

185922



185922

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>F 16</u>
SUBCLASE <u>N</u>

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: D. JESUS OLMOS BURDIO, de nacionalidad española

RESIDENCIA: C/ Vega, 34.-Valdefierro ZARAGOZA

ENUNCIADO: BOQUILLA DE ENGRASE PERFECCIONADA

Prioridad: Patente n.º del

185922



1

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre el que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusivo en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad de acuerdo con la vigente Legislación, que, como el enunciado indica, se trata de "BOQUILLA DE ENGRASE PERFECCIONADA".

5

10

El presente modelo hace referencia a un nuevo tipo de boquilla aplicable a orificios de engrases, a los que se adapta perfectamente con estanqueidad mejorando la inyección del lubricante.

15

Fundamentalmente aventaja a las actuales boquillas cuyo cuerpo es de una sola pieza precisamente en el hecho de que este cuerpo es articulado en nuestra boquilla ganando en movilidad o facilidad de orientación de la caña de engrase o manguera.

20

La articulación que lleva consigo la realiza un manguito al ensamblarse por roscado en la pieza con escotadura o boca de acoplamiento al orificio de engrase quedando dicha articulación realizada por la juntura de un tubo inyector sobre una junta elástica de inyección

25

La facilidad de conformación de la articulación, permite con el desenroscado del manguito la intercambiabilidad del tubo inyector acoplable a cualquier tipo de caña de engrase o manguera, así como la de la junta elástica por su deterioro.

30

Dicha articulación se caracteriza porque a la vez que permite el paso del lubricante al orificio de engrase a través de la junta, facilita la orientación radial del tubo inyector respecto del manguito.

Opcionalmente la junta elástica asoma



185922

1 por la pieza con escotadura o boca de acoplamiento, por donde presenta su orificio de inyección, para adaptarse con estanqueidad sobre el orificio de engrase.

5 Para comprender mejor la naturaleza del invento, en el plano adjunto hacemos una representación esquemática de su utilización no siendo en absoluto limitativa y susceptible por ello de las modificaciones accesorias que no alteren las características esenciales.

10 La figura 1 muestra en alzado la sección longitudinal de la boquilla articulada acoplada a una manguera.

La figura 2 es la correspondiente vista en planta de la boquilla.

15 En ellas se anotan las siguientes particularidades:

- 1.- Manguito conjuntivo
- 2.- Pieza escotada
- 3.- Boca de acoplamiento
- 4.- Tubo inyector o conducto
- 20 5.- Extremo de articulación del tubo
- 6.- Junta elástica de inyección
- 7.- Cavidad o depósito
- 8.- Orificio de inyección
- 9.- Corona de estanqueidad
- 25 10.- Caña de engrase o manguera

30 Nuestra boquilla articulada se conforma con el ensamblado del manguito conjuntivo (1) a modo de tuerca sobre la pieza escotada (2), portadora de la boca de acoplamiento (3) al orificio de engrase.

Dicho manguito (1) encajado coaxialmen-

185922



1 te con holgura diametral al extremo de articulación (5) del tubo inyector (4) enchufable a la caña de engrase o manguera (10).

5 Pues bien, este manguito (1) a medida que va completando su roscado sobre la pieza escotada (2), va atrapando al extremo de articulación (5) disponiéndolo concretamente con juntura de articulación sobre la junta elástica de inyección (6) inserta en la pieza escotada (2) -ver figura 1-.

10 Dicha juntura de articulación es la de una corona de fricción por la que queda adosado el extremo (5) del tubo inyector sobre la junta elástica (6); rodeando dicha corona de fricción con hermeticidad a la cavidad o depósito (7) conformado en la junta (6), o lo que es lo mismo que la articulación permite el paso del lubricante al orificio de engrase a través de la junta elástica (6).

15 Fundamentalmente la articulación permite variar la orientación radial, que parte del manguito (1), del tubo inyector (4) enchufado a la manguera (10).

20 Por otra parte la junta elástica (6) asoma la porción o corona de estanqueidad (9) rodeando al orificio de inyección (8) por la boca de acoplamiento (3), sirviendo dicha corona (9) para cerrar con estanqueidad el orificio de engrase, al propio tiempo que ha desplazado a su bola de obturación para facilitar la inyección del lubricante a través del orificio (8) de la junta (6).

25
30 Describa suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposi-

185922



1 ción, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

5 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender esta demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

N O T A

10 El Modelo de Utilidad que se solicita como nuevo en España, por veinte años, de acuerdo con la vigente Legislación, sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "BOQUILLA DE ENGRASE PERFECCIONADA", en todo de acuerdo con las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15 1.- Boquilla de engrase perfeccionada, caracterizada esencialmente por el hecho de ser un cuerpo general articulado, cuya articulación la realiza un manguito conjuntivo al completar su ensamblaje por roscado en la
20 pieza o boca de acoplamiento al orificio de engrase, quedando dicha articulación realizada por la juntura de un tubo inyector sobre una junta elástica de inyección; de forma que la articulación a la vez que permite el paso del lubricante al orificio de engrase a través de la junta, facilita la orientación radial del tubo inyector respecto del manguito.
25

30 2.- Boquilla de engrase perfeccionada, en todo de acuerdo con la anterior reivindicación, caracterizada porque la junta elástica asoma por la pieza o boca de acoplamiento, por donde presenta su orificio de inyección para adaptarse con estanqueidad sobre el orificio

185922



1 de engrase.

3.- "BOQUILLA DE ENGRASE PERFECCIONADA"

5 Según queda sustancialmente descrito
en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas
mecanografiadas por una sola cara acompañada de sus corres-
pondientes dibujos.

Madrid, 21 NOV. 1972

El Agente Oficial.

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA P. P.

P. P.

607

10

15

20

25

30



Fig.1

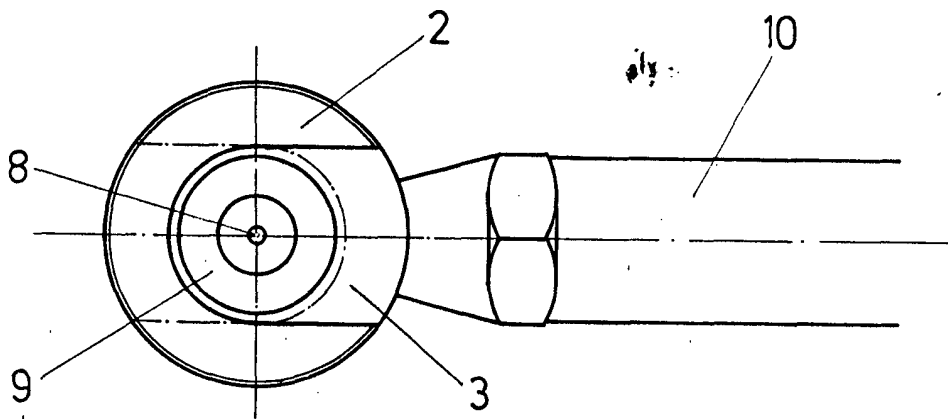
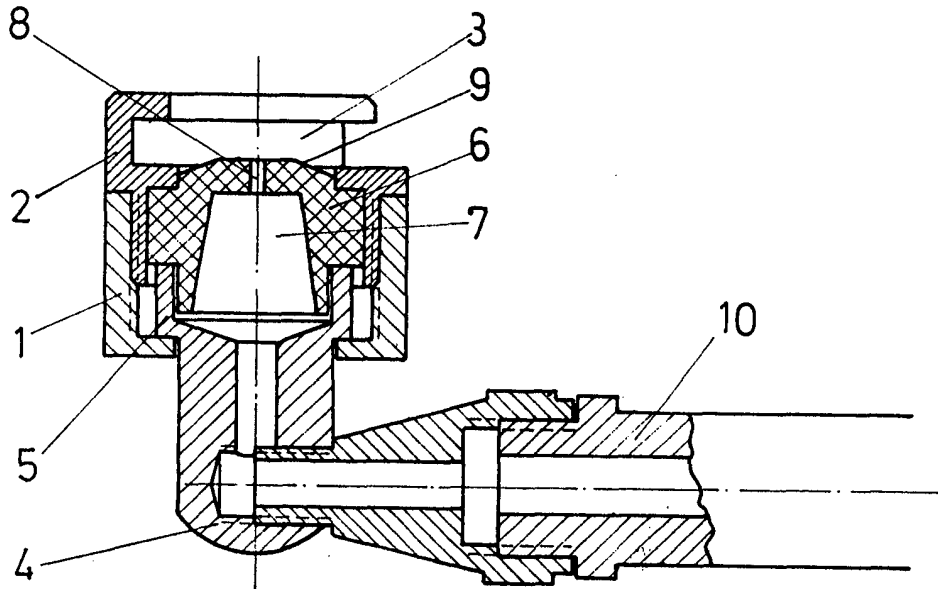


Fig.2

Escala variable
Madrid 21 NOV. 1972
El Agente Oficial

MIGUEL FERNANDEZ-LOAYSA INGENIERO
P. P.