

10:10:74

186528

M O D E L O

D E

U T I L I D A D

por "VALVULA UNIDIRECCIONAL DE CARGA", a favor de Don JOSE NAVINES MAJORAL, de nacionalidad española, domiciliado en BARCELONA, Pasaje Duque de la Victoria, 4.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las válvulas de carga para depósitos contenedores de productos volatilizables, inflamables, etc., deben presentar como condiciones inherentes ser fácilmente accionales en su apertura, bien por la presión del mismo producto a cargar o

5. por medios mecánicos auxiliares, recuperar rápidamente su posición inicial de cierre cuando cesa la carga y establecer un cierre hermético del depósito, impidiendo cualquier fuga por su dispositivo.

La válvula de la presente invención cumple a la perfección todos los requisitos enunciados, presentando la ventaja de una fácil construcción y gran versatilidad respecto

10. a su acoplamiento a diversos tipos de depósitos contenedores,

entre los que citamos por ejemplo, mecheros a gas, bombonas de bufano, etc., siendo dimensionables para cada tipo según la capacidad del mismo.

- En esencia consiste en un cuerpo cilíndrico hueco, de
5. paredes resistentes a la presión, insertable por medios mecánicos en la boca del depósito a que se adapta. La base exterior del cuerpo cilíndrico, respecto al depósito, constituye la zona de aplicación de la carga y presenta una recámara, formada por la pared del cilindro y una prolongación interna,
10. en corona circular, de dicha pared, formando un cuello central en la recámara de acceso al interior del cilindro. La base interior, comunicante con el depósito, presenta un elemento discoidal, anclado o arrosado en la pared del cilindro, que
15. tiene una canalización de acceso desde el interior del cilindro al depósito en que se acopla.

- En el hueco del cuerpo cilíndrico se aloja un elemento móvil, de menor diámetro que el citado hueco, en forma tal que, entre su pared y la del hueco cilíndrico en que se aloja, se establece una comunicación libre de una base a otra del cuerpo cilíndrico.
- 20.

- Dicho elemento móvil se establece en forma de cono terminado en un vástago axial, por la zona que enfrenta la recámara, cuyo vástago penetra en el cuello de aquella, asentándose la porción cónica en un rebaje, de su misma pendiente, que
25. presenta interiormente la corona formadora de la recámara, constituyendo la citada porción cónica el elemento obturador, con cierre hermético, de la comunicación entre el dispositivo y el exterior.

- El elemento móvil interno se encuentra vaciado y abierto hacia la base del cuerpo cilíndrico comunicante con el depó-
- 30.

sito, alojando en dicho vaciado un muelle de retroceso, asentado entre un escalón interior del vaciado y el elemento discoidal anclado en la base anteriormente citada; cuyo muelle se encuentra retenido en su posición limitado por la pared del vaciado y por una protuberancia en que se prolonga internamente la canalización de acceso al depósito situada en el elemento discoidal básico.

5.

En su funcionamiento, se aplica la boquilla de carga en la recámara del dispositivo descrito, ejerciendo una cierta presión por la que, cediendo el muelle interior, se desplaza el elemento móvil sobre el que actúa desobturándose el cuello de la recámara. El producto a cargar penetra en el espacio interior del cuerpo cilíndrico hacia el depósito. Cuando cesa la presión de carga, el muelle se distiende, ajustando herméticamente la zona cónica del elemento móvil sobre el que actúa, impidiendo cualquier fuga de producto por el dispositivo.

10.

15.

Con objeto de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la que se representa un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

20.

En el dibujo:

La única figura de la lámina muestra una sección en alzado de la válvula.

En la figura vemos el cuerpo cilíndrico -1-, hueco, con el ala -2- para su montaje en el depósito al que se aplica; cuyo cuerpo cilíndrico presenta, en su base exterior -3-, la recámara -4- formada entre la pared y la prolongación interna en corona -5- de aquélla, la cual forma el cuello central -6-, de acceso al interior del cilindro -1-.

25.

30.

La base opuesta -7-, comunicante con el depósito en

100107A

186528

que se acopla, presenta el elemento discoidal -8-, anclado por -9- en la pared del cilindro y con una canalización axial -10- de acceso entre el hueco del cilindro -1- y el depósito en que se acopla.

5. En el hueco del cilindro ~~44~~ se aloja el elemento móvil -11-, prolongado en forma de cono -12- terminado en vástago axial -13-, penetrable en el cuello -6- de la recámara -4-, provisto de las ranuraciones -14- que facilitan el paso.

10. El elemento móvil -11- se encuentra vaciado en -15- y abierto por -16- en la zona que enfrenta el elemento discoidal -8-. En dicho vaciado -15- se aloja el muelle -17-, asentado entre el escalón -18- del vaciado -15- y el citado elemento discoidal -8- y retenido en su posición por las paredes del elemento móvil -11- y la protuberancia -19- en que se prolonga la canalización -10- del elemento discoidal -8-.

15. La boquilla de carga de producto se aplica en -4- y, con ligera presión, desplaza el vástago -13- del elemento móvil interno -11-. El producto penetra por el espacio interior -20-, siguiendo el sentido de las flechas, hacia -10- por donde entra en el depósito.

20. Al cesar la presión de carga, el muelle -17- obliga al elemento móvil a recuperar su posición de cierre, por la que el vástago -13- penetra en el cuello -6-, mientras la zona cónica -12- se asienta en el rebajo interno -21- de la corona -5- formadora de la recámara -4-, efectuándose un cierre hermético del dispositivo valvular.

25. La invención, dentro de su esencialidad, se puede llevar a la práctica en otras formas de realización que difieren en detalle de la expuesta en la descripción a título de ejemplo y a las cuales alcanzará las mismas ventajas que se desean

30.

104074

186528

obtener.

Se podrá pues construir en otras formas y tamaños, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

5.

= . =

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

10. 1ª.- Válvula unilateral de carga, del tipo que comprende de un cuerpo cilíndrico hueco, de pared resistente a la presión, provisto de elemento de ajuste mecánico a un depósito y comportador de un elemento móvil interno de obturación, caracterizada porque el cuerpo cilíndrico presenta, en la base exterior respecto al depósito, una recámara, formada por la pared del cilindro y una prolongación interna de la misma en corona circular, cuya zona central constituye el cuello de acceso al interior del cuerpo cilíndrico; y porque en la base interior, comunicante con el depósito, se encuentra, anclado, y, opcionalmente arrosado, en la pared del cilindro, un elemento discoidal, el cual presenta una canalización axial, de acceso entre el interior del cuerpo cilíndrico y el depósito en que se encuentra acoplado; y porque, el elemento móvil interno, con huelga respecto al cuerpo cilíndrico, presenta una prolongación cónica terminada en vástago axial penetrable en el cuello de la recámara exterior a la que enfrenta, cuyo elemento móvil se encuentra vaciado y abierto en la zona opuesta, que enfrenta al elemento discoidal de la base interior, en cuyo vaciado comporta un muelle de retroceso, asentado entre un escalón interno del
- 15.
- 20.
- 25.

1041074

186528

vaciado y el citado elemento discoidal de la base que enfren-
ta, retenido en su posición por las paredes del citado vacia-
do y una protuberancia en que se encuentra prolongada interna-
mente la canalización del elemento discoidal básico.

5. 2ª.- Válvula, según la reivindicación anterior, carac-

terizada porque la recámara exterior constituye la zona de a-
plicación de la boquilla de carga, encontrándose, en posición
de cierre, obturado el cuello de entrada de la citada recámara
por la porción cónica del elemento móvil interno, la cual asien-

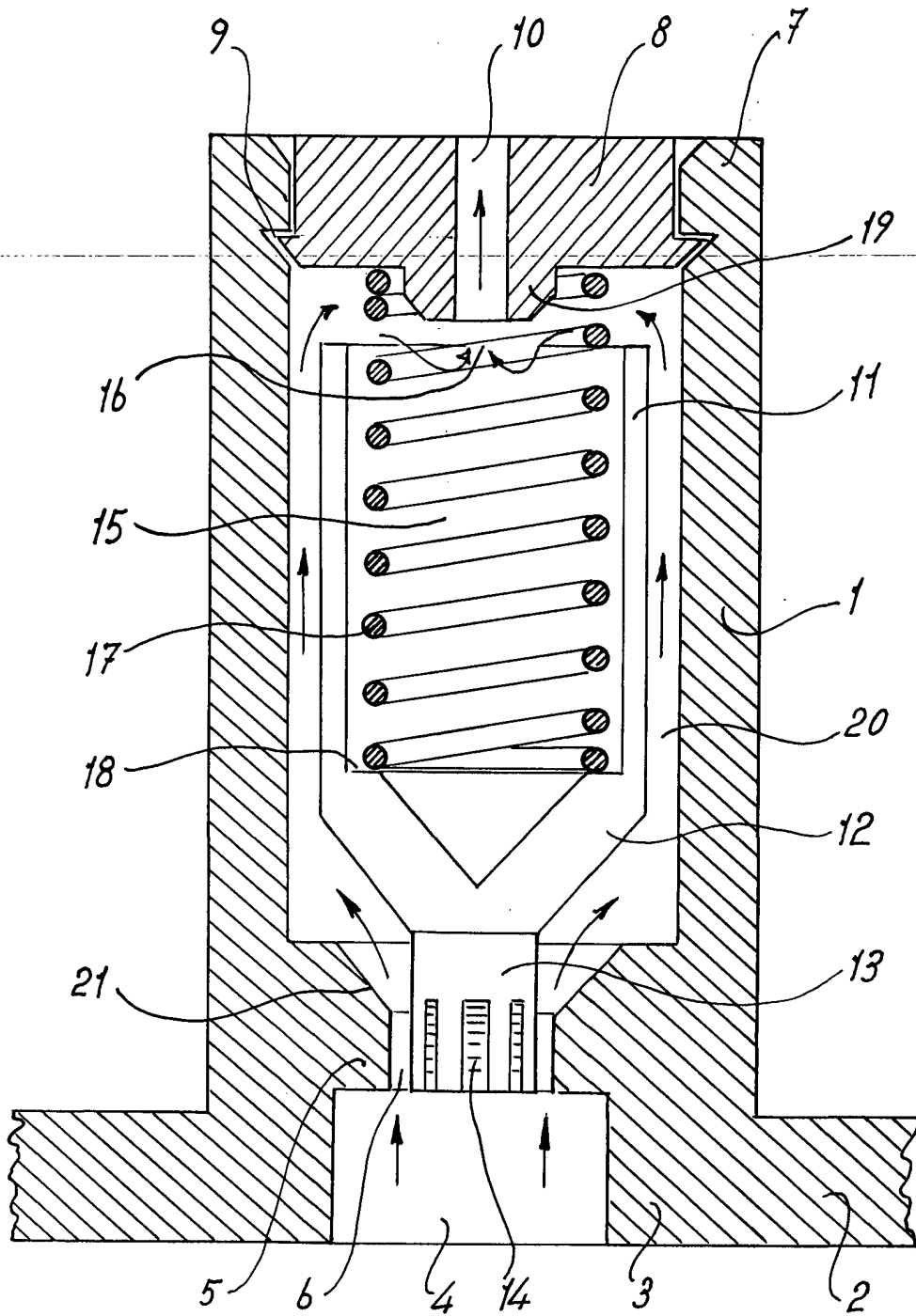
10. ta en un rebajo circular interior de la corona formadora de la
recámara, bajo la distensión del muelle de retroceso, con for-
mación de cierre hermético; y, en posición de apertura, se en-
cuentra desplazado el elemento móvil obturador hacia la base opues-
ta a la recámara, comprimido el muelle bajo la presión de la bo-
quilla y producto de carga.

15. 3ª.- Válvula unidireccional de carga.

Según se describe y reivindica en la presente memoria
descriptiva que consta de seis páginas foliadas y escritas a má-
quina por una sola cara, acompañadas de los dibujos reglamenta-
rios.

20. Madrid, a
p.a.

186524



Madrid, a - 1912

p.o.

J. NAVINÉS

[Handwritten signature and scribbles]

[Handwritten mark]