

186032

186032



6-12-74

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65
~~CLASE~~ D

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un
MODELO DE UTILIDAD

Solicitante: CONTAINER CORPORATION OF AMERICA

Residencia: One, First National Plaza,
CHICAGO, Illinois, U. S. A.

Enunciado: "UNA ESTRUCTURA PARA EMBALAR UN PAR
DE SILLAS EMPOTRADAS LA UNA EN LA -
OTRA".

Prioridad: de la solicitud de patente estadouni
dense n^o.842.297 del 16 de julio 1969



13

El presente invento se refiere a una estructura para embalar asientos provistos de respaldo para su expedición, y más particularmente el presente invento se refiere a una estructura formada a partir de una hoja cortada y ranurada, doblada para proveer una estructura que se sitúa entre los asientos o los bastidores de asiento de sillas frente a frente y a una cierta distancia el uno del otro, teniendo la estructura unas solapas que se extienden a partir de ella y que están adaptadas para doblarse alrededor de los bastidores de asiento de sillas y para sujetarse en ellos.

5
10

La estructura del presente invento incluye esencialmente un elemento de separación hueco dispuesto entre los asientos o los bastidores de asiento situados frente a frente y a una cierta distancia el uno del otro, de un par de sillas, estando los elementos en contacto con los asientos o bastidores de asiento de silla y teniendo unas solapas superior e inferior que se extienden a partir de ellos y que están adaptados para doblarse alrededor del bastidor de los asientos y para sujetarse en ellos.

15
20

La estructura según el presente invento presenta un cierto número de ventajas con relación al estado actual de la técnica en la que una estructura de este tipo necesita que se cierre la parte exterior del embalaje de cartón para mantener el conjunto de embalaje en su posición, en el interior del mismo. Este cierre del embalaje de cartón exterior impide la abertura de éste para introducir en él los asientos de sillas cuando están separados de los bastidores de silla. Por otra parte, según el invento, el paquete puede ser unido por cinta en varios puntos y abierto

25
30



antes de su expedición para introducir en él los asientos de silla de acuerdo con las especificaciones del cliente.

La estructura de acuerdo con el presente invento hace posible sujetar la estructura separando los bastidores de asiento de silla en el interior del embalaje de cartón exterior grapando éste a través de la pared del embalaje de cartón desde el exterior.

Otra ventaja importante de la estructura de acuerdo con el invento consiste en el hecho de que el paquete ofrece más protección a la silla porque los bastidores de asiento de la silla están anclados en la estructura, la cual a su vez está sujeta al embalaje de cartón exterior.

De acuerdo con el invento, las sillas pueden situarse disponiéndolas asiento contra asiento, estando separadas únicamente por el soporte situado entre ellas, estando el soporte separador sujeto a cada silla por medio de solapas que pueden coserse en el interior de cada travesaño de asiento de silla. Una vez que las sillas están situadas dentro del recipiente exterior, el soporte separador puede tanto pegarse como coserse en el recipiente de expedición exterior para proveer un espacio libre alrededor del perímetro de la caja y un embalaje que resiste a la presión de arriba a abajo por medio de las patas de sillas situadas en él.

El presente invento consiste en una estructura para embalar un par de sillas empotrándolas la una en la otra, teniendo cada silla un bastidor de asiento con unas patas que se extienden a partir del mismo, incluyendo dicha estructura un elemento hueco de separación y de posicionamiento que está situado entre un par de asientos o bastido-



res de asiento de silla, dispuestos frente a frente y a una cierta distancia el uno del otro, teniendo dicho elemento unas superficies superior e inferior planas en contacto correlativo con los asientos o los bastidores superior e inferior del asiento de silla, y unos pares de solapas que se extienden en direcciones opuestas a partir del elemento en las superficies planas superior e inferior del mismo, pudiendo cada una de dichas solapas doblarse alrededor de un lado del bastidor de asiento de silla y estando adaptado para sujetarse al bastidor.

Se describirá ahora el invento con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1 es una vista en perspectiva que muestra una silla adaptada para ser embalada por la estructura según el presente invento, estando dicha estructura en su posición en el bastidor de asiento de la silla;

La figura 2 es una vista en perspectiva que muestra la estructura de acuerdo con una forma del presente invento;

La figura 3 es una vista en corte vertical tomada a través de un recipiente de expedición que tiene la estructura del invento situada en el para el embalaje de un par de sillas empotradas la una en la otra;

La figura 4 es una vista en planta de una pieza plana cortada y ranurada para la construcción de la estructura que se representa en la figura 3;

La figura 5 es una vista en perspectiva que muestra un segundo modo de realización de la estructura que sirve para empotrar las sillas la una en la otra;

La figura 6 es una vista en perspectiva que mues



tra la estructura que permite empotrar las sillas la una en la otra, situada en un sillón;

La figura 7 es una vista en corte vertical a través de un recipiente de expedición que muestra la estructura de la figura 5 en su sitio para el embalaje de un sillón y de una silla, y que tiene un par de sillas empotradas la una en la otra embaladas para su expedición; y

La figura 8 es una vista en planta de una pieza plana cortada y ranurada para formar una estructura de embalaje en posición empotrada, según se ve en la figura 5.

Haciendo ahora referencia a las figuras 1 a 4 de los dibujos, se representa en ellas una estructura de embalaje de acuerdo con un primer modo de realización del presente invento, indicada por el número de referencia 10. Está formada a partir de una pieza plana cortada y ranurada 10A que está doblada en la posición que se muestra en las figuras 1 y 3 para apoyarse en un asiento de silla CS que tiene unas patas delanteras FL y traseras BL. Un respaldo de silla CB se extiende hacia arriba a partir de las patas traseras BL.

La estructura 10 está formada a partir de la pieza plana cortada y ranurada 10A que incluye un panel trasero 11, conectado por una línea de doblez a un panel terminal 13. Una línea de doblez 14 conecta el panel terminal 13 a un panel frontal 16, el cual a su vez está conectado por una línea de doblez 17 con un segundo panel extremo 18. El panel trasero 11 y el segundo panel extremo 18 pueden unirse conjuntamente por una cinta de unión T.

Los paneles exteriores superior e inferior 19 se extienden a partir del panel trasero 11 a lo largo de unas



líneas ranuradas 21, y los paneles interiores superior e inferior 22 se extiendan a partir del panel frontal 16 a lo largo de las líneas de dobléz 23.

5 Los apéndices superior e inferior extremos 24 se extienden a partir del panel extremo 13 y pueden doblarse con relación al mismo a lo largo de las líneas de dobléz 26. De la misma manera, los apéndices terminales 27 se extienden a partir del segundo panel terminal 18 y pueden doblarse con relación a este a lo largo de la línea ranurada 28.

10 Cada uno de los paneles 24 y 27 lleva formada en él una solapa 31 definida por una línea de corte en forma de U 32 y por las líneas ranuradas 26 y 28 según sea el caso. Cada una de estas solapas 31 se interseca diagonalmente con las ranuras de intersección 33 para debilitar la estructura de la solapa 31 para un objeto que se aclarará más adelante.

15 En la construcción de la estructura de embalaje 10 que se muestra en las figuras 1 á 4, la pieza plana 10A que se muestra en la figura 3, está unida por medio de la cinta de unión T para formar un tubo. Los paneles superior e inferior interiores 22 se doblan a continuación en su posición alrededor de sus líneas ranuradas 23, y los apéndices extremos 24 y 27 se doblan en su posición alrededor de sus líneas ranuradas respectivas 26 y 28. Al hacerlo, las solapas 31 se separan de sus paneles respectivos 24 y 27 y giran a la posición que se muestra en la figura 3, estando los paneles superior e inferior exteriores 19 sujetos en su posición sobre los apéndices extremos intermedios 24 y 27.

30

186032



Después de construir la estructura de embalaje 10 de la manera indicada, se coloca en su posición como se ve en la figura 1, encima del asiento o del bastidor de asiento de silla CS tal y como se muestra. Se coloca una

5 segunda silla C en posición invertida encima de la estructura 10 como se muestra en la figura 3. A continuación se doblan las solapas 31 alrededor de sus bastidores de silla adyacentes CS y se grapán o sujetan de otro modo en sus caras interiores. Después de ensamblarlos de la manera que

10 se acaba de describir, se introduce el conjunto completo en un embalaje de cartón ranurado normal RSC que incluye los lados S y las tapas superior e inferior CL. Las dimensiones del embalaje de cartón son tales que la estructura 10 se ajuste exactamente en él, y que las patas de silla BL y

15 FL se extiendan verticalmente en contacto con las caras interiores de las tapas CL y apoyándose firmemente en ellas.

Después de cerrar el recipiente RSC de la manera convencional, se sujetan los extremos 13 y 18 de la estructura en las caras interiores de los lados 3 por medio de

20 pegamento y de grapas ciegas.

Haciendo ahora referencia a las figuras 5 a 8, el segundo modo de realización lleva generalmente el número de referencia 30 y está formado a partir de una pieza plana cortada y ranurada 30A. Esta forma del invento está particularmente adaptada para proveer una estructura de embalaje

25 para un sillón AC que tiene unos brazos laterales A. Estos últimos pueden estar sujetos en su posición por los montantes verticales S que se extienden a partir del bastidor de asiento de sillón CS.

30 Como puede verse en las figuras 7 y 8, la estruc



0-12-74

tura de embalaje 30 incluye un panel frontal 36 conectado por una línea de dobléz 37 a un panel superior 38. Este último está conectado por una línea de dobléz 39 a un panel frontal 41, y un panel de base 42 está conectado, do-
5 blándolo, con el panel frontal 41 por una línea ranurada 43.

Las extremidades del panel superior 38 están co-
nectadas a las solapas extremas 44 por las líneas de ranu-
rado 46. La solapa extrema 44 está provista de líneas ra-
nuradas separadas 47 para proveer una porción de solapa 48
10 expuesta a la vista y una porción de solapa 49 oculta.

Ahora se conecta la porción de solapa oculta 49 por medio de una línea ranurada 52 con una solapa extrema 51.

Las porciones superiores del panel trasero 36
15 y del panel frontal 41 están provistas de solapas escotadas 53 conectadas por las líneas ranuradas 54 con los paneles respectivos 36 y 41.

Un panel interior 56 puede doblarse con rela-
ción al panel frontal 41 a lo largo de una línea ranurada
20 57 y un panel intermedio 58 puede doblarse con relación al panel de base 42 a lo largo de una línea ranurada 59.

Los paneles exteriores 61 se extienden a partir de los lados inferiores del panel trasero 36 y pueden doblar-
se con relación a este a lo largo de las líneas de articula-
25 ción 62.

El panel superior 38 y las solapas 44 que se extienden a partir de éste, están provistos de solapas 63 definidas por las líneas de corte 64 y las líneas de dobléz 66, extendiéndose cada una de ellas a partir del panel supe-
30 rior cuando la estructura 30 está doblada según se ve en la



6:12:74

figura 7. Las solapas 63 están debilitadas por las líneas de ranurado diagonales y que se intersecan 67.

De la misma manera el panel de fondo 42 tiene unas solapas 68 que se extienden a partir de él y que están definidas por unas líneas de corte en forma de U 69 y las líneas de corte 59. Cada una de las solapas 68 tiene una pluralidad de ranuras 71 que se extienden diagonalmente en ellas para debilitarlas de modo que las solapas puedan doblarse alrededor de un bastidor de silla CS.

5

10

15

20

Para la formación de la estructura que se representa en la figura 7, se dobla la pieza plana 10A alrededor de sus líneas ranuradas 37 y 39 y se doblan los paneles interiores 56 alrededor de sus líneas ranuradas situándolos en su posición debajo del panel superior 38. A continuación se dobla el panel de base 42 alrededor de su línea ranurada 53 de modo que los paneles intermedios 58 queden en su posición contra los paneles interiores 56. De la misma manera, los paneles exteriores 61 se doblan alrededor de sus líneas ranuradas 62 con relación al panel trasero 36 en su posición encima de los paneles interiores 56. Antes de doblar de esta manera los paneles intermedios 58 se separan los apéndices 68 de los paneles intermedios 58 de forma que se extiendan hacia el exterior como se ve en la figura 7.

25

30

Después de colocar así el panel intermedio 58, los paneles exteriores 61 se doblan alrededor de sus líneas de doblar 62 en su posición encima del panel intermedio 58. Según el procedimiento convencional en estas estructuras se pueden utilizar cintas adecuadas para mantener la estructura ensamblada. Conviene notar que la longitud D del panel intermedio 58 puede convenientemente ser igual a la altura



D1 de los paneles frontal y posterior 36 y 41 de modo que al final del proceso de construcción descrito, el borde alejado del centro del panel intermedio 58 pueda apoyarse contra la cara inferior del panel superior 38 para soportar éste.

5

Al final del proceso de construcción que se acaba de describir, las solapas escotadas ocultas 53 se doblan alrededor de sus líneas ranuradas 54, superponiéndose, y están mantenidas en posición por la porción de solapa 48 expuesta a la vista y la porción de solapa oculta 49. La solapa terminal 51 se pega en la cara inferior del panel superior 38.

10

Las solapas escotadas 53 tienen unas aberturas AP que se corresponden para dar lugar a un par de agujeros por donde introducir los dedos a fin de colocar la estructura 30.

15

Como se ve en la figura 6, la estructura 30 está particularmente bien adaptada para embalar un sillón y una silla empotrándolos el uno en el otro. Las solapas 63 y 68 están adaptadas para doblarse alrededor de los bastidores de asiento de silla CS y se grapan o pegan. Los paneles extremos 48 están adaptados para estar pegados y cosidos invisiblemente en el embalaje de cartón exterior RSC de la misma manera que en el modo de realización representado en la figura 3.

20

25

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

30



REIVINDICACIONES

5 1. Una estructura para embalar un par de sillas empotradas la una en la otra, teniendo cada silla un bastidor de asiento provisto de patas que se extienden a
10 partir de él, incluyendo dicha estructura un elemento hueco de separación y de posicionamiento que está situado entre un par de asientos de sillas o de bastidores de asiento de silla dispuestos frente a frente y a una cierta distancia el uno del otro, teniendo dicho elemento unas superficies planas superior e inferior en contacto correlativo con los
15 asientos o con los bastidores superior e inferior de asiento de silla, y unos pares de solapas que se extienden en direcciones opuestas a partir del elemento en las superficies planas superior e inferior del mismo, pudiendo cada una de dichas solapas doblarse alrededor de un lado del bastidor de asiento de silla y estando adaptada para sujetarse al bastidor.

20 2. La estructura según la reivindicación 1, caracterizada porque cada una de dichas solapas está ranurada a intervalos a través de su superficie para que sea más fácil doblar la solapa.

 3. La estructura según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque el elemento tiene la forma de un paralelepípedo.

25 4. La estructura según la reivindicación 3, caracterizada porque el paralelepípedo es rectangular.

 5. La estructura según la reivindicación 1 ó 2, caracterizada porque una de dichas sillas está provista de brazos separados de su asiento, y porque dicho elemento
30 tiene en él unos órganos que se extienden encima de los



6-12-70
brazos y entre un asiento de silla superpuesto en él.

6. La estructura según la reivindicación 5, caracterizada porque las solapas se extienden a partir de los elementos y rodean los lados de la silla superpuesta.

5 7. La estructura según la reivindicación 5 ó 6, caracterizada porque los elementos tienen unos agujeros que permiten pasar los dedos en ellos para la colocación del elemento.

8. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: "UNA ESTRUCTURA PARA EMBALAR UN PAR DE SILLAS EMPOTRADAS LA UNA EN LA OTRA".

10
15 Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva, que consta de doce páginas mecanografiadas y dibujos que se acompañan.

Madrid, 28 de abril de 1970

BERNARDO UNGRIA

P.P.
[Handwritten signature]

20

25

30

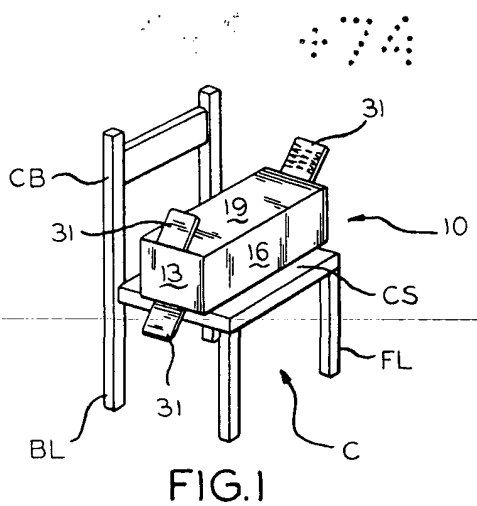


FIG. 1

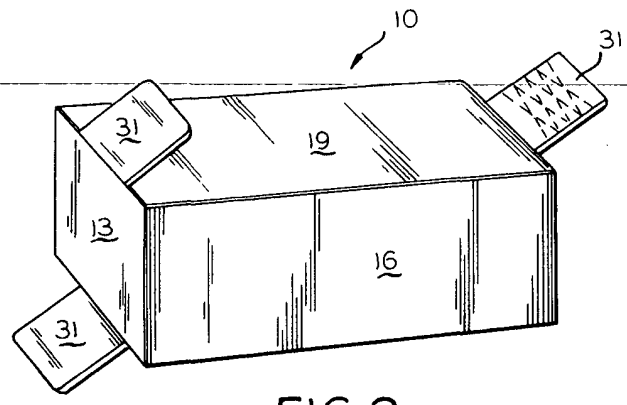


FIG. 2

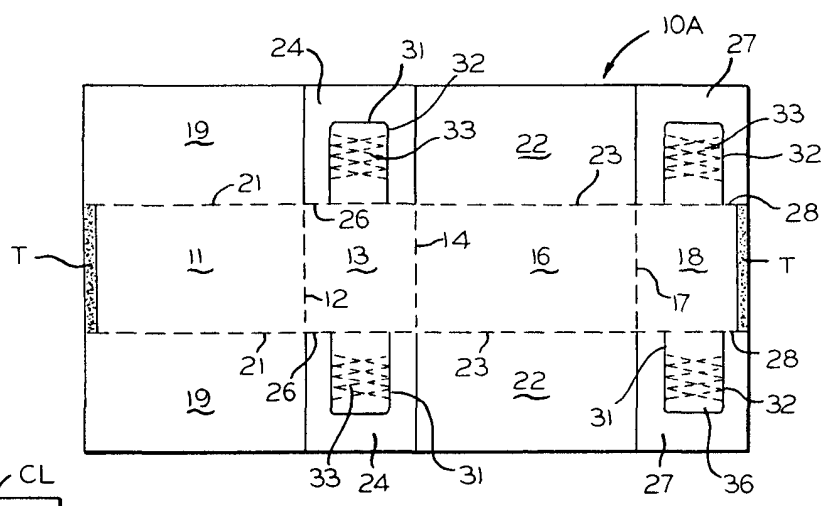


FIG. 4

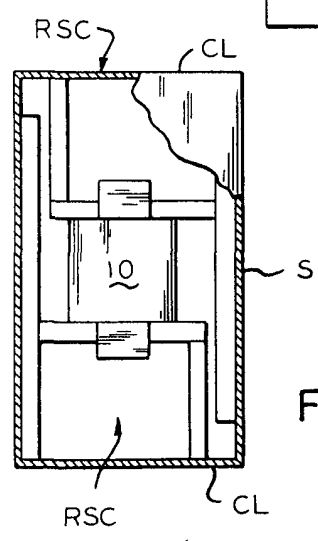


FIG. 3



28 de Abril DE 1970
 BERNARDO UNGRIA
 P. P.

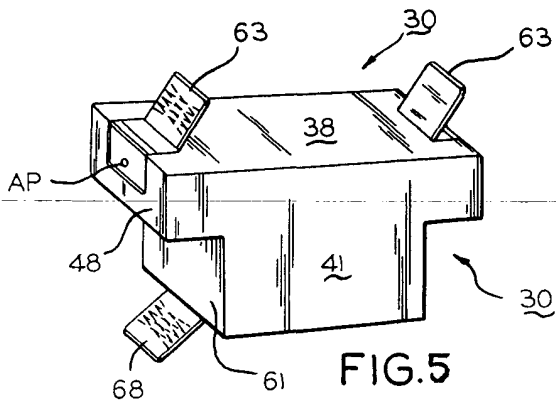


FIG. 5

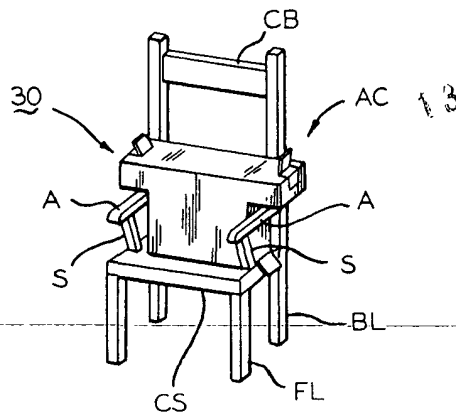


FIG. 6

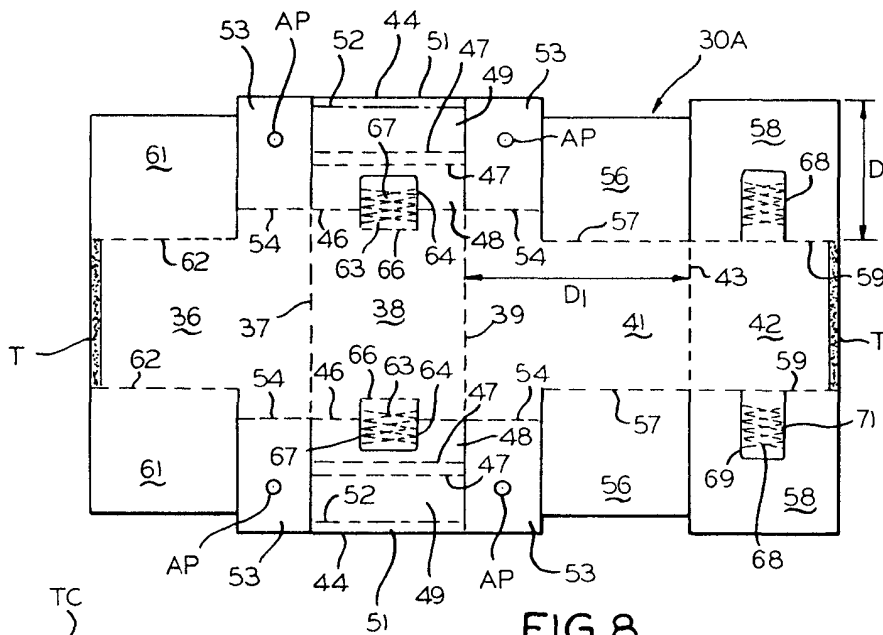


FIG. 8

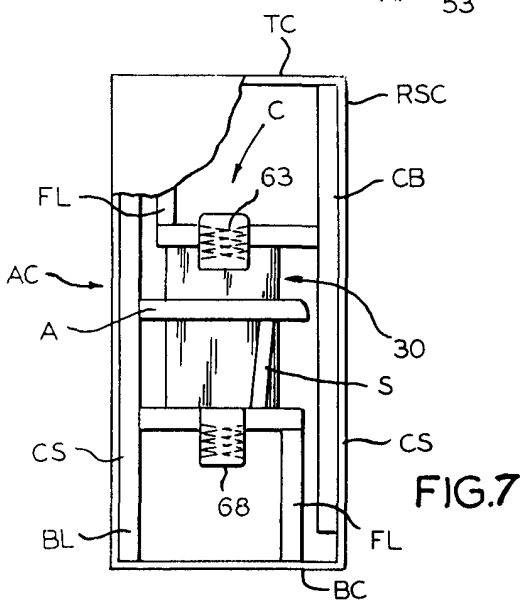


FIG. 7

ESCALA VARIABLE
Madrid, 28 de abril 1970

BERNARDO UNGRIA
p.p.