

186528



7E

186528

P A T E N T E
D E
I N V E N C I Ó N

por "UN SISTEMA DE JUEGO DE PARO AUTOMATICO, APLICABLE A LOS MANUARES EN LA HILATURA DE ALGODON, CUANDO LOS BOTES ESTAN LLENOS", a favor de la razón social española, CARRERAS, S.A., domiciliada en Manresa (Barcelona), Carretera Sampedor, nº 13.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un sistema de paro automático, aplicable a los manuales en la hilatura de algodón, cuando los botes están llenos.

5. Es sabido que a los manuales, cuando los botes están llenos, se le ha aplicado siempre un juego de paro; es también notorio que su acción es sumamente imprecisa, no lográndose un metraje exacto y constantemente igual al exigido en cada mudada, circunstancias sumamente antieconómicas en la industria.

10. Con la invención que se describe se logra un mecanismo de paro con absoluta seguridad y exactitud en su funcionamiento, lográndose en cada mudada y sin la intervención de la operaria, un exacto metraje, sin requerir, por otra parte, llaves, piones o mecanismos complicados.

15. La invención, tal como está concebida, puede aplicarse

86528



a todos los sistemas de construcciones relativas al caso.

En la máquina denominada manual, es conocido que la cinta que produce, cuando se trata de la hilatura de algodón, por ejemplo, puede ser más o menos fina, según

5. la necesidad de hilar un número fino o grueso.

La máquina que se alimenta de la cinta producida por el manual, dispone los botes para contenerla en lotes de 20 o 25, siendo necesario que, cuando termine la cinta del primero, termine igualmente la del vigésimo.

10. El mecanismo que se describe a continuación asegura la longitud deseada de cinta y, por élllo, la normalidad en el funcionamiento general de la máquina.

El mecanismo consiste en una interrupción mecánica automática en el momento oportuno, ante la palanca de paro normal de que van provistas las citadas máquinas.

15. Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

20. En el dibujo:

la figura 1ª representa, en alzado, el mecanismo según la invención;

la figura 2ª indica, en planta, el propio mecanismo; y

la figura 3ª es un detalle, en alzado, de la palanca

25. de interrupción o paro.

Consiste el sistema en un tornillo sin fin -1-, dispuesto en el eje del cilindro C, productor de la máquina; dicho tornillo engrana con la rueda -2-, situada bajo él, (Fig. 2ª), cuya rueda va, a su vez, montada en el eje -3-, sobre el que está calado otro husillo sin fin -4-, que engrana con la rueda -5-, montada sobre el eje -6-.

30.



186528

5. En este eje -6-, debidamente enchavetado, se halla el macho-cónico -7- de un embrague, cuyo macho se acciona a voluntad, para encajarlo a fricción en la hembra -8-, montada libremente sobre dicho eje, pero susceptible de girar, a cuyo fin lleva exteriormente en su superficie la rueda dentada -9-, que sirve para arrastrar a la cadena -10- de malla plana, la que, en un extremo, lleva un contrapeso tope -11-, y en el otro un travesaño que, en el momento oportuno, actúa sobre un tope -12-, graduable a voluntad, según el metraje que se desee.

10. El accionamiento del macho del embrague se logra por la palanca de mando -13-, dotada de tetón -14-, que encaja en el collarín -15- del macho -7-; dicha palanca se prolonga a escuadra, en el brazo -16-, el cual sirve para actuar ante el tope -17-, que oportunamente se ha acoplado a la palanca P de paro de la máquina.

15. El tope contrapeso -10- obra, para su acción, contra un fiador -18- (Fig. 3ª), que sirve para retener a la palanca -13- en su posición de embrague.

20. El funcionamiento es como sigue:

Suponiendo en marcha la máquina, se tendrá la palanca -13- en posición de embrague, tal como indican las figuras, retenida por el fiador -18-.

25. La máquina, en su rotación del cilindro C, hace girar a la hembra embragada -8-, con lo cual la cadena -10- irá trasladándose, elevando el contrapeso tope -11-, hasta llegar a empujar, de abajo a arriba, al fiador -18- (Fig. 3ª), el cual, dejando libre a la palanca -13-, ésta oscila, desembragando el macho -7- y cayendo su brazo -16- ante el curso del tope -17- de la palanca P de paro de la máquina (Fig. 2ª).

30.

186528



La máquina queda parada instantáneamente y la cadena -10-, debido a quedar desembragado el juego -7-8-, vuelve automáticamente al punto de partida.

5. La mayor o menor longitud del ramal de cadena, portador del tope -11-, se gradúa, variando la posición del tope -12-, sobre el cual actúa el travesaño del otro extremo de la cadena.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados en cada caso: por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A

15. Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

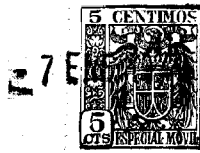
20. 1ª.- Un sistema de juego de paro automático, aplicable a los manuales en la hilatura de algodón, cuando los botes están llenos, caracterizado esencialmente por estar constituido por un acoplamiento a embrague, complementario del movimiento de la máquina, cuyo embrague es mantenido en acoplamiento, por una palanca o mando basculante de accionamiento manual, retenida en esta posición por un fiador, llevando
25. la palanca un apéndice o brazo para interponerse ante el cur-

186528



so de la palanca de paro de la máquina.

5. 2ª.- Un sistema de juego de paro según la anterior reivindicación, en el cual, el conjunto de embrague es giratorio por accionamiento, mediante transmisión adecuada, desde el cilindro producto de la máquina al macho del mismo.
- 3ª.- Un sistema según las reivindicaciones anteriores, en el cual el macho es solidario en rotación respecto de su eje, mientras que la hembra es libre respecto al citado eje.
10. 4ª.- Un sistema según las precedentes reivindicaciones, en el que la hembra es un casquillo que lleva exteriormente una rueda dentada para arrastrar a una cadena dotada de contrapeso tope.
15. 5ª.- Un sistema según las reivindicaciones precedentes, en el que la cadena lleva, en un extremo, un contrapeso tope y, en el otro, un travesaño.
20. 6ª.- Un sistema según las precedentes reivindicaciones, en el cual, en la palanca de paro normal de la máquina se acopla una pieza de forma conveniente para servir de tope contra el brazo de la palanca de embrague, según la reivindicación 1ª.
25. 7ª.- Un sistema según las reivindicaciones que preceden, en el que, el contrapeso tope actúa de abajo a arriba, o en otra forma, contra un fiador retenedor de la palanca de embrague, según la reivindicación 1ª.
30. 8ª.- Un sistema según las precitadas reivindicaciones, en el cual, la posición más o menos alta del tope contrapeso de la cadena, se gradúa por medio de un tope regulable que obra contra el travesaño del otro extremo, a los fines de precisar el metraje exacto a trabajar.



1 86528

9ª.- Un sistema según las reivindicaciones que preceden, en el cual, la cadena y contrapeso tope, al quedar libre la hembra del embrague, vuelve el sistema a su posición de origen.

5. 10ª.- Un sistema de juego de paro automático, aplicable a los manuales en la hilatura de algodón, cuando los bobines están llenos.

10. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de seis hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 7 de enero de 1949.

CARRERAS, S.A.

P.A. JAIME ISERN

D. D. 

186528

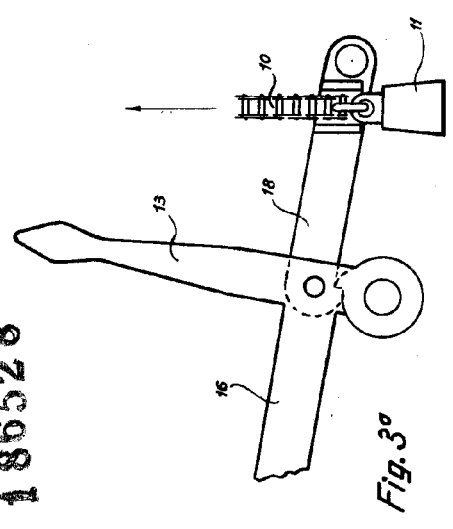
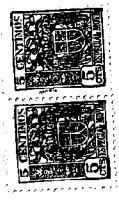


Fig. 1^a

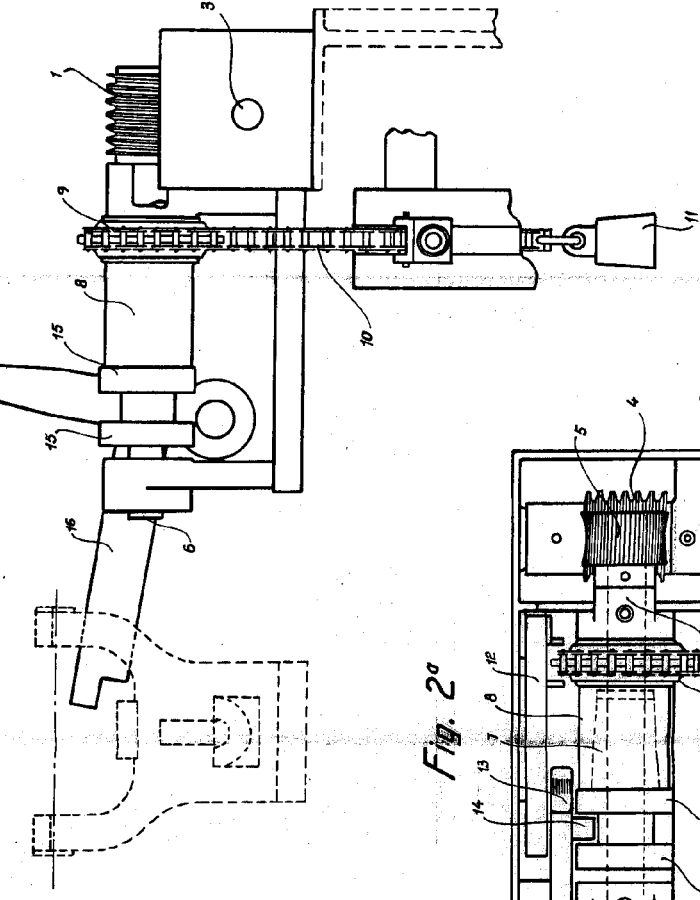
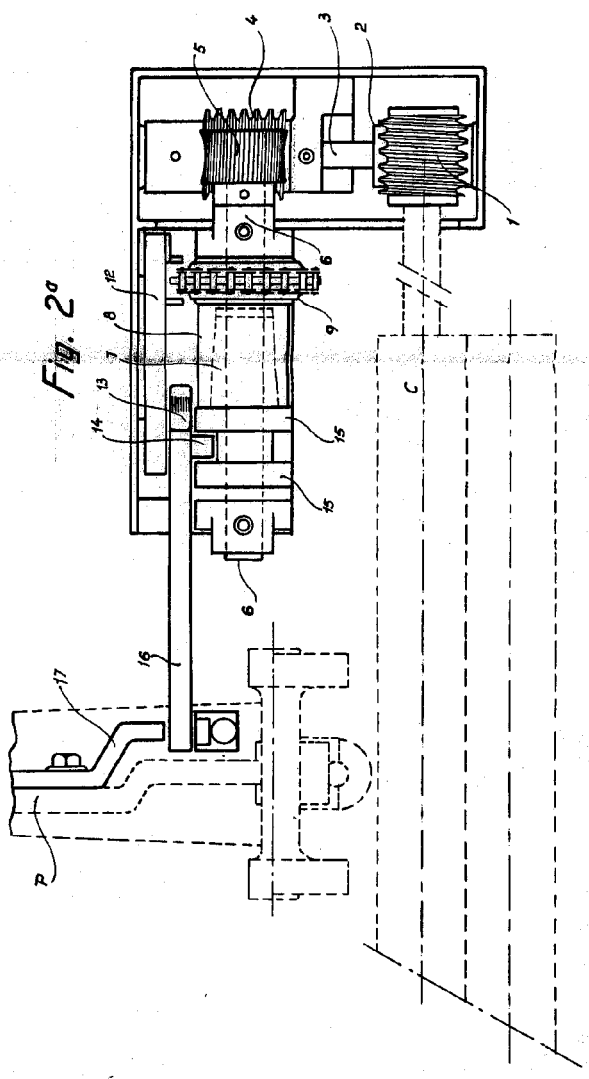


Fig. 2^a



Madrid, 7 Enero 1949
 Jaime Irujo
 pp. *Alvarez*