

no/

185936

30 0 1948



185936

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

D. Juan CASARRAMONA PALLAROLS - de nacionalidad española -
domiciliado en MATARÓ, Palau, nº 36,

por:

" procedimiento para obtener automáticamente un orillo o un
nervio tubular, en la fabricación de género de punto en
máquinas circulares ".

-----:OOO:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente es un procedimiento que
permite con una máquina circular de género de punto de una



sola frontura, obtener automáticamente zonas de doble tejido tubular. Estas zonas pueden obtenerse al principio o al fin de la pieza, formando así un orillo o borde de tejido doble, por ejemplo en la fabricación de medias, calcetines, camisetas, fajas y otros géneros, pero también pueden formarse estas zonas de tejido doble, en medio del tejido, formando como bordones o nervios huecos, alternados con zonas de tejido sencillo para obtener una muestra o dibujo.

Para ejecutar este procedimiento se emplea una máquina circular con agujas de palera, combinadas con un selector de cualquier tipo apropiado que permita seleccionar las agujas alternadas, es decir, una sí y una no.

Para formar la zona tubular según esta patente, se seleccionan las agujas alternadas del modo que se ha indicado, de manera que solamente cojan el hilo del alimentador las agujas altas, las cuales continúan tejiendo del modo usual formando una zona de tejido de punto en la que trabajan tan solo la mitad de las agujas y cuya primera pasada queda retenida por las agujas bajas.

Mientras se teje esta zona, la pieza que se fabrica no avanza, pues aunque las mallas se vayan desprendiendo cada vez de las agujas, el tejido queda retenido porque las agujas bajas, que no trabajan, retienen la primera pasada de esta zona, de manera que el tejido que se forma queda flojo junto a las agujas.

Cuando se ha tejido de esta manera una zona de ancho doble del que ha de tener la parte tubular, se levantan las agujas bajas y se continúa tejiendo con todas las agujas, de manera que las agujas que habían permanecido bajas vuelvan a coger el hilo y a formar punto.

Resulta de ello que se ha formado una zona de te-



5 jido cuya primera pasada quedaba retenida por las agujas bajas y unida al tejido liso y cuya última pasada vuelve a quedar retenida por las mismas agujas, es decir, que se cierra formando un bordón tubular. Si este bordón tubular se forma al principio o al fin de la pieza constituye un orillo o refuerzo, y si es en la parte intermedia, forma un bordón o nervio tubular hueco intercalado en el tejido de la pieza. Tanto en un caso como en otro, este bordón o zona tubular se distingue porque queda tejido de manera que su cara visible presenta el punto al revés. Además, cuando esta zona tubular se forma entre dos fajas de tejido usual, formando un bordón, este queda en la parte interior del tejido, de manera que para que quede el bordón aparente, se ha de confeccionar la prenda de que se trate con el género al revés.

15 En el plano adjunto, la figura 1 representa esquemáticamente la sección de una máquina circular de género de punto apropiada para ejecutar este procedimiento, y la figura 2 representa, también esquemáticamente, y en desarrollo, la posición de las agujas seleccionadas.

20 En la máquina de la fig. 1, se supone que el cilindro -1- es giratorio sobre la mesa -2- y que el aro -3- que lleva las excéntricas es fijo. Como se ha indicado antes, las agujas han de poderse seleccionar de manera que queden alternativamente una alta y una baja. Para indicar esto, se supone en los dibujos esquemáticos del plano, que las agujas están divididas en dos grupos -4- -5- de los cuales, las agujas del grupo -4- tienen un talón -6- más corto y las agujas del grupo -5- tienen un talón -7- más largo. En combinación con estos talones se supone que se emplean unas excéntricas -8- que accionan tanto las agujas de talón corto como las de talón largo y otras excéntricas -9- que accionan únicamente



185936

1
5 las agujas de talón largo. En la práctica de la fabricación de medias y calcetines, resulta, sin embargo, más conveniente en muchos casos, disponer jaks debajo de las agujas y accionar estos jaks por un mecanismo selector de cualquier tipo usual.

En la figura 1 se supone además que la máquina lleva del modo ya conocido, platinas -10- para retener el tejido, las cuales están accionadas por excéntricas -11- montadas sobre un aro -12- de posición fija.

10 Para ejecutar el procedimiento objeto de esta patente, se teje del modo usual la parte de punto liso y cuando se quiere formar la zona tubular, se hacen funcionar las excéntricas u otro mecanismo elevador de las agujas, de manera que seleccionen alternativamente una aguja sí y otra nó,
15 es decir que levanten las agujas -5- y dejen bajas las agujas -4-, quedando estas agujas bajas -4- en una posición tal que no lleguen a desprender el punto, a fin de que el tejido quede retenido en ellas y de manera además que en las pasadas siguientes el hilo no pueda ser cogido por estas agujas -4-.
20 Hecho esto se continúa tejiendo solamente con las agujas -5-. Se forma así una faja de tejido de una aguja sí y otra nó, que por su borde inferior está unida a la faja de punto liso y retenida por las agujas bajas -4-, de manera que como estas agujas no se mueven y no desprenden el tejido, ni toman nuevo
25 hilo, mientras se forma esta faja, la pieza o género no avanza, porque queda retenida por el borde inferior de esta faja, por las agujas -4-.

30 Las agujas -5- van tejiendo y desprendiendo la malla cada vez, formando así una faja de tejido y cuando esta faja alcanza el doble del ancho que haya de tener la zona tubular, entonces se accionan las excéntricas de manera que le-

30 OCT 1950



185936

vanten también las agujas bajas -4- y se vuelve a tejer de nuevo con todas las agujas.

5 Al volver a tejer con todas las agujas, resulta que las agujas -4- que retenían el borde inferior de la faja, prenden ahora en el borde superior de esta misma faja y en consecuencia esta faja de tejido que se formaba queda con sus dos bordes unidos al tejido liso, formando un bordon o faja tubular.

10 Esta faja tubular puede tejerse en cualquier punto de la pieza para formar un bordon o nervio de adorno, pero especialmente resulta apropiado tejer esta faja tubular para formar el borde u orillo de las piezas tales como medias, camisetas, etc., que de esta manera queda formado automáticamente en la máquina sin necesidad de ninguna operación ulterior.

15 Cuando se forma este borde u orillo, al empezar a tejer la pieza, con objeto de que las agujas cojan bien el hilo, se empieza por seleccionar una aguja sí y otra nó y se teje una pasada con las agujas altas. Para permitir la toma de hilo, se han abierto previamente las lengüetas de las agujas por medio de un gancho o punzón que se introduce en ellas. 20 Luego se levantan todas las agujas y se teje otra pasada con todas las agujas. De esta manera las agujas cogen el hilo convenientemente, sin fallos o defectos y puede empezarse ya a formar la zona tubular volviendo a seleccionar las agujas alternadas, del modo que se ha explicado. 25

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

30 1.- Procedimiento para obtener automáticamente un orillo o un nervio tubular en la fabricación de género de punto

185936

30 OCT



1
5
10
en máquinas circulares, con agujas de paleta, caracterizado por disponer las agujas y los órganos que las accionan, de manera que cuando se ha de empezar a tejer esta zona tubular se seleccionan las agujas alternadas dejando las agujas bajas
5
inmoviles a una altura tal que no toman parte en la formación del punto ni cogen hilo pero retienen el tejido, y se continúa tejiendo únicamente con las agujas altas, formando así una faja de tejido que por su borde inferior queda retenido por las agujas bajas y cuando esta faja de tejido ha avanzado un ancho doble del que ha de tener la zona tubular, se levantan las agujas bajas y se vuelve a tejer con todas las
10
agujas con lo cual la última pasada formada queda unida con la pasada retenida por las agujas bajas y se cierra la zona tubular.

15
2.- En el procedimiento consignado en la reivindicación 1, la formación de la zona tubular en un extremo de la pieza de género de punto de manera que venga a constituir un orillo o borde de la pieza.

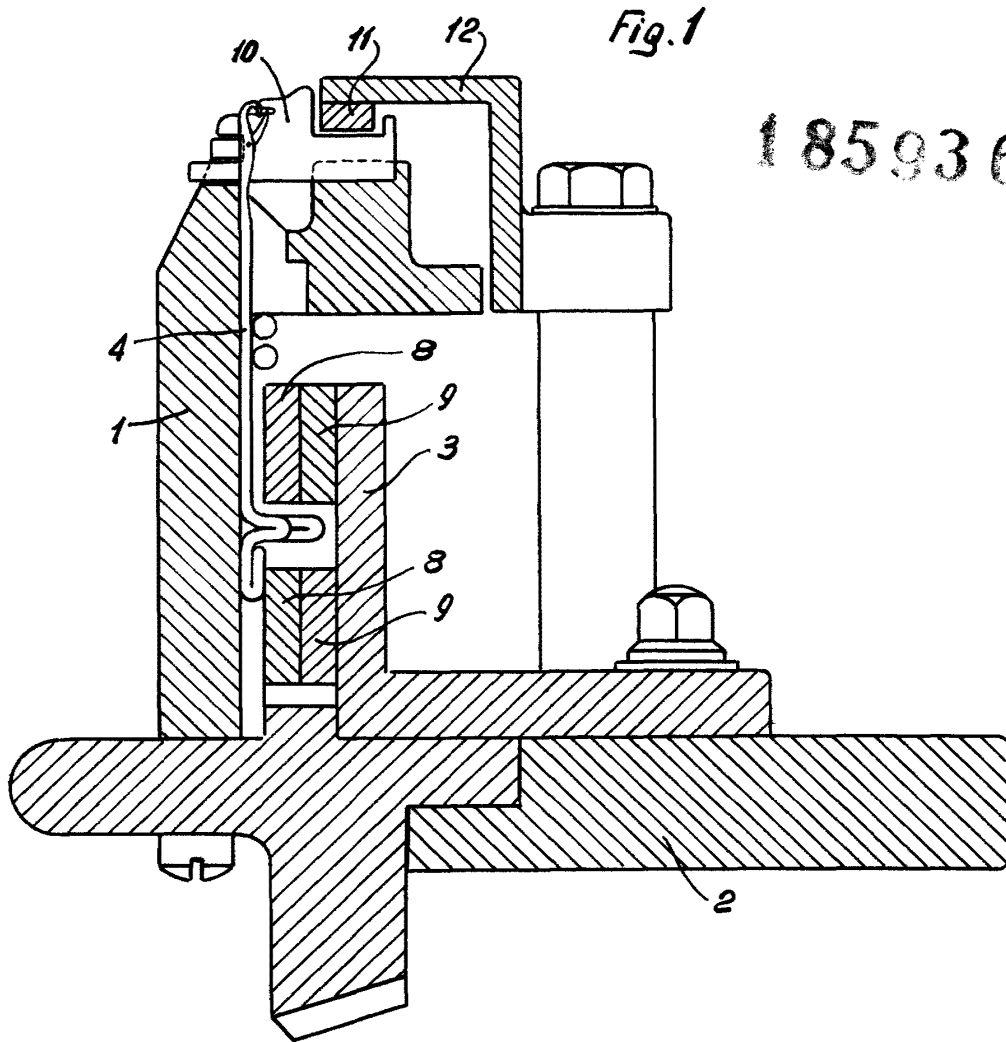
20
3.- En el procedimiento consignado en la reivindicación 1, la formación de la zona, tubular en una parte intermedia de la pieza, de manera que forme un bordon o nervio hueco entre dos zonas de tejido de punto liso.

25
4.- Procedimiento para obtener automáticamente un orillo o un nervio tubular, en la fabricación de género de punto en máquinas circulares.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas por una sola cara.

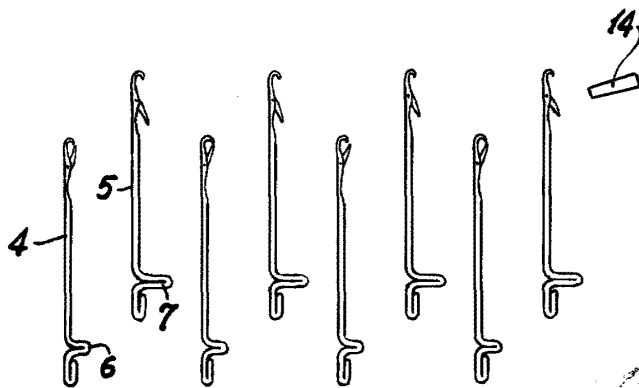
BARCELONA, 30 OCT. 1948

PJA.



185936

Fig. 2



P.P.
[Handwritten signature]