

186527

PATENTE  
DE  
INVENCION

27 EN



186527

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE SOPORTES DE MACHOS PARA FUNDICION"; a favor de Don Pedro Parés Farré, de nacionalidad española, domiciliado en Esplugas de Llobregat (Barcelona), calle Quintana, nº 2.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de soportes de machos para fundición.

Es sabido que los soportes de uso en la fundición de piezas de hierro y otros metales, para evitar el desmoronamiento de las tierras de moldeo y machos, al recibir el choque del metal en fusión, etc., etc., han de estar constituidos por materiales adecuados, de máxima ligereza y resistencia, cualidades ambas precisas a la vez.

10. Actualmente su fabricación se realiza relacionando placas planas o curvas entre sí, mediante varillas, simples o múltiples; dichas varillas son redondas, de metal y longitud variable.

15. Con la invención se eliminan los inconvenientes de las citadas varillas, restando espesor al conjunto, dentro

1 86527



de las condiciones resistentes del mismo.

Consiste la invención en troquelar, en longitud y forma arbitraria, chapa de metal adecuado a la fundición de que se trata, pudiendo estar o nó perforada, y a esta pieza troquelada, perforada o nó, se le da resistencia a la flexión, mediante acanaladuras, nervios, diedros o curvaturas que permitan utilizarla en sustitución de las referidas varillas, pudiendo terminar o nó en punta, o cualquier otra forma. Su empleo puede ser simple o acoplado, a los fines de la resistencia conveniente en cada caso.

Para mayor facilidad en la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

la figura 1ª muestra, en perspectiva, una variedad de soportes de machos;

la figura 2ª indica un cuerpo troquelado y doblado en diedro; en el esquema (I) con punta afilada y en el (II) con punta roma; y

la figura 3ª muestra también un cuerpo troquelado y doblado en media caña.

A título informativo, en la Fig. 1ª se indican varios tipos de soportes de machos, entre los muchos a los cuales puede aplicarse el perfeccionamiento objeto de la invención.

En esta figura las varillas de acoplamiento y sostén se indican en -1-, siendo las placas soportes las -2-.

La invención consiste en troquelar en chapa metálica unas hojas -3- (Figs. 2ª y 3ª), a las cuales se les da una forma conveniente, por ejemplo, lanceolada, o cualquier otra.

186527 ENE. 1917



A esta hoja se la embute seguidamente para formar, sea el diedro -4-, Fig. 2ª, sea una media caña -5- (Fig. 3ª), o sean nervios longitudinales u otro trabajo que proporcione resistencia a la flexión.

5. Con las piezas así obtenidas se acoplan entre sí los soportes -2-, formándose las combinaciones adecuadas al uso de moldería.

10. Cuando los machos son relativamente pesados, las citadas hojas -3-, una vez embutidas, se pueden acoplar entre sí, formándose de esta manera combinaciones de unos diedros con otros, o con medias cañas, o medias cañas entre sí, a los fines de reforzar el sistema.

15. Los soportes de machos obtenidos son más ligeros que los actuales, su resistencia puede ser aumentada a voluntad, mediante agregación de elementos -3-, que en sí, son también muy ligeros, circunstancia no lograda en los soportes actuales, que requieren el empleo de varillaje o redondos, siempre pesados y, a veces, muy escasos en el mercado.

20. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de ejecución, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando en su fabricación los materiales más adecuados: por entrar todo ésto dentro del espíritu de las reivindicaciones.

186527



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes de machos para fundición, caracterizados esencialmente por el hecho de construir los referidos soportes, mediante el acoplamiento entre sí de placas de sostén de formas y disposición variada, con la particularidad de que, los elementos que las relacionan, son láminas troqueladas en chapa, organizadas para su mejor resistencia a la flexión y con un peso mínimo.

10. 2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los cuales las láminas, según se reivindica, se obtienen troquelando chapa metálica adecuada a la fundición a realizar, dando a su contorno un perfil convergente o lanceolado, siguiendo a esta operación un embutido o estampado, para formar en dichas láminas, diedros longitudinales, nervios, medias cañas, o trazado sinusoidal, a los fines de aumentar la resistencia a la flexión.

15. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones precedentes, en los cuales, el empleo de las láminas, ya embutidas o estampadas, es simple o múltiple, pudiendo disponerse, además, cada una aisladamente, o combinada sus resistencia con la de otra acoplada a ella, según lo requieran las circunstancias.

20. 4ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de soportes

186527-7



de machos para fundición.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 7 de enero de 1949.

PEDRO PARES FARRE.

JAVIER SERN

P.a.

D. D.



Fig. 1º

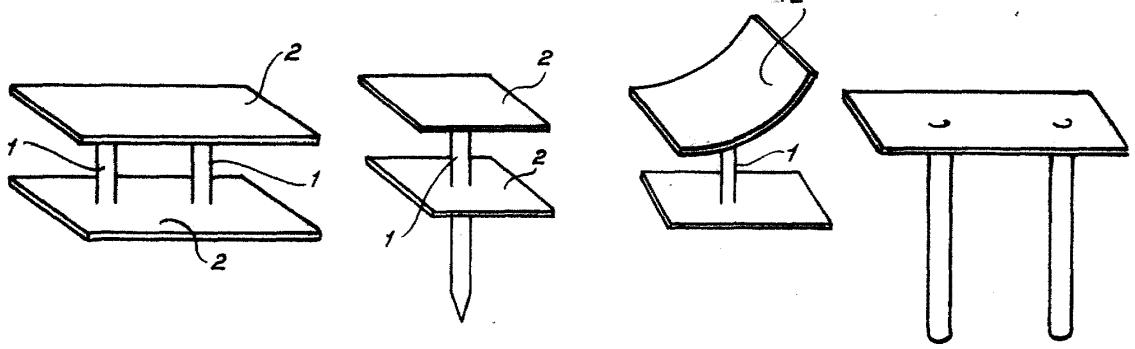


Fig. 3º

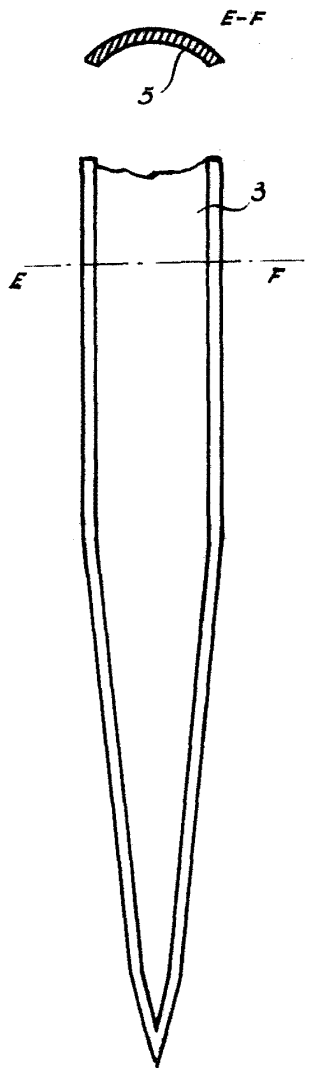
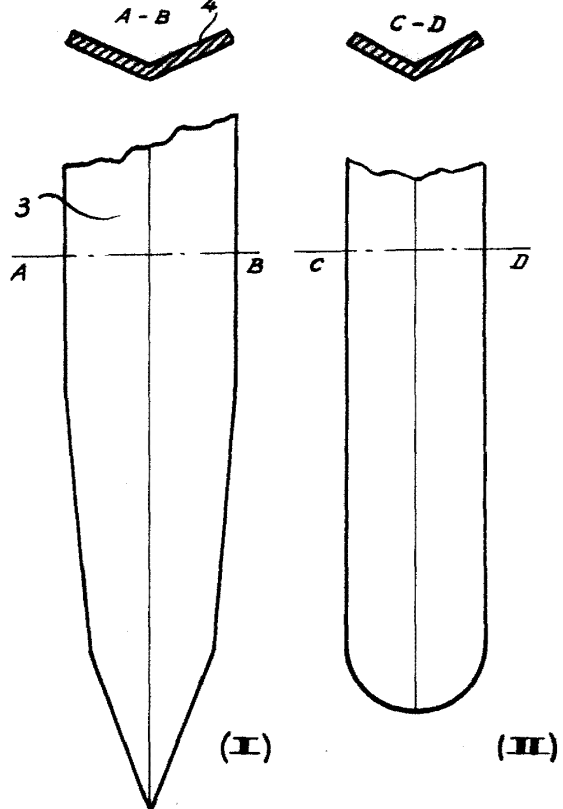


Fig. 2º



Madrid, 7 Enero 1949  
p.p. Jaime Isern

186527