

186332



1948

H/V/.

186332

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Mejoras en los procedimientos de fabricación de asas aislantes", a favor de Don Emilio Herrero Elosua, residente en Bilbao (Vizcaya) Diputación, 3.-

=====

La presente patente de invención se refiere a mejoras en los procedimientos de fabricación de asas aislantes, destinadas a objetos de cocina, laboratorio o similares y en general a todos aquellos que deben ser manejados estando calientes.

5 Mediante tales mejoras, las asas que se establecen son completamente aislantes y están constituidas por una parte de aluminio que es la que se une al objeto, otra de acero, que constituye el alma del conjunto del asa, y sobre la cual se establecen directamente tanto la parte de aluminio como una tercera parte formada de  
10 material aislante y que constituye el asa propiamente dicha.

La característica esencial del procedimiento mejorado es la disposición de ese alma de acero, sobre la cual se fijan en opera-



5 ciones independientes las partes de aluminio y material aislante, que respectivamente sirvan; de unión al objeto soportado por el asa y de agarradero de la misma. Así cada asa constituye un conjunto de tanta solidez como si estuviera obtenido moldeado de un solo material; pero que tiene la triple ventaja de su rigidez, aislamiento y facilidad de construcción.

10 Mediante el procedimiento que se reivindica pueden construirse toda clase de asas cualquiera que sea su forma y tamaño y la aplicación a que se destinen, pero como las variaciones que para obtenerlas hayan de introducirse en el procedimiento que se reivindica, no afectan a su esencialidad, los diversos procesos de fabricación que para ello haya de seguirse constituirán variantes igualmente comprendidas y protegidas por este registro.

15 Para mayor claridad en las adjuntas figuras se representan diversos aspectos de un asa establecida por el procedimiento que se reivindica y con referencia a las cuales vamos a explicar la marcha del mismo, utilizándola como ejemplo de realización.

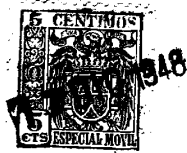
La figura 1ª representa la sección del asa y permite ver su organización interior.

20 La figura 2ª corresponde a la vista exterior del conjunto de la misma.

La figura 3ª muestra una forma de ejecución de la parte metálica que constituye el alma del asa.

25 La figura 4ª se refiere a otra forma de dicha parte metálica en la cual los achatamientos de los extremos y parte central se han sustituido por muescas o entrantes que permiten la mayor sujeción de los materiales que sobre ellas se disponen.

30 Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes del asa representada, su descripción y el modo de fabricarla es como sigue:



El cuerpo 1 que es de aluminio, se funde directamente sobre los extremos del alma metálica 4 del asa y sirve para sujetar ésta al objeto que soporta mediante pasadores o remaches adecuados que la atraviesan por los orificios 3, que se rijan en dicho objeto.

5 Al otro lado de los extremos de ese alma metálica 4, y a continuación de la parte de aluminio 1, va la parte de material sintético 2 o material aislante que hace de asa propiamente dicha.

10 El alma 4 o parte metálica puede estar constituida por varilla redonda o cuadrada, pero siempre es de acero; y presenta, para la mejor sujeción de las otras partes, que como hemos dicho se disponen sobre ella, o bien los aplastamientos 5 y 6, situados respectivamente en las extremidades y parte central, o también las ranuras o muescas 7 que les sustituye.

15 El proceso de fabricación para obtener las asas análogas a la representada es como sigue:

20 Partiendo de un alma metálica 4, construida de acuerdo con las formas de las figuras 3<sup>a</sup> o 4<sup>a</sup>, o de otras cualesquiera equivalentes, se la coloca con los extremos metidos en el interior de un molde metálico (coquilla) en el que se procede al moldeado de la parte 1 de aluminio sobre tales extremos.

25 Conseguida esa fundición del aluminio, quedarán las dos partes mencionadas formando un solo cuerpo, con unión perfecta merced a esos achatamientos o muescas a que nos hemos referido y que garantizan la perfecta sujeción entre sí del alma de acero y parte de fundición.

30 A continuación se procede de modo análogo, directamente sobre el resto del alma de acero, al moldeado de la parte 2 del material aislante que también y por análoga razón queda con toda seguridad unida al alma, con lo cual dichas tres partes constituyen un solo cuerpo.



1948

Después puede acabarse el asa de acuerdo con la presentación que para la misma se desee.

N O T A.-  
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

1.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de asas aislantes, caracterizadas porque sobre un alma de acero, de forma acorde con la que se desee para el asa y provista en sus extremos y parte central de achatamiento, muescas o disposición equivalente, que permita la mejor sujeción de las partes que sobre ella se colocan, en una primera fase se funde, sobre dichos extremos, el cuerpo de aluminio que va provisto de orificios para, mediante pasadores o pernos, unirle al objeto a que está destinada el asa, de modo que ambos cuerpos, alma de acero y parte de aluminio, queden formando un sólido conjunto.

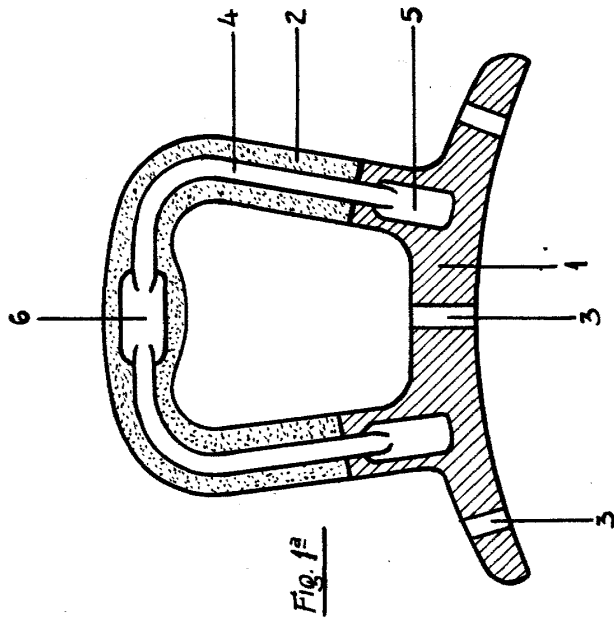
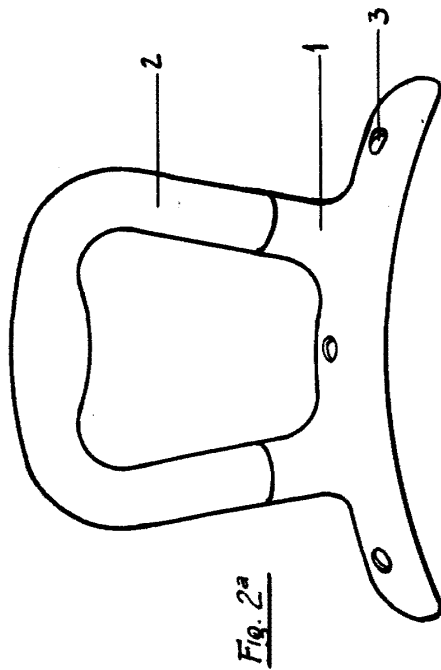
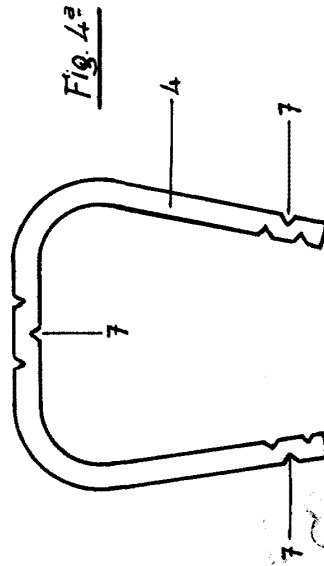
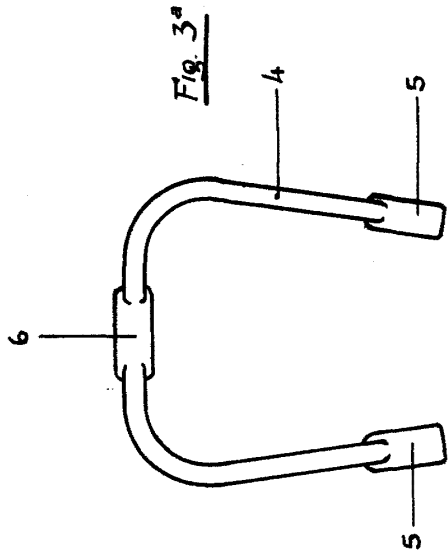
2.- Mejoras según lo reivindicado en el punto anterior, caracterizadas porque en una segunda fase, sobre el resto de la referida alma de acero, se moldea la parte de material aislante, que constituye el asa propiamente dicha, de modo que los tres elementos, aluminio, material aislante y alma de acero, que les une y dá rigidez, quedan formando el asa.

3.- Mejoras en los procedimientos de fabricación de asas aislantes.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 17 de Diciembre de 1948.



ESCALA VARIABLE

780352