



186219

186219

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

a favor de la razón social española RADIOMANUFACTURAS R. H. A., LTDA., domiciliada en Barcelona, Pasaje Toledo, 11, por "UN PERFECCIONAMIENTO EN LA CONSTRUCCIÓN Y MONTAJE DE LOS COJINETES DE BOLAS PARA CONDENSADORES ELÉCTRICOS VARIABLES".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un perfeccionamiento introducido en los condensadores eléctricos variables, el cual se concreta a la construcción y montaje de los cojinetes de bolas del eje portador del grupo de placas móviles o rotor, mediante cuyo perfeccionamiento se consigue una notable disminución en el coste del material acabado, ocasionado por la reducción del número de bolas con las que se construyen los cojinetes, los cuales resultan al propio tiempo más ligeros.

5.

10.



Esencialmente, consiste en disponer una arandela o corona circular metálica en el nacimiento del cuello del eje móvil que ha de recibir las bolas. Esta arandela presenta unas muescas interiores radiales

5. (número impar) o diametrales (número par), dentro de las cuales se alojarán parcialmente las bolas del cojinete. Dicha arandela actúa como separador y soporte de las precisadas bolas en su giro tangencial de rotación y traslación alrededor del eje rotor.

10. Para la mejor comprensión de la presente memoria descriptiva, se acompaña un dibujo en el que, tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un condensador eléctrico variable dotado del perfeccionamiento apuntado.

15. En dicho dibujo, la figura 1 es una vista de una arandela separadora de cuatro muescas; la figura 2 muestra la propia arandela pero solamente con tres de las muescas indicadas; y la figura 3 es una vista en alzado seccionada del sector del condensador en que se halla montado el cojinete.

20. Como se ha indicado, el elemento separador está formado por una arandela o corona circular metálica -1-, de poco grueso, provista de cuatro (figura 1) o tres (figura 2) muescas o cortes -2-, de perfil adecuado para poder alojar parcialmente a las bolas del cojinete.

25.

En la figura 3 puede verse claramente el montaje de esta corona -1- sobre el eje rotor -3- portador



de las placas móviles -4-. Este eje -3- presenta en esta zona el cuello -5- en el que se disponen las bolas metálicas -6-, las cuales, conjuntamente con aquél y con la pared de la plancha -7- del bastidor del condensador, constituyen el cojinete propiamente dicho.

5.

Estas bolas -6- quedan distribuídas o separadas y soportadas por medio de la corona -1-, en cuyos cortes o muescas -2- se introducen parcialmente aquéllas, de modo que únicamente queda guiado por dicha arandela -1- un casquete esférico de dichas bolas -6-.

10.

Se comprende que, una vez montado el eje rotor -3-, no cabe posibilidad de que las bolas -6- salgan de su asiento, ya que las paredes de la plancha -7- del bastidor, por una parte, y el cuello -5- y corona -1-, por otra, las mantienen dentro de una especie de cámara indeformable.

15.

El número de muescas -2- de las arandelas o coronas -1- puede variar, no pudiendo, empero, aquél ser inferior al de tres (figura 2). En gracia a la economía resultan muy adecuadas las muescas que se indican en las figuras 1 y 2.

20.

Se comprende de lo expuesto las ventajas que supone el sencillísimo perfeccionamiento descrito, en especial por lo que se refiere a la reducción del coste del material, dado que el que entra en los cojinetes explicados es el mínimo, no cabiendo duda en la opción, bajo este aspecto, entre un cojinete normal de diez o doce bolas y uno de tres o cuatro.

25.



Serán independientes del objeto de la invención los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los elementos componentes del cojinete perfeccionado, siempre que las variaciones que se introduzcan no afecten a su esencialidad.

5.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:-

10. 1. Un perfeccionamiento en la construcción y montaje de los cojinetes de bolas para condensadores eléctricos variables, que consiste esencialmente en disponer una arandela o corona circular en el nacimiento del cuello del eje del rotor que ha de recibir las bolas, presentando esta corona unas muescas interiores, dentro de las cuales se alojarán parcialmente las indicadas bolas, quedando de este modo éstas distribuídas y soportadas en su movimiento de rotación y traslación sobre el eje rotor portador de las placas móviles del condensador.
- 15.
20. 2. Un Perfeccionamiento en la construcción y montaje de los cojinetes de bolas para condensadores

18 62 19

10 DIC.



eléctricos variables.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas, escritas por una sola cara.

Barcelona, a 1º de diciembre de 1948.

RADIOMANUFACTURAS R.H.A., LTDA.

p.a.

L. FONTE

R.H.

18 62 19

RADIOMANUFACTURAS R.H.A., LTDA.



Hoja única

Fig. 1

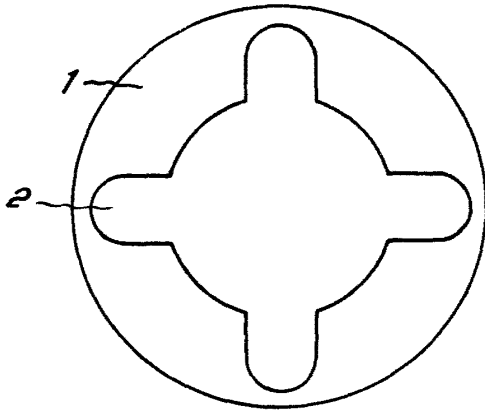


Fig. 2

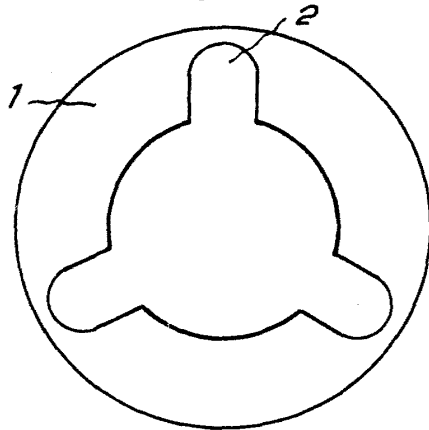
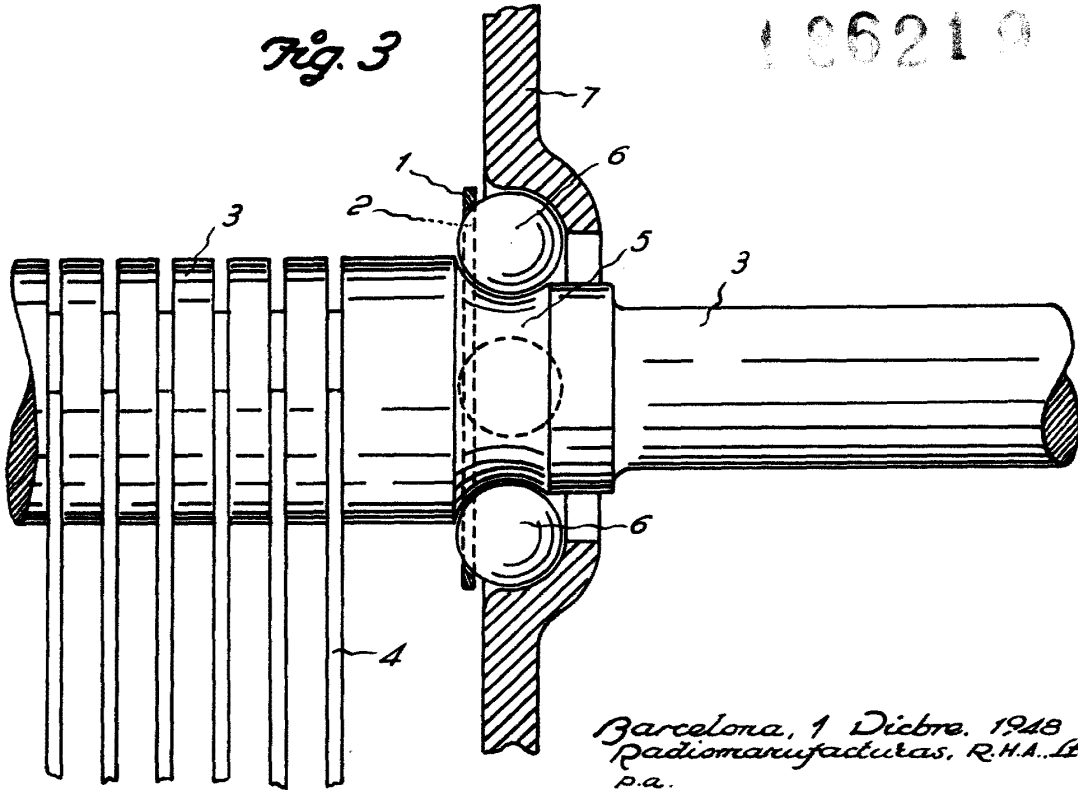


Fig. 3

186219



Barcelona, 1 Dicbre. 1918
Radiomanufacturas, R.H.A., Ltda.
p.a.

FORN