

186356



B 26 B

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

de un Modelo de Utilidad a nombre de:
WILKENS BREMER SILBERWAREN AG, de nacionalidad alemana, domiciliada en 28 Bremen, Godehardtstrasse 5, (Alemania);
por: "CUCHILLO, ESPECIALMENTE CUCHILLO DE MESA".

.....ooq000ooo.....

[Faint, illegible text and markings, possibly a stamp or signature, located in the center of the page.]

El invento se refiere a un cuchillo, especialmente un cuchillo de mesa de metal, con una hoja anclada en un puño y una tapa, dispuesta en el extremo del puño dirigido hacia la hoja y convergente hacia la hoja, consistente en una pieza de chapa moldeada con una depresión para recibir el extremo del puño.

5

Los cuchillos de mesa de calidad superior, fabricados especialmente de metales, se han construido hasta ahora en la práctica habitualmente de tal manera que la hoja del cuchillo está anclada en el puño con una prolongación denominada como gozne. En el extremo del puño dirigido hacia la hoja, esta se

10



ajusta al puño con la llamada pieza de equilibrio. Esta pieza que habitualmente tiene por lo menos las dimensiones transversales del puño, forma en la construcción conocida de dichos cuchillos de mesa una sola pieza con la hoja. Debido a esto la fabricación de estas hojas es relativamente dispendiosa tanto en lo que se refiere al trabajo como también con respecto al material, ya que la pieza en cuestión tiene que ser fabricada por medio de una deformación en caliente adicional de la hoja-

El invento tiene el objeto de proponer una configuración nueva de un cuchillo especialmente de un cuchillo de mesa de metal, que hace posible una fabricación sencilla de semejantes cuchillos de alto valor, sin que se merme la calidad ni la durabilidad.

El cuchillo de acuerdo con el invento se caracteriza porque la tapa consta de una pieza de chapa acodada en forma de tejado, cuyo borde exterior se ajusta a los contornos del extremo del puño en cuya escotadura cuneiforme entra en forma ajustada el puño apropiadamente estrechado. El borde exterior de la tapa se ajusta sin juntura ni escalón a la superficie exterior del puño, de modo que la superficie marginal de la tapa parece ser una superficie prolongada del puño.

Para la fabricación del cuchillo de acuerdo con el invento se procede convenientemente de manera que la tapa después de su montaje sobresale lateralmente del puño. Esta tapa sobredimensionada se adapta después por esmerilado, en particular por esmerilado manual, exactamente al contorno del puño, de modo que se obtiene una transición sin escalón ni rendija.



En lo que sigue se explicen otros detalles más a base de un ejemplo de realización del invento representado en los dibujos que muestran lo siguiente:

Figura 1 una parte de un cuchillo de acuerdo con el invento en la zona del sitio de unión entre la hoja y el puño en sección vertical,

Figura 2 una sección vertical II - II de la Figura 1,

Figura 3 una sección horizontal III - III de la Figura 2,

Figura 4 la tapa de acuerdo con el invento en vista lateral,

Figura 5 la configuración del extremo superior del puño en vista lateral,

Figura 6 una fase de la composición del cuchillo en un corte vertical similar a la Figura 2.

En los dibujos está representado el empleo preferido del invento, a saber en un cuchillo de mesa de alta calidad.

Un cuchillo de mesa de este tipo tiene habitualmente un puño de metal. Este puño consta de una camisa de chapa, la cual por su parte se compone de dos mitades previamente moldeadas, es decir estampadas. En el cuerpo hueco así formado se ancla una hoja con un gozne acoplado a su extremo dirigido hacia el puño, haciéndose este anclaje con ayuda de una masa de relleno que se introduce en el puño hueco. Como masa de relleno se puede emplear por ejemplo plomo.

En el cuchillo de acuerdo con el invento está dispuesta en la zona entre el puño y la hoja una tapa de configuración especial. En el ejemplo de realización preferido dibujado consta esta tapa de una pieza de chapa acodada en forma



5/2

más o menos rectangular. En la zona del vértice formado por el acodamiento la tapa 15 está provista de una abertura 16 para el paso de la hoja 12 o para el gozne 13 adherido a la hoja 12. Las dimensiones de la abertura de paso 16 están adaptadas a las dimensiones transversales del gozne 13, de manera que la hoja 12 en estado montado se ajusta estrechamente y sin juntura a la tapa 15. A este objeto también el lado del vértice de la tapa 15 dirigida hacia la hoja 12 está provisto de un achafalamiento, producido por esmerilado, fuera de la zona de la abertura de paso 16, el cual forma las superficies de apoyo 17 y 18 para los arranques 19 y 20 de la hoja 12 que sobresalen a ambos lados del gozne 13. Mediante un esmerilado apropiado de la tapa 15 las superficies de apoyo 17 y 18 están dimensionadas de modo que ellas corresponden en su ancho y preferentemente también en su longitud a las dimensiones de los arranques 19 y 20, de modo que entre la hoja 12 y la tapa 15 se forma una transición sin borde ni rendija. Especialmente se evitan ángulos en los que pudieran asentarse suciedades y restos de comida.

Por el mismo principio está formada la unión entre la tapa 15 y el extremo del puño 10 dirigido hacia la misma. El extremo del puño 10 se estrecha agudamente, de modo que el mismo entra en forma ajustada en el espacio cuneiforme formado por la tapa 15 y se apoya en forma estanqueizante alrededor del borde de la tapa 15. Por la hoja 12, que con ayuda del gozne 13 está anclada en el puño 10, la tapa 15 es apretada sobre el extremo del puño 10 y fijada en esta posición (Figura 2).

En el ejemplo de realización representado el extremo



del puño 10 dirigido hacia la hoja 12 está configurado con una leve bóveda dirigida hacia fuera. El borde de la camisa de chapa 11 se acopla al lado interior de la tapa 15 de tal manera que el borde exterior 21 de la tapa 15 que transcurre alrededor en forma de arco está situado en la prolongación de la camisa de chapa 11. Con esto queda asegurado un acoplamiento sin escalón y sin juntura.

El montaje de un cuchillo de acuerdo con el invento es relativamente sencillo. La tapa 15 se coloca sobre la hoja 12 o sobre el gozne 13 (Figura 6) y el gozne 13 se introduce en el puño provisto previamente de masa de relleno 14 hasta que la tapa 15 entra en contacto con el extremo del puño 10 dirigido hacia ella.

El cuchillo de acuerdo con el invento se distingue por una estructura sencilla, aunque en lo referente a la calidad cumple las condiciones de cuchillos de mesa de alto valor. Los gastos de fabricación quedan aminorados considerablemente sobre todo porque se pueden emplear hojas 12 de material estampado sin deformación en caliente.

En los dibujos está representado solamente un ejemplo de realización del cuchillo de acuerdo con el invento. El acodamiento de la tapa 15 puede tener otro ángulo diferente al dibujado. Además el borde exterior 21 de la tapa no tiene que tener necesariamente la forma de arco, sino la tapa puede adaptarse a cualquier forma del puño, de un modo preferente por el esmerilado de una tapa sobredimensionada.



El cuchillo puede estar configurado también de modo que el gozne 13 tenga un grueso menor que la hoja 12. En este caso se obtiene en el sitio de acoplamiento entre la hoja 12 y el gozne 13 un escalón que corre alrededor. La abertura de paso 16 en la tapa 15, que de acuerdo con el invento se adapta en sus dimensiones a las dimensiones transversales del gozne, se ajusta en esta forma de realización en forma estrecha y sin juntura alrededor de la hoja 12.

El invento hace posible además el empleo de material de estampación previamente moldeado que se usa en el mercado como material en forma de cuña o de doble cuña. La hoja 12 con el gozne 13 se forma de este material por medio de estampación, teniendo el gozne 13 una sección en forma de trapecio. La abertura de paso 16 se adapta a esta sección trapezoidal.

El invento hace posible el empleo en forma económica de hojas de acero austenítico laminado en frío, quiere decir de un material muy resistente a los agentes químicos, lo que da lugar a cuchillos a prueba de máquinas lavavajillas. Hasta ahora el empleo de estos aceros tropezaba con los gastos elevados que se originan en las construcciones conocidas de las cuchillas con pieza de equilibrio. Solamente la posibilidad de emplear hojas lisas, creada por el invento, abrió también a los aceros anticorrosivos de alto valor nuevas posibilidades de empleo económicamente justificables.



- REIVINDICACIONES -

5 1.- Cuchillo, especialmente cuchillo de mesa, con una hoja anclada en un puño, y una tapa dispuesta en el extremo del puño dirigido hacia la hoja y convergente hacia la hoja, consistente en una pieza de chapa moldeada con una depresión para recibir el extremo del puño y una abertura de paso dispuesta en el vértice de la tapa para la hoja o para un gozne a anclar en el puño, caracterizado porque la tapa consta de una pieza de chapa acodada en forma de tejado colocada en 10 forma obtusa sobre el extremo del puño y cuyo borde exterior se adapta a los contornos del extremo del puño y termina sin escalón y sin juntura con la superficie exterior del puño.

15 2.- Cuchillo, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la superficie formada en el borde exterior de la tapa se acopla como prolongación de la superficie exterior del puño sin escalón a la misma.

20 3.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el extremo del puño dirigido hacia la hoja está configurado en forma convergente y se asienta ajustado en el espacio cuneiforme de la tapa.

4.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la transición entre la tapa por un lado y la hoja o el puño por el otro lado está configurado sin escalón ni juntura por medio de esmerilado.



X. 5.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la abertura de paso corresponde en sus dimensiones a las dimensiones de la sección transversal del gozne que en la zona del paso tiene una anchura menor que el puño.

6.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la hoja, que en forma en si concide está configurada más ancha que el gozne, se ajusta con arranques al vértice de la tapa al exterior de la abertura de paso.

7.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el grueso del gozne es menor que el de la hoja, de modo que en la transición entre la hoja y el gozne se forma un escalón que corre alrededor y porque la abertura de paso corresponde a las dimensiones de la sección transversal del gozne, de modo que el borde de la abertura de paso se ajusta alrededor al escalón de la hoja.

8.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el vértice de la tapa está achafalnado fuera de la zona de la abertura de paso, especialmente por esmerilado, para formar superficies de contacto, para la hoja, especialmente para los arranques formados por la hoja.

9.- Cuchillo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el borde de la tapa está adaptado a los contornos de la hoja por el esmerilado de una tapa sobredimensionada.



10.- CUCHILLO, ESPECIALMENTE CUCHILLO DE MESA".

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de nueve hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid,

2 DIC. 1972

CARLOS FERRER DEL CAJALAS

MODEL, of Article 1.172

FIGURE VARIABLE

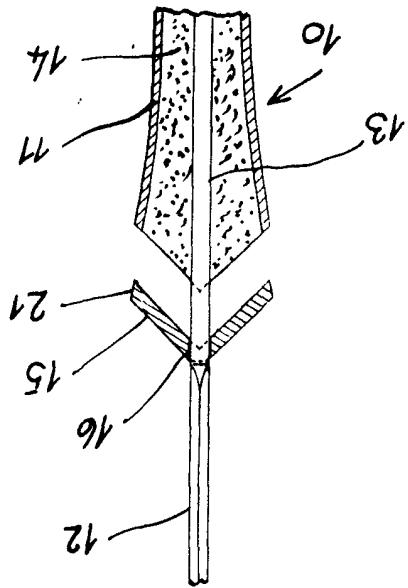


Fig. 6

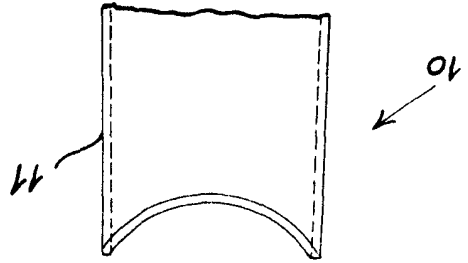


Fig. 5

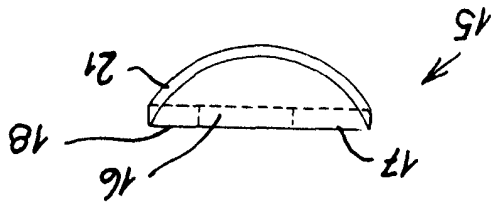


Fig. 4

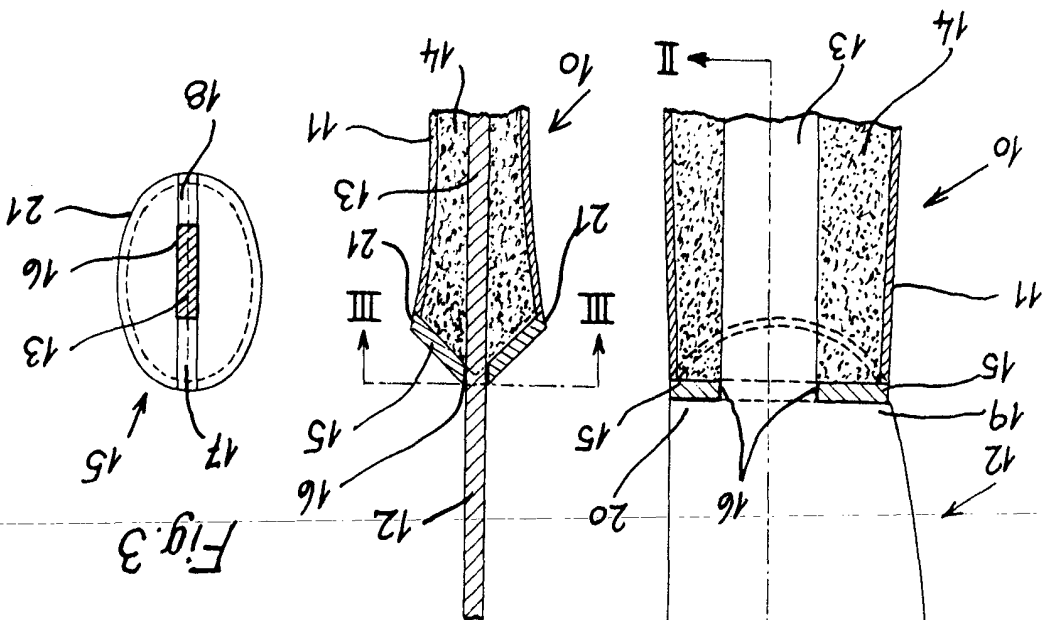


Fig. 2

Fig. 1

Fig. 3

