

10-10-74

186223

18 NOV



A43D

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "HORMA PERFECCIONADA PARA BOTAS", a favor de MERY, S.A. de nacionalidad española, domiciliada en TARRASA (Barcelona), Avda. Joaquín de Sagrera, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos hacen referencia a una horma perfeccionada para botas, objeto de este Modelo de Utilidad, que constituye una novedad en el mercado y cuya utilización aporta interesantes ventajas en orden a una mejor conservación del calzado.

Sus ventajas unidas a la aceptación que este tipo de calzado ha experimentado últimamente, en particular por parte del público femenino, aseguran una fácil y rápida introducción de este artículo.

Esta horma perfeccionada está destinada para su aplicación en el interior del calzado y produce una tensión que mantiene a éste en posición correcta, evitando la formación de arrugas y dobleces que suelen formarse como consecuencia del uso y que envejecen rápidamente la bo



ta produciendo incluso roturas en las zonas próximas al tobillo.

La horma perfeccionada para botas, objeto del presente Modelo de Utilidad, está constituida por dos

5. piezas idénticas, de estructura laminar, cuyas caras de terminan superficies curvas de sección sensiblemente en C.

Ambas piezas quedan dispuestas enfrentadamente por sus caras cóncavas y unidas mediante dos flejes semi

10. circulares, cuyos extremos retenidos en cavidades al efecto situadas en la zona media de cada una de las caras cóncavas.

Las dos piezas que integran esta horma perfeccionada no se mantienen paralelas entre sí sino que, por

15. el contrario, presentan una ligera divergencia en el sentido de abajo a arriba con objeto de conseguir un mejor acoplamiento y adaptación en el interior de la bota.

Las zonas extremas de cada uno de los flejes presentan sendas perforaciones de contorno cuadrado, pro

20. longándose uno de sus lados según una lengüeta dirigida hacia la parte interior. Dicha lengüeta tiene por objeto conseguir la retención de los flejes mediante su alojamiento su alojamiento en una abertura situada en una cavidad destinada a acoplar la zona extrema de cada uno de

25. los flejes. Dichas cavidades se encuentran situadas dos a dos en la parte media interna de cada una de las dos piezas constituyentes de la horma.

Los dos flejes, semicirculares, producen una tensión en el sentido de separar las piezas que definen

30. la horma, la cual dispuesta en el interior del calzado



consigue mantener a éste en posición correcta.

Esta horma perfeccionada puede adaptarse prácticamente a todo tipo de botas, incluso de distintos tamaños, merced a la flexibilidad de los flejes dispuestos

5. en su interior.

Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en esta horma perfeccionada para botas, se acompañan a la presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado un caso práctico de realización de la misma, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las figuras diseñadas deberán ser observadas en sentido amplio y general, y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

10. En los dibujos:

La figura 1 es una representación, vista en perspectiva, de la horma perfeccionada para botas, objeto del presente Modelo de Utilidad.

La figura 2 es una representación, vista asimétricamente en perspectiva, de esta horma perfeccionada dispuesta en el interior de una bota, en orden a obtener una mayor claridad interpretativa.

La figura 3 es una representación, vista en sección según un plano medio longitudinal, de esta horma perfeccionada.

La figura 4 es una representación, vista en sección, mostrando en detalle el sistema de retención de los flejes en esta horma perfeccionada para botas.

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes constitutivas en esta horma perfeccionada

30.



para botas, se han situado números en las figuras, relacionados con las descripciones que se realizan a continuación.

Esta horma perfeccionada está integrada por dos
5. piezas -1-, laminares, de superficies ventajosamente curvadas y sección en C. Ambas piezas -1- se disponen con sus caras cóncavas enfrentadas y unidas mediante sendos flejes -2- semicirculares.

Las zonas extremas de cada uno de los flejes -2-
10. presentan una abertura -3-, de contorno cuadrado, uno de cuyos lados se prolonga según una lengüeta -4-, dirigida hacia la parte interna de la horma.

En la parte interna central de cada una de las
piezas -1- se encuentran sendas cavidades -5-, en cuyo interior
15. penetra la zona extrema del fleje -2-, quedando éste retenido merced a la introducción de la lengüeta -4- en la abertura -6- de la cavidad.

La tensión ejercida por los flejes -2- tiende a separar ambas piezas -1- constituyentes de esta horma perfeccionada, cuyo objeto es mantener la posición correcta
20. del calzado en cuyo interior queda aquélla dispuesta.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia de la horma descrita, será variable a los efectos del actual Modelo.

25. N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Horma perfeccionada para botas, caracterizada por estar constituida por dos cuerpos laminares idénticos de superficies ventajosamente curvadas, dispuestos
30.



con sus caras cóncavas enfrentadas y unidas mediante sendos flejes elásticos, cuyas zonas extremas permanecen retenidas en cavidades al efecto situadas en las caras cóncavas de ambos cuerpos.

5. 2.- Horma perfeccionada para botas, según la reivindicación anterior, caracterizada porque las zonas extremas de cada uno de los flejes presenta una abertura, uno de cuyos lados se prolonga según una lengüeta dirigida hacia la parte interior del conjunto.
10. 3.- Horma perfeccionada para botas, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque las cavidades, dispuestas en la zona central de cada una de las caras cóncavas de los cuerpos, presentan una abertura susceptible de permitir el alojamiento de la lengüeta correspondiente del fleje, en orden a conseguir la retención de éste en el interior de la cavidad.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

20. 4.- "HORMA PERFECCIONADA PARA BOTAS".
- Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

Barcelona, 18 NOV. 1972

25. P.A. de MERY, S.A.,

ALFONSO DURÁN
P. P.


Fdo. Luis Durán Benejam

NOV. 1972

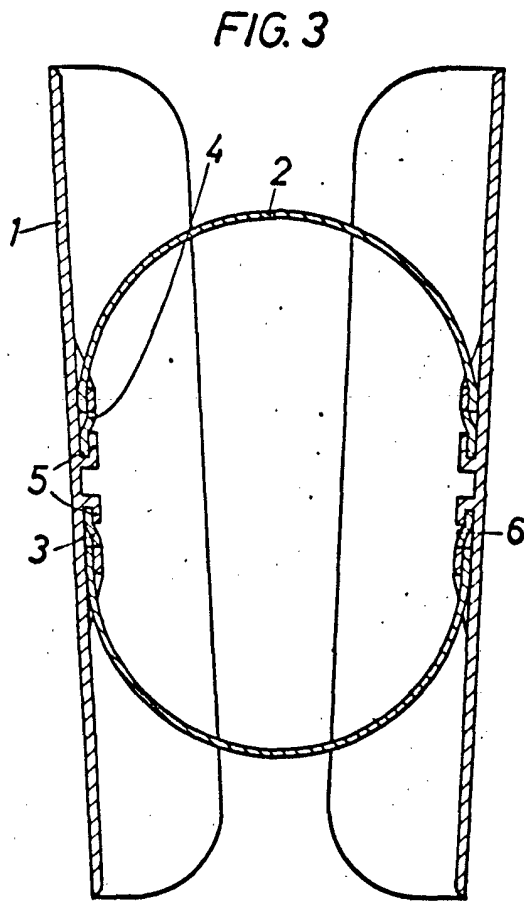


FIG. 3

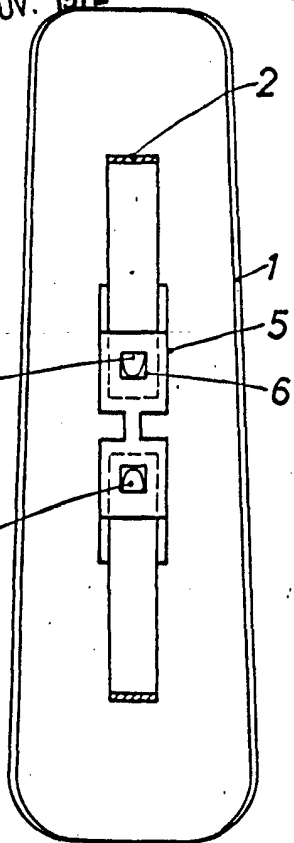


FIG. 4

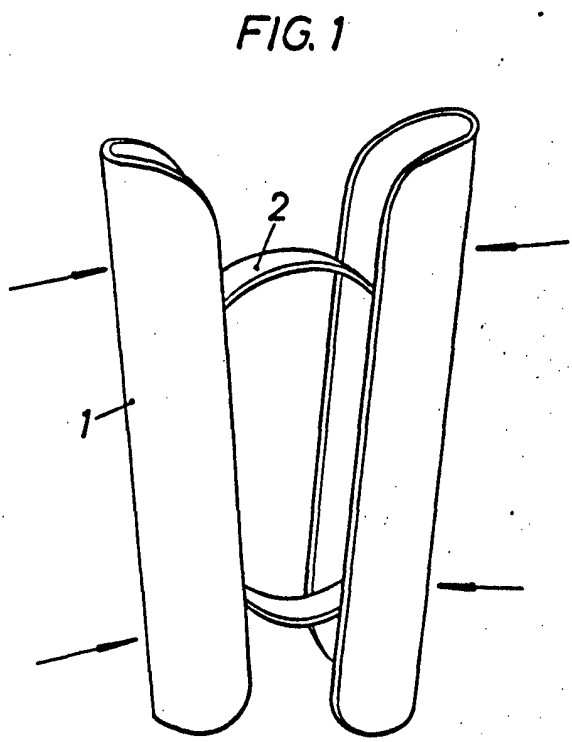


FIG. 1

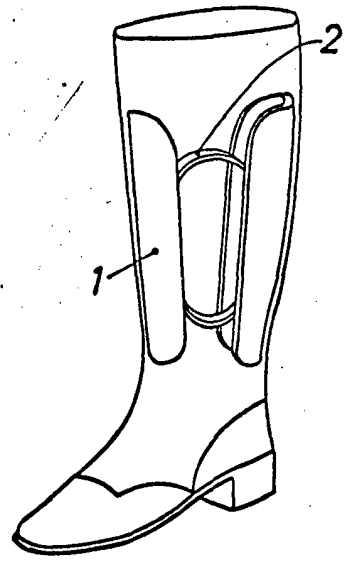


FIG. 2

BARCELONA, 18 NOV. 1972
 P.A.
 ALFONSO DURAN
 p. p.

Fdo.: Luis Durán Baeza

ESCALA VARIABLE