

186359

186359

B26D



MODELO DE UTILIDAD

por "UN APARATO TRONZADOR DE BOBINAS", a favor de Don Juan Piguillem Arús, de nacionalidad española, residente en Sabadell (Barcelona), calle Concepción, nº 48. - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad hace referencia a un aparato tronizador de bobinas, constitutivo de un importante instrumento de corte para diversidad de materiales, preferentemente el papel en rollos longitudinales, que ha sido transformado tanto en su aspecto constructivo, como en el desempeño de su función, aportando el beneficio de su mayor eficacia y rendimiento.

El aparato sobre el que vamos a tratar, se particulariza fundamentalmente por imprimir la capacidad de giro rotativo a la matriz del material bobinado, por medio de motor eléctrico transmisor, estando la matriz cilíndrica o bobina, calada solidariamente por una barra centradora y fija entre soportes, mientras que la cuchilla circular en situación pasiva, es conducida a mano en su deslizamiento y avance a lo largo de la bobina, efectuando el corte de la fracción como

186359



- consecuencia del movimiento basculante y sucesivo, de aproximación y retroceso, que le permite su propio mecanismo de sustentación. Este es el de una palanca, que tiene su punto de apoyo en el calado de otra barra-eje sustentador, solidarizado en los montantes de la bancada de la máquina. Palanca cuyo brazo de potencia finaliza en el asidero de mando, en tanto que su brazo de resistencia es el que finaliza en la brida portadora simultáneamente, de la cuchilla circular más la carcasa de salvaguarda de la misma.
- 5
- 10 Con objeto de dar una mayor y detallada versión de la composición del aparato, se describe seguidamente a modo de ejemplo no limitativo, una realización práctica del modelo, con la ayuda y referencia de su representación en el gráfico que se adjunta.
- 15 En dicho plano: la Fig. 1, dibuja una perspectiva del conjunto del aparato. Y otras Figuras 2, 3, 4 y 5, esquematizan detalles parciales de los elementos componentes.
- 20 De acuerdo con lo diseñado, una bancada a modo de peana -6-, es portadora en sus extremos de dos montantes -7- y -8-, que sustentan en posición horizontal y paralela, a una barra-eje auxiliar -9-, de fijación estática mantenida en posición inferior, con respecto a otra barra-eje principal -10-, que se sitúa a un nivel superior, inserta en los vértices de los citados montantes.
- 25 El eje principal -10-, en el extremo que corresponde al montante -7-, es solidario de una polea -11-, que recibe la transmisión por correa (detalle dibujado en la Fig. 4), desde la consiguiente polea -12-, del motor eléctrico -13-, ligeramente desplazado como se observa en el diseño, que muestra
- 30 la cara interna del citado montante -7-, donde una carcasa

186359



de cobertura -14-, proteja y aisle el curso de la transmisión. Por lo tanto, el eje -10-, rotativo de por sí, es el que arrastra consigo a la bobina cilíndrica -15-, calada en el mismo y fija mediante una abrazadera de sujeción -16-.

5 En el montante opuesto -8-, presenta en su vértice un manguito de cabecera en el que se aloja en su centro una barra contrapunto -17-, dotada de capacidad de deslizamiento en retroceso y avance, para establecer el contacto de su vértice con el punto axial de la barra centradora -10-, a la cual
10 libera, facilitando la extracción de cada uno de los fragmentos de bobina que van siendo cortados. Dicha movilidad de deslizamiento viene facilitada por el resorte de muelle que circunda a la barra, en el espacio cilíndrico interior del manguito, accionando su distanciamiento por medio del botón
15 terminal -18-, así como dicho movimiento puede ser bloqueado por medio del cierre volante -19-.

La Fig. 2, contribuye a describir el mecanismo de corte, consistente en la cuchilla circular -20-, vinculada a la palanca soporte, el cual es solidario del casquillo cilíndrico
20 -21-, que equivale al punto de apoyo, puesto que es calado axialmente por la barra-eje -9-. Uno de los brazos de la palanca -22-, se eleva formando una brida que termina sustentando al eje de la cuchilla, comprendiendo en dicho brazo, el dispositivo de seguridad como es, la carcasa -22a-, que en-
25 vuelve la mitad dorsal del círculo de la cuchilla. El otro brazo de la palanca, es otra brida de contorno cónico -23-, que finaliza en una barra coronada por un botón asidero. En el mismo brazo -23-, se solidariza una varilla recta -24-, que se mantiene paralelamente a la barra-eje -9-, teniendo
30 grabado en élla un milimetrado, toda vez que sobre la misma

186359



se desliza un nonio-tope -25-, consistente en un casquillo regulable en su capacidad de deslizamiento sobre el que se solidariza asimismo una regleta vertical -26- (Figs. 1 y 5); siendo su finalidad primordial la de determinar la distancia de separación del nivel de corte de la cuchilla, que equivaldrá a la anchura del disco o trozo seccionado, después de cuyo corte, separando la regleta de su constante presión contra el final de la matriz -15-, de la bobina, se hace avanzar el disco obtenido hacia la zona de salida, como se observa en el trozo señalado por -27-, en la Fig. I.

Respecto a la basculación del soporte de la cuchilla, que es efectuada libremente con la mano, se halla regulada en cuanto a su cierre máximo, por medio de un tope -28-, atornillado en el borde inferior del brazo -23-, de palanca, el cual llega a apoyarse sobre una regleta -29-, dispuesta a tal fin existente y fija en el canto lateral de la bancada -6- y con lo cual se inmoviliza al conjunto basculante, evitando que el filo de la cuchilla al cortar el trozo, llegue a alcanzar a la superficie del eje principal -10-, calado como alma interior de la matriz.

Con la misma finalidad reguladora, se dibuja en la Fig. 3, la formación del citado casquillo cilíndrico -21-, del que se solidarizan los dos brazos -22- y -23- de la palanca, equipándose de un lado, con el perno regulador -24-, que ejerce su acción de freno sobre el eje -9-, de deslizamiento, en tanto que por el lado opuesto de los citados brazos del soporte, se dibuja la formación del buje -30-, con su anillo roscable que cierra la fijación del referido soporte.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar

186359



las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

5 Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

10 1ª.- Un aparato tronzador de bobinas, sobre materiales de índole diversa, que se caracteriza esencialmente por habilitar como elemento de corte pasivo a una cuchilla circular, sustentada al término de un mango-soporte, en cuyo cuerpo a modo de punto de apoyo, cala la barra fija sobre la que se desliza en el sentido longitudinal del aparato, en conducción manual y facultad basculante, manteniéndose paralelamente al curso del eje principal, en el que a su vez se halla calado coaxialmente el cilindro del material que se fracciona, experimentando ambos, cilindro y eje, el giro rotativo a que los somete el motor eléctrico del aparato, que transmite su propio giro a través de la polea enclavada en la cabeza del eje motriz principal, capacitada por medio de abrazadera regulable para establecer la retención del rollo cilíndrico que se trocea.

15 2ª.-El propio aparato, según la reivindicación 1ª, caracterizado porque los dos ejes que se citan, componen dos paralelas asimétricas, sustentadas por medio de dos peanas encuadradas en los terminales de la bancada, ocupando el eje motriz y rotativo la posición de nivel superior, mientras que el eje inmóvil y guía de deslizamiento del equipo cortante, es el que ocupa la altura inferior en el montaje resultante.

25 3ª.- El propio aparato, según la reivindicación 1ª, caract

186359



terizado porque el deslizamiento y graduación de la palanca porta-cuchilla sobre la barra de guía estable que se cita, lo efectúa por medio de un casquillo-manguito, solidario del cuerpo de palanca en el que presenta el acoplamiento de un pivote roscable, con botón manual exterior, apto para provocar el bloqueo que interfiere el corte al cesar en el trabajo, así como la amortiguación y freno durante el deslizamiento del soporte.

4º.- El propio aparato, según la reivindicación anterior, caracterizado porque paralela e inmediatamente al manguito-casquillo que se cita, se solidariza al cuerpo de palanca-soporte, una varilla milimetrada que lleva calado en ella, con facultad de deslizamiento corredero, un brazo ascendente con calidad de tope de contención y función de nonie, encaminado a graduar y determinar las variables anchuras o dimensiones de las fracciones a trocear.

5º.- UN APARATO TRONZADOR DE BOBINAS.

Madrid, 2 de Diciembre de 1972-



Fig. 1

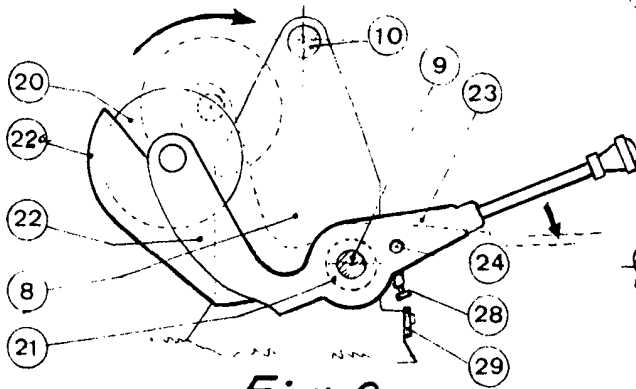
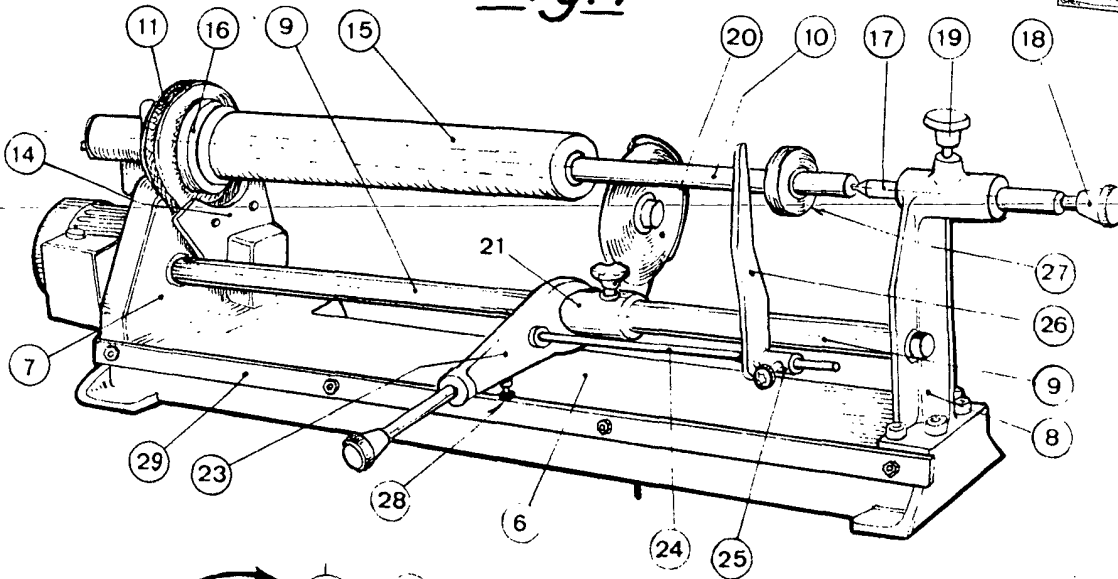


Fig. 2

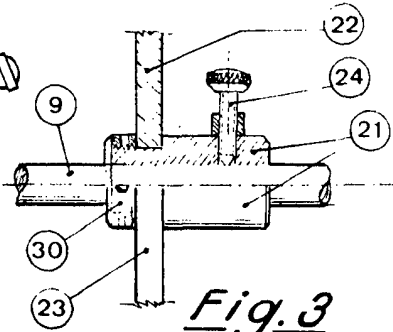


Fig. 3

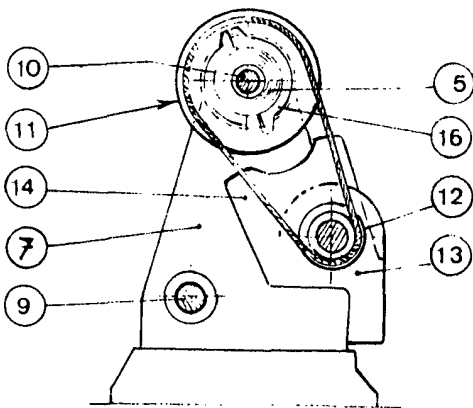


Fig. 4

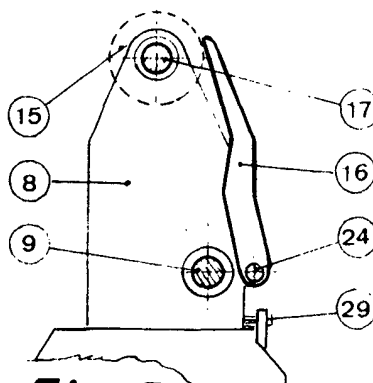


Fig. 5

Escala variable

P.A.
Fernando Peraire