

186012



1948

186012

MEMORIA DESCRIPTIVA  
para solicitar  
P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N  
en.  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años  
por "Procedimiento de fabricación  
de tacones para el calzado"

A nombre de: Don Luis Fiol Coll, de nacionalidad española

Domiciliado en: PALMA DE MALLORCA (Baleares), calle de San Miguel, número 201 y 209.

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de patente de Invención, se refiere a un procedimiento de fabricación de tacones para el calzado, que, modificando sustancialmente los procedimientos hoy en uso, da lugar a la consecución como producto industrial de tacones de aspecto normal con una gran economía tanto de material como de mano de obra, dotando a los tacones, además, de una ligereza mayor que la de los normales



186012

hasta ahora en uso.

10

El procedimiento se refiere a la fabricación de tacones que han de ofrecer el aspecto de estar formados por capas superpuestas de suela. Hasta ahora el único procedimiento de fabricación conocidos de estos tacones consiste en cortar trozos de suela que después, al superponerse y fijarse, habian de formar el mencionado tacón. Este procedimiento es caro y da lugar a la fabricación de tacones muy pesados y deformables.

15

20

El procedimiento que se preconiza en la Patente que se solicita, resuelve satisfactoriamente los dos puntos esenciales, economía y solidez. Consiste el procedimiento en superponer pegándolos con un adhesivo adecuado, trozos o recortes de cuero de manera que dejen en su interior espacio para alojar un taco de madera, de modo que dichos recortes forman como un forro del mencionado taco. Después de fijar el cuero al taco, por medio de alfileres, pegamentos, grapas, etc., se recorta la forma exterior del tacón que aparecerá lisa y con todo el aspecto de estar formado por chapas o capas superpuestas de cuero.

25

30

De lo dicho se desprende que el tacón resultante es más resistente que de cuero solo y además es más ligero, obteniéndose por otra parte una enorme economía de mano de obra y material, ya pueden utilizarse residuos y recortes que de otro modo no tendrían aplicación, siendo, por otra parte, más barata la madera que la porción equivalente de cuero que ocupa.

35

40

En el adjunto plano se ha representado un tacón como resultado industrial del procedimiento que se reivindica. Como puede apreciarse se trata de un tacón de un núcleo de madera (1) rodeado o forrado de los recortes de cuero (2).

Con este procedimiento puede fabricarse toda clase de tacones para calzado para señora, caballero

18601222



45

o niño, en cualquier tamaño o dimensión y según la moda aplicable en cada momento.

.--- N O T A ---.

Los puntos de invención propia y nueva que se presenta para que sea objeto de esta Patente de Invención en España por veinte años, son los siguientes:

50

1.- Procedimiento de fabricación de tacones para el calzado, caracterizado por que consiste en elaborar un núcleo o taco de madera cortado a mano o mecánicamente, al cual taco se le imprimen las formas superficiales curvadas con curvaturas adecuadas para que se pueda ejecutar la operación posterior.

55

60

2.- Procedimiento de fabricación de tacones para el calzado, caracterizado por que el taco obtenido según la reivindicación anterior, es recubierto a mano o mecánicamente, por una envolvente fabricada superponiendo trozos de recortes y residuos de suela, unidos de manera que formen exteriormente el contorno aproximado del tacón, y dejen interiormente el hueco necesario para alojar el mencionado taco. La unión de los recortes se hace por medio de aglomerantes adecuados o bien con clavillos, grapas, etc., y la unión de la envolvente al taco, también se ejecuta por procedimiento mecánico o químico.

65

70

3.- Procedimiento de fabricación de tacones para el calzado, caracterizado por que una vez efectuada la vuelta o recubrimiento del taco, se procede a dar al tacón la forma externa definitiva, puliendo, tiñendo y abrillantando las superficies exteriores.

4.- Procedimiento de fabricación de tacones para el calzado"

Tal y como se ha descrito en la memoria que antecede representada en el plano que se acompaña y para los fines que se han especificado.

186012-22

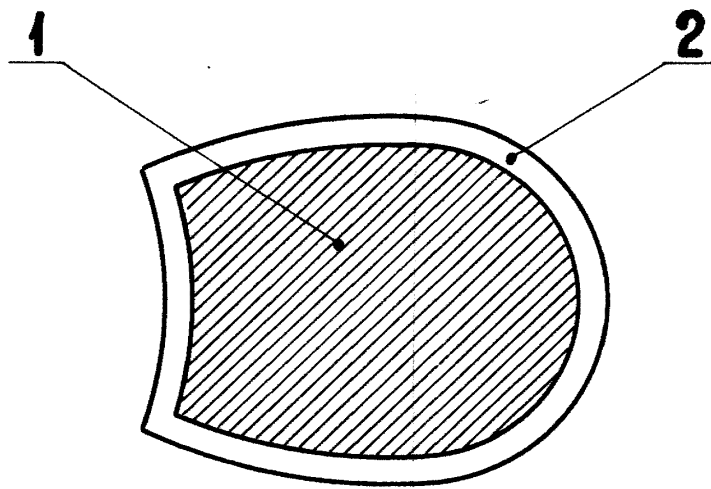
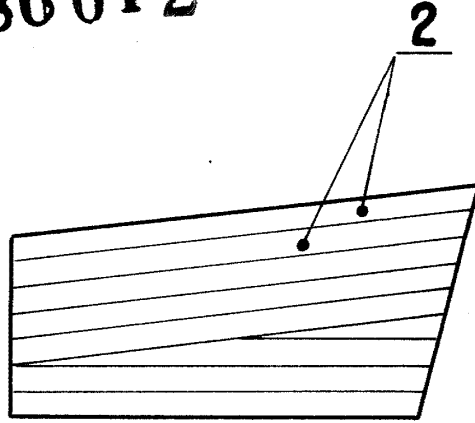


Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Noviembre de 1.948

186012 Escala variable

186012



*Luis Fiol Coll*