



186526

B 65 D

memoria descriptiva

CLASE DE
REGISTRO

Un Modelo de Utilidad, por veinte años en España.

NOMBRE Y
NACIONA-
LIDAD DEL
SOLICITANTE

D. Juan Röver.

- alemán -

RESIDENCIA
Y DOMICILIO

Muriedas/Santander (España).
Avda. de Bilbao, nº 39.

OBJETO

" Cinta para la unión continua de piezas planas. "

19:00:74

186526



- 1 -

1

El presente modelo de utilidad se refiere a una cinta para la unión continua de piezas planas, cuya cinta tiene aplicación en la unión de chapas finas, papeles, cartones, chapas de fibras, paneles de aglomerados, piezas de

5
madera y similares, mediante trozos de esta cinta, los cuales bajo presión y calor, son sobrepuestos, sin sobresalir de la superficie de las piezas unidas.

10

De un modo particular, la cinta es utilizable por la máquina protegida por la patente número 409.342, establecida a nombre del solicitante del presente registro.

15

La cinta que se reivindica, consta de un tejido abierto, de fibras higroscópicas, de material orgánico, que por una de las caras, está recubierta de un adhesivo termoplástico, como alcohol de polivinilo soluble en agua, y por la otra cara de una capa antiadhesiva, como silicona o resinas solubles en agua, para evitar que la cinta se pegue al pistón de prensado; en el caso de que se emplee la máquina a que nos acabamos de referir, y si no al elemento que realice función equivalente. La capa así establecida,

20
se evapora bajo la influencia del calor en el momento de prensado de la cinta sobre las piezas a unir.

25

Los trozos de cinta son incrustados, bajo presión y calor, totalmente en la superficie de las piezas a unir,

Una vez puestas en su sitio, siguen siendo elásticas, de manera que, cuando se pliegan las partes unidas, se consigue una especie de efecto de bisagra.

30

Los productos adhesivos termoplásticos utilizados, son compatibles con los pegamentos o colas que se utilizan

10-10-74

100-10



1 en la industria de la madera y del papel.

5 La cinta a que nos referimos, definida como de tejido abierto, presenta huecos que son rellenos de adhesivos termoplásticos, y que bajo presión y calor puede ser pegada en los sitios deseados, en fracciones de segundo.

En las adjuntas figuras se concreta una forma de ejecución, presentada a título de ejemplo de realización, sin carácter alguno limitativo, sino únicamente para ilustrar las características generales expuestas.

10 La fig. 1 ilustra la perspectiva de un trozo de cinta, establecida de acuerdo con lo que se reivindica.

La fig. 2 muestra la sección transversal que se indica en A-B sobre la fig. 1.

15 La fig. 3 detalla en escala ampliada, la parte de cinta comprendida en el círculo indicativo de la figura anterior.

20 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las partes y detalles de la cinta representada, que interesan a los fines de esta memoria, la descripción de la misma es como sigue:

25 Está constituida por la trama formada por las fibras longitudinales 1 y las transversales 2, entrelazadas como claramente indican las figuras, que en las partes 3 y 4 son portadoras respectivamente, del material termoplástico y del antiadhesivo.

30 Expuestas las características de este registro de un modo general, y con referencia a un ejemplo de realización, se consigna que la cinta para la unión continua de piezas planas, puede fabricarse de las formas, tamaños y mate-

7 DIC



- 3 -

1 riales que se juzguen adecuados, para la aplicación concre-
ta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las
que puedan introducirse en detalles de su presentación y or-
ganización, afecten a la esencialidad reivindicada, por lo
5 que las cintas que se fabriquen, dentro de tales caracterís-
ticas, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino
variantes igualmente comprendidas y protegidas por este re-
gistro.

10

N O T A .

El presente modelo de utilidad, comprende las si-
guientes reivindicaciones:

15

1.- Cinta para la unión continua de piezas planas,
caracterizada porque está constituida por un tejido abierto,
de fibras higroscópicas de material orgánico, formando una
trama reticular, que por una de sus caras, está cubierta de
un adhesivo termoplástico para realizar la unión de las pie-
zas, y por la otra cara, de una capa antiadhesiva, que evi-
ta que la cinta se pegue al ser utilizada, cuya capa se eva-
20 pora al prensar dicha cinta con calor, sobre las piezas a
unir.

20

2.- "Cinta para la unión continua de piezas pla-
nas".

25

Según se describe y reivindica en la presente me-
moria descriptiva, ilustrada en los planos adjuntos, la cual
consta de tres hojas foliadas y escritas a máquina por una
sola de sus caras.

30

Madrid, a

7 DIC 1972
CARLOS ROEB
P. P.

Fdo: Francisco del Peze

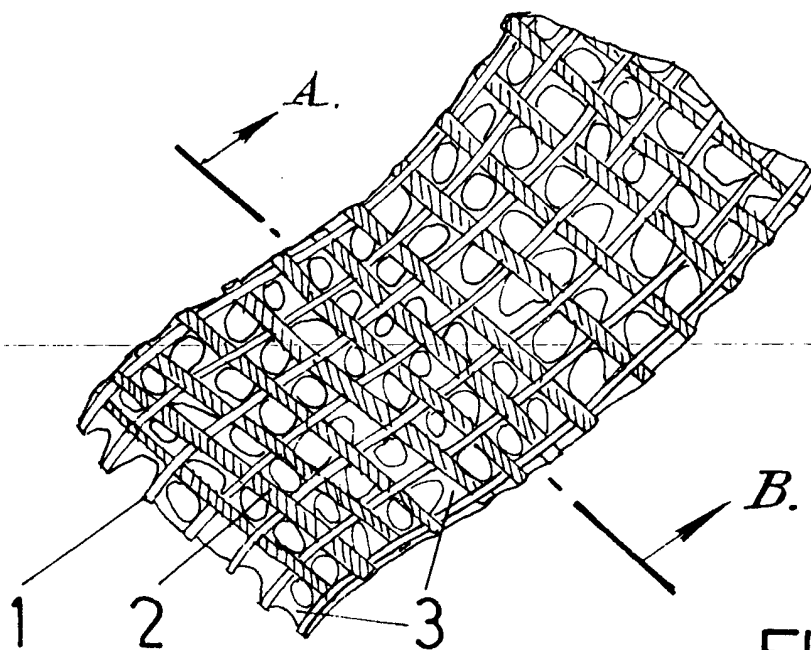


FIG. 1.

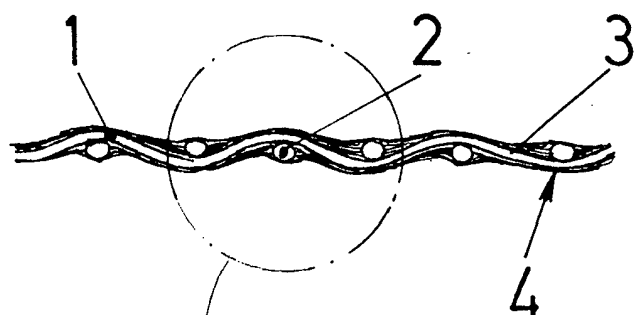


FIG. 2.

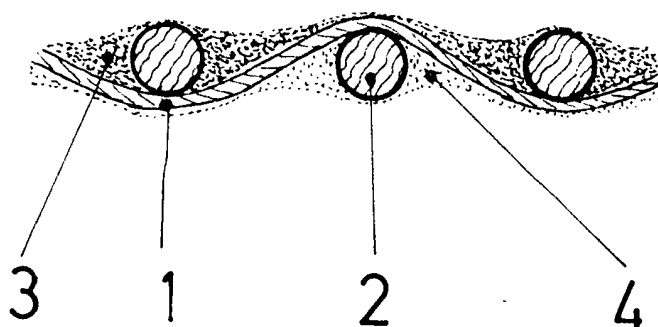


FIG. 3.

ESCALA VARIABLE

CARLOS ROEB
P. P.

Fdo.: Francisco del Pozo

25835