

186214 186214

D. Carlos Nebot Nicolau, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Avda. Generalísimo Franco nº - 243, solicita registrar una Patente de Invención, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a "PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO-JACQUARD". Clase 42, Grupo 5º del Nomenclator.-

- - - - -

Para obtener tejidos con dibujo, trabajando con telares Jacquard, se emplean unos cartones, que presentan varias perforaciones, distribuidas de acuerdo con las características del dibujo que se desea trasladar al tejido.-

5

El picado de estos cartones se realiza interpretando un dibujo concreto.- Por lo tanto, para cada tipo de tejido se precisa un cierto número de cartones, expresamente perforados, en correspondencia con el dibujo elegido.



10

La gran variedad de dibujos que integran el muestrario de una fábrica de tejidos, obliga a invertir un capital considerable en el picado de los cartones, que después de abandonar la fabricación del tipo de tejido para el cual fueron picados, quedan inservibles, constituyendo un gasto difícil de amortizar.-

15

Para evitar el continuo picado de los cartones, destinados a los telares Jacquard, ya sean estos para numeración gruesa o fina de las agujas, así como para los de otro tipo, como son los de numeración Vincenzi o Lacasse, se ha ideado un notable perfeccionamiento en la fabricación de dichos cartones, que permite utilizar un mismo -

20

186214

cartón para varios dibujos, con solo tapar aquellas perforaciones que no interesan para la obtencion del tejido apetecido.-

25 En los diseños adjuntos, que forman parte integrante de esta memoria descriptiva, se dá a conocer, a título de ejemplo, una realización práctica de la idea característica, en que se basa el perfeccionamiento que se registra.-

Dibhos dibujos representan:

30 Fig. 1 una vista en perspectiva del nuevo cartón, mostrando abierta la plancha rebatible.-

Fig. 2 un detalle del tapón para obturar las perforaciones inservibles.-

35 Fig. 3, una vista en perspectiva de la pinza o muelle utilizado para retener la plancha rebatible, a fin de mantenerla perfectamente sujeta sobre la otra.-

Fig. 4, una sección transversal del nuevo cartón, mostrando un agujero tapado, así como el modo de sujetar ambas planchas mediante la pinza.-

40 Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a detallar las mejoras introducidas en la preparación y utilización de los cartones para los telares Jacquard.-

45 Según el invento y tal como se representa en la perspectiva de la Fig. 1, cada uno de los llamados cartones está compuesto de dos planchas superpuestas, siendo la inferior -1- de una sola pieza, mientras que la superior está formada de dos cabezales -2-2'-, solidamente unidos a la plancha inferior -1-, entre los cuales encaja la plancha superior -3-, que es rebatible sobre una de sus aristas longitudinales -3'-, articuladamente unida a la plancha inferior -1-, mediante una tira de tela engomada, u otro material flexible, que permita un juego de bisagra entre ambas planchas.-

50



186214

55

Las perforaciones -5-5'-, practicadas en las planchas -1-3-, son iguales y coincidentes en número y posición, a fin de que queden perfectamente superpuestas, tanto las que han de quedar libres, como las que se tapan mediante el tapón, mostrado en la Fig. 2, de los dibujos de referencia.-

60

Dicho tapón que se fabricará con preferencia de aluminio, está constituido por un cuerpo cilíndrico -7-, cuyo diámetro coincide con el de los agujeros -5-5'- y cuya altura es igual a la distancia que separa las caras opuestas de las dos planchas superpuestas.-

65

El tapón -7- está dotado de una arandela -8-, que sobresale de su parte media, la cual tiene un grueso igual a la distancia que separa las dos caras enfrentadas de las planchas superpuestas.- Dicha arandela tiene por objeto, contribuir a la fijación del tapón dentro de la perforación para que quede solidamente aprisionado entre las dos planchas que en conjunto forman el llamado cartón perforado.-



70

A fin de evitar que los bordes de las perforaciones -5- sufran un desgaste a consecuencia de la percusión de las agujas y por efecto de introducir y retirar los tapones repetidas veces, se ha ideado reforzarlas interponiendo, entre las dos planchas perforadas, una fina lámina de aluminio -9-, agujereada de igual modo que las citadas planchas.- Dicha lámina metálica está permanentemente adaptada sobre la plancha inferior del cartón, sujeta por los terminales -2-2'-, que llevan las correspondientes perforaciones -4-4'-, para la unión de unos cartones con otros, para formar la cadena de patrones, que integran el conjunto del dibujo que se traslada al tejido.-

75

80

85

A fin de mantener unidas las dos planchas -1-3-, para que aprisionen a los tapones interpuestos, se ha previsto practicar, en las dos aristas longitudinales opuestas a -

186214

las que constituyen el juego de bisagra, una serie de perforaciones alargadas -6-6'-, en las cuales se introducen las dos astas -11- de unas pinzas metálicas -10-, con fuerza de muelle, que se superponen sobre el borde de ambas planchas para sujetarlas fuertemente, tal como se indica en la sección mostrada en la Fig. 4.-

90

Los tapones -7- se colocan en aquellos agujeros -5-5'- que no interesan para la formación del dibujo que se ha de tejer.- Por lo tanto, cambiando la posición de dichos tapones, se puede lograr una gran diversidad de picados, sin desperdiciar el material empleado en la confección de los cartones, reduciendo la amortización de su valor y facilitando el almacenaje, ya que el número de cartones a utilizar en una fábrica no dependerá del muestrario de dibujos creados, sino del número de máquinas o telares que se han de equipar con los nuevos cartones.-

95

100



2

El cartón propiamente dicho, que es el material básico para la fabricación de dichos patrones perforados, puede ser sustituido por planchas de otro material, ya sean estas de metal ligero, o de resinas plásticas.-

105

Por consiguiente que el tamaño de los llamados cartones, así como el número, diámetro y distribución de las líneas de perforaciones, en ellos practicadas, podrán variar, sin que por ello se altere la mejora esencial, que acabamos de describir.-

110

La Patente de Invención por "Perfeccionamiento introducido en los cartones perforados, empleados para tejer, según dibujo, en los telares tipo Jacquard", cuyo privilegio de explotación en España, sus Colonias y Protectorado se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las particularidades que se concretan en las siguientes

115

REIVINDICACIONES

186214

120

1ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD" caracterizado por el hecho de - que para evitar el picado exprofeso de cartones, adecuados a cada dibujo o tipo de tejido, se emplean unos cartones compuestos de dos planchas superpuestas, dotadas de perforaciones iguales y coincidentes en número y posición, entre las cuales se disponen unos tapones, que obturan las perforaciones que no deben utilizarse para obtener el dibujo deseado.-

125

2ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que de las dos planchas que forman cada cartón, una es de una sola pieza, mientras que la otra está formada de tres partes, constituidas por dos extremos o cabezales unidos a la plancha principal, entre los cuales encaja la plancha superpuesta, que es rebatible sobre una de sus aristas longitudinales, por estar articuladamente unida a la otra plancha mediante un sistema de unión flexible, que permite el juego de bisagra entre ambas partes.-

130



135

3ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que el tapón, empleado para obturar las perforaciones inservibles, está constituido por un cuerpo cilíndrico, cuyo diámetro coincide con el de los agujeros que tapa, el cual está dotado, en su parte media, de una arandela, cuyo grueso es

140

145

186214

igual a la distancia que separa las dos caras enfrentadas de las planchas perforadas.-

150

4ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES - PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD" según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que a fin de evitar - que los bordes de las perforaciones sufran un desgaste, - por la percusión de las agujas y a consecuencia de entrar y retirar los tapones, se refuerzan interponiendo, entre las dos planchas perforadas, una fina lámina de metal ligero, perforada al igual que las citadas planchas.-

155

5ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES - PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD" según las reivindicaciones que anteceden, caracterizado por el hecho de que para mantener solidamente unidas las dos planchas perforadas, que retienen entre si a los tapones obturadores, se ha previsto - practicar, en ambas aristas longitudinales opuestas a las que constituye el juego de bisagra, una serie de perforaciones alargadas, en las que se introducen los dos extremos de unas pinzas metálicas, con fuerza de muelle, que se superponen sobre el borde de ambas planchas para sujetarlas fuertemente.-

160.



165

6ª.-"PERFECCIONAMIENTO INTRODUCIDO EN LOS CARTONES - PERFORADOS, EMPLEADOS PARA TEJER, SEGUN DIBUJO, EN LOS TELARES TIPO JACQUARD".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

170

175

Consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 29 de Noviembre 1948

P. A. de D. Carlos Nebet Nicolau

JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig.1

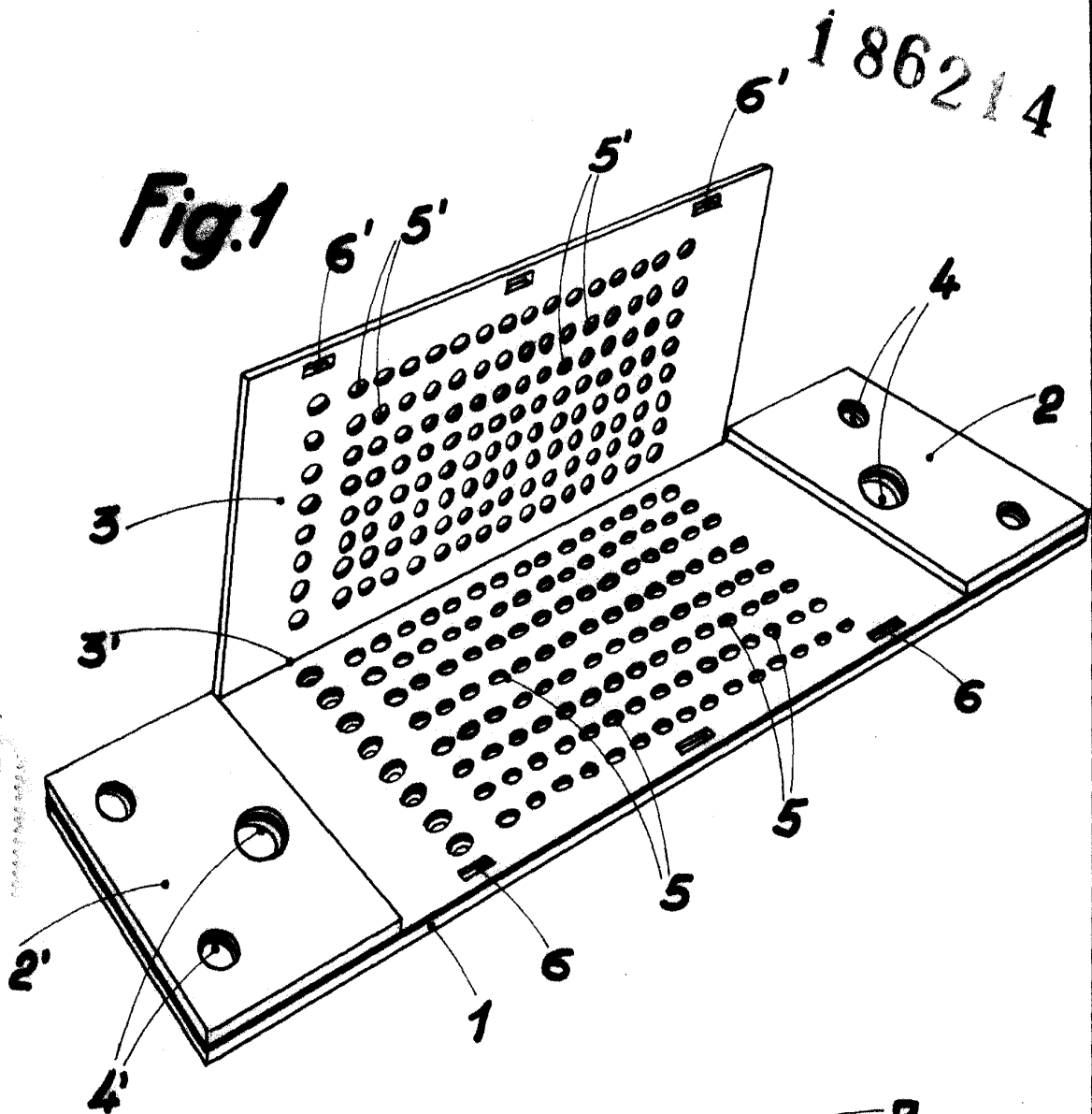


Fig.2

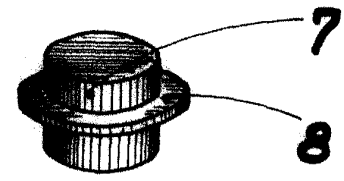


Fig.3

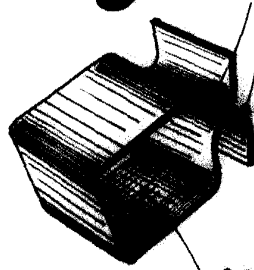
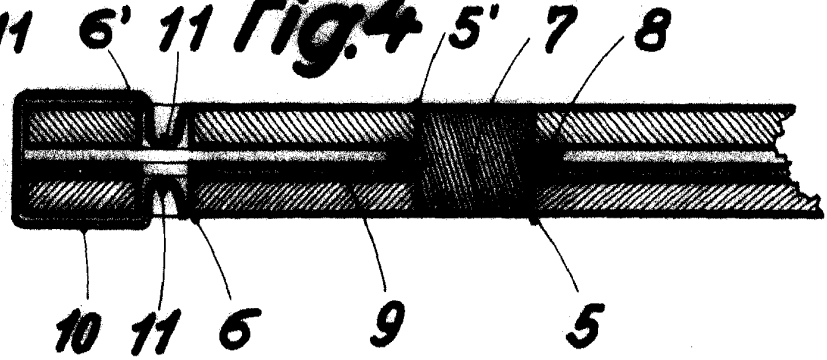


Fig.4



Escala variable

Barcelona 29 Noviembre 1918  
 P. A. Juan B. Penyer Ridaura  
 Juan B. Penyer Ridaura

