

186179

28 NOV



186179

MEMORIA DESCRIPTIVA.

MODELO DE UTILIDAD.

PAIS : ESPAÑA.

DURACION : 20 AÑOS.

OBJETO : "BANDEJA PARA RECIPIENTES LAMINARES".

A nombre de : ILSA FRIGO, S. A.

**Residente en : ALCOBENDAS (Madrid),
Carretera de Irún, Km. 14,900.**

Nacionalidad : ESPAÑOLA.



186179

El presente Modelo se refiere, a una bandeja para recipientes laminares, la cual ha sido mejorada en sus características de diseño, montaje y organización, cumpliendo el fin para el que, específicamente, ha sido concebida con una seguridad y eficacia máximas.

Más en particular, el Modelo concierne a una bandeja, destinada a los fines ya reseñados, cuya bandeja se ha estructurado de forma que coadyuve a la rigidez de los recipientes que contiene, permitiendo el apilamiento de las nuevas unidades constituidas, sin peligro de aplastamiento. El diseño de la bandeja aquí preconizada, se encuentra íntimamente vinculado a la particular conformación de los recipientes que va a albergar, gracias a lo cual se hizo factible la realización de las mismas por un procedimiento tan simple como expeditivo.

La bandeja objeto de este Modelo es confeccionada a partir de una porción laminar rectangular, a la cual, en el propio proceso de troquelado, se le imprimen dos líneas de debilitamiento, facilitadoras del plegado. Dichas líneas son paralelas a dos de los lados opuestos del rectángulo global y discurren en equidistancia con ellos de lado a lado, definiendo sendos faldones laterales que, posteriormente, se elevan para determinar dos laterales de la bandeja quedando los otros dos completamente libres, cosa ésta perfectamente posible dada la aportación de una envolvente

13,79

28 NOV.



- 3 -

general laminar que garantiza la retención de los recipientes extremos.

- Los recipientes a contener se disponen en la bandeja según un orden lineal rectilíneo, ocupando la canal de sección/^{en}"U" definida por ella. El número de dichos envases podrá variar dentro de límites razonables, compatibles con el carácter lineal de la unidad formada. En una primera previsión, se considera interesante la agrupación de cuatro recipientes, al menos bajo el punto de vista de fabricación industrial, aunque como ya se indicó este número podrá variar, no sólo de acuerdo al éxito comercial obtenido, sino también en función de las características físicas del producto a envasar, tales como volumen, densidad, etc.
- 30.-
- 35.-
- 40.- El complemento funcional de la bandeja es aportado por los recipientes en ella contenidos, los cuales disponen de un faldón perimétrico en su embocadura, dirigido hacia afuera, que descansa sobre el borde libre superior de los faldones laterales de la bandeja.
- 45.- Una vez se haya comprendido con mayor claridad el conjunto del Modelo, otros detalles y características del mismo se irán poniendo de manifiesto en el transcurso de la descripción que a continuación se dá, en la que se exponen los detalles más particulares de la idea que aquí se preconiza, como, asimismo, de los medios que para su puesta en práctica pueden emplearse. Estos detalles se dan a título de ejemplo, haciendo referencia a un caso posible de realización práctica, pero el Modelo no queda limitado, exactamente, a los detalles que aquí se exponen,
- 50.-
- 55.- debiendo ser considerada, por tanto, esta descripción,



desde un punto de vista ilustrativo y sin limitaciones de ninguna clase.

Una idea más amplia de las mejoras la proporciona la siguiente descripción, en la que se hace referencia

60.- a la hoja de dibujos ilustrativos que a esta memoria se acompaña y en la que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos de la invención.

En estos dibujos se utilizan referencias semejantes para indicar piezas, conjuntos o partes, que se corresponden en las diferentes vistas presentadas, cuyos elementos, detalles y organización, se definen de una manera específica en el transcurso de esta memoria y, después, se concretan en la nota reivindicatoria final.

70.- En dichos dibujos:

La figura 1ª, muestra una vista general de la porción laminar determinativa de la bandeja, en desarrollo planario.

La figura 2ª, corresponde a una vista perspectiva de la bandeja con sus faldones laterales plegados hacia arriba.

75.- La figura 3ª, es una sección transversal de la bandeja, representándose en esta figura uno de los envases contenidos en ella, para expresar el apoyo marginal de los faldones laterales en la cara inferior de las proyecciones hacia afuera dispuestas en la embocadura del recipiente.

80.- La figura 4ª, corresponde a una vista en perspectiva de la bandeja, comportando unos recipientes y, abarcando dicho conjunto, una envolvente laminar general de empaquetado.

En relación con las figuras anteriormente indicadas, se hace la aclaración de que, en ellas, se señala con 1 la

85.-

28 NOV



178179

90.- lámina rectangular que constituye la bandeja y con 2 las líneas de plegado, siendo 3 la banda central que se instituye como base de apoyo para los recipientes a contener, en tanto que, los remanentes laterales 4 son plegados en sentido ascendente, dando apoyo a las expansiones perimétricas 5 emitidas por los recipientes 7. Finalmente, se señala con 6 la envolvente general laminar del conjunto determinado por los envases y bandeja.

95.- Como puede observarse por los dibujos adjuntos, la bandeja así estructurada da rigidez al conjunto, lo que en unión de un apilamiento, en capas cruzadas, de estas unidades, definen un entramado resistente, eficaz y simple.

100.- Se comprenderá fácilmente, después de observar los dibujos y la descripción acabada de efectuar de ellos, que la actual bandeja proporciona una construcción sencilla y efectiva, susceptible de poder ser llevada a la práctica con gran facilidad, asegurando la obtención de una manufactura relativamente barata.

105.- Se reitera, que en el objeto que constituye el presente Modelo, serán susceptibles de introducirse todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que, con las variantes que se introduzcan, no se cambie, altere o modifique, la esencialidad del objeto descrito.

110.- **REIVINDICACIONES.**

1a.- Bandeja para recipientes laminares, constituida a partir de una porción laminar rectangular de estudiada rigidez, en cuya lámina, mediante un proceso de troquelado convencional, se producen dos líneas de plegado, paralelas



- 115.- entre sí y equidistantes, respectivamente, a dos de los bordes opuestos del rectángulo laminar global, cuyas líneas de plegado definen una banda longitudinal media, de asiento para la distribución lineal de los envases a sustentar, y sendos faldones laterales que, en el propio proceso conformativo de la bandeja, han sido posicionados en sentido ascendente, tangenciando el orden lineal de dichos recipientes, como fase previa a su empaquetado por una envolvente general convencional, caracterizada por el hecho de que los bordes libres superiores correspondientes a los faldones laterales de la misma, sirven de apoyo parcial a unos rebordes perimetrales, emitidos hacia afuera por los recipientes, lo que funcionalmente se traduce en un refuerzo complementario de la resistencia al aplastamiento de éstos y, por otra parte, bajo el punto de vista de un conjunto de dichas unidades, permite una distribución racional de cargas en el apilamiento por capas cruzadas.

2ª.- "BANDEJA PARA RECIPIENTES LAMINARES".

Madrid, 28 NOV. 1972

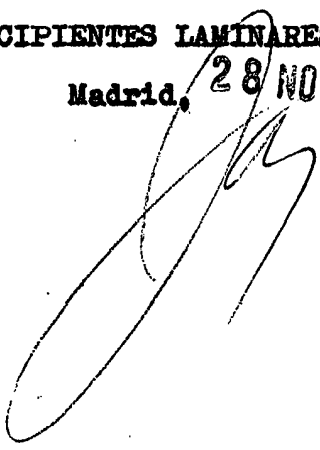


FIG. 1

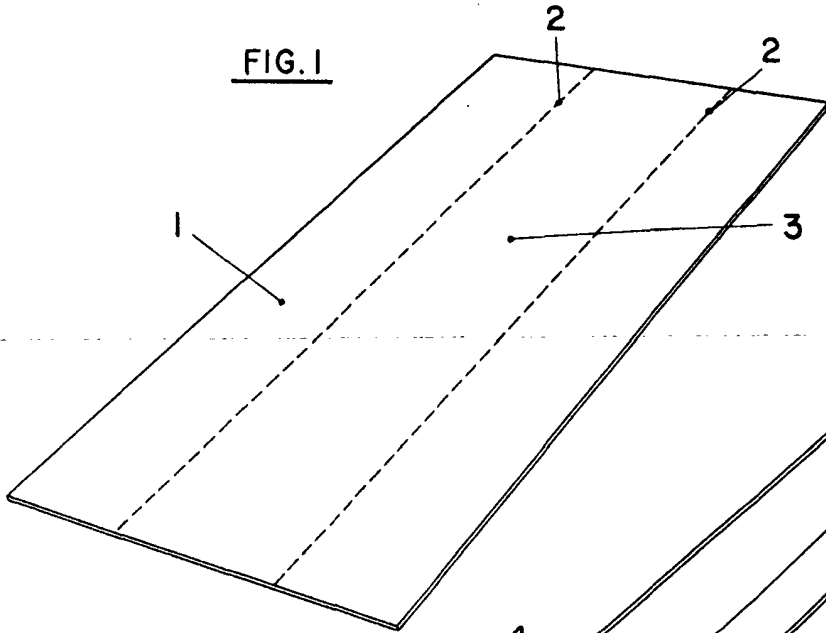


FIG. 2

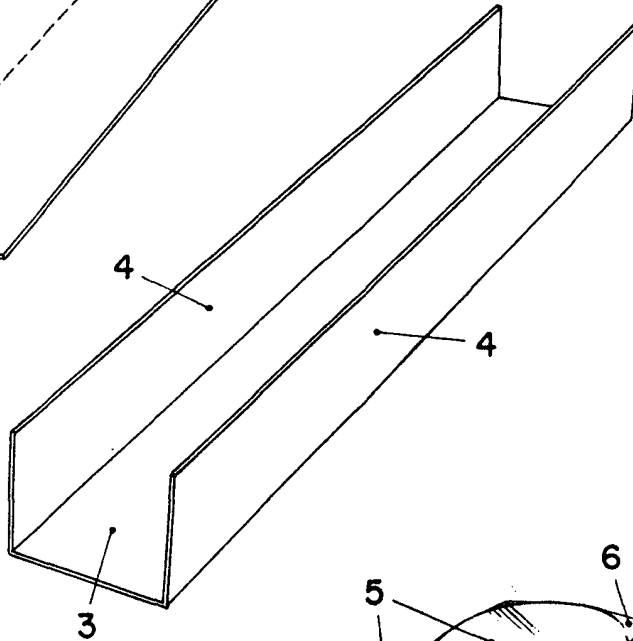


FIG. 3

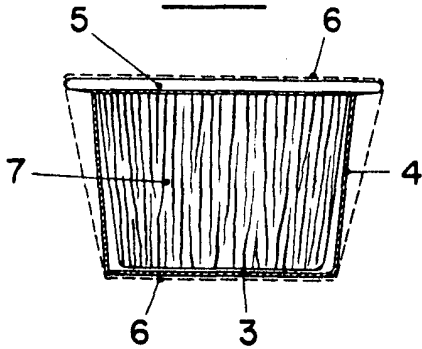
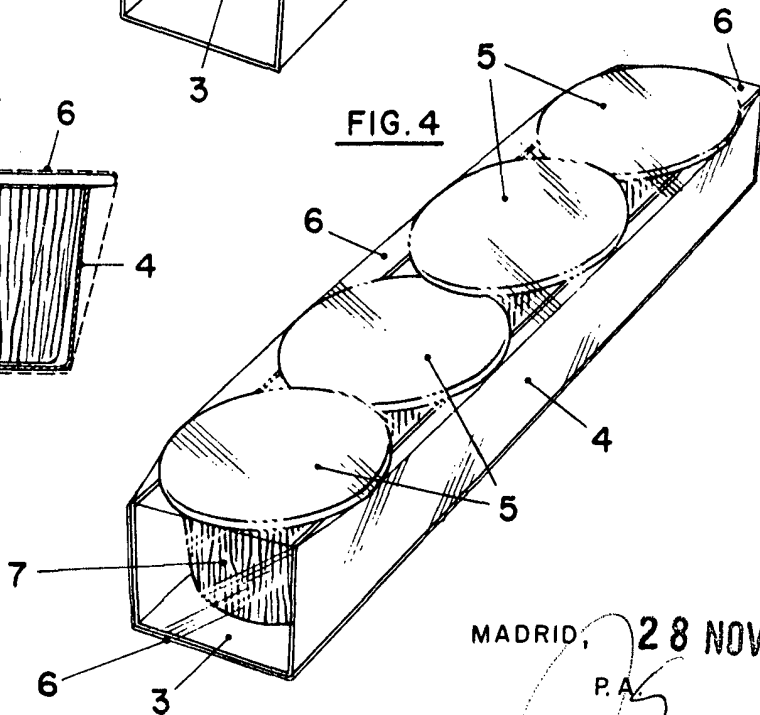


FIG. 4



MADRID, 28 NOV. 1972
P.A.

ESCALA VARIABLE