

mc/

185677



185677

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

a favor de

ADOLF HAUSAMMANN - de nacionalidad suiza - domiciliado en  
Hergiswil a/See, S U I Z A,

por:

" Procedimiento para elaborar piezas para construcciones ".

-----:OOO:-----

M e m o r i a   D e s c r i p t i v a

El objeto de esta patente es un procedimiento que permite elaborar o fabricar piezas de material de construcción, que pueden tener numerosas aplicaciones tanto en construcciones interiores como exteriores, revestimientos, rellenos, etc.

5

Las piezas de construcción obtenidas según este



1600

185677

procedimiento son ligeras, pero al mismo tiempo sólidas, poco frágiles y aislantes del sonido, del calor, del frío y de la humedad. Además no son combustibles, pues todo lo más llegan a carbonizarse a una temperatura muy elevada y pueden fabricarse fácilmente no solo en forma de placas o bloques, sino en cualquier forma que se desee.

El procedimiento objeto de esta patente se caracteriza por mezclar cal apagada en pasta, con cemento, añadiendo en el curso de la operación fibras de lana o lana en polvo y virutas, introduciendo además juncos o cañas en la masa del material, el cual se moldea para darle la forma deseada.

La cal que se emplea en este procedimiento puede ser cal grasa y como cemento se emplea preferiblemente el cemento portland.

Como ejemplo de elaboración de una pieza de construcción según este procedimiento se indica el siguiente:

Se toman 24% en peso de cal grasa, 1% de cemento portland, 50% de fibras de lana o lana en polvo, 20% de virutas, por ejemplo virutas de cepilladora mecánica, y 5% de juncos o cañas. Los materiales que son combustibles y de fácil descomposición pueden impregnarse previamente para hacerlos ininflamables y resistentes a la corrupción, por ejemplo impregnándolos con vidrio soluble; el junco, especialmente cuando se trata de fabricar placas o bloques se emplea preferiblemente en forma de esterilla o tejido, disponiendo una o varias de estas esterillas en la masa de material. Si se moldea una placa, preferiblemente se coloca esta esterilla o tejido de junco en el centro, es decir aproximadamente equidistante de las dos caras. Después de moldeada la pieza se retira del molde y se deja secar.

Como en la fabricación de estas piezas de construc-



5 ción se utilizan residuos tales como fibras de lana y vi-  
rutas, su coste resulta relativamente bajo. Las piezas de  
construcción así fabricadas, por ejemplo en forma de placas  
para construcciones ligeras, no tienen el inconveniente de  
dilatarse por el calor ni de contraerse por el frío una vez  
montadas. Cualquier enlucido, incluso el cemento se adhiere  
bien a su superficie sin necesidad de ninguna preparación,  
lo que resulta muy interesante cuando se emplean estas pie-  
zas para revestimientos interiores, techos, etc.

10

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

15 1.- Procedimiento para elaborar piezas para cons-  
trucciones, caracterizado porque se mezcla cal apagada en  
pasta, con cemento y durante esta operación de mezcla, se  
añaden fibras de lana o lana en polvo y virutas, después de  
lo cual, se llena con esta mezcla un molde de forma conve-  
niente introduciendo en la masa juncos o cañas y una vez ob-  
tenida la pieza se desmoldea y se deja secar.

20

2.- Procedimiento según la reivindicación ante-  
rior, caracterizado por emplear cal grasa.

3.- Procedimiento según la reivindicación 1, ca-  
racterizado por emplear cemento portland.

25

4.- Procedimiento según la reivindicación 1, ca-  
racterizado por emplear 24 % de cal grasa, 1% de cemento  
portland, 50% de fibras de lana o polvo de lana, 20% de vi-  
rutas y 5% de junco o caña.

30

5.- Procedimiento según la reivindicación 1, ca-  
racterizado porque los materiales combustibles y de fácil  
descomposición se impregnan antes de su empleo para hacerlos

185677<sup>46</sup> OCT



ininflamables y resistentes a la corrupción.

6.- Procedimiento según la reivindicación 1, caracterizado porque el junco se emplea en forma de una esterilla o tejido.

5

7.- Procedimiento para elaborar piezas para construcciones.

Esta memoria consta de cuatro páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 16 OCT. 1948

P.A.