

20374

186 107



25 NOV

186 107

E 04C

MODELO DE UTILIDAD

=====

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España, sus territorios y plazas de soberanía, a favor de:

D. JOSE MARTINEZ GONZALEZ

de nacionalidad española, domiciliado en Schule-Haus 30, 8431 FREYSTADT (Alemania), relativo a:

"BLOQUE PREFABRICADO PARA LA CONSTRUCCION"

=====

186 107

MEMORIA DESCRIPTIVA



25 M

La presente invención se refiere a un bloque prefabricado para la construcción, por medio del cual se alcanzan importantes ventajas que atañen al aislamiento interior de las edificaciones, al acabado de la cara frontal de las fachadas, a la resistencia de la obra, a la trabazón entre los bloques componentes de un muro y a la economía de la construcción.- -

El bloque de referencia se caracteriza porque está constituido por un cuerpo moldeado que se compone de las siguientes partes:- - - - -

10. a.- una parte delantera de espesor relativamente reducido y de función decorativa, realizada a base de un cemento y gravillas vistas.- - - - -

b.- una parte interior de espesor predominante de función resistente, obtenida en hormigón de alta resistencia dotada de armado interior en varilla de hierro.- - - - -

15. c.- una parte aislante térmica, acústica y antihumedad, formada por una placa de poliéster, y- - - - -

d.- una parte trasera de poco espesor obtenida en hormigón ligero con empleo de materiales del tipo que comprende la piedra pómez, el hormigón celular y los áridos orgánicos, disponiéndose uno o más pernos interiores en sentido antero-posterior para relacionar solidariamente las partes en hormigón a través de la placa aislante, cuyo bloque presenta unos espacios para anclaje en sus caras superior, inferior y laterales, así como una barra redonda que lo atraviesa longitudi-

25. nales, así como una barra redonda que lo atraviesa longitudi-

156 107



nalmente rebasando las caras laterales.-----

El cuerpo moldeado presenta en su cara posterior un saliente en funciones de estribo para unión con un tabique interior de una edificación.-----

5. El cuerpo moldeado se obtiene con una oquedad en su parte inferior destinada a componer un cajetín para persianas enrollables, en los bloques que recaen en el dintel de una ventana o puerta.-----

10. Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos que la acompañan. En los dibujos:-----

Figura 1, representa visto en perspectiva, un bloque prefabricado, con arreglo a esta invención.-----

15. Figura 2, representa el referido bloque visto en planta.-----

Figura 3, representa el mismo bloque, visto en alzado lateral.-----

20. Figura 4, corresponde a una sección de la figura anterior por una línea IV-IV, relativa a un bloque al que se le provee de un resalte posterior.-----

Figura 5, corresponde a una sección de la figura 2 por una línea V-V.-----

Figura 6, representa en sección anteroposterior un bloque especial para componer cajetines para persianas.-----

25. Figura 7, es una vista frontal que representa parcialmente una fachada obtenida en bloques según la invención.-----

Figura 8, corresponde a una sección de la figura anterior,



100100



por una línea VIII-VIII.- - - - -

5. Un bloque 1 obtenido en régimen de prefabricación mediante moldeo, según la invención, presenta sustancialmente forma paralelepípedica, estando compuesto por una parte de lantera 2 de espesor relativamente reducido, formado por un cemento que aglomera unas gravillas de mar, de río o de cantera; esta parte es eminentemente decorativa, dado que forma la superficie exterior de la fachada, por lo que es factible realizarla según criterios diversos de orden artístico.

10. Una parte interior 3 tiene función resistente y consta de hormigón de gran resistencia, abarcando una anchura considerable; esta parte es realizable con hormigones ligeros o pesados.- - - - -

15. Una parte aislante 4 es obtenida mediante una placa de poliéster, siendo de función antiacústica, antisonora y anti-humedad.- - - - -

Una parte posterior 5 se logra en hormigón ligero, mediante la inclusión de ciertos materiales tales como piedra pómez, hormigón celular, áridos orgánicos, etc.- - - - -

20. Para solidarizar entre sí las partes 3 y 5 en hormigón, el bloque 1 posee uno o más pernos 6 de superficie estriada, aplicados transversalmente a través de la placa aislante 4.-

25. Además, el bloque 1 posee un armado interior a base de varilla de hierro 7, 8 y 9, como se indica en la figura 4; también hay una barra redonda 10 en sentido longitudinal, que excede levemente las caras laterales.- - - - -

A efectos del anclaje entre bloques 1, los mismos poseen



unas cavidades superior 11, inferior 12 y laterales 13. - - -

Se prevé la construcción de bloques 1 en cuya cara posterior posean, en su centro o en un lado, una saliente 14 en funciones de estribo para unión con un tabique interior. - - -

5. Un tipo de bloque 1A adaptado para emplear en los dinteles de puertas y ventanas 15 dotados de bastidor 16, con hueco para persianas enrollables, posee una parte anterior 2, y una parte restante 17 en hormigón resistente con cavidad inferior 18, provista de armado con varillas 19. También se prevé la formación de losas 20, con cara anterior 2, construídas en hormigón 21, para formar un suelo. Estos elementos permiten, junto con los bloques 1, la construcción de fachadas con el mismo aspecto en toda su superficie, por la existencia de la parte 2 igual para todos los elementos participantes. - - - -

15. Un bloque 1, a título de ejemplo, posee una altura de 20 cm, una longitud de 40 cm y una anchura de 30 cm; el espesor de la parte exterior 2 es de 2 cm, el de la parte resistente 3 es de 15 cm, el grueso de la placa aislante 4 es de 5 cm y el espesor de la parte posterior 5 de 8 cm. - - - - -

20. La parte exterior 2 es realizable con cemento blanco y gravillas lisas o ásperas, en uno o varios colores, y aún con adosamiento de mosaicos; la dosificación puede ser de 1:1:7. -

La parte resistente 3 es a base de hormigón ligero o pesado, la dosificación adecuada es de 1:1:4, con 300 kg de cemento Portland por m³ de hormigón. - - - - -

25. La parte posterior 5 tiene dosificación variable según sea el árido adoptado, o sea que con piedra pómez será 1:2:5,



186 107

con hormigón celular 1:1:4 y con áridos orgánicos 1:1:6. - - -

El proceso de obtención de bloques 1, partiendo de un molde de madera, es realizable de la siguiente manera. Se empieza con la parte 2 en el fondo del molde, para lo cual este

5. será dotado de una capa de retardador con el fin de que no endurezca la cara a limpiar con agua, y se comunique mejor aspecto a la gravilla; en el caso de emplear mosaico, no se aplica-
rá el endurecedor; dicha parte 2 se deja endurecer un poco
tras un breve vibrado para un mejor ordenado de la gravilla

10. vista; seguidamente se coloca la armadura de varillas 7, 8 y 9,
y a continuación se vierte el hormigón de la parte resistente
3, con un cierto vibrado exterior. Después se aplica la placa
aislante 4 y los pernos 6 de material no corrosivo; finalmente
se vierte el hormigón de la parte posterior 8, con nuevo vibra
do, dejándose lisa la cara trasera. Cuando haya endurecido el

15. hormigón, se desencofra el bloque y se lava su cara anterior.-

Descritas convenientemente las características de la in-
vención, se hace constar que en la misma podrán introducirse
cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia,

20. siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la mis
ma, que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones
que siguen. - - - - -

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España,

25. sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes: - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

1.- Bloque prefabricado para la construcción, caracteriza



do porque está constituido por un cuerpo moldeado que se compone de las siguientes partes: - - - - -

5. a.- una parte delantera de espesor relativamente reducido y de función decorativa, realizada a base de cemento y gravillas vistas, y eventualmente con mosaicos. - - - - -

b.- una parte interior de espesor predominante, de función resistente, obtenida en hormigón de alta resistencia, dotado de armadura en varilla de hierro. - - - - -

10. c.- una parte aislante térmica, acústica y antihumedad, formada por una placa de poliéster, y - - - - -

15. d.- una parte posterior de poco espesor obtenida en hormigón ligero con empleo de materiales del tipo que comprende la piedra pómez, el hormigón celular y los áridos orgánicos, disponiendo unos pernos interiores en sentido anteroposterior para relacionar solidariamente las partes en hormigón interior y posterior, presentando el bloque en cuestión unos espacios para anclaje en sus caras superior, inferior y laterales, así como una barra redonda que lo atraviesa longitudinalmente rebasando las caras laterales. - - - - -

20. 2.- Bloque prefabricado para la construcción, según la reivindicación anterior, caracterizado porque el cuerpo moldeado presenta en su cara trasera un saliente en funciones de estribo para unión con un tabique interior derivado de la fachada compuesta por los bloques en cuestión. - - - - -

25. 3.- Bloque prefabricado para la construcción, según la reivindicación primera, caracterizado porque el cuerpo moldeado, en ciertos casos, se obtiene con una oquedad en su cara

8
186



inferior, destinada a componer cajetines para persianas enrollables, siendo colocados en el dintel de ventanas o puertas.

4.- "BLOQUE PREFABRICADO PARA LA CONSTRUCCION".

5. Todo ello tal como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de ocho figuras que la ilustran.-----

MADRID, 23 NOV 1972

P. A. M. CURELL SUÑOL

M. C. Curell Suñol

10,107



FIG. 1

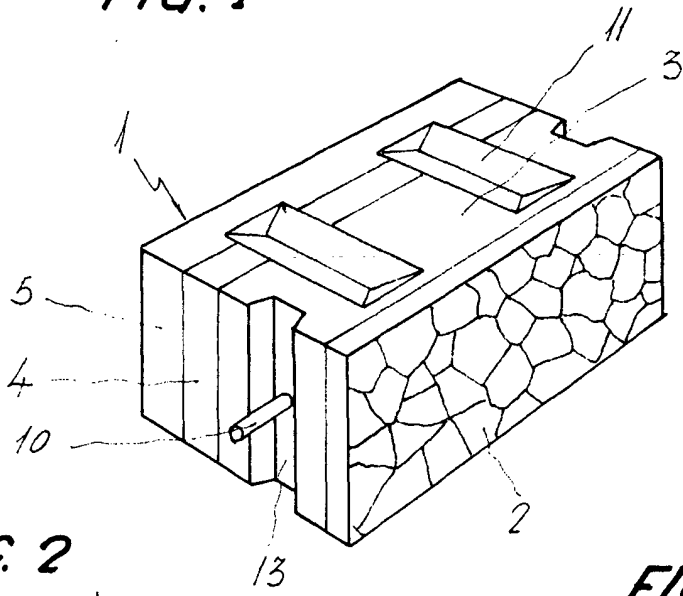


FIG. 2

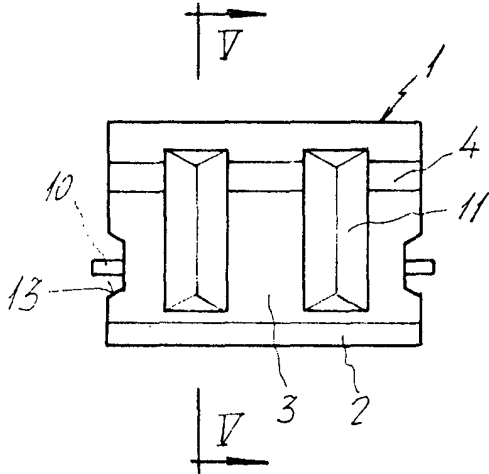


FIG. 3

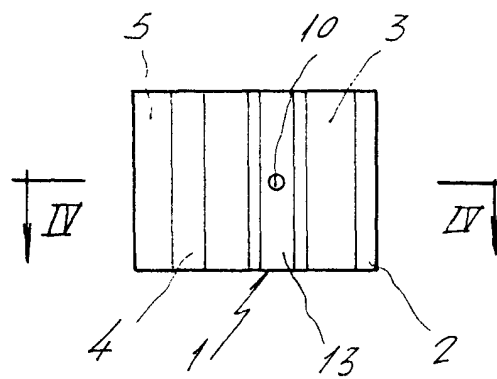
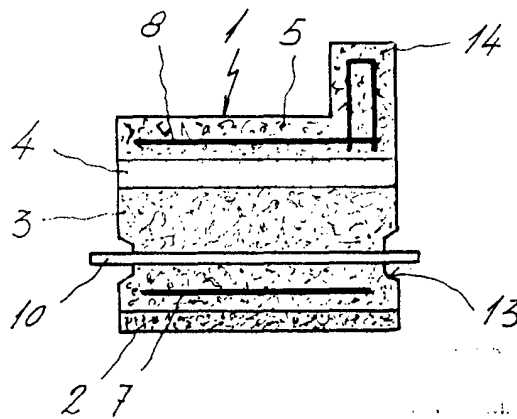


FIG. 4



25 JUN 1972

SECRETARIA DE ECONOMIA

Man. Madrid



FIG. 5

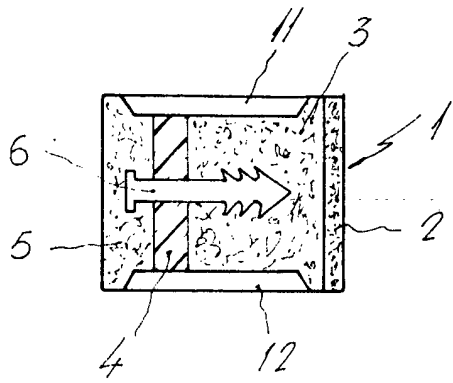


FIG. 6

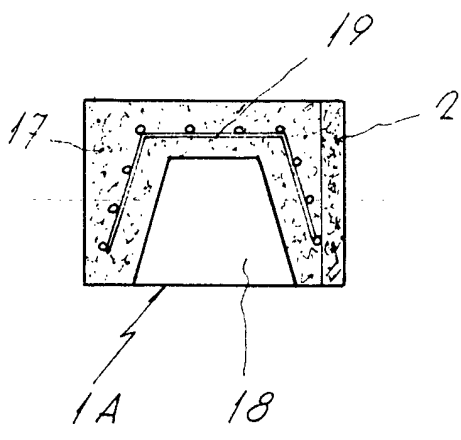


FIG. 7

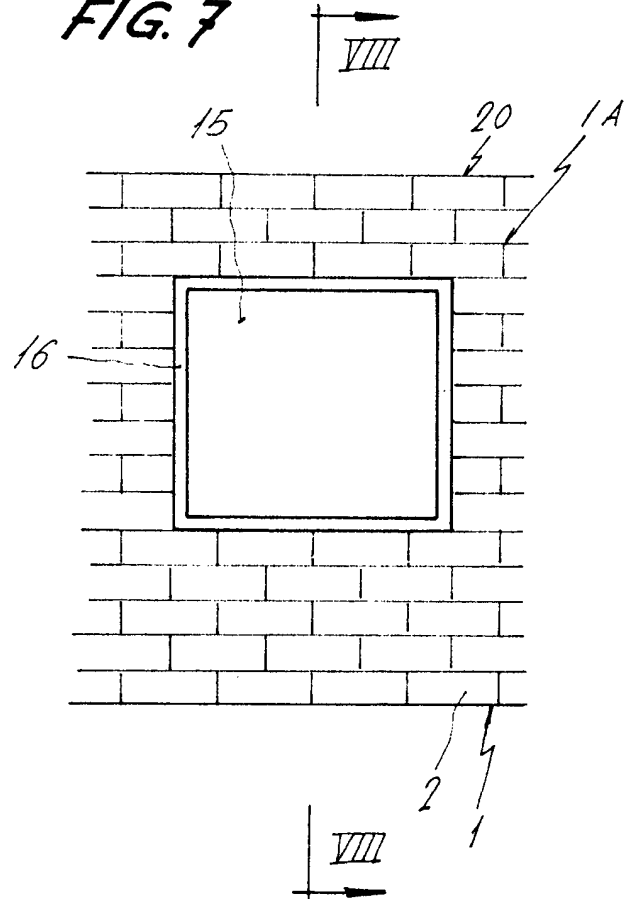
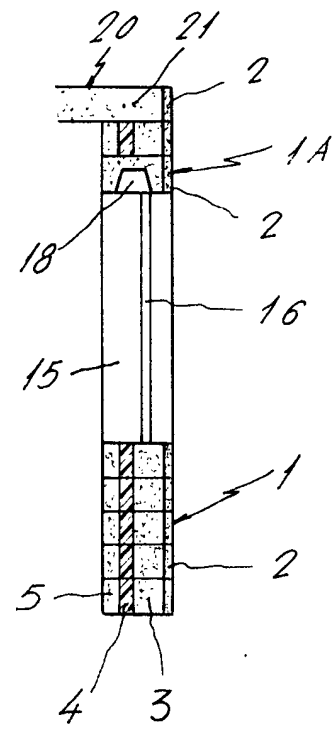


FIG. 8



MADRID, 25 JUN 1972

F. M. CURELL SUÑOL

Man. Incha