





de un medio adecuado para que el cliente pueda llevarse de la tienda y sin problemas ó molestias, un grupo de botellas, en lugar de un solo ejemplar.

5 Se caracteriza en esencia el nuevo portabotellas a que nos venimos refiriendo por el hecho de que, partiendo de una plancha ó lámina de cartón de cualquier clase, pero pre-  
ferentemente ondulado, de forma alargada y de una anchura acor-  
de con la cantidad y medidas de las botellas a contener, se -  
troquela esta realizando en ella dos hileras paralelas de orifi-  
10 cios circulares u ovalados, adecuados para introducir una -  
botella en cada uno, con la particularidad de que estos orifi-  
cios se amplian por uno de sus extremos y de que la parte de -  
cartón troquelado correspondiente al orificio no se corta to-  
talmente, sino que se mantiene unida al resto de la plancha --  
15 por una zona situada precisamente en un punto diametralmente -  
opuesto al de la ampliación del orificio. Estas porciones de -  
cartón correspondientes a los orificios, formaran unos faldones  
colgantes que, al enfrentarse, constituyen unos tabiques amor-  
tiguadores de separación entre las botellas de un lado y otro  
20 evitando que pudieran romperse al golpearse entre sí.

En la referida plancha alargada de cartón, se troque-  
lan al propio tiempo dos grandes orificios alargados en senti-  
do transversal, dispuestos cerca de los extremos, en los que -  
sucede igual que lo anteriormente expuesto. O sea, que las zo-  
25 nas de cartón de tales orificios no se desprenden totalmente al  
troquelarse, sino que se mantienen unidas a la plancha por uno  
de los lados mayores del orificio, de manera que forman unas  
grandes pestañas provistas de orificios que se abaten hacia -  
afuera, situando cada orificio en el cuello de una botella, con  
30 lo cual las aseguran en el portabotellas, evitando que vuel-

.../...



quen mientras que el orificio que queda abierto sirve de asa de transporte.

5 La plancha ó lámina de cartón, troquelada según se expuso, tendrá practicados unos hendidos transversales y se unira por sus extremos formando un tubo, con lo cual al doblar se por los referidos hendidos, constituirá el botellero que se pretende.

10 Todo lo anteriormente expuesto se comprenderá más fácilmente a la vista de los dibujos adjuntos, en los cuales se muestra un ejemplo de botellero adecuado para seis botellas, - pero lógicamente, esto no quiere decir que no pueda fabricarse para más ó menos botellas y que varien sus formas, secundarias, tamaños y otros detalles accesorios. Por esto, tales dibujos de ben interpretarse en su más ámplio sentido.

15 Los dibujos referidos en sus figuras como sigue:

Fig. 1- Perspectiva del portabotellas desprovisto de botellas, pero listo para recibirlas.

Fig. 2- Perfil en alzado.

Fig. 3- Vista frontal en alzado.

20 Fig. 4- Sección transversal del portabotellas cargado de botellas.

Fig 5- Planta de la plancha ó lámina de cartón troquelada que compone el portabotellas, vista desplegada.

25 Fig. 6- Perspectiva del portabotellas vacio, listo para recibir las botellas pero con el plegado de almacenamiento, en el que pueden apilarse unos sobre otros.

Las diversas partes del portabotellas representado se señalan en dichos dibujos con las referencias numéricas siguientes:

30 La plancha ó lámina alargada de cartón que, como se dijo sera preferentemente ondulado, tiene a lo largo de la mis

.../...

10-10-74



ma ocho hendidos transversales -1- y otro -2- cerca de uno de sus extremos, para formar en él una pestaña -3-, que es la que se montará y unirá sobre el otro extremo -4-, constituyendo el tubo. Esta unión puede realizarse mediante pegado ó engrapado.

5 Los orificios para alojamiento de las botellas se señalan con -5-, de los cuales hay dos grupos de tres, en este ejemplo de portabotellas para seis envases. Dichos orificios tienen una ampliación -6- y por el punto opuesto hay una zona -7- que une a la plancha a las zonas de cartón -8- correspondientes al interior de los orificios y de su ampliación.

10 Cerca de los extremos de la plancha ó lámina de cartón, se practican otros dos troquelados para formar los orificios -9- y -10- y dentro de ellos las grandes pestañas -11- y -12-, ambas con un orificio -13- en su centro. Junto a la línea de hendido -1-, la pestaña -11- tiene un estrecho orificio -14- de suficiente amplitud para que pase a su través la otra pestaña -12-, la cual tiene junto a su base de partida dos estrangulamientos ó entrantes -15-.

15 El circuito ó tubo formado al unir los extremos de la plancha ó lámina de cartón se dobla por los hendidos -1- constituyendo un amplio alojamiento -16-, con una base -17-, mientras que al introducir la pestaña -12- en el orificio -14-, las dos zonas -18- quedan adosadas formando en el centro un doble tabique dotado en la parte superior de los orificios -9- y -10- que quedan enfrentados, constituyendo el asa.

20 Las botellas -19- se alojan en los orificios -5- de un lado y otro, pero entre ellas se interponen los faldones -8-, evitando que se golpeen. Además, al introducir los cuellos de las botellas centrales -19- en los orificios -13- de las pestañas cruzadas -11- y -12-, se mantiene la cohesión y armado de la estructura del portabotellas, que es así comodamente

.../...

30

19:10:74

103000



transportable del asa -9-10-, como un maletín cargado con seis botellas.

5 Otra importante particularidad que ofrece este nuevo portabotellas, consiste en la posibilidad de adoptar un plegado, como el que muestra la figura 6, en el que pueden apilarse unos portabotellas cargados sobre otros. Para ello, la zona superior -20- del portabotellero se dobla por los hendidos -1'- y se introduce entre las dos partes -18-, entrecruzando también las pestañas -11- y -12- introduciendo una a través de otra. De este modo el portabotellas que se coloque encima se apoyará directamente en los tapones de las botellas del portabotellas inferior.

NOTA REIVINDICATORIA

15 En este Modelo de Utilidad se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

1- Nuevo portabotellas de cartón, compuesto por una plancha ó lámina de cartón de forma alargada y de una anchura acorde con la cantidad y dimensiones de las botellas a contener, provista de hendidos transversales y de dos hileras paralelas de orificios caracterizado porque dichos orificios tienen una ampliación por uno de sus extremos, con el fin de que la zona de cartón troquelado correspondiente al interior de cada orificio resulte de una longitud tal que, al permanecer unida por una zona opuesta al punto de ampliación del orificio, las porciones troqueladas del interior del mismo constituyan unos faldones cologantes que alcancen hasta el fondo del portabotellas ó muy cerca de él, al objeto de que, los tabiques de separación entre botellas que forman cada dos de estos faldones, constituyan un dispositivo amortiguador de los golpes que puedan darse, entre sí, protegiendo en toda su longitud a las botellas.

2- Nuevo portabotellas de cartón de acuerdo con la

.../...



5

10

15

20

25

reivindicación anterior, caracterizado porque cerca de cada extremo de la plancha ó lámina que lo constituye, se tro-  
quela un amplio orificio con la configuración dentro de --  
cada uno de una gran pestaña, dotada a su vez en el centro  
de un orificio, disponiendo también en una de tales pesta-  
ñas de un corte ó estrecho orificio alargado, suficiente --  
para que, al armar y doblar el portabotellas, enfrentando --  
los amplios orificios referidos, una de las pestañas se --  
introduzca a través del estrecho orificio de la otra, dis-  
poniéndose cruzadas de tal modo que formen aletas horizon-  
tales a cada lado en cuyos respectivos orificios se alojan  
los cuellos de las botellas centrales situadas a un lado --  
y otro, con lo cual se mantiene la cohesión de la estruc-  
tura, permitiendo el del portabotellas cargado, sostenido  
por el asa que forman los amplios orificios superiores.

3- Nuevo portabotellas de cartón, caracterizado porque, doblando por las correspondientes líneas de hendi-  
do la parte superior e introduciéndola entre las láminas --  
ó planchas verticales, tras lo cual se entrecruzan las dos  
pestañas orificadas citadas en la reivindicación anterior,  
se oculta dicha parte superior del botellero, quedando es-  
tos en disposición de ser apilados unos sobre otros, con --  
su carga de botellas .

4- " NUEVO PORTABOTELLAS DE CARTON ", de confor-  
midad en un todo en lo esencial y fines industriales a --  
lo descrito en la precedente memoria descriptiva y grafi-  
camente representada en los adjuntos planos para su mejor  
comprensión.

Esta memoria consta de SIETE hojas escritas -

.../...

10-10-74

180800

- 7 -

18 NOV



ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 18 NOV. 1972

Por autorización de los interesados.

**JOSE LOPEZ CORTES**  
**P.R.**

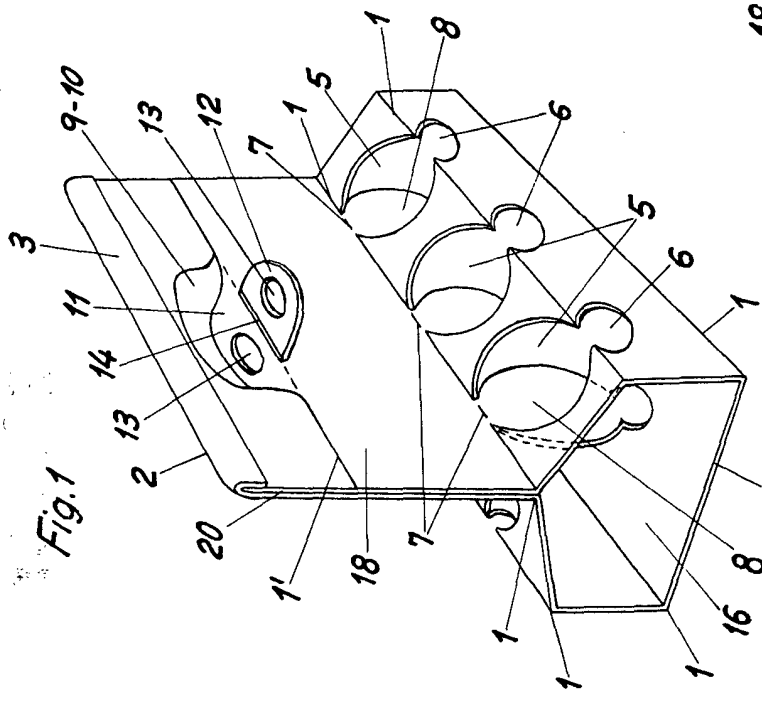


Fig. 1

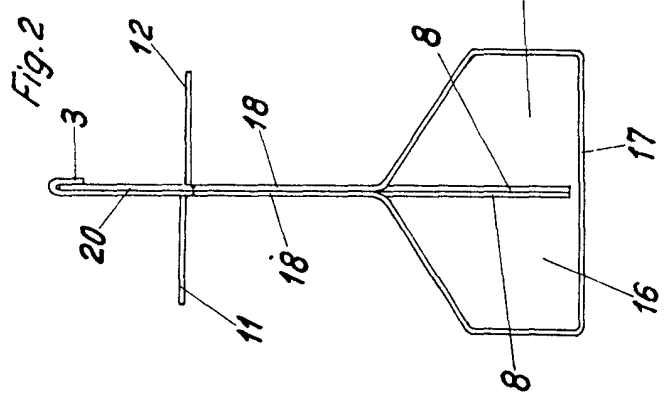


Fig. 2

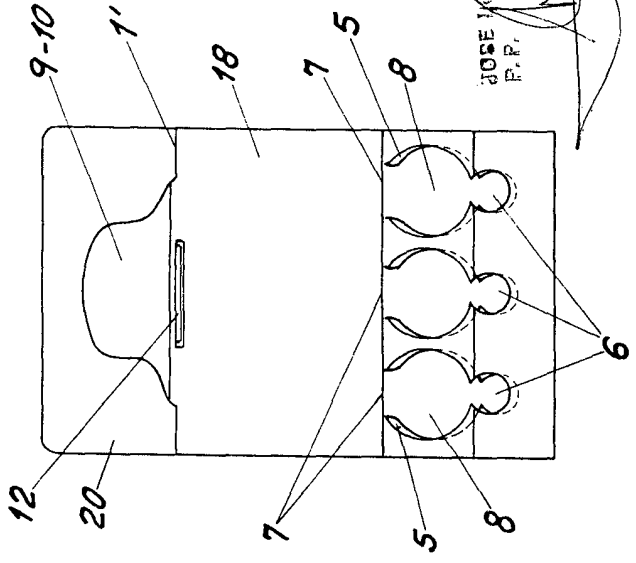


Fig. 3

JOSE JOPEZ CORTES  
 F. P.

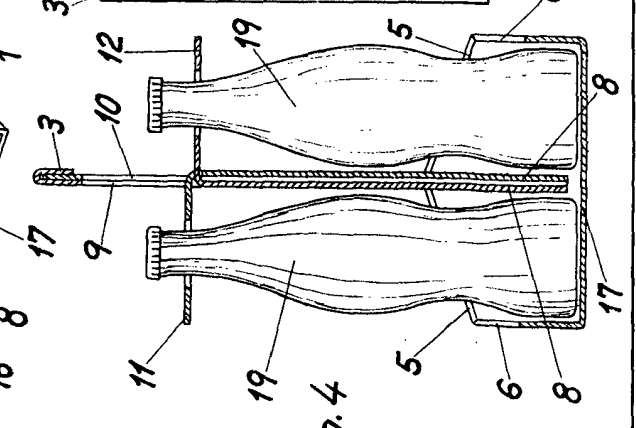


Fig. 4

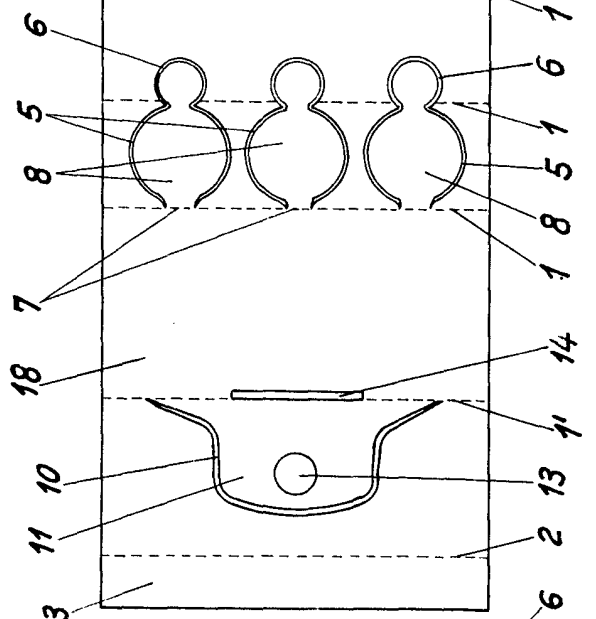
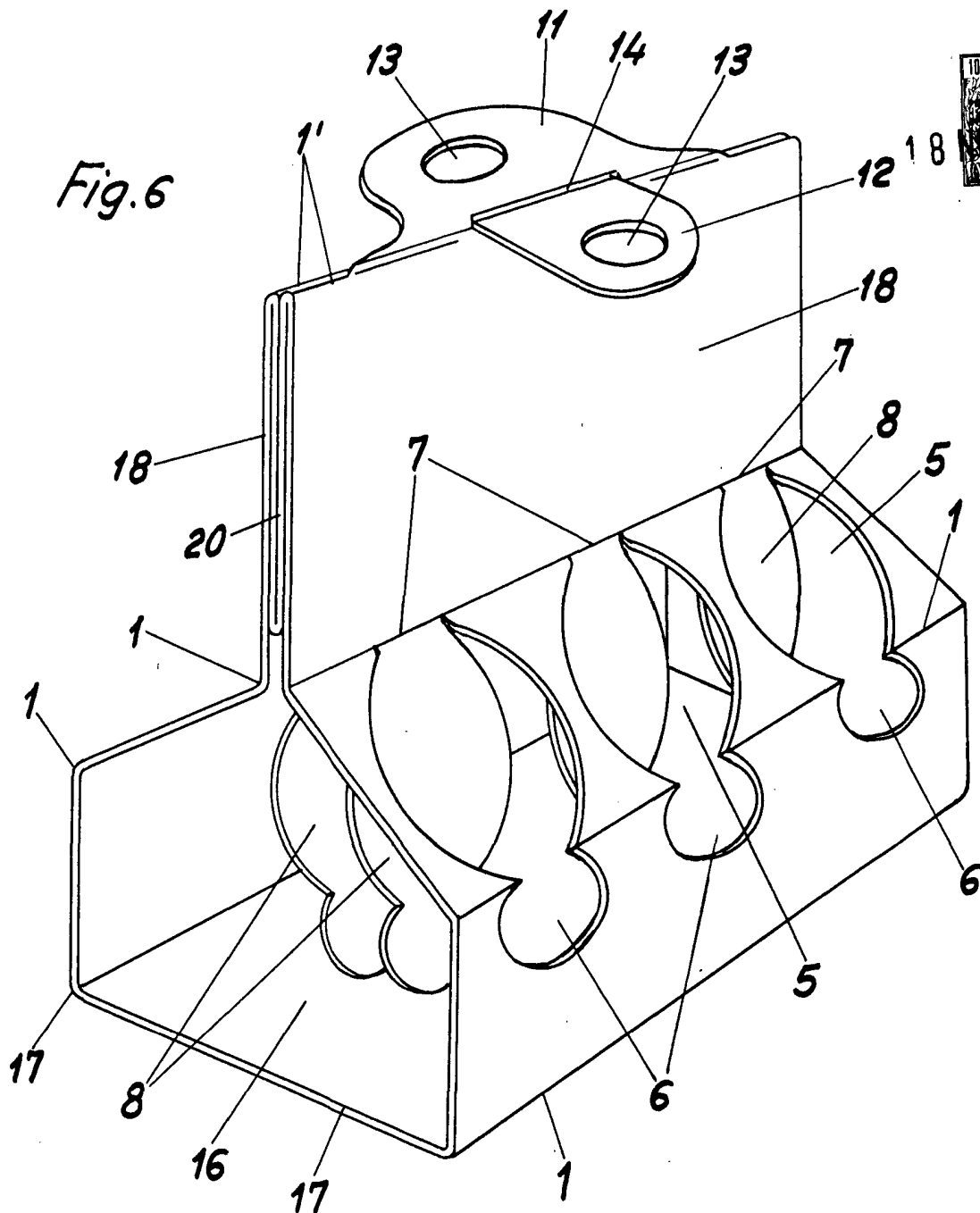


Fig. 5

Fig. 6



*Escala variable*

MADRID 18 NOV. 1972

JOSE LOPEZ CORTES  
P.P.

A handwritten signature in black ink, written over a horizontal line. The signature is stylized and appears to be 'Jose Lopez Cortes'.