

10-10-74

18



186222

Do & N

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "ELEMENTO MODULAR PARA LA FORMACIÓN DE ESTERAS", a favor de MERY, S.A., de nacionalidad española, domiciliada en TARRASA (Barcelona) - Avda. Joaquín de Sagra, s/n.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos hacen referencia a un elemento modular para la formación de esteras, objeto de este Modelo de Utilidad, caracterizado por la simplicidad de su constitución, realizado en material plástico y obtenido por extrusión en perfiles que luego son cortados según fracciones convenientes.

Las esteras, formadas por la conjunción de una serie de estos elementos modulares, están destinadas para su colocación en vestíbulos, portales y dependencias análogas y su objeto es eliminar el barro, polvo y otros residuos de las suelas de los zapatos, particularmente en los días lluviosos, aportando para tal misión interesantes ventajas respecto de las esteras y alfombras conocidas hasta ahora.



Su superficie discontinua, formando entrantes y salientes, facilita la eliminación de los residuos. Por otra parte, como consecuencia de las propiedades del material constituyente, la estera obtenida es muy ligera y su duración prácticamente ilimitada.

El elemento modular para la formación de esteras, objeto del presente Modelo de Utilidad, está constituido por un perfil, de cuya parte central paralelepípedica emergen verticalmente, en sus caras superior e inferior, una serie de crestas rectangulares, homólogas y paralelas, y equidistanciadas entre sí por un espacio libre, definiendo éste en conjunto una serie de entrantes.

Las dos caras laterales menores de la parte paralelepípedica central se prolongan según sendas zonas engruesadas, las cuales terminan en unas alas que definen, superior e inferiormente, las crestas extremas. Las caras de estas alas determinan una superficie sensiblemente convexa.

La parte paralelepípedica central está provista de una serie de taladros, extendidos entre ambas caras laterales mayores y al nivel de cada una de las crestas antes descritas. En cada una de ambas zonas engruesadas se encuentra una perforación de mayor tamaño que las anteriores.

Estos elementos modulares quedan dispuestos en unas varillas horquilladas de manera que en conjunto se obtenga una distribución de los elementos "al tresbolillo". Las varillas se introducen precisamente en las perforaciones extremas de los elementos modulares.

Una vez montado el conjunto las partes extremas



abiertas de las varillas soportantes se doblan según dos ramas en ángulo recto, las cuales se recubren mediante una pieza tubular adecuada, quedando de esta forma cerrado el conjunto y evitándose la salida de los elementos modulares.

5. En esta estera los elementos modulares quedan dispuestos uniformemente, como ya se ha indicado, "al tresbolillo" según una serie de columnas y filas. En la primera y última columna entre cada elemento y el siguiente se coloca una pieza anular con objeto de lograr la separación
10. de los mismos.

Para una mejor comprensión de las características generales que concurren en este elemento modular para la formación de esteras, se acompañan a la presente memoria unos dibujos descriptivos, en los que se ha representado

15. un caso práctico de realización del mismo, según los principios de las reivindicaciones, con la particularidad de que las figuras diseñadas deberán ser observadas en sentido amplio y general, y sin carácter restrictivo alguno, dada su condición meramente informativa.

20. En los dibujos:

La figura 1 es una representación, vista en perspectiva, del elemento modular para la formación de esteras y demás piezas complementarias para su montaje, objeto del presente Modelo de Utilidad.

25. La figura 2 es una representación, vista en planta, mostrando en detalle el montaje de estos elementos modulares y piezas complementarias en forma parcial.

La figura 3 es una representación, vista en sección según el plano indicado y en correspondencia con el

30. dibujo anterior, de este elemento modular para la forma-



ción de esteras.

La figura 4 es una representación, vista en planta, mostrando la disposición resultante de la conjunción de una serie de estos elementos modulares convenientemente montados.

Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes constitutivas en este elemento modular para la formación de esteras, se han situado números en las figuras, relacionados con las descripciones que se realizan a continuación.

Este elemento modular está formado por un perfil integrado por una parte central paralelepípedica -1- de la que emergen verticalmente en ambas caras superior e inferior una serie de crestas -2-, rectangulares, paralelas y equidistanciadas entre sí según unos espacios determinantes de unos entrantes -3-.

Las dos zonas extremas -4- se encuentran sensiblemente engrosadas, terminando en sendas alas -5- de superficies convexas.

La parte central -1- se encuentra provista de una serie de taladros -6-, extendidos entre ambas caras laterales, y situados al nivel de cada una de las crestas -2-. En las zonas extremas -4- se encuentran sendos taladros -7- más grandes que los anteriores -6-.

Estos elementos modulares quedan dispuestos en unas varillas -8- mediante introducción de éstas en las perforaciones -7-. Las varillas -8- se encuentran horquilladas y los elementos se van colocando en las varillas "al tresbolillo". Los extremos libres de las varillas -8-, una vez montado el conjunto, se doblan según -9- recubrién



dose ambas ramas mediante una pieza tubular -10-.

La pieza anular -11- se coloca repetidamente en las ramas extremas -12- de las horquillas del conjunto entre los elementos modulares correspondientes con objeto de mantener a éstos convenientemente separados.

Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del elemento descrito, será variable a los efectos del actual Modelo.

N O T A.

10. Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de Utilidad:

1.- Elemento modular para la formación de esteras, caracterizado por estar constituido por un perfil presentando una serie de crestas verticales en sus caras superior e inferior, paralelas y distanciadas entre sí por espacios libres determinantes de unos entrantes, estando provisto el perfil en su zona media de una serie de taladros, capaces de permitir el paso a una varilla horquillada en funciones de soporte.

20. 2.- Elemento modular para la formación de esteras, según la reivindicación anterior, caracterizado porque los extremos de la varilla horquillada permanecen doblados en ángulo recto y recubiertos por una pieza tubular, en orden a conseguir la retención y conjunción de una serie de elementos modulares.

25. 3.- Elemento modular para la formación de esteras, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque en la conjunción de varios de ellos y en las ramas en disposición extrema de las varillas horquilladas quedan situadas unas piezas anulares separadoras, interpues-

30.



tas en los elementos modulares.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de Utilidad, definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

5. 4.- "ELEMENTO MODULAR PARA LA FORMACIÓN DE ESTERAS".

Consta la presente memoria de seis hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos unidos a la misma.

10.

Barcelona, 18 NOV. 1972

P.A. de MERY, S.A.

ALFONSO DURÁN
p. p.


Fdo.: Luis Durán Benejam



FIG. 4

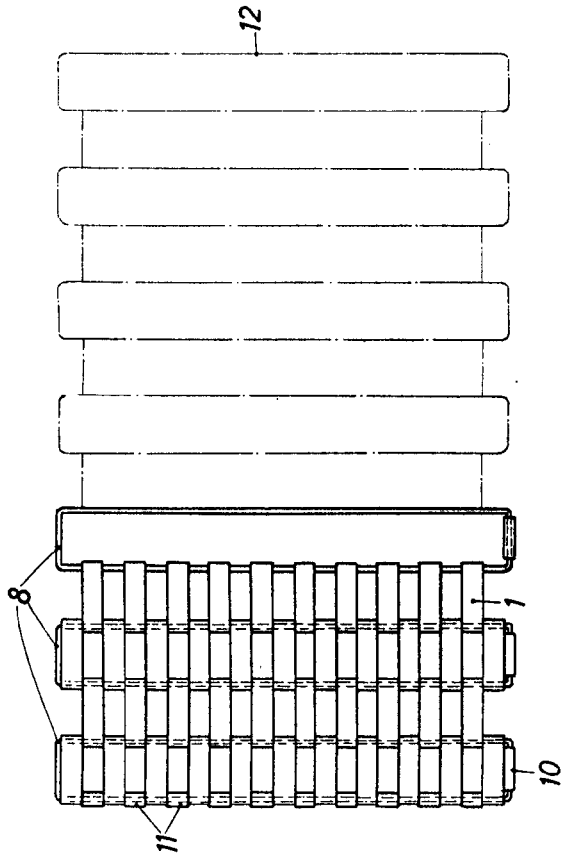


FIG. 1

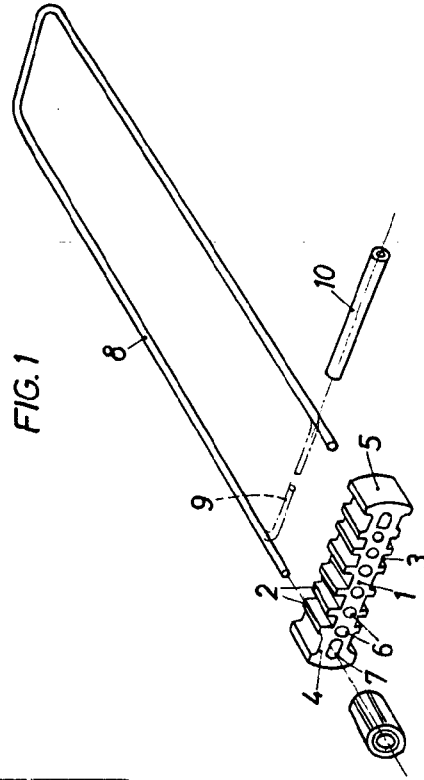


FIG. 3

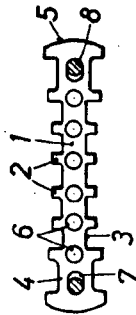
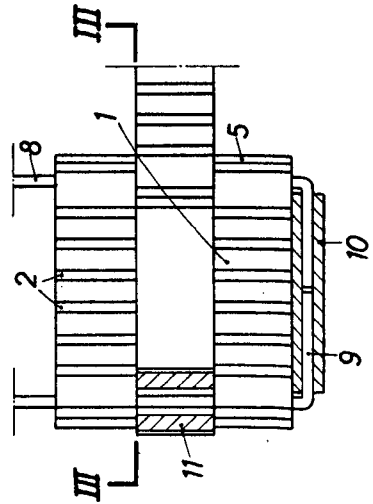


FIG. 2



BARCELONA, 18 NOV. 1972

P. A.

ALFONSO DURÁN

P. P.

Alfonso Durán

Fdo.: Luis Durán Benejona