

186320

PATENTE DE INVENCION



320

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE HILATURA CON GRANDES
ESTIRAJES".

Solicitante: Don ARTURO TERRE TORNAMIRA.

Residencia: SAN BAUDILIO DE LLOBREGAT, Montevideo, 22.

Nacionalidad: Español.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con grandes estirajes.

En los dispositivos conocidos para el empleo de grandes estirajes en la hilatura del algodón, el ecartamiento del par de cilindros traseros o alimentadores con respecto al siguiente par de cilindros de estiraje no puede ser menor de 28 mm aproximadamente, lo que hace que los grandes estirajes puedan practicarse únicamente con algodón americano, de Egipto o similares, pero no con algodón de Bengala o de otras procedencias de calidad similar.

Se ha podido comprobar mediante ensayos que si se aplica sobre el cilindro de alimentación un cilindro con presión individual y otro de presión libre, se produce una alimentación constante, permitiendo trabajar con un ecartamiento entre los cilindros alimentadores y el par siguiente

186320



de cilindros de estiraje de siete u ocho milímetros menor que la longitud media de la hebra, deslizándose las hebras largas y quedando retenidas las cortas sin que se produzca rotura de hebras, ya que la presión individual aplicada sobre el
20 cilindro de alimentación le proporciona una gran sensibilidad.

Una de las características de la invención consiste pues en aplicar sobre el cilindro de alimentación del tren de cilindros de estiraje un cilindro con presión individual y otro de presión libre.

25 Esta disposición permite un estiraje de la mecha entre los cilindros alimentadores y el par siguiente de cilindros de estiraje de dos a cinco, siendo aplicable para todas las clases de algodón que se encuentran en el comercio, incluso para algodones de la India, clase Bangala y similares.

30 Mediante este sistema queda asegurado un laminado perfecto y una mayor regularidad del hilo obtenido con respecto al sistema ordinario y, además, presenta la ventaja de que se pueden suprimir dos pasos por la mechera.

Otra característica del invento consiste en que la
35 presión del cilindro superior de los cilindros de estiraje delantero y tercero se produce por una romana colocada por debajo del plato portacilindros, combinada con un tirante extensible dotado por su parte superior de un saliente de apoyo, lo que permite que los dos cilindros puedan descargar-
40 se con solo descargar el delantero, puesto que en esta posición el citado tirante se apoya con su saliente sobre el plato portacilindros. Este sistema evita todos los defectos de presión constante de los llamados "canaris".

Para la mejor comprensión del invento se ilustra en el
45 dibujo adjunto, esquemáticamente y a título de ejemplo, no

1 8 6 3 2 0



limitativo, una forma de realización aplicable a una máquina de hilar continua de anillos.

El mecanismo representado comprende un cilindro trasero o de alimentación 1 y un cilindro delantero de estiraje 2, así como dos cilindros estiradores intermedios 3 y 4. Los cilindros de estiraje 2, 3 y 4 van combinados, como corrientemente, con cilindros de presión 5, 6' - 6" y 7, respectivamente, de los cuales los 6' y 6" son de presión libre, mientras que los designados con 5 y 7 están cargados, respectivamente, por los tirantes 8 y 9, acoplados entre sí por la pieza 10. 11 y 12 son dos rodillos de madera revestidos de felpa para mantener limpios los cilindros delanteros 2 y 5. 13 es el plato portacilindros y 14 y 15 son guía-hilos o condensadores montados por delante del cilindro alimentador 1, respectivamente entre los cilindros estiradores 4 y 3.

De acuerdo con la presente invención, se aplica sobre el cilindro de alimentación 1 un cilindro 16 con presión individual producida por el peso 17 articulado en 18, así como otro cilindro 19 de presión libre. Esta disposición, como queda dicho, permite mantener un ecartamiento entre los cilindros 1 - 19 y 4 - 7 de siete u ocho milímetros menor que la longitud media de las hebras, sin que por ello éstas puedan romperse al ser estiradas por los cilindros 4 - 7, lo que permite efectuar entre dichos cilindros un estiraje de dos a cinco. Por otra parte, se dispone un guía-hilo 20 entre los cilindros de estiraje 3 - 6' y 2 - 5, lo que favorece el laminaje.

Los diversos cilindros mencionados giran apoyados en soportes ajustables o fijos llevados por los caballetes fijados en la tabla portacilindros 13, que no se representan

18320 1731



en el dibujo, y los mismos pueden ser lisos o acanalados, ser de metal o ir recubiertos de cuero, corcho u otro material según proceda en cada caso.

80 La pieza de acoplamiento 10 de los tirantes 8 y 9 que actúan sobre los cilindros 5 y 7 está cargada por el tirante 21 en combinación con una romana 22 y contrapeso 23 montados por debajo de la tabla portacilindros 13. Dicho tirante 21 es extensible según se representa en 24 y va provisto de un saliente de apoyo 25. Esta construcción permite que al des-
85 cargar el cilindro 5, el tirante 21 se apoye con el saliente 25 sobre la tabla portacilindros 13, con lo que queda también descargado el cilindro 7.

Se hace constar que aunque se haya descrito el invento en relación con una máquina de hilar continua de anillos,
90 el mismo sistema es también aplicable a las mecheras y a las selfactinas.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar
95 que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio fundamental puede estar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Invención por veinte años en España, sus Colonias y Protec-
torados, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones.
100

. 1ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con grandes estirajes, caracterizados porque sobre el cilindro trasero o de alimentación del tren de cilindros de estiraje se aplica un cilindro con presión individual y otro de
105 presión libre, mientras que la presión del cilindro superior

186320



173105

de los cilindros de estiraje delantero y tercero se produce por una romana colocada por debajo de la tabla portacilindros.

110 2ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con grandes estirajes según reivindicación 1ª, caracterizados porque el ecartamiento entre el cilindro trasero o de alimentación y el par siguiente de cilindros estiradores se mantiene hasta de siete u ocho milímetros menor que la longitud media de la hebra del algodón que se trata de hilar, efectuando entre dichos cilindros un estiraje de dos a cinco.

115 3ª.- Perfeccionamientos en los sistemas de hilatura con grandes estirajes según reivindicación 1ª, caracterizados porque la romana colocada por debajo de la tabla portacilindros actúa sobre la pieza de acoplamiento de los tirantes que cargan los respectivos cilindros superiores de los cilindros de estiraje delantero y tercero, por medio de un tirante extensible dotado por su parte superior de un saliente de apoyo, con el cual dicho tirante se apoya sobre la tabla portacilindros cuando el cilindro delantero está descargado, descargando también automáticamente el cilindro tercero.

120 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LOS SISTEMAS DE HILATURA CON GRANDES ESTIRAJES, tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

130 Madrid, 17 de Diciembre de 1948.

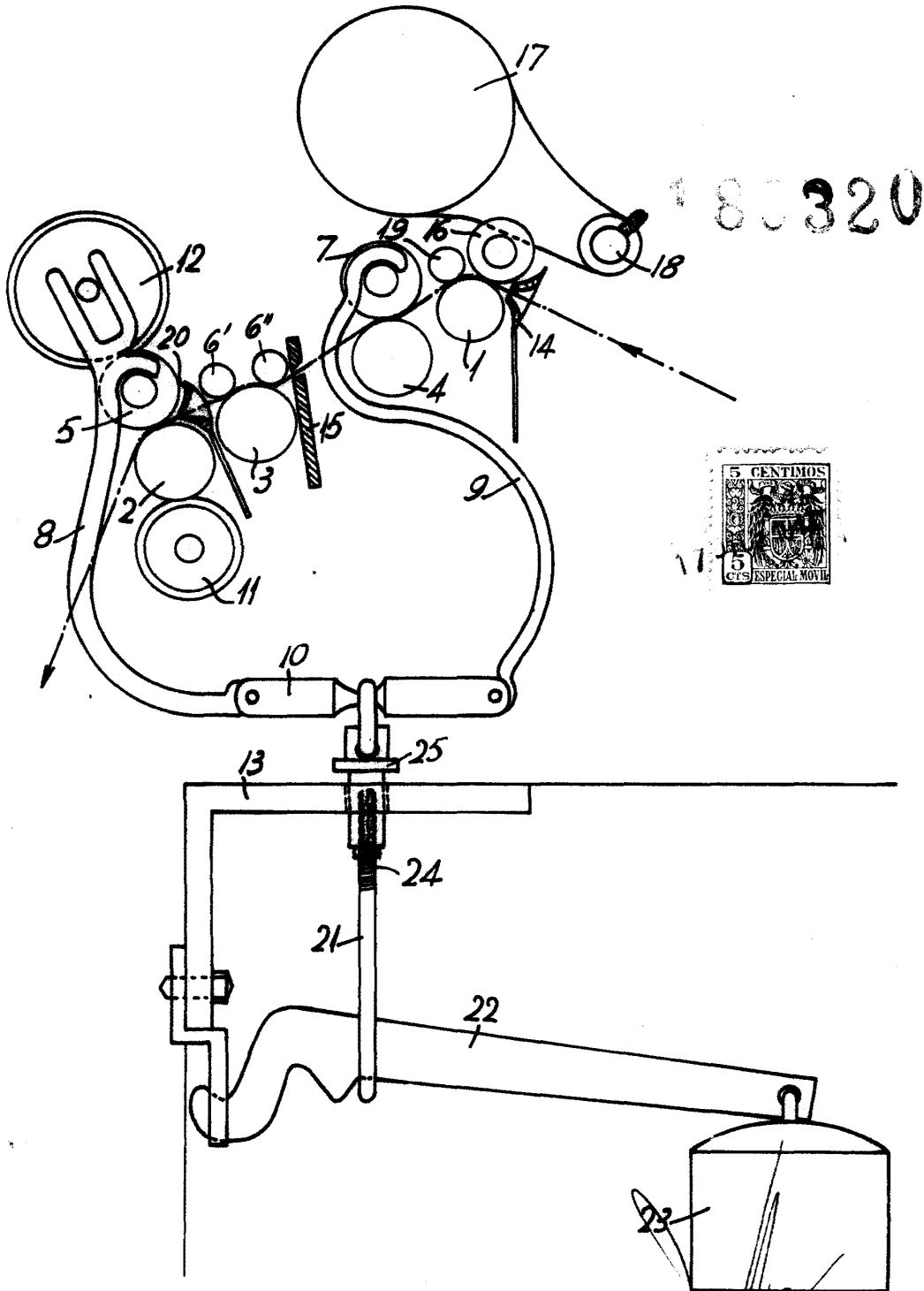
ARTURO TERRE TORNERA
P.P.
Per Poder de J. GÓMEZ ACEB.

Don Arturo Terré Tornamira

186320
Hoja única

186320

186320



Madrid, 17 de diciembre de 1948
por Poder J. GÓMEZ ACEBO