



18000

186500

EB. -

MEMORIA DESCRIPTIVA

para una patente de Invención, por veinte años, por: = TANQUE - APEN_
DICULAR PARA ALIMENTACION DE MAQUINAS AUTOMATICAS POR SUCCION PARA
LA FABRICACION DE BOTELLAS = a favor de Don Carlos, Horacio, Amaro
Salgueiro dos Santos Gallo; residente en Marinha Grande - Portugal -
súbdito portugues.-

=====

Para lograr un buen funcionamiento y aprovechamiento de
la máquina automática por succión para la fabricación de botellas
es indispensable que la masa de vidrio conserve la necesaria flui -
dez.

5 Esto sin embargo no se logra con los sistemas conocidos,
en los que se emplean depósitos someros de pequeña profundidad, en
los que existe una divisoria fija, por la que circula el vidrio
que es desplazado por la acción de paletas que trabajan en sentido
vertical y que se inmergen intermitentemente en la masa de vidrio,
10 empujando a ésta paralelamente o empleando un excéntrico que produ -
ce una dislocación de la masa.

Este sistema presenta diversos inconvenientes, ya mecáni -
cos, ya físicos, tales como la producción de ondas en la masa de
vidrio, y otros.

15 Igualmente en el recipiente somero actualmente empleado
en las máquinas automáticas por succión, cuando el impulsor de vi -



186500

2. -

drío se detiene, inmediatamente la masa del mismo vidrio se enfría en el recipiente y se solidifica, como es lógico.

En los hornos de fabricación por toma manual por ser la temperatura baja no dan resultado los recipientes actualmente conocidos ya que la masa de vidrio no puede nunca circular a causa de estar demasiado fría y no poder consiguientemente recorrer el circuito del recipiente, en el que las paletas u otro cualquier medio no pueden trabajar a consecuencia de la rigidez de la masa.

Por consiguiente, este procedimiento de bandeja no puede aplicarse, como ha ocurrido, más que en hornos especiales, en que la temperatura del laboratorio puede mantenerse elevada hasta un grado que permita obtener los resultados perseguidos.

Con el nuevo sistema objeto de la presente solicitud de patente, se puede trabajar con cualquier tipo de horno, evitando los inconvenientes arriba apuntados, ya que la masa de vidrio conserva siempre la fluidez necesaria para su toma.

Según el invento los hornos se dotan de un tanque-apendicular, el cual permite la intermitencia del trabajo y la parada del impulsor de la masa de vidrio sin que ésta se enfríe ni solidifique.

Con el nuevo tanque-apendicular objeto del invento siempre que se tenga temperatura en el horno será posible trabajar, ya que la masa de vidrio se encuentra siempre fluída, igualándose la temperatura tanto dentro del horno como en el tanque-apendicular a consecuencia de ocupar éste una profundidad del horno y recibir consiguientemente la masa de vidrio existente en dicho tanque-apendicular un calor constante por irradiación del calor de la masa de vidrio que se encuentra dentro del horno.

De este modo, con el sistema objeto del invento se consigue obtener un arrastre del vidrio a través del canal en que funciona la máquina, con movimiento semicontinuo o de rotación y no inter-

186500

3. -



mitente, como el que existe en la actualidad.

Para este objeto, según puede apreciarse por el dibujo adjunto, se dispone junto al horno un tanque-apendicular A de modo que pueda recibir el calor irradiado por la masa de vidrio contenida en el horno.

Igualmente que en los depósitos o bandejas conocidas, existe una divisoria fija por donde circula el vidrio.

En el tanque-apendicular objeto del invento se dispone una divisoria fluctuante B que permite una homogeneidad mejor y más perfecta del calor en el vidrio que se ha de trabajar, divisoria que está constituida por un material refractario, ilustrado en forma de U, uno de cuyos brazos se aloja en la pared C del horno prolongándose la otra extremidad dentro del tanque y obteniéndose la circulación de la masa de vidrio por intermedio de un dispositivo D accionado por cualesquiera medios convenientes y dotado de las paletas 1, 2, 3 y 4, pudiéndose este dispositivo sustituir por un cilindro o rodillo que deslizándose sobre la superficie del vidrio lo haga circular.

Con el nuevo sistema para desplazamiento de la masa de vidrio dentro del tanque se consigue un movimiento suave de la misma sin la producción de ondas u otros efectos inconvenientes.

N O T A
=====

La presente patente, consta de las siguientes reivindicaciones:

1. - Tanque-apendicular para alimentación de máquinas automáticas por succión para la fabricación de botellas, caracterizado por el hecho de que se prolonga exteriormente con una profun-

186500

4. -



5 didad análoga a la del horno, de forma que la masa contenida en el tanque reciba por irradiación del calor de la masa de vidrio contenida en el horno, la temperatura necesaria, conservándose gracias a esto la fluidez del vidrio para su alimentación al dispositivo de succión.

10 2. - Tanque-apendicular para alimentación de máquinas automáticas por succión para la fabricación de botellas, caracterizado por estar dotado de una divisoria fluctuante constituida por una pieza de material refractario en forma de U, una de cuyas dos ramas se encaja en una cavidad practicada en la pared del horno, y la otra avanza por dentro del tanque, lo que permite formarse un canal para la circulación del vidrio.

15 3. - Tanque-apendicular para la alimentación de máquinas automáticas por succión, para la fabricación de botellas, caracterizado por estar dotado de un dispositivo para establecer una circulación de la masa de vidrio en el tanque, el cual está constituido por un rodillo con o sin paletas, el cual, actuando rotativamente sobre la superficie de la masa, le imprime el movimiento necesario.

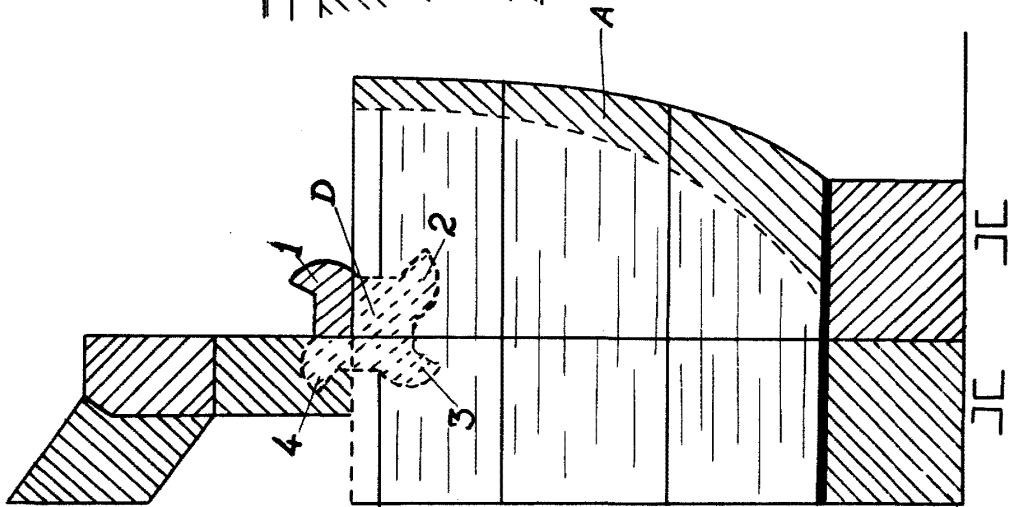
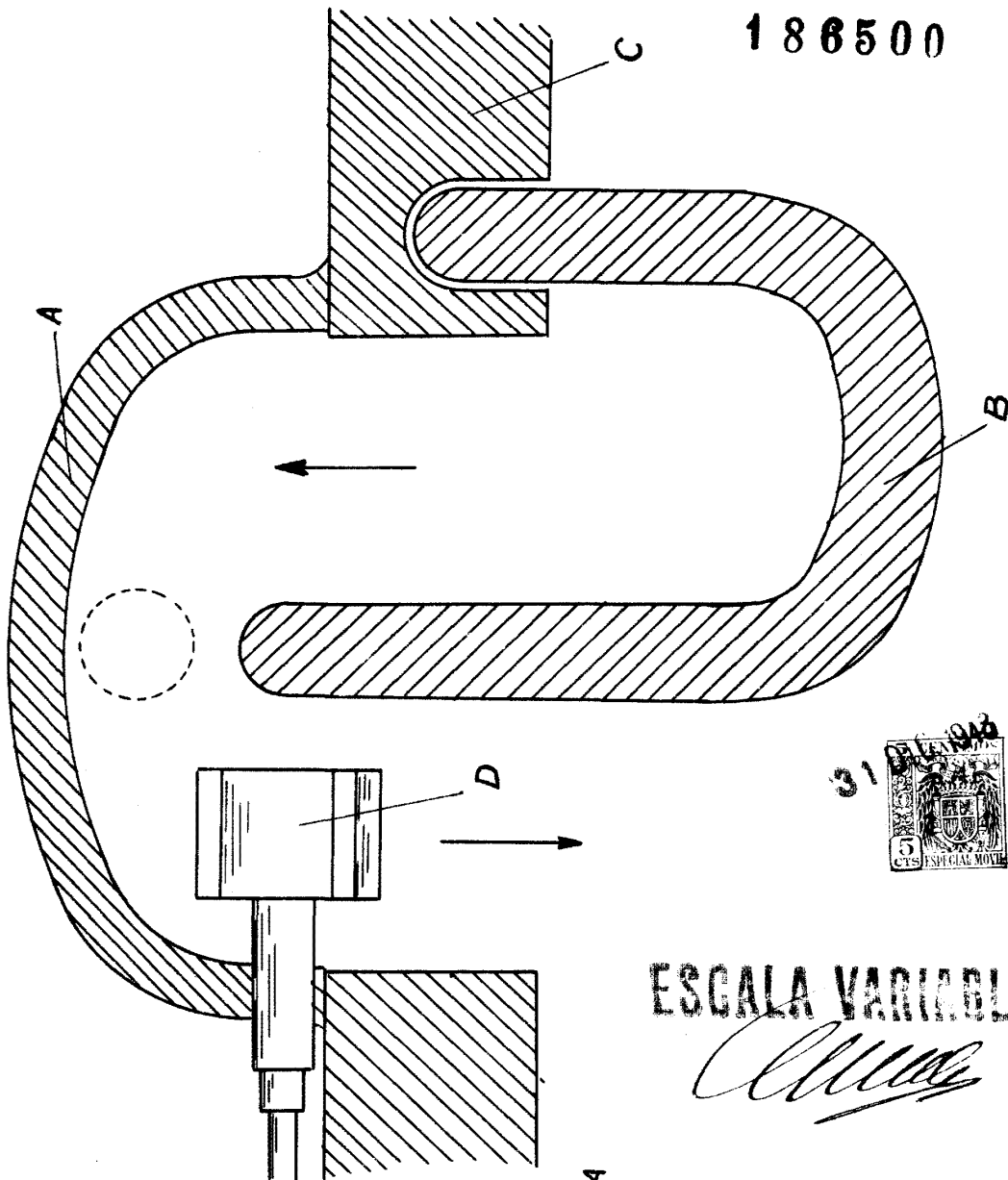
20 4. - Tanque-apendicular para alimentación de máquinas automáticas por succión para la fabricación de botellas -

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva y se detalla e ilustra con los planos reglamentarios que a la misma se acompañan.

25 La cual consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 de Diciembre de 1948.-

186500



186500