

186068

186068

F16K



MODELO DE UTILIDAD

por "UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA EQUIPOS DE CHALECOS NEUMATICOS DE SEGURIDAD", a favor de la firma Nemrod Metzeler, S.A., de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Sagrera, n.ºs. 44 al 58. -----

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, de una válvula perfeccionada, especialmente diseñada para su aplicación a equipos de chalecos neumáticos de seguridad, empleados en usos submarinistas.

5 La válvula expuesta en el presente modelo, posee una serie de ventajas en relación con las actualmente conocidas, las cuales adolecían de no poder expulsar fácilmente el agua que, por diversas causas, hubiera podido penetrar en el interior de la boquilla del chaleco, con la consiguiente molestia para el usuario al iniciar a respirar el aire del chaleco.

10

Consiste esencialmente la válvula objeto del presente modelo, en un dispositivo de obturación dispuesto en el interior de un cuerpo de enlace entre el conducto procedente del chaleco

186068



o cámara de contención de aire y el tubo flexible de la embocadura, estando provista dicha embocadura, de una válvula de antirretroceso que permita la expulsión del agua situada accidentalmente en el interior de dicha boquilla o embocadura.

5 Con el fin de detallar minuciosamente los distintos elementos que constituyen la válvula objeto del presente modelo, se adjunta una hoja gráfica donde, a modo de ejemplo no limitativo, se dibuja una realización práctica de dicha válvula.

10 En la citada lámina, la Fig. 1, dibuja una vista en sección y de costado de la válvula. Y, la Fig. 2, dibuja una vista de frente, semiseccionada.

15 Siguiendo los diseños, se observa la válvula formada por el cuerpo cilíndrico -3-, provisto del reborde circular exterior -4-, en su zona media, sobre el cual cuerpo quedan sujetos el conducto -5-, procedente del chaleco y el tubo anillado -6-, de la boquilla, que finaliza en la embocadura -7-, de tamaño relativamente pequeño que permita su fácil introducción en la boca.

20 En el interior del cuerpo cilíndrico -3- y guiado por el anillo central -8-, se encuentra la aguja obturadora -9-, en cuyo extremo inferior sostiene la válvula de cierre cónica -10-, que apoyando sobre el casquillo -11-, garantiza el cierre del paso de aire procedente del conducto -5-.

25 La aguja -9-, está guiada por el anillo -12-, situado en la parte superior del cuerpo y el anillo -13-, fijado en el primer anillo -14-, del tubo -6-, de la boquilla, prolongándose se la boquilla hasta la propia embocadura.

30 La aguja -9-, junto con la válvula cónica -10-, quedan en posición de cierre por la acción del resorte cilíndrico -15-, situado entre las arandelas -16- y -17- y que actuando sobre

186068



el anillo superior -13-, empuja la válvula -10-, hacia arriba contra el casquillo -11-.

Una acción de compresión ejercida sobre el tubo anillado -6-, provocará el descenso de la aguja -9-, al ceder la resistencia del resorte -15-, separando la válvula -10- del casquillo -11- y permitiendo el paso de aire.

Finalmente, en la cara frontal de la embocadura se encuentra un saliente circular -18-, alojamiento de la válvula de expulsión de agua, formada por el anillo de soporte -19- y la membrana antirretroceso -20-.

Descrito suficientemente el objeto de la invención, es de hacer notar que al ser llevado a la práctica podrán variar las formas, dimensiones, proporción y disposición de los distintos elementos, así como los materiales utilizados, sin que por ello se altere, ni modifique, su esencialidad.

- N O T A -

Se reivindica como objeto del presente Modelo de Utilidad:

1ª.- Una válvula perfeccionada para equipos de chalecos neumáticos de seguridad, caracterizada por consistir en un cuerpo cilíndrico previsto en su cara frontal de un saliente circular que es alojamiento de una válvula de membrana del tipo antirretroceso, sujeta sobre un anillo de soporte adecuado, la cual válvula está especialmente dispuesta para expulsar a voluntad el agua que accidentalmente haya podido entrar en el interior del cuerpo cilíndrico por su embocadura, expulsión que se efectuará cuando sea preciso mediante una acción voluntaria del usuario.

2ª.- La propia válvula, según la anterior reivindicación,

186068



5 caracterizada porque el citado cuerpo cilíndrico posee un reborde circular exterior en su zona media y sobre el cual cuerpo quedan sujetos el conducto procedente del chaleco, por la parte inferior y el tubo anillado de la boquilla, por la parte superior, boquilla que finaliza en una emboadura de tamaño relativamente pequeño y de fácil introducción en la boca.

10 3º.- La propia válvula, según la anterior reivindicación, caracterizada porque en el interior del cuerpo cilíndrico, se encuentra una aguja obturadora, portadora en su extremo inferior de una válvula cónica de cierre, que apoyándose sobre un casquillo inferior garantizará el cierre del paso de aire, merced a que la aguja se mantendrá en esa posición por la acción de un resorte cilíndrico situado entre arandelas de sostén, actuando el resorte contra un anillo superior guía-
15 la citada aguja, la cual queda asimismo guiada por otro anillo fijado en la parte superior del cuerpo cilíndrico y el disco central del citado cuerpo.

4º.- UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA EQUIPOS DE CHALECOS NEUMATICOS DE SEGURIDAD.

Madrid, 24 de Noviembre de 1972

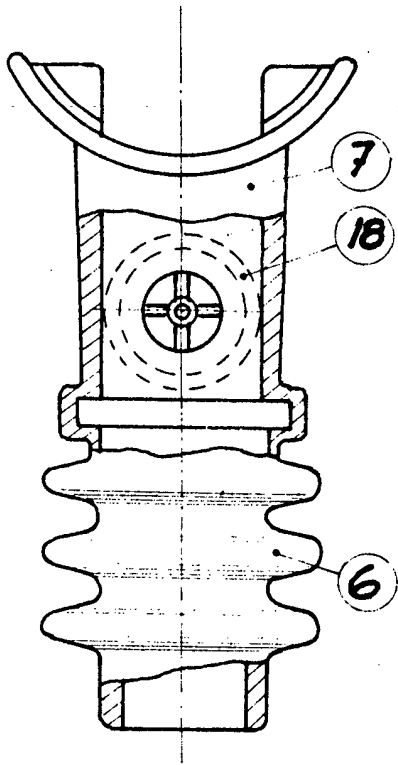


FIG. 2

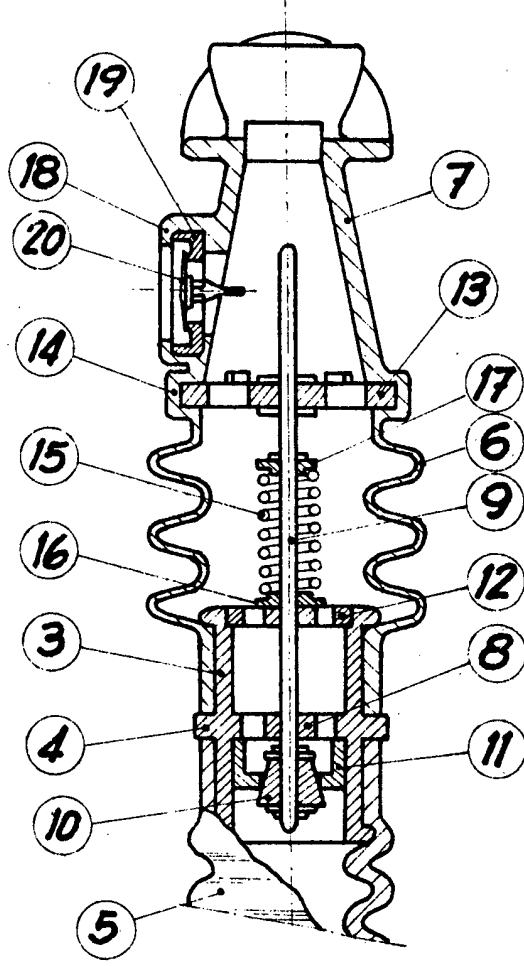


FIG. 1

p.a. Fernando Peraire

Escala variable