

186033

186033



4 1 1 7 4

Procede de la Patente de Invención No 379.106

SECCION TECNICA

CLASIFICACION I. P. C.

CLASE B65 _____

CLASE D _____

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: CONTAINER CORPORATION OF AMERICA

Residencia: One, First National Plaza, CHICAGO,
Illinois, USA.

Enunciado: "UN RECIPIENTE VENTILADO Y APILABLE"

Prioridad: de la solicitud de Patente Estadounidense
no 857.835 del 15 septiembre de 1.969.

MGS.

4 1 1 7 4

BAD ORIGINAL

186033



21 FEB

1 El presente invento se refiere a un recipiente formado a partir de una hoja de cartón ondulado u otro de una sola pieza, cortada y ranurada.

5 Más precisamente, el presente invento se refiere a un recipiente cuya sección transversal interna es esencialmente trapezoidal, haciendo que el recipiente sea particularmente adecuado para contener manojos de forma alargada de tallos de hortalizas tales como espárragos.

10 El recipiente del presente invento tiene una buena resistencia al apilamiento, con lados abiertos para la ventilación del contenido del recipiente. Además, los recipientes están hechos a partir de una pieza única cortada y ranurada, y tienen unos elementos superior e inferior que se extienden longitudinalmente doblados en su posición para
15 proveer una buena resistencia al apilamiento, estando caracterizado el recipiente terminado por unos lados abiertos definidos por los elementos superior e inferior doblados y por los elementos extremos de refuerzo para proveer la ventilación del contenido del recipiente.

20 El presente invento consiste en un recipiente ventilado y apilable hecho a partir de una sola pieza de cartón cortada y ranurada y que incluye unos paneles superior, de fondo y de extremidades opuestas conectados de manera articulada los unos con los otros para formar un tubo de
25 recipiente, extendiéndose unas solapas a partir de los paneles superior e inferior y que están dobladas sobre sí mismas para proveer unos elementos de refuerzo horizontales superior e inferior para dar mas rigidez a los paneles superior e inferior, unas solapas externas que se extienden
30 a partir de los costados de los paneles terminales y que

186033



1 pueden doblarse sobre sí mismas para proveer unos elementos verticales de refuerzo en las esquinas del recipiente, estando los elementos superior e inferior y los elementos verticales de refuerzo situados generalmente en el mismo

5 plano para definir los lados del recipiente, y teniendo los elementos superior e inferior así como los elementos verticales de refuerzo unas dimensiones que definen una abertura central en cada lado del recipiente para su ventilación.

10 La Figura 1 es una vista en planta de una pieza plana cortada y ranurada destinada a formar un recipiente ventilado de acuerdo con el presente invento.

La Figura 2 es una vista en perspectiva del mismo; y

La Figura 3 es un corte a lo largo de la línea 3-3 de la Figura 2 mirando en la dirección de las flechas.

15 El recipiente ventilado mejorado ha recibido el número de referencia 10 y está formado a partir de una pieza plana 10A cortada y ranurada. Esta última incluye un panel terminal 11, un panel superior 12, un panel extremo opuesto 13 y un panel de fondo 14. Dichos paneles están unidos de manera articulada los unos con los otros mediante
20 unas líneas ranuradas 16, 17 y 18. Una solapa de cierre 19 que ha de ser colocada por el fabricante está conectada de manera plegable con el panel de fondo 14 a lo largo de una línea ranurada 21, y la solapa de cierre 19 que ha de ser
25 colocada por el fabricante se une con el borde inferior del panel terminal 11. Se pueden utilizar grapas o pegamento para hacer estas uniones.

30 Un par de elementos de refuerzo superiores 22 están unidos a cada lado del panel superior 12. Cada solapa 23 está conectada, plegándola, con el panel superior a lo lar



186033

1 go de una línea ranurada 24 para definir un elemento de so-
lapa 26 conectado a su vez a un elemento de solapa de re-
fuerzo 29 definido por las líneas ranuradas separadas 27 y
28. Un elemento inferior de solapa de refuerzo 31 está de-
5 ~~finido por la línea ranurada 32 situada a una cierta dis-~~
tancia de la línea ranurada 28. Un elemento superior de so-
lapa de refuerzo 34 está definido por las líneas ranuradas
separadas 32 y 33, y un elemento interior de solapa de re-
fuerzo 36 está conectado, doblándolo, con los elementos su-
10 periores de solapa de refuerzo 34 por la línea de refuer-
zo 33.

La solapa 23 se dobla de la manera que se represen-
ta en la Figura 3 para proveer una buena resistencia estruc-
tural para dar rigidez al panel superior 12. El elemento
15 de refuerzo superior 22 está sujeto en la posición dobla-
da que se ve en la Figura 3 por medio de los apéndices de
fijación separados 37 formados por unas líneas de corte 38
en la línea ranurada 32, pudiendo el apéndice de fijación
37 introducirse en un medio corte 39 formado en la cara in-
20 ferior del panel superior 12 y conocido como sujeción "wal-
ker".

El panel de fondo 14 está reforzado por un elemen-
to de refuerzo inferior 41 constituido por un elemento ex-
terior de solapa 42 conectado de manera articulada con el
25 panel de fondo 14 a lo largo de una línea ranurada 43. Un
elemento interior de solapa 44 está conectado, doblándolo,
con el elemento exterior de solapa 42 por medio de las lí-
neas ranuradas separadas 46. El elemento interior de solapa
44 puede sujetarse en la posición representada en la Figu-
30 ra 3 por medio de apéndices de fijación 47 en el borde li-

186033



1 bre del elemento interior de solapa 44, acoplándose los
apéndices de fijación 47 con unos medios cortes 48 reali-
zados en el interior y a lo largo de los bordes laterales
opuestos del panel de fondo 14, conocidos como sujeciones
5 "Walker".

Cada extremidad del recipiente que se ve en la Fi-
gura 2 está provista de elementos de refuerzo verticales
49, constituidos cada uno por un elemento exterior de so-
lapa 51 conectado de manera articulada con el panel extre-
mo 11 ó 13, según el caso, por una línea de doblez 52. Un
10 elemento interior de solapa 53 está conectado, doblándolo,
con el elemento exterior de solapa 51 por las líneas de do-
blez separadas 54. La porción de solapa alejada del centro
56 está conectada, doblándola, con el elemento interior de
15 solapa 53 a lo largo de una línea ranurada 57.

El elemento de refuerzo vertical 49 está hecho de
la manera representada en la Figura 2 y la porción de so-
lapa alejada del centro 56 se introduce en el interior del
panel extremo 11 ó 13 para darle una rigidez suplementaria.
20 Los elementos de refuerzo verticales 49 están sujetos en
los elementos de refuerzo superior e inferior 22 y 41 por
medio de grapas ciegas BS que se ven en la Figura 2. ✓

Cada una de las porciones de solapa alejadas del cen-
tro 56 está provista preferentemente de una muesca 59, la
25 cual, en la posición ensamblada de los elementos vertica-
les de refuerzo 49 corresponde con las empuñaduras 61 de
los paneles extremos 11 y 13.

El contenido del recipiente 10, puede ser enfriado
por agua y para facilitar acceso al agua destinada al con-
30 tenido, el panel superior 12 está provisto de agujeros de

186033



1 entrada de agua 62. El panel de fondo 14 está provisto igualmente de agujeros de escape 63 para el drenaje del exceso de agua del contenido.

5 Una estructura de acuerdo con el presente invento puede adaptarse particularmente para el embalaje de productos de granja en forma de tallos, tales como espárragos, y se ve en la Figura 3 que la disposición trapezoidal de los elementos de refuerzo superiores 22 resulta en una sección transversal del recipiente 10 esencialmente trapezoidal.

10 El recipiente de acuerdo con el presente invento se ensambla para realizar el embalaje, terminándose en primer lugar un lado del mismo con los elementos de refuerzo superior 22 y el elemento de refuerzo inferior 41 doblados en su posición, y doblándose a continuación los elementos ver-
15 ticales de refuerzo 49. A continuación se coloca el recipiente 10 de manera que el lado terminado esté orientado hacia abajo, y se carga a partir del lado opuesto. Una vez cargado el recipiente, se forma y se cierra el lado opuesto de la manera ya descrita para el primer lado.

20 Debido a la presencia de los elementos de refuerzo superior e inferior, el recipiente 10 tiene una buena resistencia, y gracias a los elementos verticales de refuerzo 49, se le facilita una buena resistencia al apilamiento, estando el producto embalado en el recipiente, aislado de
25 las cargas incidentes colocando los recipientes el uno encima del otro.

30 Debido a las dimensiones de los elementos de refuerzo en los lados y en las extremidades del recipiente, se provee un orificio de ventilación de tamaño relativamente amplio sin perjudicar el contenido del recipiente.



En resumen, el Modelo de Utilidad que se solici
ta, deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

5 1. Un recipiente ventilado y apilable, formado
a partir de una sola pieza plana de cartón, cortada y ranu-
rada y que incluye unos paneles superior, inferior y paredes
laterales opuestas conectadas conjuntamente de manera arti-
culada para formar el recipiente, caracterizado porque tiene
unas solapas que se extienden a partir de los paneles superior
10 e inferior y dobladas sobre sí mismas para proporcionar unos
elementos de refuerzo horizontales superior 22 e inferior -
41, para dar rigidez a los paneles superior e inferior (12 y
14, respectivamente), unas solapas extremas que se extienden
a partir de los lados de los paneles laterales (11, 13) y -
15 que se pueden doblar sobre sí mismas para proporcionar unos
elementos de refuerzo verticales (49) en las esquinas del -
recipiente, estando los elementos de refuerzo superior e in-
ferior (22, 41) y los elementos de refuerzo verticales (49)
en relación generalmente coplanaria para definir los lados
20 del recipiente y teniendo los elementos de refuerzo superior
e inferior y los elementos de refuerzo verticales unas dimen-
siones que definen una abertura central en cada lado o pared
mayor del recipiente para la ventilación del mismo.

25 2. Un recipiente según la reivindicación 1, ca-
racterizado porque las solapas que se extienden a partir del
panel superior (12) están dotadas de líneas ranuradas con -
lo cual se forma un elemento de refuerzo horizontal superior
de forma trapezoidal (22) al doblarse las solapas.

30 3. Un recipiente según la reivindicación 2, ca-
racterizado porque el elemento de refuerzo superior de forma



trapezoidal (22) incluye un elemento de solapa (31) que -
tiene un dispositivo de fijación (37) que puede acoplarse
con las aberturas (39) en el panel superior (12) para man-
tener en posición el elemento de refuerzo superior.

5

4. Un recipiente según la reivindicación 3, -
caracterizado porque el dispositivo de fijación incluye unas
lengüetas de fijación (37) que se extienden a partir de un
elemento de solapa reforzante interior y el panel superior
está provisto de dichas aberturas (39) para recibir dichas
lengüetas.

10

5. Un recipiente según cualquiera de las reivin-
dicaciones anteriores, caracterizado porque cada una de las
solapas extremas (11, 13) incluye una extensión de solapa
(56) alejada del centro que se puede doblar en su posición
a lo largo de una pared terminal correlativa.

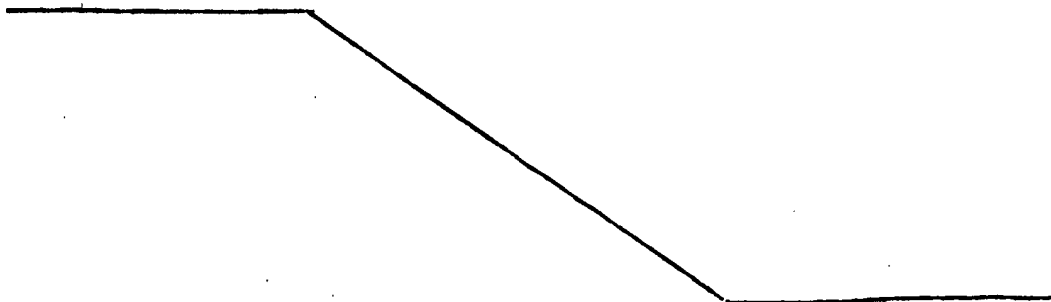
15

6. Un recipiente según cualquiera de las reivin-
dicaciones anteriores, caracterizado porque cada una de las
solapas que se extienden a partir del panel inferior (14)
incluye una porción de solapa interior (44) que tiene len-
güetas de fijación (47) que se pueden acoplar con las mues-
cas (48) en el panel inferior.

20

7. Se reivindica por último, como objeto sobre
el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:
UN RECIPIENTE VENTILADO Y APILABLE.

25



30

186033



21 FEB 1970

Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 28 de abril de 1970

5

BERNARDO UNGRIA
P.P.

10

15

20

25

30

28

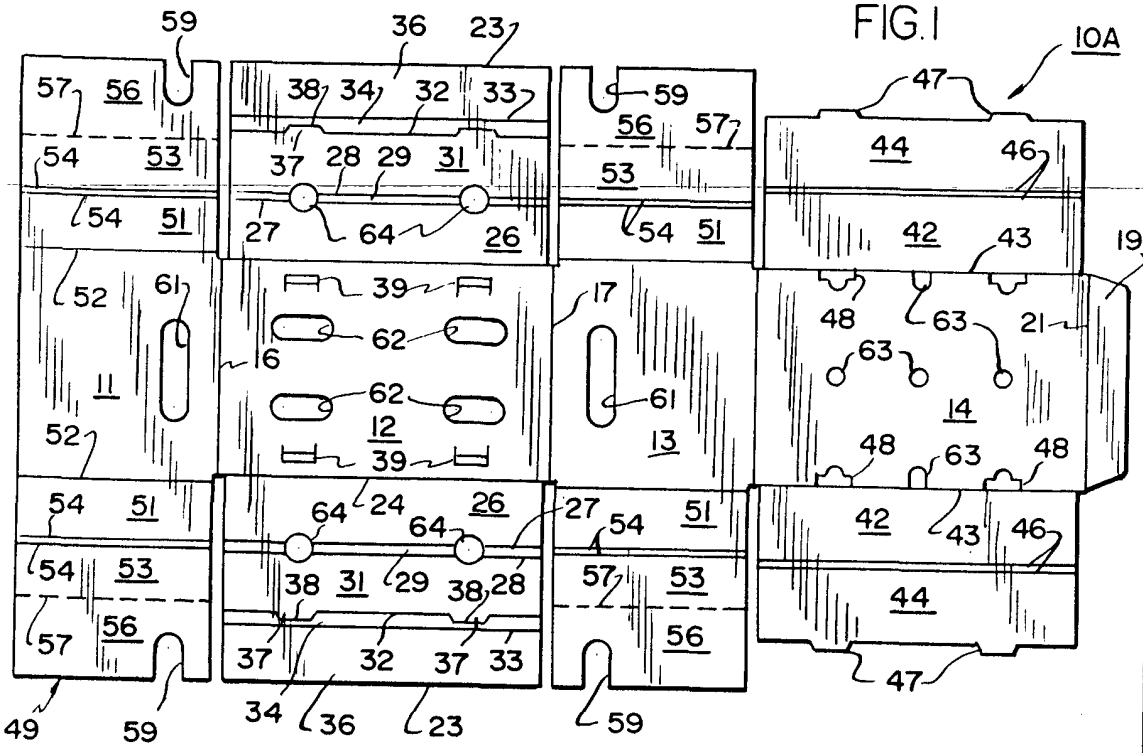


FIG. 2

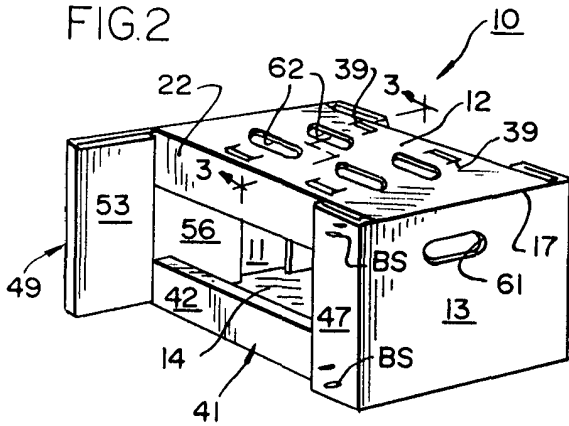
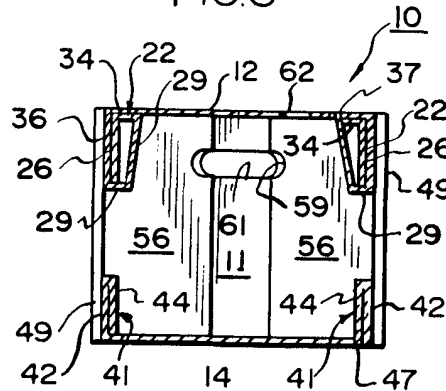


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

28 de abril DE 1970

ENCARGADO URGIA

P.P.