

786061

24



memoria descriptiva

F 16 L

MODELO DE UTILIDAD

Que se solicita en España por veinte años,
a favor de D. ANDRES MATEY AGUEDA, de naciona-
lidad española, residente en California nº 11,
(MADRID), por: "ABRAZADERA DE PRESION PARA CON-
DUCCIONES".

786061

- 2 -

24



Tratá el modelo de una abrazadera de unión de tubos de chapa formado una brida de ajuste estanco, unión perfecta y segura en la que, excepcionalmente, no intervienen juntas de estanqueidad sino que, el fin se realiza por la propia estructuración de la abrazadera y de sus primordiales características.

Una de las particularidades del modelo, según se desprende del párrafo anterior es que, la simplificación de la abrazadera se ha llevado a tal extremo que se prescindan, completamente, de las juntas elásticas de estanqueidad que, en todo tipo de elemento de esta índole, son indispensables, o de mecánica harto complicada para cumplir la función indicada.

Otra de las particularidades de la abrazadera es que, a pesar de dicha simplificación, el ajuste se puede llevar a cabo en conducciones para el paso de fluidos de todo tipo, a presión o grandes presiones, sin detrimento de su garantizada seguridad y resistencia.

Otro detalle inherente a las simplificadas características de la abrazadera es que, el montaje, no requiere



de mano especializada sino que puede ser realizado, fácilmente por cualquier profano en la materia.

Para dar una idea más amplia de las características del modelo, a continuación, hacemos referencia a la lámina

5.- de dibujos que a esta memoria se acompaña en la que, - de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del invento.

En los dibujos:

10.- La figura 1ª, es una vista en alzado completo de la abrazadera que se preconiza.

La figura 2ª, es un detalle en sección de uno de los extremos libres de dicha abrazadera.

La figura 3ª, es una vista igual a la anterior del otro extremo libre.

15.- La figura 4ª, es un detalle cortado, en perspectiva, del nexo de articulación de la abrazadera.

Refiriéndonos a dichas figuras y concretamente a la figura 1ª, veremos que la abrazadera está formada por dos partes simétricas -1- y -2-, como es lógico y con preferencia, 20.- semicirculares, de las cuales por los extremos -



3- y 4- respectivamente, resultan libres o abiertas y por los extremos opuestos, articuladas según una charnela -5-.

5.-

Estas dos partes -1- y -2-, interiormente, en sus extremos, reciproca e inversamente, presentan salientes -6- y -7- que encastran o encajan en fracciones cortadas -8- y -9-, también reciproca e inversamente, de esta forma la unión de las dos partes no deja resquicio periférico alguno para la fuga.

10.-

En los respectivos extremos -3- y -4-, se prevén crestas, salientes o similares -10- y -11- para embridado de las dos partes libres de la abrazadera y fijación, -apretada y segura, mediante perno -12- o similar.

15.-

Cada parte -1- y -2-, está formada por un perfil hueco de preferente sección en " U ", donde, las paredes, aparecen en ligera divergencia y presenta un alma o tabique intermedio -13- formando, bilateralmente, regatas de proyección trapecial -14- y -15- donde quedan comprendidas las pestaña -16- y -17- circundantes de los terminales de

20.-

tubo -16a- y -17a- que se pretenden empalmar, uniro o fijar,



5.- sin fugas y sin posibilidades de escape ya que, el efecto de la sección trapecial de las regatas -14- y -15-, obliga a un ajuste hermético de las pestañas -16- y -17- de dichos tubos, contra las paredes internas del alma -13- obligando, en todo caso, a un recorrido tal a la fuga que hace practicamente imposible su escape.

10.- Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de esta exposición, sino que por el contrario en él se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

15.- REIVINDICACIONES

20.- 1ª "ABRAZADERA DE PRESION PARA CONDUCCIONES", caracterizado porque está dividida en dos partes simétricas, con preferencia dos partes semicirculares unidas por uno de sus extremos mediante charnela de articulación y libre por los otros donde, exteriormente, constará de medios de



entridado y fijación con adecuado aprieto.

5.- 2ª "ABRAZADERA DE PRESION PARA CONDUCCIONES", conforme la anterior reivindicación, dichas partes simétricas se caracterizan porque, sus extremos, reciproca e inversamente opuestos, constarán de salientes y entrantes para ajustar, virtualmente, los extremos de cada sección sin posibilidad de fisuras periféricas.

10.- 3ª "ABRAZADERA DE PRESION PARA CONDUCCIONES", conforme las reivindicaciones anteriores, dichas dos partes simétricas se caracterizan porque están integradas por un perfil, con preferencia en " U ", con sus alas ligeramente abiertas y un tabique o alma intermedia que genera sendas regatas trapeziales a cada lado en las que a presión, quedarán ajustadas las pestañas circundantes de los terminales de los tubos a unir, formando una junta estanca absoluta.

4ª "ABRAZADERA DE PRESION PARA CONDUCCIONES".

20.- Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una lámina de dibujos que ilus-

1030...1
- 7 -



trans: : : 7

Madrid, 24 NOV. 1972
EL AGENTE OFICIAL,
A. L. DE LA HERRAN
P. R.

A large, stylized handwritten signature in black ink, written over the typed name and extending downwards.

1000000
24 NOV 1972
MADRID

FIG. 1a

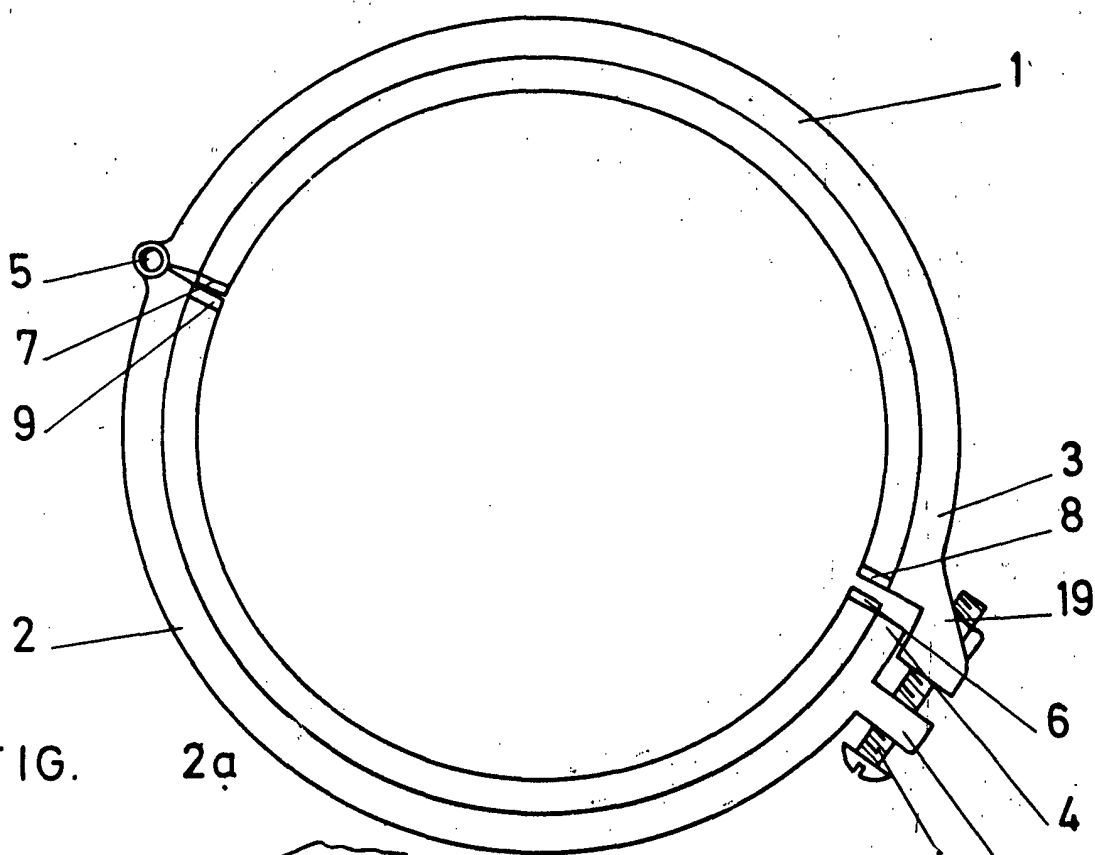


FIG. 2a

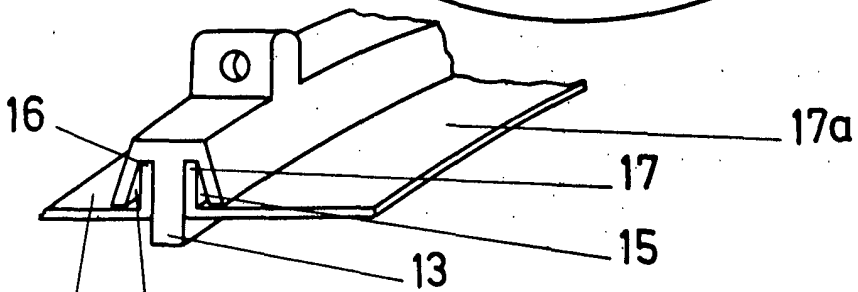


FIG. 3a

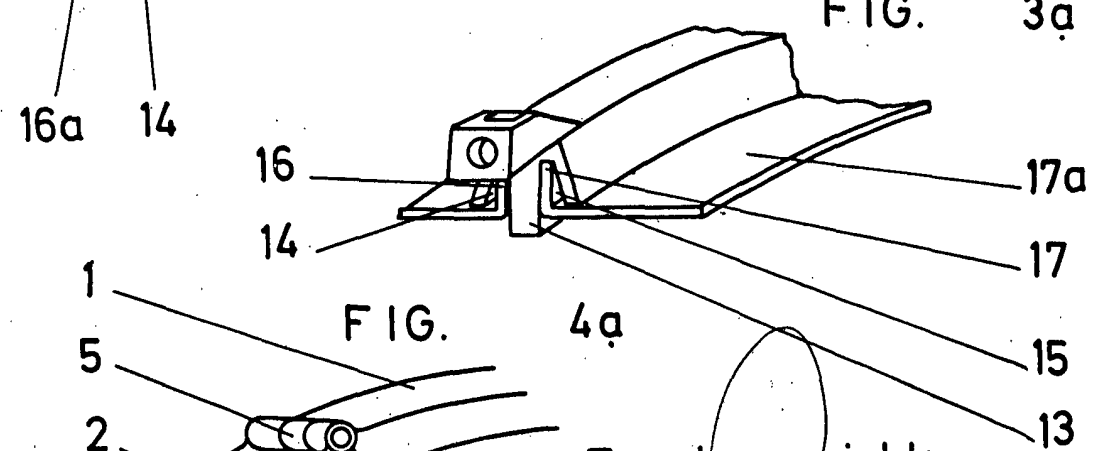
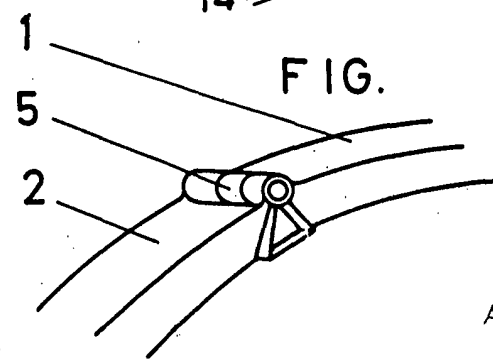


FIG. 4a



Escala variable
MADRID, 24 NOV. 1972

A. L. DE LA HERRAN
P. P.