

148848
195848



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>H 01</u>
CLASE <u>R</u>

PATENTE
DE

REGISTRO DE MODELO DE UTILIDAD

por "Una junta de enchufe para conducciones eléctricas" - - - -
a favor de Don Alberto DE VIRTO CASANOVA, de nacionalidad espa-
ñola, domiciliada en BARCELONA, calle Gerona, nº 55.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente memoria descriptiva se refiere a una patente de
registro de modelo de utilidad destinada a proteger la explota-
ción exclusiva de un tipo de junta de enchufe para empalme de lí-
neas eléctricas de uno, dos o más polos que presenta sus dos por-
ciones, hembra y macho, estructuradas de modo tal que los extre-
mos de los conductores unidos a los manguitos de contacto así co-
mo éstos, en la primera, y los extremos de los conductores unidos
a las clavijas de contacto así como éstas, en el segundo, están
herméticamente contenidos respectivamente en una y otra porción
en una disposición cerrada permanentemente evitando así el pase de
humedad y que pueda producirse la rotura de los conductores en las
partes de conexión o el desprendimiento de los mismos de los man-
guitos o clavijas de contacto, y conformadas de modo tal que la
hembra presenta en su parte frontal de enchufe una cavidad del

748849



- 2 -

del fondo de la cual sobresalen parte de los manguitos sin extenderse fuera de ésta y el macho presenta en su parte frontal de enchufe un saliente del que sobresalen en parte de las clavijas y que es conjuntable a estanqueidad con la concavidad de la porción hembra, introduciéndose las clavijas en los correspondientes manguitos al ser cerrada la junta, extendiéndose libremente los conductores de una y otra porción fuera de éstas, estando el cuerpo de la junta en sus dos porciones constituido de materia plástica por moldeo, en especial de polietileno.

La junta de enchufe así estructura y conformada presenta las ventajas respecto a las juntas similares, con mango para su manejo y conductores embebidos en un mismo cuerpo flexible a su salida de cada porción de junta, que ofrece un menor impedimento cuando ha de ir comprendida en un recinto reducido puesto que no presenta tales partes rígidas o semirígidas y es de menor volumen, saliendo de ella, además, los conductores independientes entre sí, lo cual permite su fácil combadura y acomode dentro del recinto sin que permanezcan en posición forzada.

También la junta de enchufe que nos ocupa presenta la ventaja respecto a las conocidas que la operación de juntamiento o conexión entre de sus porciones hembra y macho se produce sin el menor engorro al ser esta facilitada por el hecho que los manguitos de contacto en sus extensiones que sobresalen del fondo de la cavidad del cuerpo de junta en que están contenidos pueden moverse ligeramente dentro de tal cavidad ayudando al encuentro con las clavijas de contacto y la introducción de éstos en ellas.

La descripción de un caso de ejecución práctica del modelo, representado a título de ejemplo en el dibujo adjunto, permitirá hacerse cargo de cual es la estructuración esencial de la junta

48849



3 -

de enchufe que lo constituye así como de las innegables ventajas que al uso de la misma ha de aportar.

Como puede apreciarse perfectamente en el dibujo la junta de enchufe se compone de dos cuerpos aceptables 1 y 2, de polietileno moldeado, en el primero de los cuales están enbebidos, separados entre sí, los extremos de los conductores 3,4 y las partes posteriores 5,6 de los manguitos de contacto, a que las almas de dichos conductores van unidos por soldadura, cuyas partes anteriores 7,8 de los mismos sobresalen del fondo 9 de una cavidad 10 conformada en la parte frontal del cuerpo, mientras que en el segundo están enbebidos separados entre sí, los extremos de los conductores 11,12 y las partes posteriores 13,14 de las clavijas de contacto a que las almas de dichos conductores van unidos por soldadura, cuyas partes anteriores 15, 16 sobresalen a través de una porción saliente 17 frontal que el cuerpo presenta en dimensiones tales que es ajustable a fricción dentro de la cavidad 10, en cualidad estanca, quedando las clavijas introducidas en los manguitos correspondientes.

Se puede comprobar perfectamente, examinando el caso representado en el dibujo, que ha sido detalladamente descrito, que la conexión eléctrica de las dos porciones de la junta se puede realizar de una manera absolutamente perfectamente sin el menor peligro para el manipulador por cuanto el contacto entre los elementos enchufados se produce precisamente en el interior de la cavidad 10 siendo la operación facilitada al sobresalir libres los extremos 7,8 de los manguitos de contacto lo cual permite un ligero movimiento radial a éstos que ayuda la introducción en los mientos de las clavijas de contacto 15,16.

La salida en cada cuerpo de la junta de enchufe de los con-

748649



- 4 -

ductores, respectivamente 3,4 y 11,12, completamente independientes consiente la fácil combadura o plegado de éstos, con las ventajas a ello adherentes.

Las formas y las dimensiones de las piezas constituyentes de las juntas de enchufe que se fabriquen de acuerdo con el modelo, así como las materias plásticas, los metales y otros materiales que se empleen en la fabricación de las diferentes partes de tales juntas en cada caso de ejecución del modelo, podrán ser variables siempre que no se cause con ello alteración de la esencialidad estructural del mismo que ha sido claramente definida.

También podrán variar los medios manuales o mecánicos empleados para fabricar las juntas, las instalaciones en que se utilizan las mismas, el número de polos y en consecuencia de conductores que comprenden, los acabados que se le den y cuantas circunstancias, por ser, como las expresamente citadas, de carácter accidental, secundario o accesorio respecto a lo definido como esencialidad del modelo no produzcan al variar sensible alteración de tal esencialidad.

N O T A

Por la patente de registro de modelo de utilidad a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

1.- Una junta de enchufe para conducciones eléctricas, esencialmente caracterizada por el hecho de estar constituida de dos cuerpos acoplables de material plástico moldeado, en el primero de los cuales están embebidos, separados entre sí, los extremos de los conductores y las partes posteriores de los manguitos de contacto,

748049



- 5 -

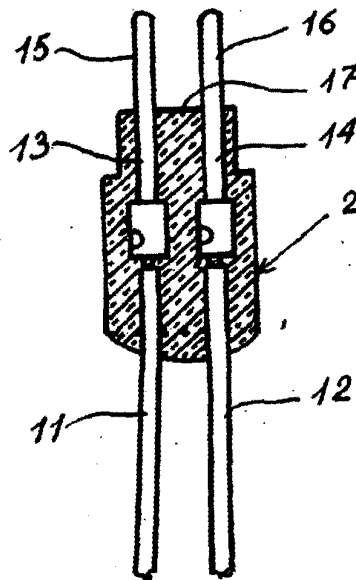
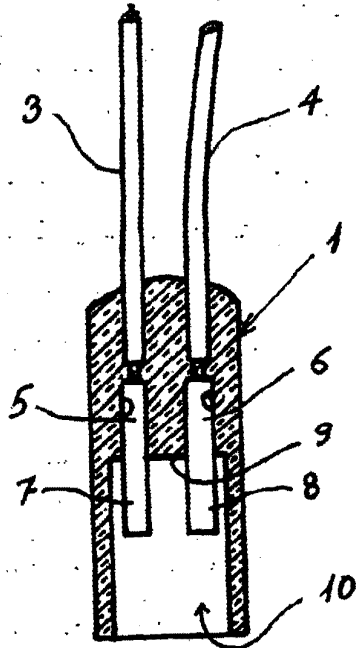
a que las almas de dichos conductores van unidas, cuyas partes anteriores de los mismos sobresalen del fondo de una cavidad conformada en la parte frontal del cuerpo sin llegar a salir tal cavidad, mientras que en el segundo están embebidos, separados entre sí, los
5 extremos de los conductores y las partes posteriores de las clavijas de contacto, a que las almas de dichos conductores van unidas, cuyas partes anteriores de las mismas sobresalen a través de una porción saliente frontal que el cuerpo presenta en dimensiones tales que es ajustable a estanqueidad en la cavidad del primer cuerpo
10 con las clavijas de contacto introducidas en los correspondientes manguitos de contacto.

2.- "Una junta de enchufe para conducciones eléctricas".

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 9 de Noviembre de 1972.

48848



ESCALA VARIABLE
Barcelona - 9 NOV. 1972