

186013



186013

186013

MEMORIA DESCRIPTIVA
de una Patente de Invención por 20 años
a favor de Sr. D. José Luis Pascual de
Zulueta y Adan, subdito español, residente
en Barcelona por: PROCEDIMIENTO PARA EL
ENRIADO O DESFIBRADO DE PLANTAS O VEGETA-
LES DE FIBRAS APROVECHABLES COMO LINO, CA-
ÑAMO U OTROS SIMILARES.

La mayoría de procedimientos para la realización del en-
riado o desfibrado en depósitos limitados, sea por procedi-
mientos químicos o bacteriológicos artificiales o por agua calien-
te, de las plantas textiles para el aprovechamiento de sus fibras,
5 como lino cáñamo etc., adolecen del capital defecto de la irre-
gularidad del enriado o desfibrado a lo largo de todo el tallo
del vegetal y ello es debido, aparte de la diferente consisten-
cia que puedan tener los ligamentos resinosos de las fibras del
tallo en su parte baja e en su parte alta, principalmente al he-
10 cho de que durante el enriado o desfibrado en los depósitos, se
producen en el líquido disgregante capas o zonas con diferentes
densidades de disolución de los elementos aglutinantes por razón
de la estabilidad o quietud del líquido en que están introducidos
los vegetales, dando como consecuencia que precisamente los si-
15 tios que por mayor abundamiento de las citadas materias agluti-
nantes, se produce una saturación más intensa del líquido circun-
dante es donde más rápidamente también se estaciona o se hace más



20 difícil la disolución de las mismas por saturación en el líquido
originando el que en unas partes del tallo los aglutinantes no
han sido apenas disueltos y en cambio en otras lo han sido en ex-
cese, y dando con ello como consecuencia el resultado de unos ha-
ces fibrosos conteniendo todavía buena parte de pegamento y otros
25 haces en que este ha desaparecido en exceso y reducidos a sus fi-
bras elementales, por lo tanto se producirán forzosamente en las
operaciones sucesivas de preparación para el uso definitivo, mucha
cantidad de berras y desperdicios y calidades esencialmente dife-
rentes. A evitar este grave inconveniente es al que se dirige el
objeto de la presente invención descrita en esta memoria.

30 El procedimiento consiste esencialmente en introducir los
vegetales lino, cañamo u otras plantas fibrosas convenientes, en
depósitos calentables directa e indirectamente y que pueden ser
abiertos, cerrados con válvulas de reflujo e incluso cerrados her-
méticamente según convenga a la calidad y circunstancias de cada
fibra, en cuyos depósitos es donde sufre la maceración, enriado
35 e desfibrado propiamente dicho por medio del agua caliente, o una
disolución química apropiada o el cultivo bacteriológico conve-
niente, pero con la particularidad de que dicha agua o líquido en
vez de permanecer en reposo se la obliga a un movimiento de des-
cense o ascense constante, o ambos a la vez, dentro de los depósi-
tos y por alrededor de los tallos de los vegetales fibrosos.
40

Esta traslación o movimiento del agua o líquido se puede ob-
tener naturalmente por medio de un sifón o sistema térmico o bien
bomba mecánica apropiada, consiste esencialmente en recoger el
agua de la parte inferior del depósito y por medio de un conducto
45 o conductos interiores o bien exteriores al mismo, llevarla a la
parte superior del depósito desde donde bajará nuevamente alre-
dedor de los tallos del vegetal enriado. Puede favorecerse la
dispersión de dicha agua o líquido haciendo que en la parte su-
perior caiga en forma de cascada repartida por toda la superfi-



50 die del depósito con un sistema apropiado de salida en forma de regadera, u otro conveniente.

puede también aplicarse y obtenerse el movimiento en forma inversa e incluso puede usarse de forma que durante un tiempo el movimiento del agua sea ascendente y durante otro tiempo sea des-
55 cendente;

en veces interesa para mejor resultado y capacidad en la instalación el acoplar más de un depósito para el mismo trabajo, cuyos depósitos podrán trabajar con sifones o bombas u otros sistemas de movimiento individuales o reunidas todas en un solo sistema de movimiento del líquido, cuya reunión puede hacerse en batería, esea, trabajando conjuntamente como si se tratase de un solo depósito en serie, es decir, que el líquido de un depósito puede pasar sucesivamente a otro con el fin de trabajar de esa forma con una mayor capacidad e igualdad en la concentración del líquido.

65 Como quiera que no puede evitarse el que se desprendan algunas partes sólidas de tierra, suciedad e de las mismas resinas y así como algunos haces fibrosos que podrían perjudicar el movimiento del sistema de impulsión del líquido, los depósitos de enriado e desfibrado pueden estar provistos en sitio adecuado y antes e después de los conductos aspiradores del líquido, de una cámara de retención o filtro adecuada donde se detengan todas esas impurezas e esas fibras desprendidas, cuya cámara puede ser limpiada bien sea a mano e mecánicamente por mediación de una apertura de limpieza e incluso pueden también retirarse los sedimentos, for-
70 zando por entre los mismos y en las mencionadas cajas de retención cierta cantidad de líquido en dirección apropiada para que los reúna en depósito e cajas separados de los anteriores.

...:--:--:--:--:--:--: N. O. P. A. ...:--:--:--:--:--:--:~

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

80 el procedimiento para obtener el enriado e desfibrado químico de la bacteriología artificial de plantas e vegetales fibrosos e



textiles en depósitos de capacidad limitada que puedan ser abiertos, cerrados hermeticamente o cerrados con válvulas de reflujo y en los cuales puede obtenerse alrededor de los tallos de las plantas sujetas al tratamiento un movimiento constante o alternativo desde la parte inferior a la parte superior del depósito o viciversa, del agua o liquido, disolución o cultivo bacteriologico que se use para el enriado.

2.- Procedimiento según la reivindicación anterior en que el movimiento ascendente o descendente del liquido se obtiene a través de un conducto o conductos interiores dentro del mismo depósito

3.- Procedimiento según la reivindicación primera en que el movimiento ascendente o descendente del liquido se obtiene a través de un conducto o conductos exteriores al depósito citado.

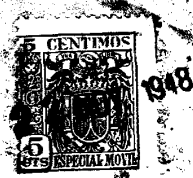
4.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en que se obtiene un desparrame del liquido en movimiento por mediación de un sistema de ducha o regadera distribuido por toda o parte de la superficie del depósito.

5.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en que el citado movimiento del liquido se obtiene aprovechando el mismo sistema térmico de calefacción del liquido.

6.- Procedimiento según alguna de las reivindicaciones anteriores en las que el movimiento del liquido se obtiene en parte o exclusivamente gracias a la fuerza impulsiva de una bomba o bombas o sistema mecánico adecuado.

7.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en que los depósitos van provistos de una cámara de retención o filtro adecuada para detener las impurezas o materias sólidas o haces de fibras que se desprenden con el fin de que no obstruyan los conductos del movimiento del liquido.

8.- Procedimiento según la reivindicación anterior en que la cámara de retención citada puede ser limpiada a mano o por un pro-



cedimiento mecánico conveniente durante la operación del desfibrado o enriado.

115 9.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en que las cámaras de retención o filtro pueden ser limpiadas forzando por entre ellas y con conductos y procedimientos adecuados una cantidad del mismo líquido de enriado o otros líquido o agua cualquiera y que conduzca las impurezas, materias sólidas o haces de fibras desprendidas y retenidas en la cámara a un depósito separado colector de las mismas. Esta operación puede ser efectuada continua e interminantemente durante la operación de enriado o bien después de haber finalizado la misma.

125 10.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en que se dispone de varios depósitos de enriado unidos entre sí en forma de batería usándose para todos ellos un mismo sistema o circuito de movimiento del líquido.

130 11.- Procedimiento según la reivindicación anterior en el que se usa un sistema de movimiento del líquido para cada depósito aun que estos estén reunidos en un solo colector principal.

12.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en las que se disponen varios depósitos unidos en serie o cascada, o sea, que el líquido de los depósitos pase sucesivamente de uno a otro.

135 13.- Procedimiento según alguna o algunas de las reivindicaciones anteriores en las cuales el líquido puede calentarse o mantenerse caliente en los depósitos bien por calefacción directa o bien por calefacción indirecta de los mismos.

140 14.- Procedimiento según alguna de las reivindicaciones anteriores en que el líquido o disolución del enriado es calentado separadamente de los depósitos del enriado obteniendo o manteniendo dicha calefacción intercalando medios adecuados para obtenerlo en el circuito de movimiento del líquido.

= 61 =

186018



Esta Patente recae sobre "PROCEDIMIENTO PARA EL LARADO O DESFIBRADO DE PLANTAS O VEGETALES DE FIBRAS APROVECHABLES COMO LINO, CANAMO U OTROS SIMILARES", como queda descrito en la presente memoria y caracterizado en la anterior Nota.

Madrid, 22 de Noviembre de 1948,-

Sanche