



- 20.- cambien los envases, ya que su carga es muy limitada y está comprobado que al no contener mas que un 50% de anhídrido, la presión es muy débil debido a la ley física de expansión de los gases, puesto que en menores cantidades esta es mas floja y en el 80% de su cubicación es casi nula, independientemente de que al ser acoplado y con el citado dispositivo de acoplamiento se pierde una cantidad de gas digna de ser tenida en cuenta. Dadas las propiedades inflamables de este metaloide, existe un gran riesgo de incendio al mezclarse con la atmósfera y puesto en contacto directo con cualquier llama con peligro simultaneo de explosión.
- 25.-
- 30.-

En los sistemas provistos de turbinas o molinetes productores de corrientes de aire, como claramente se comprende, se precisa necesariamente el empleo de motores movidos por energia electrica que en la actual época y debido a las frecuentes restricciones de la misma, se veria obligado a permanecer inactivo este dispositivo, independientemente de lo costoso de la instalación y reparaciones en las frecuentes averias que se produzcan.

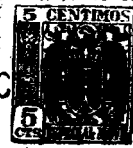
35.-

El solicitante de la presente Patente de Invención técnico en esta materia y tras largos años de observaciones y experiencias con esta clase de dispositivos, ha ideado la construcción de uno en el que de una forma perfecta a la par que económica, contiene todas las ventajas eficientes que en los sistemas conocidos y se evitan los inconvenientes y peligro anteriormente expuestos.

40.-

45.-

En la presente memoria descriptiva se hace constar expresamente que no se reivindica especialmente la forma y dimensiones, sino el procedimiento en si y sus resultados



prácticos.

185660

50.- A este objeto y para evitar toda interpretación se adjuntan a la presente memoria descriptiva unas hojas de planos como demostración gráfica de lo que constituye la esencialidad de este registro. En la misma quedan presentadas todas y cada una de las partes que lo componen y relación que guardan con las demás, debiendo interpretarse este concepto en su más amplio sentido y nunca en limitativo.

60.- En síntesis el objeto de lo que constituye la esencialidad del presente registro de Patente de Invención, recaerá sobre su enunciado o sea un procedimiento basado en sistema hidráulico para la producción de presión.

65.- Hacemos referencias a las adjuntas hojas de planos en las cuales quedan representadas las distintas formas en que puede ser construido este dispositivo sin que ello altere la parte que se reivindica.

HOJA DE PLANOS A. - En la misma se aprecian las siguientes referencias.

70.- -1- Es la estructura o cubierta que forma el conjunto exterior de contención de los demás elementos. Su forma en este caso es cilíndrica regular, puesto que su base y tapa superior son de igual diámetro. El conjunto descansa sobre su base que a su vez puede ir provista de unas patas-soportes o zócalo adecuado.

.75.- -2- Representa un manómetro indicador de la presión del aire.

-3- Manómetro indicador de la presión del agua, situado en la parte lateral superior del dispositivo.

-4- Válvula de cierre automático.

185660² 100



- 4 -

80.- -5- Diafragma o pared horizontal situado en la parte media superior que da por lugar la formación de un depósito interior.

85.- -6- Pared de iguales características que presenta una ligera convexidad en su centro y hacia la parte superior. Presenta tres perforaciones para dar paso a otras tantas tuberías. Este fondo con el diafragma -5- forma un depósito interior del descrito con el nº-1- con la particularidad de que sus laterales son comunes a ambos está situado en un tercio de su altura.

90.- -7- Boya o flotador en cuyo interior se ha practicado el vacío para que al presentar en un volumen total menor peso que de líquido, pueda mantenerse en su superficie. En su centro y en dirección vertical presenta una canaladura para su adaptación a un sistema de sujeción.

95.- -8- Eje de sujeción y deslizamiento en su recorrido de la boya -7- que por su parte superior forma solidariamente el eje de una válvula de cierre automático y por la inferior la sujeción de la boya descrita.

-9- Tubo de comunicación de las cámaras superior e inferior de este dispositivo.

100.- -10- Tubería de toma de agua que presenta la forma acodada y cuya terminación es la parte central del diafragma -6- y su comienzo va unido a una llave automática.

-11- Tubería de aspiración de aire, cuya misión es evitar que se produzca vacío en el depósito -15-.

105.- -12- Salida de la presión provista de llave reguladora accionada por mariposa o similar.

-13- Purgador situado en la parte inferior de la cámara -16- y accionado por mando adecuado.

110.- -14- Llave automática que controla los elementos de toma de agua y aspiración de aire mediante un mando sin-

185660 2 100

- 5 -



cronizado.

-15- Deposito de contención del líquido que origina la presión.

115.- -16- Cámara superior donde es recogido el aire comprimido el cual es verificado por medio del manómetro-2- colocado en su parte superior.

-17- Cámara inferior de almacenamiento del aire comprimido en comunicación directa con la cámara superior -16- por conducto -9-

120.- HOJA DE PLANOS B.- En la misma se aprecian las siguientes referencias;

125.- Estructura del deposito principal de forma cilíndrica regular en cuyo interior contendrá el líquido que origina la presión. Su tapa superior presenta forma ligeramente convexa para mejor distribución del aire comprimido en su paso por la válvula -3-.

-2- Manómetro indicador de la presión de aire, situado en la parte superior del dispositivo y unido al conjunto por un cuerpo cilíndrico en el que se aloja la válvula -3-.

130.- -3- Válvula automática reguladora del paso del aire comprimido.

-4- Boya o flotador de idénticas características y finalidad a la descrita con la referencia -7- en la hoja de planos A.

135.- -5- Dispositivo de sujeción de la misma.

-6- Tubo de aspiración de aire cuya terminación es en el interior y parte superior del depósito principal -1-.

-7- Tubería accodada para facilitar la entrada del líquido y situada en la parte inferior del depósito principal

140.- -1-.



-8- Manómetro indicador de presión de agua, situado en la parte lateral superior de la estructura -1-.

145.- -9- Tubo conductor del aire comprimido de forma acodada cuyo comienzo es la parte superior del depósito principal -1- y que comunica directamente con el depósito auxiliar -10-.

150.- -10- Depósito auxiliar de forma cilíndrica regular pero de menor dimensión que el principal y destinado a acumular en su interior el aire comprimido originador de presión.

-11- Salida de la presión accionada por mando de control adecuado.

155.- -12- Chapa fondo de depósito de forma circular unida por tornillos o similar y que sirve para la introducción de la boya -4-.

160.- Como se aprecia el sistema es idéntico, solamente difiere de que el descrito con la referencia A, los depósitos forman un solo conjunto, mientras que en el B lo son por separado formando por tanto dos cilindros uno principal y otro auxiliar, pero unidos entre sí por un tubo de comunicación directa siguiendo el orden de los vasos comunicantes.

HOJA DE PLANOS C.- En la misma se aprecian las siguientes referencias:

165.- -1- Estructura que forma el conjunto. Adopta la forma cilíndrica regular con la particularidad de que su tapa superior presenta forma ligeramente convexa para mejor distribución del aire comprimido.

-2- Manómetro indicador de la presión de aire, situado en la parte superior del dispositivo.

170.- -3- Válvula automática de paso de aire.

185660

- 7 -

21 OCT. 1972



-4- Diafragma o separación intermedia de depósitos situada en su interior y proximately a un tercio de su altura. Presenta también forma cóncava.

175.-

-5- Furgador con llave de paso reguladora situada la parte inferior de la cámara de contención del comprimido -21-.

-6- Tubo de aspiración situado en la parte superior del depósito -22- y que adopta la forma de U, dotado de una válvula automática.

180.-

-7- Boya o flotador de idénticas características a las descritas en las hojas de planos A y B.

185.-

-8- Eje central a lo largo del cual se desliza la boya -7-. Presenta las siguientes características. Por su parte superior está unido a una válvula automática que regula el paso del aire de la cámara -22- a la -21-. La parte inferior de la boya que corresponde a este eje lleva única un tubo de mayor diámetro que el eje central -8- cuya misión es obligar a un balancín de contrapeso -10- a descender según el nivel del agua contenida en el interior del depósito -22-.

190.-

-9- Sistema de corredera para el deslizamiento de la boya -7-.

195.-

-10- Balancín de contrapeso dotado de un juego de brazos articulados que en su extremo va unido a una pieza de volumen y densidad conveniente. Este balancín descende por empuje de la parte inferior de la boya -7-.

200.-

-11- Parte inferior del eje central -8- que presenta en su terminación una pieza de forma cónica invertida que encaja exactamente en una cavidad de igual forma produciendo un cierre automático del agua.

185660

- 8 -

21007



-12- Entrada de agua que es regulada automáticamente por la boya -7- y balancín -10-.

-13- Tubo de desagüe situado en la parte inferior del depósito -22-.

205.- -14- Manómetro indicador de la presión del agua.

-5- Tubo de salida del aire con presión, con llave:

-16- Válvula automática reguladora de presión.

-17- Salida de la presión que comunica directamente con el líquido.

210.- -18- Tubo de igual diámetro que el descrito con el nº

-15- en sentido vertical, que parte del anterior por un manquito de unión en forma de T, por la parte inferior comunica con otra válvula automática -20-.

-19- Toma de agua.

215.- -20- Válvula automática que regula la entrada de agua y funciona por la presión del aire contenido en el tubo -18-

-21- Chapa fondo de depósito de iguales características que las descritas en la figura B.

220. En este caso se ve que este dispositivo forma dos depósitos unidos entre sí sin la formación de ningún suplementario o independiente.

HOJA DE PLANOS D. - En la misma se aprecian las siguientes referencias:

225.- -1- Estructura o conjunto exterior que adopta la forma horizontal cilíndrica con la particularidad de que en su parte lateral superior presenta un ensanchamiento en forma de campana para contención de la boya -10-.

-2- Depósito de contención del líquido.

230.- -3- Diafragma o separación intermedia en un tercio de su longitud que forma dos depósitos.

-4- Depósito de igual diámetro que el descrito con.

185660

1 OCT



- 9 -

el número -2- destinado a la contención de aire comprimido.

235.- -5- Manómetro indicador de presión de aire situado en la parte superior del depósito -4-.

-6- Salida de la presión provista de grifo regulador.

-7- Purgador con llave de control.

240.- -8- Tubo de aspiración de aire, de forma acodada cuya entrada está en la parte superior y lateral del depósito -2- y su terminación en la parte superior de la campana -16-.

-9- Manómetro indicador de la presión de agua, situado en la parte superior y lateral del depósito -2-.

245.- -10- Boya o flotador de diámetro menor que el interior de la campana -16-, en el cual se aloja una vez que el agua ha alcanzado su nivel más alto.

-11- Dispositivo de sujeción del flotador -10- de iguales características que los descritos en la hoja de planos A, B, C.

250.- -12- Carcasa protectora de la válvula seguridad, acoplada en la parte superior de la campana -16- cuya misión es regular por medio de una válvula automática que contiene en su interior:

255.- -13- Tubo de conducción de la presión cuyo comienzo es la parte superior de la carcasa -12- y su terminación la superior del depósito -4-. Para su mejor adaptación toma la forma de los desniveles o rebajes que presenta la estructura -1- en dicho punto.

260.- -14- Tapa cierre del depósito -2- situado en el extremo del mismo.

-15- Toma de agua.

-16- Campana que se forma por ensanchamiento de la parte superior del depósito -2- para contención de la boya flo

185660 -10-

2 108



tadora -10--

265.-

-17- Zócalo soporte sobre el que descansa todo el conjunto. En este caso el dispositivo adopta la forma horizontal a diferencia de los descritos en la hoja de planos A,B,C, que lo son en forma vertical. Asimismo adopta la forma de campana para mejor distribución del aire comprimido y aprovechamiento del mismo.

270.-

HOJA DE PLANOS E.- En la misma se aprecian las siguientes referencias:

-1- Estructura o cubierta exterior que forma el conjunto adopta la forma cilíndrica (horizontal).

275.-

-2- Ensanchamiento situado en la parte central del depósito -1- formando un depósito solidario de iguales características a la campana descrita con la referencia -16- de la hoja de planos D.

-3- Medio de sujeción de ambos depósitos.

280.-

-4- Boys o flotador de iguales características que las descritas en las hojas de planos, A, B,C,.

-5- Dispositivo de sujeción del flotador -4-.

-6- Carcasa de contención de una válvula automática para regular el paso de aire, situada en la parte superior del cuerpo -2-.

285.-

-7- Tubo conductor del aire con presión, provisto de llave reguladora accionada por mariposas o similar.

-8- Manómetro indicador de la presión de aire situado en la parte superior de la carcasa -6-.

290.-

-9- Manómetro indicador de la presión de agua situado en la parte superior de (la carcasa -6-()) oigo del depósito -1-.

-10- Furgador con regulador de paso situado en la parte



- 295.- inferior y lateral del deposito -1-.
- 11- Tubo de aspiración de aire de forma acodada que comunica directamente con la parte superior de la campana
- 2- para renovar constantemente el aire extraído.
- 12- Entrada de agua.
- 13- Mando regulador sincronizado de la entrada de agua y de aire.
- 300.-

En este caso se elimina el acoplamiento de deposito solidario o auxiliar ya que el aire comprimido es conducido directamente mediante tubería adecuada al líquido el cual recibirá la presión. Asimismo su montaje y desmontaje difiere de los demás puesto que en el B, C, y D, son

- 305.- tapas- cierres y en el presente está formado por la unión de dos cuerpos -1- y -2-. La colocación de la boya es mediante sistema de campana igual que en el D, o sea por medio de grifo provisto de mango sincronizado, que simultáneamente acciona ambas tomas.
- 310.-

En el C, la entrada se verifica independientemente.

FUNCIONAMIENTO GENERAL DEL DISPOSITIVO

- 315.- Por los conductos aspiradores de aire, -6-, -8-, -11- que en las figuras E, B, D y E van colocadas en los grifos sincronizados -13-, -14- penetra el aire en los depositos -1-, -2-, -15- y -22- por su parte superior mediante la colocación de unos tubos de forma acodada.

- 320.- En la figura C, la toma de aire se verifica por un tubo en forma de U que funciona independientemente de los demás.

Esta entrada de aire, tiene por misión renovar constantemente el desplazamiento, digo desplazado en los citados depositos.



325.- Estando los mismos sin agua la boya descenderá hasta su nivel inferior por la Ley de gravedad a través de sus correderas.

330.- Las tomas de agua, 7, 14, 12, 15, 19, tiene por misión llenar de agua los depositos a tal fin. El agua al aumentar progresivamente de nivel obliga a las boyas -4-, -5-, -7-, -10- a mantenerse sobre su superficie, que una vez alcanzado su nivel superior que coincidirá con los depositos -1-, -2-, -15- obstruirá automáticamente la entrada del líquido merced al dispositivo de cierre -3- y -4- figuras -A y C, de forma cónica o cilíndrica que al encajar en un cuerpo de igual figura forma un cierre hermético ya que su diámetro corresponde exactamente.

335.- En las figuras B y E la entrada se regula por la cantidad de agua alojada.

340.- A medida de que los referidos depositos se van llenando de agua, el aire contenido en su totalidad es desplazado y violentamente por la única salida, es decir por las válvulas -3-, -3-, -4-, -6-, y -12-.

345.- De esta forma el aire comprimido pasa a ocupar la totalidad de los depositos -1-, -2-, -10-, -22-, -16 y -17- de las figuras descritas que en las A, lo forman los unidades directamente, en la B, uno auxiliar, en la C y D, solidario y en el E, directamente al líquido.

350.- Al objeto de evitar que el aire que contiene los referidos depositos pueda retroceder, en el A, B, D, y E, la entrada cierra automáticamente por el grifo de control de mandos sincronizados. En el C, se verifica por una válvula automática que lleva el tubo de aspiración en su comienzo.

355.- Se ha previsto la colocación de unos purgadores accionados por mando de mariposa para la salida del aire conte-

185660

- 13 -



nido en aquellos casos en que no sea necesario su empleo.

360.-

En algunos casos como ocurre en el C, va acoplado en su parte inferior una tubería de desagüe accionada automáticamente por el descenso del eje central portador de la boya mediante el contrapeso de un balancín dotado de palancas articuladas. Este sistema lleva en su parte inferior una pieza en forma de cono invertido que encaja exactamente en una cavidad de igual forma produciendo un cierre hermético.

365.-

Asimismo pueden acoplarse unas tomas auxiliares de agua para facilitar su más rápido llenado y desplazamiento de aire.

Unos manómetros indicadores situados en parte conveniente verifican con exactitud las presiones originadas.

3700-

En las figuras B, C y D, en su parte inferior o lateral van colocadas unas tapas cierres -12-, -14-, y -21- para facilitar su desmontaje y extracción de la boya, ya que su diámetro es mayor que la del flotador descrito.

375.-

Este funcionamiento se basa en el principio de Arquímedes ya que el volumen de agua contenido en los depósitos origina un desplazamiento en cantidad proporcional a su llenado. Repitiendo la operación con frecuencia el aire es comprimido por la fuerza expansiva del agua y acumulado en los depósitos destinados a tal fin.

380.-

En los mismos busca salida que indudablemente al ser obligado a pasar a través del líquido es empujado el mismo con la intensidad de su desplazamiento. Según ensayos efectuados sobre este particular los líquidos más densos o espesos, incluso materias oleaginosas son dotadas de una gran capacidad de expansión con igual intensidad que pudiera serlo por los medios usuales (anhídrido carbónico y --

385.-



turbinas de aire)

390.-

Las boyas o flotadores tiene practicado en su interior un vacio absoluto para su mejor sustentación sobre el líquido y facilitar al mismo su elevación en la proporción del llenado líquido. El interior de la boya y en su parte central lleva practicada una canaladura para su acoplamiento a un eje perpendicular por el cual se desliza sin ninguna dificultad. En sentido descendente por su peso o fuerza de gravedad y en el ascendente por el impulso del líquido.

395.-

FUNCIONAMIENTO INDEPENDIENTE DE LAS VALVULAS AUTOMATICAS

Estas partes se describen por separado para su mejor comprensión.

400.-

En la adjunta hoja de planos F, se representan las figuras A, B, C y D en un corte en sección muestran los distintos elementos que la componen.

Figura A. - En la misma se aprecian las siguientes referencias.

405.-

-1- Parte superior de la válvula reguladora de presión.

-2- Parte inferior de la misma.

-3- Roscas de unión de ambas partes.

-4- Eje central superior.

-5- Eje central superior.

410.-

-6- Eje central inferior, situado en la misma línea de dirección que el descrito con la F, referencia -4-.

-7- Parte superior de la válvula que adopta la forma convexa.

-8- Arandela superior de contención del muelle -8-.

415.-

-9- Muelle o resorte en espiral unido a la parte inferior por la arandela -9-.

-10- Diafragma o separación construido en goma o en



materia elastica adecuada en cuya parte central lleva practicado un orificio para acoplamiento del eje superior.

420.-

-11- Conducto de entrada de la presión.

-12- Conducto de la salida de la misma.

-13- Muelle o resorte de acero en espiral que mantiene en posición al eje inferior -5-.

425.-

-14- Dispositivo de cierre por medio de rosca del disco -15- que en su interior lleva practicada una canaladura para acoplamiento del eje -5- como punto de apoyo.

430.-

La presión penetra por el orificio roscado -11-. Al no encontrar salida abierta busca la misma por la parte mas sensible o debil que en este caso será el orificio del eje -5- con el conducto -11- pasando a ocupar la totalidad de la cámara formada entre la pared del conducto -11- y el diafragma -10-.

435.-

La propiedad elastica de que está octada la membrana -10- obliga a la misma cuando la presión se ejerce a abcm barse en cuyo caso obliga al resorte -8- a contraerse, volviendo este a ser una vez cesada la presión.

440.-

El eje -4- al originarse este movimiento de elevación asciende por el impulso motivado por la presión. En su parte inferior lleva un tope de goma que oprime al eje -5- facilitando la entrada del aire comprimido.

445.-

El eje -5- al recibir esta presión comprime el muelle que tiene a su alrededor y desciende dejando abierta la abertura con el tubo -11- permitiendo la entrada del aire.

Va provisto de un tope de goma que al volver el muelle a su posición normal obstruye la entrada.

La presión contenido en la bóveda o cámara 10-11- es obligada a salir por el conducto -12- de menor diametro, con lo cual la velocidad de salida es mayor y por tanto aumenta la presión. De este orificio va la presión directamen-

FIGURA C.- La misma muestra un esquema de los grifos sincronizados con mando regulador. En la misma se aprecian



185 660

-2- Mando del grifo.

-3- Cubos de sujección de eje del sistema de conducción.

-4- Entrada de aire.

485.-

-5- Conducción de agua.

-6- Conducción de aire.

Este dispositivo puede ser accionado en su recorrido del conducto distribuidos por un gatillo con cierre de goma o bien por una arandela tope que impide el giro mayor, recorrido que el preciso para poder coincidir los conductos de comunicación de aire y agua.

490.-

A este fin se representa un diseño de la posición del grifo y de los conductos distribuidores para su mejor comprensión.

495.-

En la figura "A" se observa la posición del grifo en el momento del desagüe.

En "B" posición del tubito de aspiración cuando el grifo desagüa o sea en la posición inicial "A".

500.-

"d" Posición del tubo de aspiración cuando el "c" se encuentra en la posición indicada.

"c" Colocación del grifo cuando entra agua por la tubería general.

VENTAJAS DE ESTE DISPOSITIVO

505.-

Su uso por lo sencillo de su manejo está al alcance de cualquier persona, no técnica en la materia.

No precisa el empleo de aparatos auxiliares ni colocación de botellas metálicas de anhídrido carbónico o gases de propiedad similares con los cuales se elimina el inconveniente de peligros de inflamación o explosión, desgracias personales o daños materiales.

510.-

Asímismo no precisa el acoplamiento de turbinas, mo-



515.- linetes o bombas centrífugas, productores de aire lo que origina los consiguientes gastos de energía eléctrica o combustibles sólidos o líquidos de difícil adquisición dadas las actuales restricciones y obtención de permisos de instalación y cupos de materias primas intervenidas.

Lo reducido de su volumen permite su acoplamiento en cualquier lugar.

520.- Los gastos que origina son nulos a excepción de los iniciales de instalación.

525.- Su aprovechamiento en la industria es altamente interesante toda vez que puede emplearse sin reserva alguna como quemador de combustibles sólidos o líquidos, extintores de incendios de espuma o líquido, tinturas al cuco, aparatos de desinfección, desinsectadores, sulfatadores, emanaciones clorhídricas, presión de cervezas y la botella de ácido y exterminación de plagas del campo.

530.- Asimismo puede ser aplicado como sistema refrigerador de cámaras, locales, departamentos, y otros múltiples usos mediante la salida de líquidos pulverizados que en cuya composición entra a formar parte el amoniaco químicamente puro de 22º grados Baume, o bien por salida de aire frío.

535.- Describas suficientemente las partes de que se compone este sistema, su funcionamiento y ventajas, se hace constar expresamente que cualquier modificación introducida en el objeto descrito tanto en su forma, dimensiones o clase de material empleado así como distribución de sus elementos, se considerará incluida peltro del presente registro de Patente de Invención, siempre y cuando que no altere o modifique esencialmente la función característica a que está destinado.

540.-



Por último se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

545.-

REIVINDICACIONES

1a.- Nueva instalación basada en sistema hidráulico para la producción de presión, caracterizado por la disposición de un depósito principal el cual contiene en su interior unos conductos de toma de agua, aspiración de aire purgadores y manómetros indicadores de presión, tanto de líquido como de agua.

550.-

.2a.- Nueva instalación basada en sistema hidráulico para la producción de presión, según anterior reivindicación caracterizada por el acoplamiento de una boya o flotador de forma y dimensiones convenientes, y alojada en el interior del cuerpo descrito y en sentido perpendicular, que el agua que progresivamente aumenta en su llenado el nivel del depósito eleva a su vez dicha boya, con el consiguiente desplazamiento de aire hacia la parte superior el cual busca salida por una válvula adecuada.

555.-

560.-

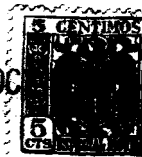
3a.- Nueva instalación basada en sistema hidráulico para la producción de presión, según anteriores reivindicaciones caracterizada por la adaptación de un depósito solidario o auxiliar en el cual es acumulado el aire comprimido destinado a producir presiones. En vez de aire puede emplearse cualquier otro cuerpo gaseoso.

565.-

4a.- Nueva instalación basada en sistema hidráulico para la producción de presión, según anteriores reivindicaciones caracterizado por la adaptación de una válvula automática, la que funciona en sentido ascendente o de apertura por la presión del gas y en descendente por la fuerza de gravedad o propio peso.

570.-

5a.- Nueva instalación basada en sistema hidráulico



575.-

para la producción de presión, según anteriores reivindicaciones caracterizada por el acoplamiento de otra válvula automática en la cual la presión entra por un conducto adecuado obligando en su paso al desplazamiento de unos ejes portadores de muelles o resortes en espiral que al cesar la presión vuelven por sus propios medios a la posición inicial.

580.-

Un diafragma de goma o material similar por medio de su elasticidad facilita la distensión y extensión del muelle citado. Un conducto de menor diametro que el descrito asegura la salida de la presión con mayor velocidad que la de entrada dada la reducción de diametro.

585.-

6a.- Nueva instalación basada en sistema hidraulico para la producción de presión, según anteriores reivindicaciones caracterizado por la adaptación de un grifo de doble uso, con mando sincronizado el cual en su giro hace coincidir los conductos de toma de agua y aspiración de aire y llevando anexa una arandela tope o un gatillo con tope de goma, a fin de impedir mayor recorrido que el normal.

590.-

La distribución de sus conductos asegura en todo momento su normal funcionamiento.

595.-

7a.- Nueva instalación basada en sistema hidraulico para la producción de presión, según anteriores reivindicaciones caracterizado por el sistema descrito le es acoplada una tapa de cierre o registro en lugar adecuado, con lo cual se facilita la maniobra de montaje, desmontaje y extracción de la boya flotante. Esta tapa cierre puede ir roscada o unida por tuercas o similares.

600.-

8a.- " NUEVA INSTALACION BASADA EN SISTEMA HIDRAULICO PARA LA PRODUCCION DE PRESION ".

Todo ello tal y como se describe en la memoria que antecede, queda reivindicado en su nota y representado a



título de ejemplo en las adjuntas hojas de planos y a los fines que se indican.

Esta memoria descriptiva consta de veintiun hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid 21 OCT. 1948

El Agente.

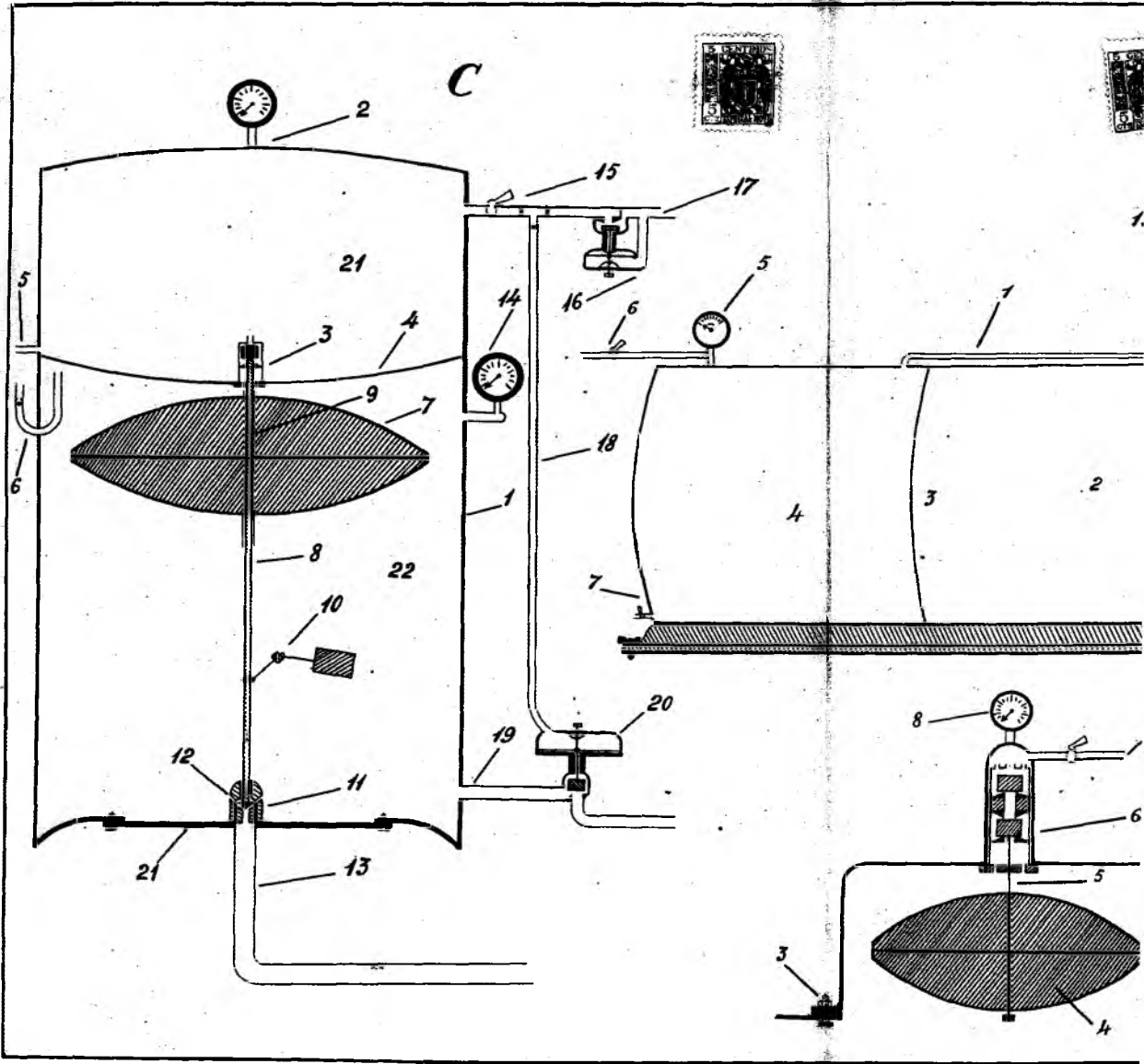
José M.^a Aransay

P. P.

1/2

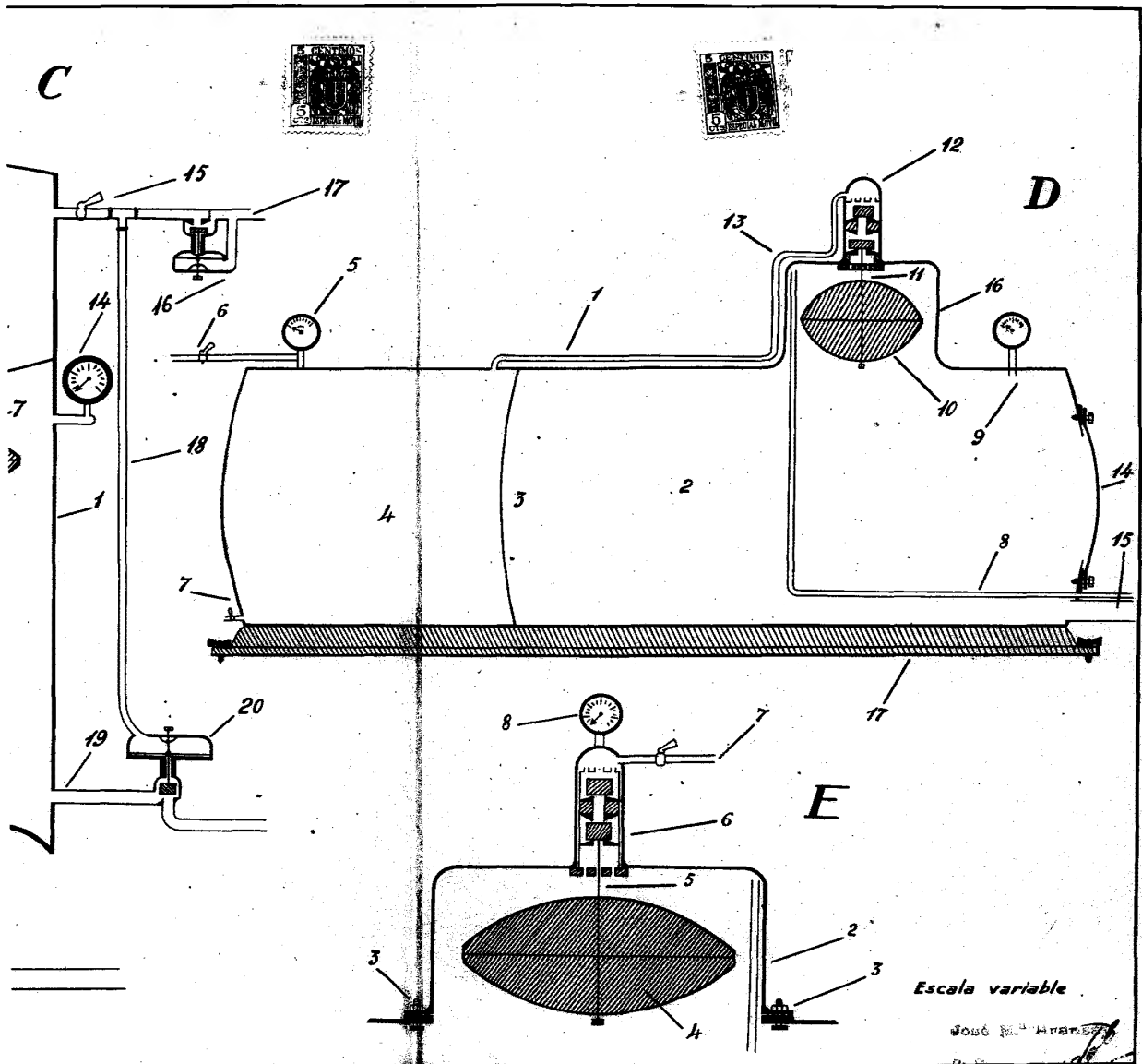
185660

185660



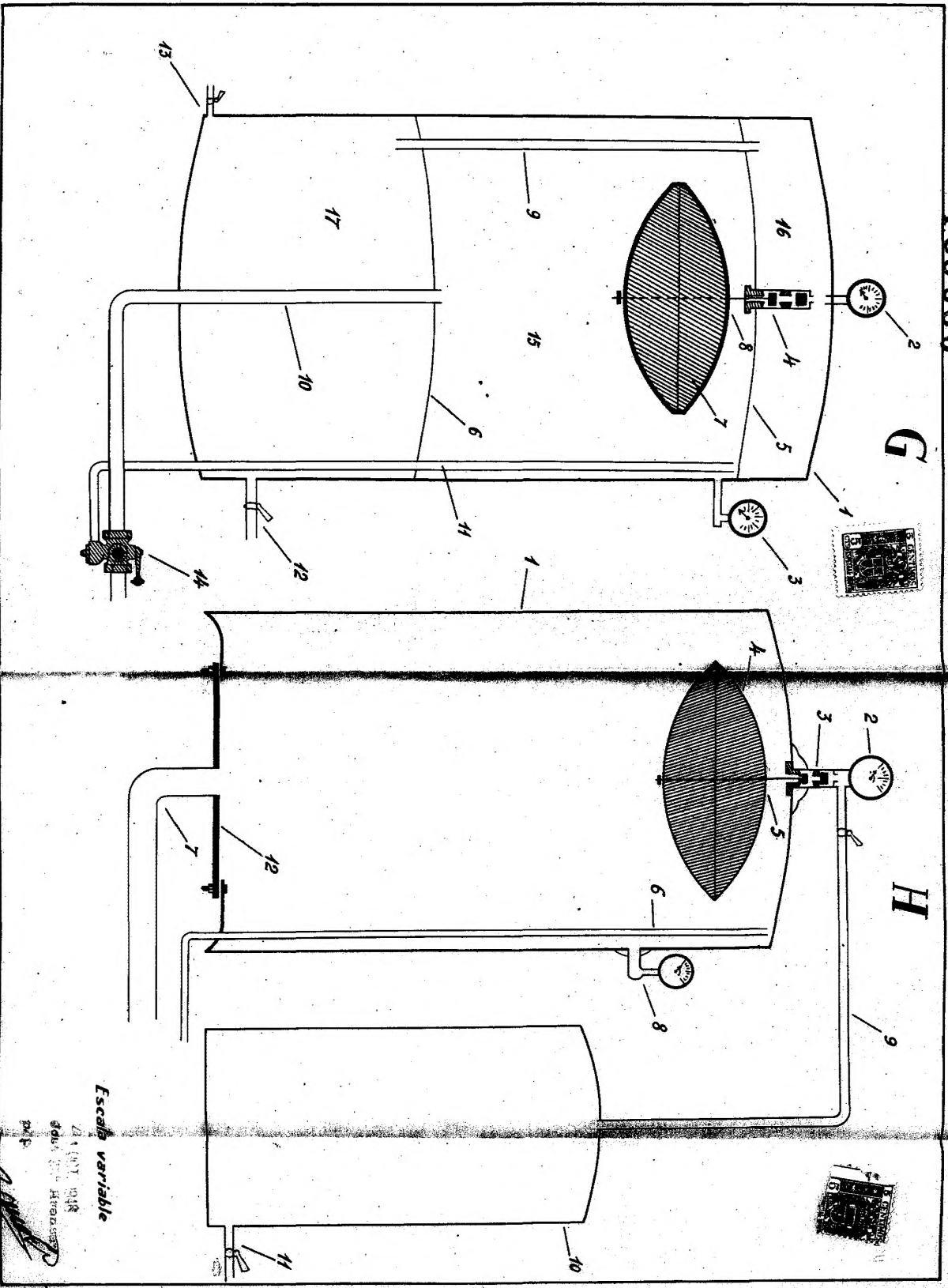
2/2

185660



185660

185660



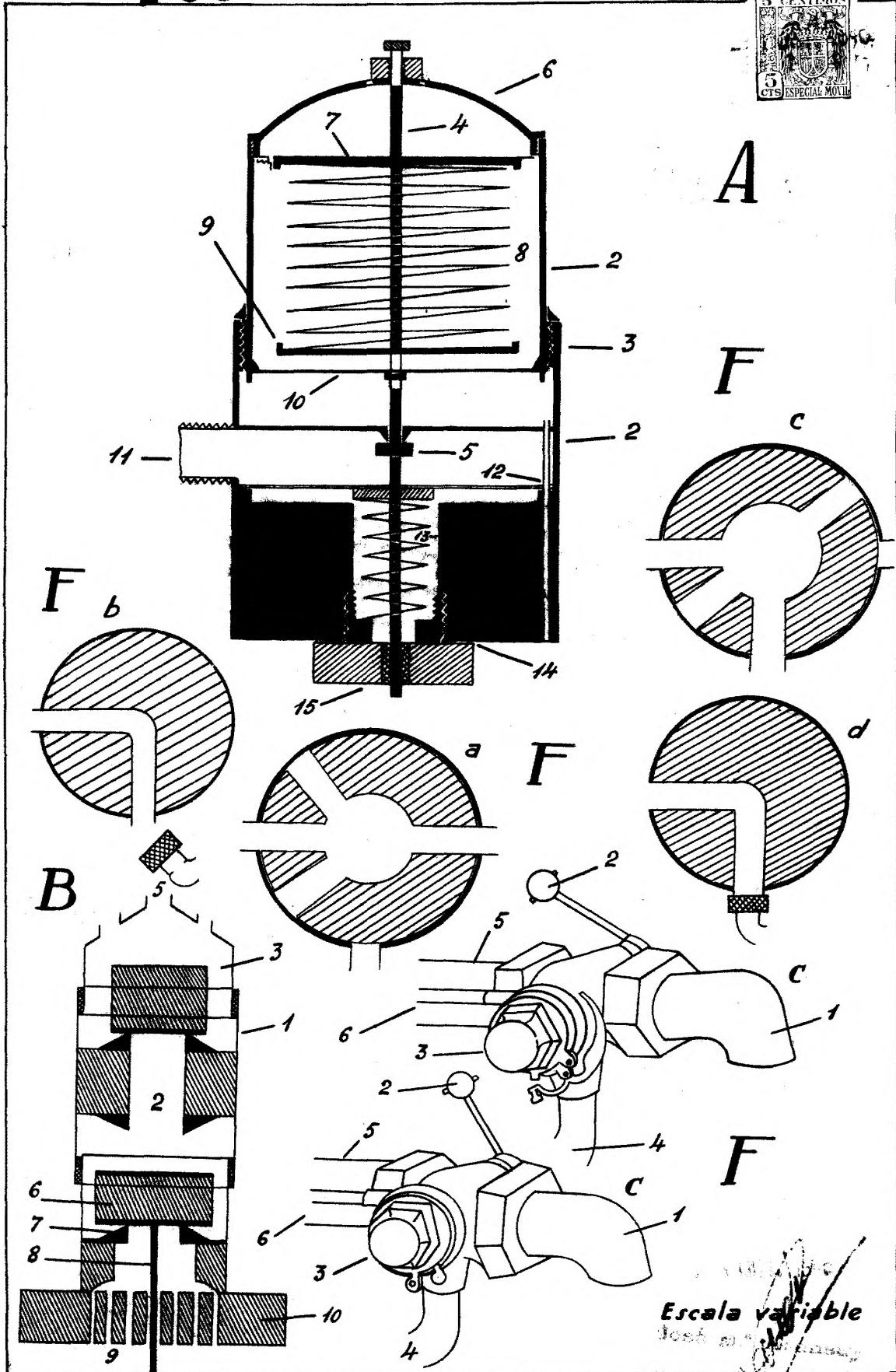
Escala variable

22 (10) 10/18
Soc. Ed. Armand
Mouton

A. W. P.

185660

185660



Escaia variable