

185750



Patente de invención

MEMORIA DESCRIPTIVA

185750

sobre:

NUEVA MAQUINA PARA LA FABRICACION DE VIGUETAS DE HORMIGON ARMADO  
CON APLICACION DE VACIO

Solicitantes: Don Mariano de La hoz Bel, Don Francisco Zapata  
Tejedor y Don Jose Bergaz Santos, españoles y residentes en Ma-  
drid, Carretera de Hortaleza 104

A titulo de jemplo, no limitativo, los adjuntos ilustran una forma  
de ejecucion de la invencion.

La figura 1 representa, a escala, una seccion transversal de la ma-  
quina.

5 La figura 2 es una vista longitudinal de la misma.

La maquina se compone de dos camaras simetricas huecas (A) cuyas  
caras interiores se encuentran perforadas para permitir que la  
bomba de vacio haga la succion. Estas caras se encuentran prote-  
gidas por una finisima malla (B) que impide que el agua extraida  
10 arrastre el cemento y los aridos. La camara (A) gira sobre unos bra-  
zos (E) montados sobre un palastro por medio de bisagras cuyos pi-  
votes (F) permiten un movimiento giratorio para que la pieza fa-  
bricada se deslice facilmente sobre los rodillos (G) situados en la  
parte media de la maquina los cuales permiten la extraccion de la  
15 viga fabricada una vez abierto el molde. En la parte superior de la  
maquina van instalados diferentes aparatos de medida (H) que contro-  
lan la extraccion de agua y grado de vacio mas convenientes. En la  
parte inferior de las simetricas camaras (A) hay unos purgadores (I)  
que tienen la mision de expulsar, al exterior, el agua extraida. Di-  
20 chos purgadores son graduables.

FUNCIONAMIENTO DE LA MAQUINA Cerrados los moldes y colocados en la  
posicion que indica la figura 1, se vierte, en su interior una vez  
situadas las armaduras el hormigon. Seguidamente se inicia el vacio



25 el cual hace que el agua en exceso en el hormigon sea arrastra-  
da a traves de la tela metalica, quedando un hormigon perfectamente  
sece y en perfectas condiciones de resistencia y de fraguado, lo  
que le permite, en brebe espacio de tiempo habrir el molde y sacar  
la viga sobre los rodillos que sustentan el tablon sobre el que se  
30 sponya. Antes de abrir el molde se inyecta aire a presion por las  
toma de vacio y abriendo entonces los pугadores se expulsa extra-  
ida con lo que se limpia la camara anterior. El vacio se puede con-  
trolar mediante la operacion de abrir convenientemente un allave si-  
tuada en su toma por la que puede darse entrada a mayor o menor  
cantidad de aire. Los manometros instalados miden el grado de va-  
cio. El vibrado del molde favorece la entrada del hormigon a este.

NOTA

35 descrita, suficientemente, la naturaleza del invento, asi como la ma-  
nera de realizarlo en la practica, debe hacerse constar que las dis-  
posiciones anteriores son suceptibles de modificaciones de detalle  
en cuanto no se altere su principio fundamental y siendo lo que  
40 contituye su esencia y por lo que se solicita patente de invencion  
por veinte años en España por

1ª.- Maquina para la fabricacion de viguetas de hormigon armado  
el vacio caracterizada porque se compone de dos camaras simetricas  
huecas (A) las que permiten hacer el vacio. Dichas camaras (A) se  
45 encuentran protegidas por finisima malla (B) que impide el arrastre  
del agua extraida y de los aridos. Las camaras giran sobre brazos  
(E) montados sobre un palastro por medio de bisagras cuyos pivotes  
(F) permiten un movimiento giratorio para que la pieza fabricada  
se deslice sobre los rodillos (G). En la parte superior de la ma-  
50 quina van instalados aparatos de medida (H) para controlar extra-  
cion de agua y grado de vacio mas convenientes. En la parte inferior  
hay unospergadores (I) que tñenen por mison la expulsion al exte-  
rior del agua extraida

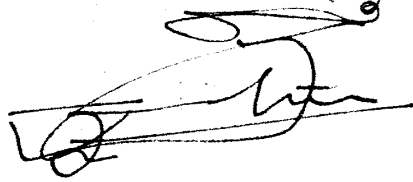
2ª Nueva maquina para la fabricacion de viguetas de hirmigon armado  
con aplicacion de vacio tal y como queda sustancialmente descrito  
en lapresente memoria y adjuntos dibujos.

185750

Esta memoria consta de tres hojas escrita por una sola cara

Madrid 28 octubre 1.948

*Antonio Leizaola*



*José Negar*

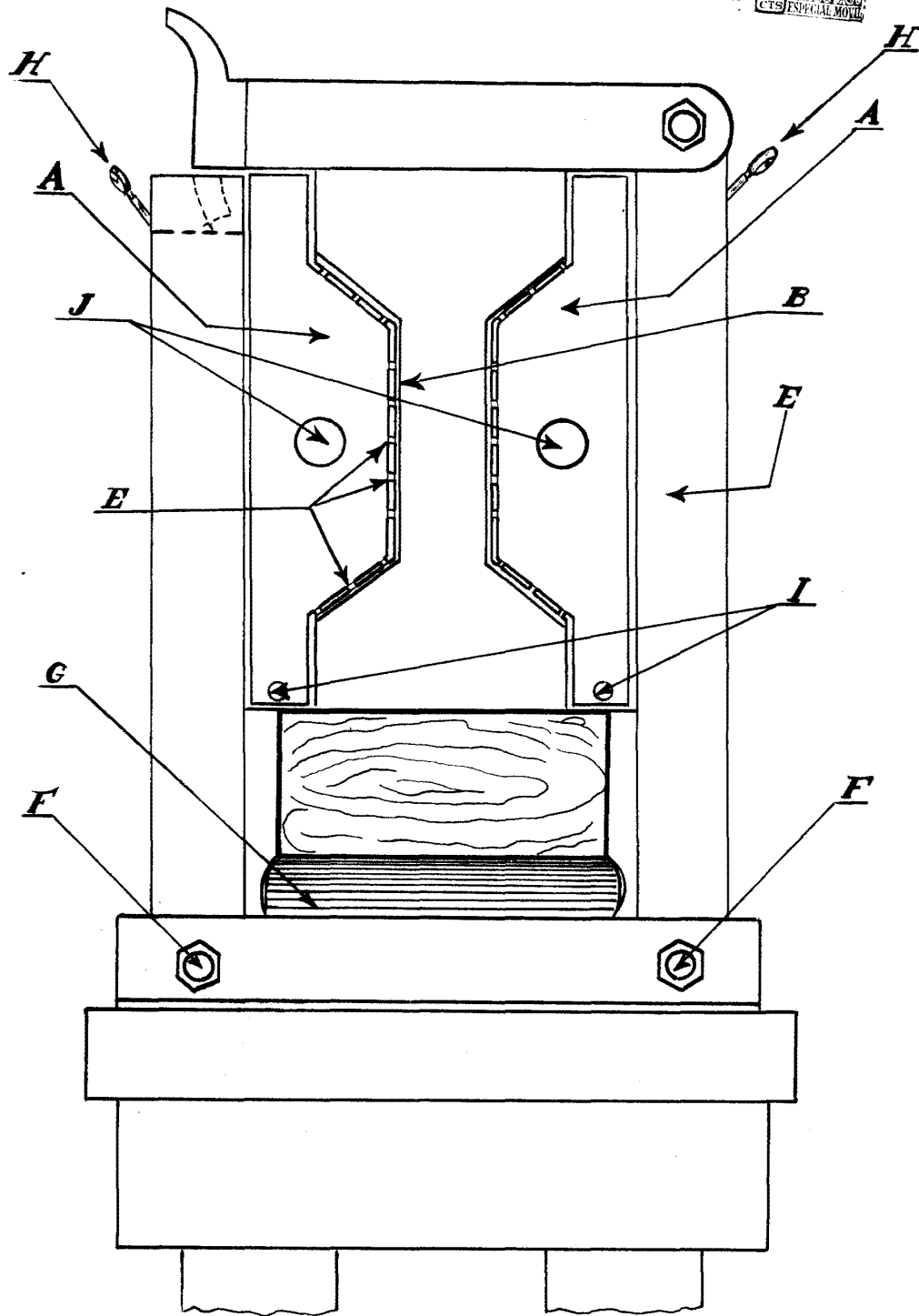
185750

185750

185750

Figura J

28



Madrid 28 de Octubre 1918

Mariano de la H.

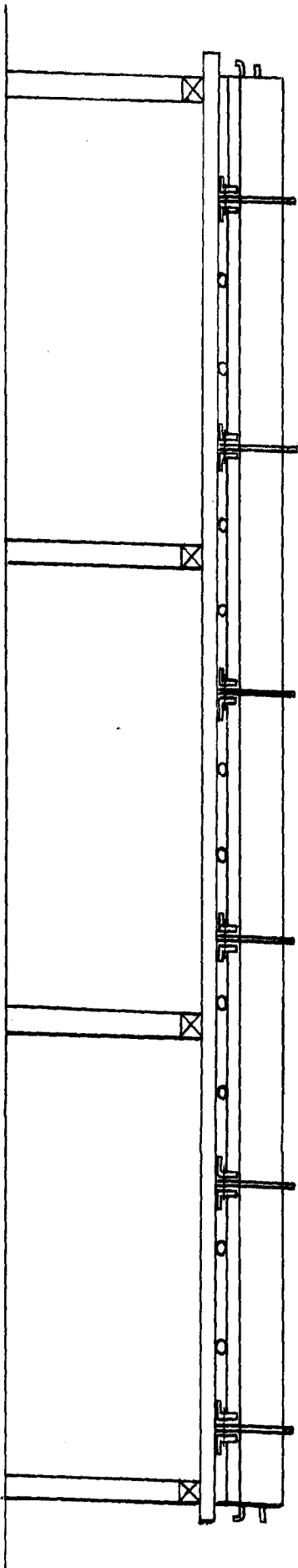
*[Handwritten signature]*  
José Bergam

E: 1/2



185750

Figura 2



Madrid 28 de Octubre de 1948

Mecánico de L. M.  
José Domínguez