



185716

MEMORIA DESCRIPTIVA 185716

— MODELO DE UTILIDAD.

DURACION: VEINTE AÑOS

OBJETO: " MANGUITO BICONICO PARA ACOPLAMIENTO DE ELECTRODOS CILINDRICOS DE PUESTA A TIERRA".

Solicitante: Don Jesús CARREÑO López.

Residencia: GIJON (Oviedo) - Alvarez Garaya, núm. 12.

Nacionalidad: española.

31 5 7 4



185716

La puesta a tierra es una práctica común tanto en las instalaciones industriales ó domésticas como en la explotación de los sistemas de producción, transporte y distribución de energía eléctrica.

5 Se acepta, tanto desde el punto de vista de facilidad de montaje como eléctrico, que la varilla es el electrodo más eficaz y más económico. La longitud de esta varilla es el factor determinante del valor de la resistencia a obtener y por tanto, si el terreno lo permite, los electrodos deberán tener la mayor
10 longitud posible.

 Por razones mecánicas y de implantación, el largo máximo aceptado para los electrodos de puesta a tierra es de 2,50 metros, longitud que resulta insuficiente cuando dichos electrodos han de hincarse en terrenos arenosos y flojos en los que a
15 veces es preciso alcanzar longitudes de hasta 20 metros, para conseguir el valor de resistencia necesario.

 Habitualmente se recurre al acoplamiento de los electrodos de puesta a tierra mediante rosca en un extremo y los correspondientes manguitos también roscados, procedimiento tradicional que resulta costoso a la vez que aumenta considerablemente el diámetro de las uniones, con lo que se dificulta aún
20 más el hincado de este tipo de electrodos.

 Otro procedimiento empleado en alguna ocasión es la soldadura de los electrodos que resulta, en la mayoría de los casos, poco factible por la necesidad de equipo auxiliar de
25 soldadura, precisamente en el lugar elegido.

 El manguito de acoplamiento que se propugna en este Modelo de Utilidad reúne, gran resistencia mecánica, diámetro mínimo y además, la propia presión del hincado contribuye a
30 conseguir un mejor ajuste ó acoplamiento entre el manguito y los



185716

electrodos, sin necesidad de roscas ni soldaduras.

35 Sustancialmente consiste el referido manguito en un tubo cilíndrico de material resistente y dimensiones internas adecuadas para recibir en ajuste suave las paredes externas de elemento de electrodo, habiéndose previsto que dicho manguito resulte bicónico mediante una entalladura anular practicada a media altura, de manera que al resultar cónicas las paredes internas, fijan y conexionan correctamente las extremidades de los elementos de electrodo ampalmados.

40 A continuación se hará una descripción completa del aludido Modelo con referencia al plano que se acompaña, en el cual se representa, a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización susceptible de todas aquellas modificaciones de detalle que no alteren fundamentalmente sus características esenciales.

45 En dicho plano y en representación única, se muestra una sección longitudinal del alzado del manguito.

50 Según queda representado, el manguito (1) cilíndrico presenta a media altura una entalladura (2) determinante en la zona interna de la formación de las paredes cónicas (3) que en definitiva realizan el conexionado de los elementos de electrodo.

55 La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto sea accesorio o secundario, siempre que no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta Memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

•
=.=.=.=.=

10574

185716

15 NOV



N O T A :

60 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita, deberá recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

65 1ª).- Manguito bicónico para acoplamiento de electrodos cilíndricos de puesta a tierra, esencialmente c a r a c t e r i z a d o por consistir en un tubo de dimensiones adecuadas en el que la doble conicidad interior viene determinada por de- formación permanente y sin eliminación de material.

70 2ª).- Manguito bicónico para acoplamiento de electrodos cilíndricos de puesta a tierra, según reivindicación anterior caracterizado porque el tubo cilíndrico de dimensiones adecuadas presenta en su centro una embutición perpendicular a la genera- triz del manguito que rodea totalmente éste, de tal suerte que a ambos lados de dicha embutición se produce una disminución progresiva del diámetro interior del tubo, con lo que resultan dos troncos de cono unidos en oposición por su diámetro menor.

75 3ª).- Manguito bicónico para acoplamiento de electrodos cilíndricos de puesta a tierra, según anteriores reivindi- caciones, caracterizado porque la embutición determinante de los troncos de cono, delimita una protuberancia en su parte central interior, que rodea a dicho manguito y sirve de tope para los electrodos acoplados.

80 4ª).- "MANGUITO BICONICO PARA ACOPLAMIENTO DE ELECTRO- DOS CILINDRICOS DE PUESTA A TIERRA".

=.=.=.=.=

Todo ello según queda expuesto en la presente Memoria

185716



185716

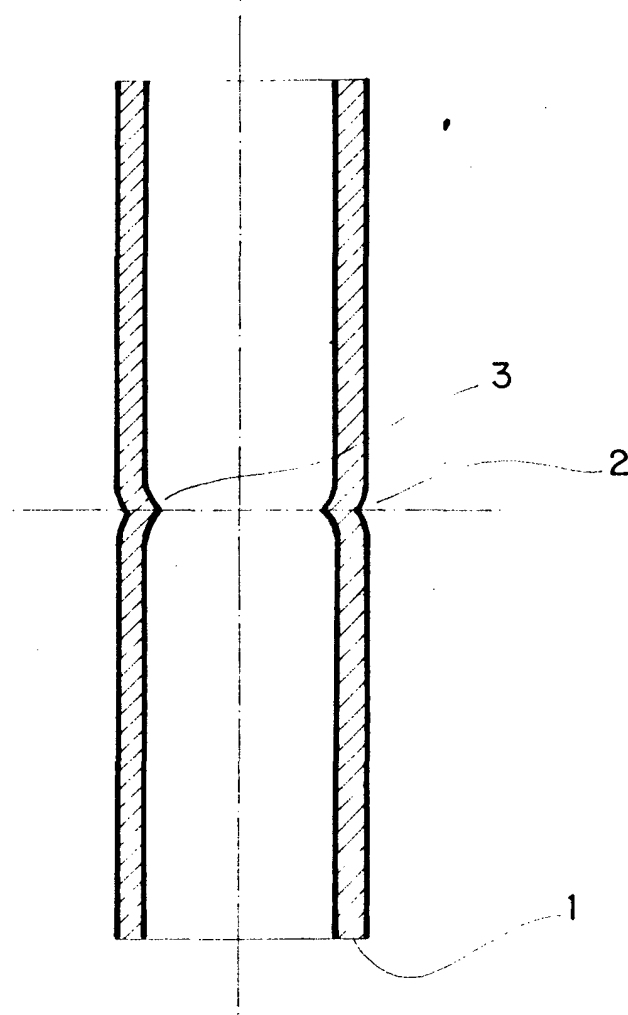
que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y una hoja de dibujos que con la misma se acompaña.

MADRID, 15 NOV. 1972

P. A.

Modesta Palao
P. A.

157



Madrid. 4 DE NOY 1972

Handwritten signature and notes

ESCALA VARIABLE