

186150

17 NOV



B058

D. Hermenegildo Casas Falguera, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Jaime Puigvert nº 7, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "ENVASE DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS Y PASTAS, POR IMPULSION DE UN GAS".

- - - - -

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye un envase para el suministro, a través de una válvula actuada manualmente, de líquidos y pastas que son expulsados por la presión de un gas contenido en el fondo y paredes laterales del cuerpo tubular que forma la envolvente rígida del envase, cuyo gas ejerce presión sobre una bolsa de paredes flácidas y flexibles alojada en el interior del cuerpo tubular rígido, la cual contiene el producto a suministrar. Dicha bolsa ofrece la novedad de estar unida con dicha envolvente únicamente por su parte superior, desembocando en la cúpula del envase, que no forma parte de la cámara ocupada por el gas y que está neutralizada con un revestimiento interior inatacable por el producto a distribuir.

La base del cuerpo rígido está cerrada por un fondo que lleva incrustada una pequeña válvula que permite inyectar un gas licuado, que llena el espacio establecido entre el cuerpo rígido y la bolsa interior, el cual, a medida que se gasifica, actúa sobre la parte externa de la bolsa flácida, que constituye el verdadero contenedor del producto a distribuir, el cual es expulsado a través de la válvula que remata la cúpula del envase, al ser empujado hacia la salida por la presión del gas licuado, que pasa al estado gaseoso a medida de la necesidad de consumo para mantener la presión, de acuerdo con la disminución de volumen y peso del producto contenido en la bolsa interior, cuyas paredes son absolutamente flexibles.



25 Este nuevo tipo de envase se distingue de los envases llamados  
aerosoles, por el hecho de que el gas no entra en contacto con el  
producto que se expulsa, como sucede con la mayoría de los envases  
de esta clase hasta ahora conocidos, lo que aumenta las posibilida-  
des de aplicación del nuevo envase para destinarlo a suministrar  
30 productos alimenticios, en los que la mezcla con el gas podría alte-  
rar sus cualidades.

Son conocidos envases que comprenden un recipiente rígido que  
envuelve a un receptáculo laminar susceptible de ser plegado y re-  
ducido por la presión del gas interpuesto entre ambos, pero la ca-  
racterística esencial del nuevo envase que ahora se patenta estriba  
35 en que se puede llenar la bolsa interior con el producto a suminis-  
trar, ya sea a través de la propia válvula distribuidora, o antes  
de acoplar su montura sobre la cúpula del cuerpo rígido del envase  
y despues inyectar el gas licuado, a través de la válvula perfora-  
ble prevista en el fondo de la envolvente rígida.

40 En el único dibujo que se acompaña y que constituye parte in-  
tegrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a  
simple título de ejemplo ilustrativo, pero no limitativo, una rea-  
lización práctica del nuevo envase distribuidor de líquidos y pas-  
tas, por impulsión de un gas.

45 Haciendo referencia al citado dibujo, que representa el nuevo  
envase en sección vertical parcial, pasamos seguidamente a descri-  
bir, con mayor detalle, las características de constitución y pecu-  
liaridades de funcionamiento de este nuevo envase distribuidor de  
líquidos y pastas, que son expulsados por impulsión de un gas, con-  
tenido entre el cuerpo rígido del envase y la bolsa flácida inte-  
50 rior.

El envase está constituido por un cuerpo tubular -1- de pare-  
des rígidas y una bolsa -2- de paredes flácidas y flexibles, aloja-  
da en el interior de la envolvente rígida -1- y unida solamente por  
55 su parte superior con la cúpula -3- que remata el citado cuerpo ex-  
terior, estableciéndose la unión a través del propio agrafado que  
forma el reborde circular -4- de acoplamiento entre el cuerpo -1-  
y la cúpula -3-.

60 La base del cuerpo rígido -1- está cerrada por un fondo -5-,  
que lleva incrustada una pequeña válvula -6- de material elástico



65 que permite la perforación con una aguja para inyectar el gas li-  
cuado -G- que, según indican las flechas -P- del dibujo, al gasifi-  
carse actúa contra la parte externa de la bolsa interna -2-, pre-  
sionando contra el contenido -C-, empujando el producto envasado en  
la bolsa hacia la válvula de salida -7- prevista en el centro de la  
cúpula -3- del frasco rígido -1-.

70 A medida que el producto envasado -C- es expulsado a través de  
la válvula de salida -7-, se produce el repliegue de las paredes  
flácidas de la bolsa flexible -2- que lo contiene y la presión del  
gas -G- continua actuando hasta la total evacuación del contenido,  
ya que se ejerce por igual en todos los sentidos.

75 La gran ventaja que ofrece este nuevo envase suministrador de  
líquidos y pastas, sobre los similares hasta ahora conocidos, es-  
triba en que la bolsa interna puede ser completamente flexible y  
no necesita tabiques tubulares o arandelas de refuerzo, puesto que  
la presión del gas expulsor se crea después de ser llenada la bol-  
sa -2- con el producto, inyectándose el gas -G- posteriormente, a  
través de la válvula de goma -6- o de otro material cuya resilien-  
cia establezca automáticamente el cierre del agujero practicado por  
80 la aguja inyectora.

85 Teniendo en cuenta que el producto envasado -C- entra en con-  
tacto directo con la cúpula -3- del frasco, ya que la bolsa flexi-  
ble -2- tiene su boca unida internamente al reborde circular -4-  
que agrafa la cúpula -3- con el cuerpo rígido -1- del envase, la  
superficie interna de dicha cúpula debe ser tratada de acuerdo con  
las características del producto envasado, a fin de que éste no  
pueda sufrir alteraciones perjudiciales.

90 Naturalmente que la forma, dimensiones, clases de material,  
disposición y arreglo del conjunto y de cada una de las partes  
constitutivas del envase a que nos hemos referido en el transcurso  
de la presente memoria, podrán variar y sufrir todas las modifica-  
ciones y sustituciones que se estimen pertinentes, con tal de que  
no se desvirtúe la esencialidad funcional del envase que se patenta

95 El Modelo de Utilidad, por: "ENVASE DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS Y  
PASTAS, POR IMPULSION DE UN GAS", cuyo privilegio de explotación en  
España y sus Provincias de Ultramar se solicita por un periodo de  
20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan

17 NOV



en las siguientes,

REIVINDICACIONES

100 1ª.- "ENVASE DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS Y PASTAS, POR IMPULSION DE UN  
GAS", del tipo que está formado por un recipiente tubular rígido que  
envuelve una bolsa flexible que contiene el producto a envasar, el  
cual es expulsado a través de una válvula, bajo la presión de un gas  
alojado entre el recipiente exterior y la bolsa interior, caracteri-  
105 zado por el hecho de que la bolsa flácida y flexible está unida y  
comunicada solamente por su parte superior con la cúpula que remata  
el cuerpo rígido exterior, la cual presenta su superficie interna  
neutralizada, estableciéndose la unión con la bolsa mediante el pro-  
pio agrafado que forma el reborde circular de acoplamiento entre el  
110 cuerpo externo y su cúpula, efectuándose el llenado de la citada  
bolsa a través de la propia válvula de salida del producto, o antes  
de colocarla sobre la cúpula.

2ª.- "ENVASE DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS Y PASTAS, POR IMPULSION DE UN  
GAS", según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que  
115 la base del cuerpo rígido está cerrada por un fondo que lleva in-  
crustada una pequeña válvula de material elástico perforable para  
inyectar el gas licuado, que a medida que se gasifica presiona con-  
tra la bolsa para empujar el producto envasado hacia la válvula de  
salida, teniendo la citada válvula perforable la resiliencia neces-  
120 aria para cerrar el agujero practicado con la aguja inyectora.

3ª.- "ENVASE DISTRIBUIDOR DE LIQUIDOS Y PASTAS, POR IMPULSION DE UN  
GAS".- Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.

Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola  
cara.

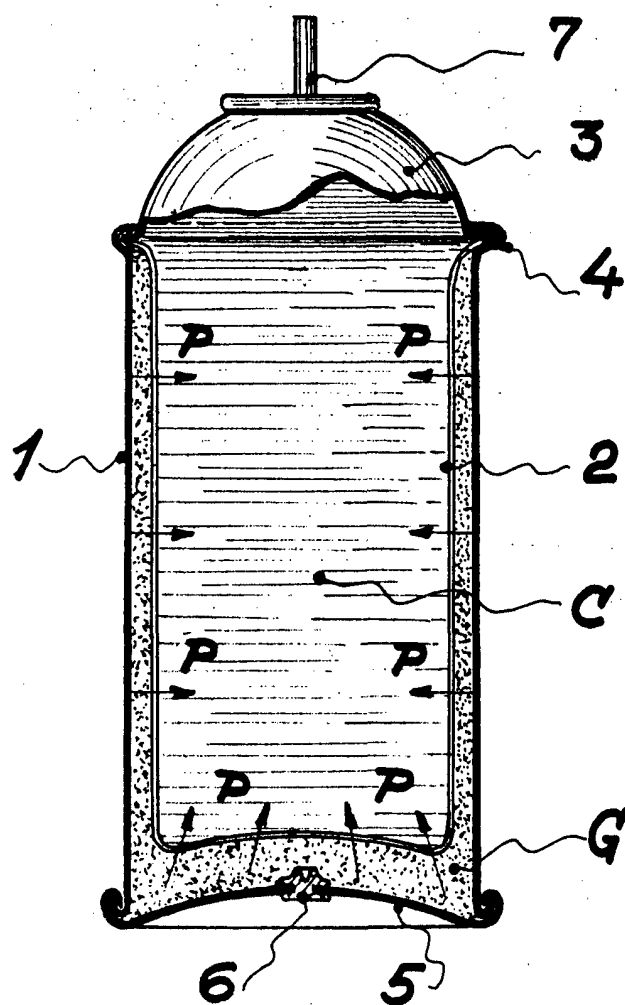
Barcelona a 17 NOV 1972

P.A. de D. Hermenegildo Casas Falguera

**JUAN B. RENTER RIDAURA**

186150

17 NOV



Barcelona 17 Noviembre 1972

P.A. *Juan B. Renter Roldán*

Juan B. Renter Roldán

Escala variable