

186052



24 NOV. 1948

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

186052

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de GEORGE CLAPPERTON, de nacionalidad británica,
residente en Haghgate House, Hunger Hill, Bolton, Condado
de Lancaster, Inglaterra, por:

" UNA MAQUINA DE CARDAR ".-

Este invento se refiere a mejoras en máquinas de
cardar algodón u otras fibras.

Según el presente invento, un rodillo tomador
secundario va dispuesto debajo del rodillo introductor pri-
5 mario, siendo el secundario de menor diámetro, y teniendo
mayor velocidad periférica que el primario, y estando dis-
puesto en relación con él y con el cilindro de carda de ma-



186052

nera que quita la totalidad o la mayor parte de las fibras del rodillo primario y las entrega al cilindro de carda.

El rodillo introductor secundario va cubierto de tela metálica similar a la del rodillo primario pero con preferencia mas fina.

El invento se representa y se escribirá con relación al dibujo anexo, que muestra un corte longitudinal de lo bastante de una máquinacardadora para que se comprenda el invento.

En el dibujo, A es el cilindro de carda habitual, a el árbol de dicho cilindro, B los planos movibles, C el rodillo tomador primario, D la placa de alimentación y d el rodillo de alimentación, todos los cuales son de la construcción y disposición habitual conocidas.

Un rodillo introductor secundario E va montado debajo del rodillo introductor primario C en cojinetes sostenidos en los bastidores laterales de la máquina.

Dichos cojinetes son con preferencia regulables para poder ajustar el rodillo en relación con el rodillo primario C y el cilindro A.

El rodillo introductor secundario E va cubierto de tela metálica e similar a la tela c del rodillo primario C pero con preferencia mas fina.

El rodillo E es menor de diámetro que el rodillo C y se hace girar a mayor velocidad superficial que el mismo. Los dos rodillos C y E giran en el mismo sentido pero en dirección opuesta a la rotación del cilindro de



186052

carda A. Así, los alambres e del rodillo E se mueven en dirección opuesta a los alambres c del rodillo C en el punto en que engranan.

5 Diámetros y velocidades de rotación convenientes del rodillo introductor primario C del secundario E que cooperan con un cilindro de carda de unos 1,300 metros de diámetro que gira a 160 revoluciones por minuto, son: rodillo C 247 mm. de diámetro 400 revoluciones por minuto, rodillo E 95,25 milímetros 1260 revoluciones por minuto. Debe
10 entenderse que éstos diámetros y velocidades solo se dan por vía de ejemplo y que el invento no se limita a ellos.

Unas cuchillas desmotadoras c^1 van dispuestas en la posición habitual debajo del rodillo introductor primario C y una caja C^1 que sostiene las barras de reja c^2 se
15 extiende desde la cuchilla desmotadora delantera c^1 a una posición próxima a la periferia del rodillo introductor secundario E.

Unas cuchillas desmotadoras e^1 van montadas debajo del rodillo introductor secundario E virtualmente en
20 la misma posición relativa con el que la cuchilla desmotadora c^1 con el rodillo C, y el espacio entre la cuchilla desmotadora delantera e^1 y el cilindro de carda es cubierto por una caja de metal curvada E^1 que tiene barras de rejillas transversales e^2 .

25 Una caja curva G, sujeta por pernos o de otro modo a los bastidores laterales, se extiende desde la cuchilla desmotadora trasera e^1 a la caja C^1 debajo del ro-



186052

2
dillo introductor primario C y una pieza compensadora G¹ de forma aproximadamente triangular va dispuesta en el espacio formado entre los dos rodillos introductores C y E y el cilindro de carda A.

5 Las fibras son suministradas al rodillo introductor primario C de la manera habitual por el rodillo alimentador d y son llevadas alrededor por el rodillo C al punto en que éste último se encuentra con el rodillo introductor secundario E. Los alambres e del rodillo E que en
10 éste punto se mueven en dirección opuesta a los alambres c del rodillo C, quitan la mayor parte de las fibras de los alambres C y las llevan alrededor de la caja G y las cuchillas desmotadoras e¹ al cilindro de carda A, cuya
15 * tela metálica las quita en la forma habitual. Cualesquiera fibras no quitadas por los alambres c del rodillo tomador primario C por los alambres e del rodillo introductor secundario E son llevados hacia adelante por el rodillo C al rodillo de carda A.

20 Una máquina de cardar provista de un rodillo introductor secundario C dispuesto y que funciona como antes se describe tiene un efecto limpiador adicional sobre las fibras, y también produce una acción de penado y paralelismo en ellas entre los dos rodillos introductores.

--ooOoo--



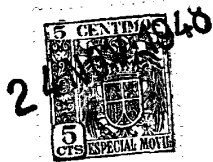
24 NOV 1943

- N O T A -

186052

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de Patente de Invención, por VEINTE años, en España, son los siguientes:

- 5 1.- Una máquina de cardar para algodón u otras fibras, caracterizada por un rodillo introductor secundario dispuesto debajo del rodillo introductor primario, siendo el secundario de menor diámetro y de mayor velocidad periférica que el primario, y estando dispuesto en relación con el mismo y con el cilindro de carda de tal manera que quita la mayor parte de las fibras del rodillo primario y las entrega al cilindro de carda.
- 10
- 2.- Una máquina cardadora según se reivindica en el punto 1, caracterizada porque el rodillo introductor secundario está cubierto de una tela metálica mas fina
- 15 que la del rodillo introductor primario.
- 3.- Una máquina cardadora según se reivindica en los puntos 1 o 2, caracterizada porque las cuchillas desmotadoras y una caja con barras de rejas transversales
- 20 están asociadas con el rodillo introductor secundario, y el espacio entre la cuchilla desmotadora trasera asociada con el rodillo introductor secundario y el lado inferior de la caja que sostiene las barras de reja asociadas con



186052

el rodillo introductor primario está cubierto por una placa curva.

4.- Una máquina cardadora según se reivindica en cualquiera de los puntos anteriores caracterizada por una
5 pieza compensadora de forma aproximadamente triangular dispuesta en el espacio entre los dos rodillos introductores y el cilindro de carda.

5.- Una máquina de cardar.-

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrada en el dibujo que se acompaña y para los
10 fines que se han especificado.

La presente memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid. 24 NOV. 1948

P.- A.-

Alberto de Elzaburu
Por Poder

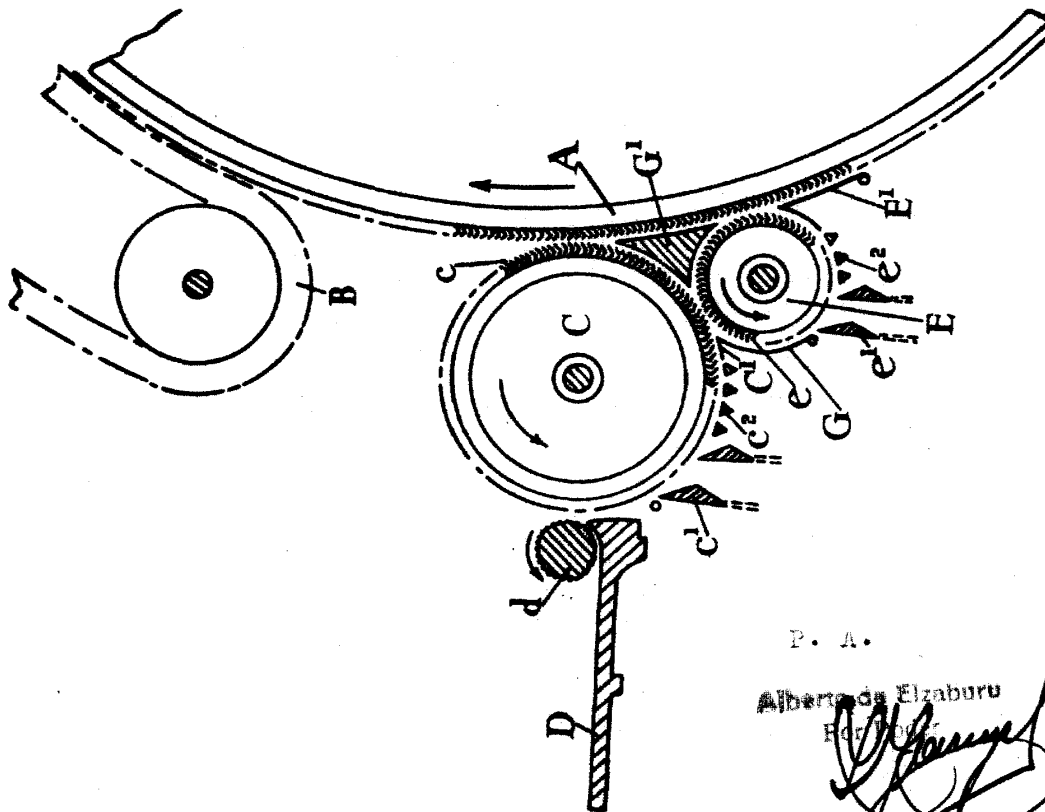
ESCALA VARIABLE.- GEORGE CHAPPERTON.-

I/I.-



24 NOV 1926

186052



P. A.

Alberto Elizaburu
For