

186058

186058

D. Emmanuel de Trey, de nacionalidad suiza, domiciliado en Campagne Pierraz-Portay, Pully/Lausanne (Vaud, Suiza) solicita registrar una patente de invención por 20 años, para España y sus Colonias, por: "DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO".- Clase 17.-

Con prioridad de la solicitud de patente depositada en Suiza con fecha 15 de Noviembre de 1947.-

La presente solicitud de patente de invención, tiene por objeto un dispositivo tensor para hilo metálico, con eje de arrollamiento montado rotativamente para tensar el hilo metálico, caracterizado por el hecho de que dicho eje va montado sobre un soporte y está provisto, por los menos, de un órgano de bloqueo rotativo con él, destinado a tomar contacto con un elemento de retención, permitiendo este último la rotación del eje de arrollamiento cuando se trata de tensar el hilo e impidiendo que el citado eje pueda girar en sentido inverso debido a la tensión que el hilo ejerce sobre el mismo.-

En los dibujos adjuntos se representan, a título de ejemplo, varias formas de ejecución del tensor, objeto de la presente solicitud de patente de invención.-

La Fig. 1 es una vista lateral de una primera forma de ejecución.-

La Fig. 2 es una vista en planta de Fig. 1.-

La Fig. 3 es una vista lateral de una segunda forma de ejecución.-

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



10

15

186058

20

La Fig. 4 es una vista en planta de Fig. 3.-

La Fig. 5 es una vista lateral de una tercera forma de ejecución.-

La Fig. 6 es una vista frontal de Fig. 5.-

25

La Fig. 7 es una vista en planta de una cuarta forma de ejecución, y

La Fig. 8 es una vista lateral de la última ejecución citada.-

30

El dispositivo tensor para hilo metálico, representado en las Figs. 1 y 2 está constituido por una chapa -1- que afecta la forma general de una U, cuyos brazos -2- y -3- soportan a un eje de arrollamiento -4- montado rotativamente para enrollar y tensar un hilo metálico -5-. Por la parte interior de los brazos -2- y -3- y sobre el eje -4- se han previsto dos ruedas dentadas -6- y se ha practicado también un orificio en el cual se aloja el hilo -5-. Por lo menos uno, de los extremos del eje -4-, sobresale al exterior de la chapa -1-, presentando una sección cuadrangular, para recibir una llave o un verbiquí que permita accionarlo rotativamente.-



40

Las ruedas dentadas -6- están en contacto con un trinquete -7-, montado giratoriamente, por medio de dos ejes -8- sobre la chapa -1-. A dicho fin el trinquete -7- tiene la forma general de una U y presenta dos brazos en contacto con las ruedas -6-.

45

Las partes arqueadas de la chapa -1- y del trinquete -7-, están provistas de orificios -9- y -10-, respectivamente, los cuales son atravesados por el hilo -5-. La posición del orificio -10- es escogida de manera que a consecuencia de la tensión del hilo -5-, los brazos del trinquete -7- se apoyen constantemente contra las ruedas -6-, evitándose así cualquier intempestivo aflojamiento del mismo.-

50

1 8 6 0 5 8

55

El dispositivo tensor representado en las Figs. 3 y 4, está constituido igualmente por una chapa 1- configurada en forma de U, cuyos brazos -2- y -3- soportan un eje de arrollamiento -11- provisto de una rueda dentada -12-, y también a un trinquete -7-, igualmente configurado en forma de U, uno de cuyos brazos está seccionado, mientras que el otro está en contacto con la rueda -12-. Dicho trinquete -7- por mediación de los ejes -8- está montado giratoriamente sobre la chapa -1-. Esta última presenta dos mortajas -13-, que se practican en el extremo opuesto al de los ejes -8-. Dichas mortajas -13- alojan una espiga -14- que permite inmovilizar la chapa -1-.

60

65

El dispositivo representado en las Figs. 5 y 6 está constituido por una plancha -15- sobre la cual está montado giratoriamente, un eje de arrollamiento -16- que soporta una rueda de bloqueo -17-, presentando esta última, sobre la cara enfrentada con la plancha -15-, unos dientes -18- destinados a tomar contacto con los dientes -19- dispuestos sobre la cara correspondiente de la plancha -15-.



70

Los dientes -19- permiten la rotación de la rueda -18- en el sentido de la flecha -20- e impiden su giro en sentido inverso.- A dicho fin la rueda -18- puede moverse con el eje -16-, de manera que se aproxime o se aleje de la plancha -15-. Esta última presenta dos ancladuras -21- y -22- en las cuales se aloja el hilo metálico -23-, que debido a la tensión, presiona constantemente a la rueda -17-, contra la plancha -15-.

75

80

El eje -16- presenta una regata angular -24- en la cual se introduce el hilo -23-.

El dispositivo tensor representado en las Figs. 7 y 8, está constituido por un eje de arrollamiento -25-, montado-

186058

85

giratoriamente sobre una plancha -26-, y provisto de una rueda dentada -27- con la cual toma contacto un trinquete -28-, estando este último montado giratoriamente, por mediación de un eje -29-, sobre la plancha -26-, una de cuyas extremidades forma una oreja -30- provista de una muesca -31- en la cual se aloja el hilo a tensar.- El trinquete -28- y la rueda dentada -27- están dispuestos sobre la misma cara de la plancha -26-.

90

El trinquete -28- presenta una oreja -32- en la cual se ha practicado una escotadura -33-.

95

Las muescas -31- y -33- están practicadas de manera que el hilo metálico, cuando está tenso, presione constantemente el trinquete -28- contra la rueda dentada -27-.



100

Se ha previsto, en una variante de la ejecución, montar giratoriamente sobre la plancha -26-, a uno y otro lado del eje -25- dos trinquetes -28-, destinados a tomar contacto con la rueda dentada -27-.

REIVINDICACIONES

105

1ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" caracterizado por el hecho de que está constituido por un eje de arrollamiento giratorio, para tensar el hilo, el cual va montado sobre un soporte y está provisto por lo menos de un órgano de bloqueo rotativo con él, destinado a tomar contacto con un elemento de retención, permitiendo este último la rotación del eje de arrollamiento, cuando se trata de tensar el hilo e impidiendo que dicho eje gire en sentido inverso debido a la tensión que el hilo ejerce sobre el mismo.-

110

2ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según la

186058

115

reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el eje de arrollamiento está montado en una chapa curvada en forma de U, en los extremos de cuyos brazos llevan un trinquete igualmente en forma de U, montado giratoriamente y destinado a tomar contacto, por lo menos, con una rueda dentada fijada sobre dicho eje.-

120

3ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizado por el hecho de que el eje de arrollamiento está provisto de dos ruedas dentadas con las cuales están en contacto los dos brazos del trinquete en forma de U.-

125

4ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones precedentes, caracterizado por el hecho de que los brazos del trinquete están montados giratoriamente sobre la chapa por mediación de un eje.-

130

5ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones 1ª, 3ª y 4ª, caracterizado por el hecho de que el trinquete está provisto de un orificio por el cual pasa el hilo a tensar, siendo tal la posición de dicho orificio que el hilo a tensar presione el trinquete contra el eje de arrollamiento.-

135

6ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizado por el hecho de que el eje de arrollamiento presenta una hendidura de forma angular para introducir en ella el hilo metálico a tensar.-

140

7ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizado por el hecho de que la chapa y el trinquete presenten cada uno una hendidura angular para la introducción del hilo a tensar.-

8ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según



145

la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el eje de arrollamiento esté montado sobre una plancha y lleva una rueda provista de dientes, sobre una de sus caras laterales, estando destinados dichos dientes a tomar contacto con los dientes dispuestos sobre la correspondiente cara de la plancha para impedir que el eje de arrollamiento gire hacia atrás.-

150

9ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según las reivindicaciones 1ª y 8ª, caracterizado por el hecho de que la plancha presenta dos acanaladuras en las cuales se aloja el hilo a tensar.-

155

10ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO" según la reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que el eje de arrollamiento esté provisto de una rueda dentada y va montado sobre una plancha que soporta por lo menos un trinquete destinado a tomar contacto con la rueda dentada para impedir que dicho eje gire hacia atrás.

11ª.-"DISPOSITIVO TENSOR PARA HILO METALICO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.-

165

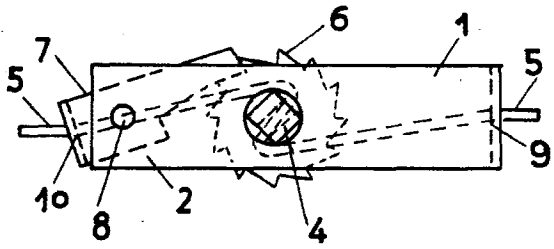
Consta de seis hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 15 de Noviembre de 1948.

P. A. de D. Emmanuel de Trey.-


JUAN B. RENTER RIDAURA

Fig.1



18605

Fig.3

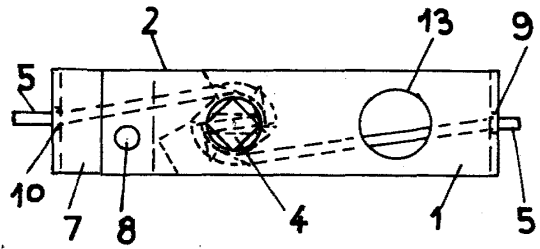


Fig.2

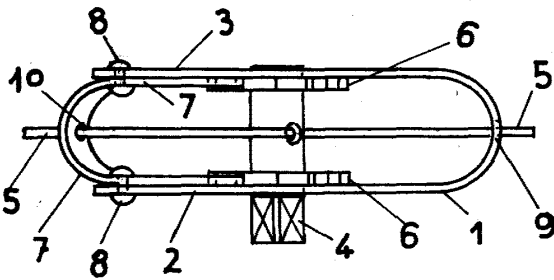


Fig.4

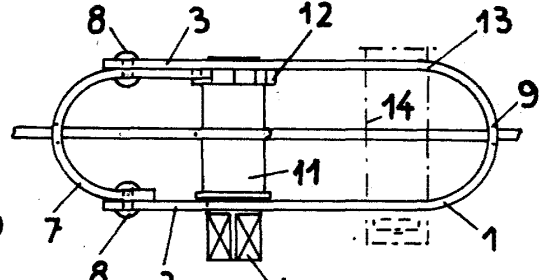


Fig.6

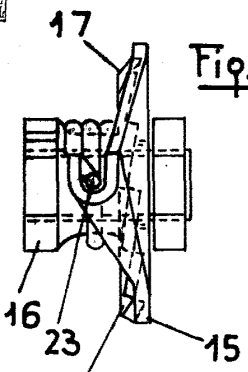


Fig.5

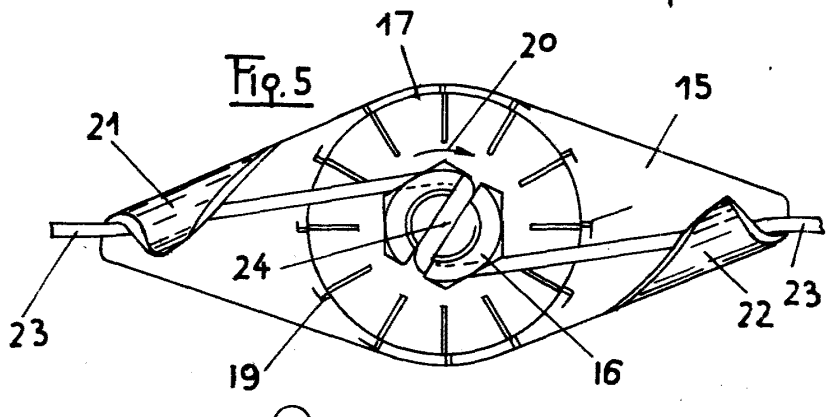
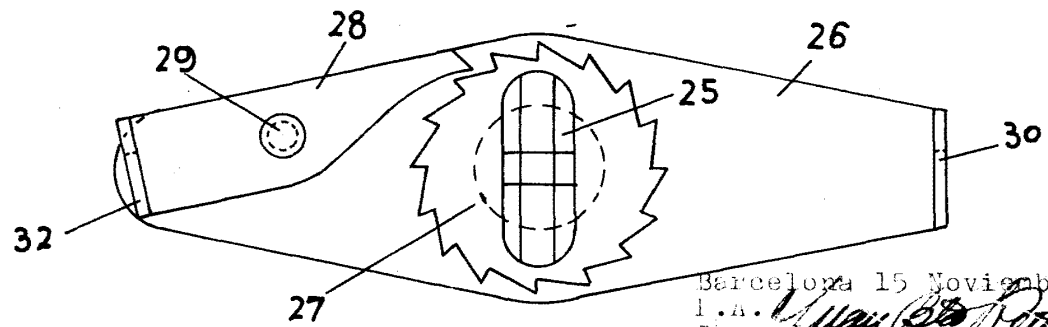
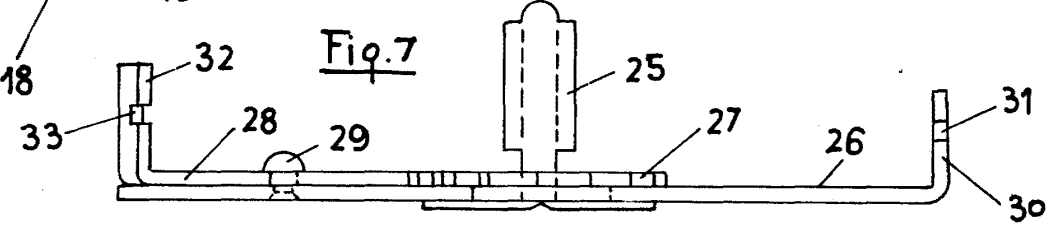


Fig.7



Barcelona 15 Noviembre 1948
 I.A. *Juan B. Renter*
 Juan B. Renter

Escala Variable

Fig.8