



185644

H/v.

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

185644

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una patente de invención por veinte años en España, por: "Mejoras en la construcción de máquinas para fabricar calzado", a favor de la firma Vulcanizados Coda, S.A., residente en Alicante, Reyes Católicos, 55.-

=====

La presente patente de invención se refiere a mejoras en la construcción de máquinas para fabricar calzado, mediante las cuales se establece una máquina especialmente apta para fabricar zapatillas con piso de goma esponjosa, o cualquier otra clase de ellas con piso de goma, que tiene además la ventaja de que permite realizar el trabajo con un solo operario y de que en ella se ha prescindido de los muelles y resortes de que constan las máquinas similares.

Es decir, la nueva máquina lo mismo sirve para fabricar calzado con suela esponjosa, que es el tipo que principalmente está destinada, que con suela maciza.

Como es sabido, hasta el presente únicamente se han venido fa-

185644

2.-



5
bricando las zapatillas con piso de goma microporosa (caucho espon-
joso) mediante el empleo para su vulcanización de autoclaves (calor
a vapor) y con moldes sueltos. Tal fabricación resulta de coste muy
elevado, por la amplia instalación mecánica que requiere, y de mane-
jo tan complicado que se precisan elementos personales generalmente
técnicos.

10
La máquina que se reivindica viene a resolver tales dificulta-
des, tanto de orden económico como práctico, permitiendo la fabri-
cación del artículo mencionado de modo que esté al alcance de todo
industrial en óptimas condiciones, ya que con ella puede obtenerse
una zapatilla de máxima perfección con piso de goma esponjosa, plan-
tilla enguatada y todo ello con un reducido coste de hechura y un
procedimiento sumamente simplificado de fabricación.

15
Esencialmente la máquina responde al principio de prensa abier-
ta y tijera, de nuestras máquinas protegidas por patentes anterio-
res, empleando en la que reivindicamos una tijera-cuchilla y arco
como molde con lo que a la vez que se disminuye la complicación me-
cánica y coste, se facilita el trabajo manual. Además, en el husi-
llo que hace presión, se adiciona un tope que tiene por objeto impe-
dirle descender hasta el molde, con lo que quedará entre éste y la
20
horma, solidaria del husillo, un espacio de suficiente altura para
que al vulcanizar la goma los gases que en ésta vayan desprendiéndose
se aumentan paulatinamente el volumen de la misma.

25
Para mayor claridad, concretaremos las características de la
máquina que se reivindica con referencia a las adjuntas figuras co-
rrespondientes a una de sus formas de ejecución preferentes; pero
que no tienen carácter alguno limitativo, ya que tanto en la forma
y dimensiones de la máquina, como en los materiales de que se la
construya y en sus detalles de su presentación y organización, po-
drán hacerse cuantas variaciones se estimen pertinentes para adap-
30

185544

185644 3.-



T. 1048

tarla a la aplicación concreta de que se trate y, mientras tales modificaciones no afecten a la esencialidad reivindicada, darán lugar a variantes igualmente comprendidas y protegidas por el presente registro.

5 La figura 1ª representa la proyección de la máquina sobre un plano perpendicular al eje de giro de su palanca-puente.

La figura 2ª corresponde a la proyección de la misma sobre un plano perpendicular al de la figura anterior.

10 La figura 3ª se refiere a la tijera-cuchilla representada en planta y alzado.

Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre ellas designan las distintas partes y elementos del conjunto representado su descripción y funcionamiento es como sigue:

15 Sobre la prensa de calefacción eléctrica 12, o plancha portamolde, va dispuesta la tijera-cuchilla molde 7 en las guías 10 del mismo, siendo el canto cuchilla 11 el que moldea, mientras la palanca giratoria 6, con agarradero o mango, sirve para cerrar el molde.

20 La horma 5, dotada también de calefacción eléctrica, va sujeta en 9 y conducida por las guías 8 moviéndosela mediante el husillo de prensa 2 solidario del volante 1 y sujetándose con la palanca-puente 3 que se maneja mediante el mango 4 y se sujeta con el pasador 13.

25 El tope 14 del husillo es el que limita su recorrido, para dejar un espacio de altura suficiente para que, al vulcanizar la goma, los gases que ésta desprenda vayan aumentando poco a poco el volumen de la misma.

N O T A.-
=====

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

185644

185644 4.-



1^a.- Mejoras en la construcción de máquinas para fabricar calzado, caracterizadas porque la máquina está constituida por una prensa de calefacción eléctrica o plancha porta-molde, sobre la que va dispuesto éste consistente en una tijera-cuchilla con palanca para su cierre y que se coloca sobre el porta-molde conducida por guías apropiadas; mientras que la horma, también con calefacción eléctrica, va unida a un husillo prensa, cuyo husillo tiene un tope que limita su recorrido, de modo que en el avance de la horma quede para la goma vulcanizada una altura suficiente para que la expansión de los gases esponje aquella, completando la máquina con las guías de la horma y una palanca-puente de sujeción con su agarradero y pasador de cierre.

2^a.- Mejoras en la construcción de máquinas para fabricar calzado.

según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 20 de Octubre de 1948.

185644

185644

Fig. 1

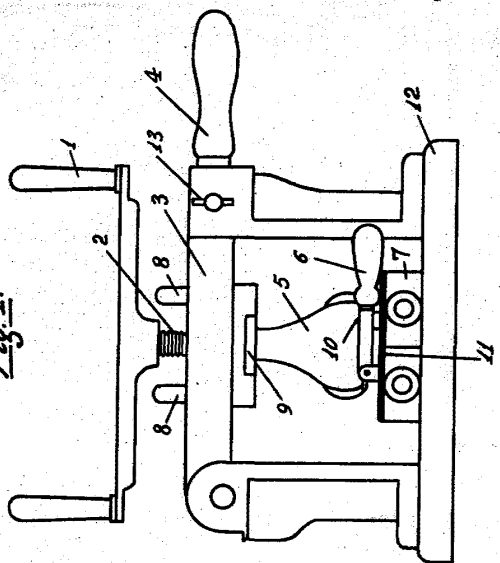


Fig. 2

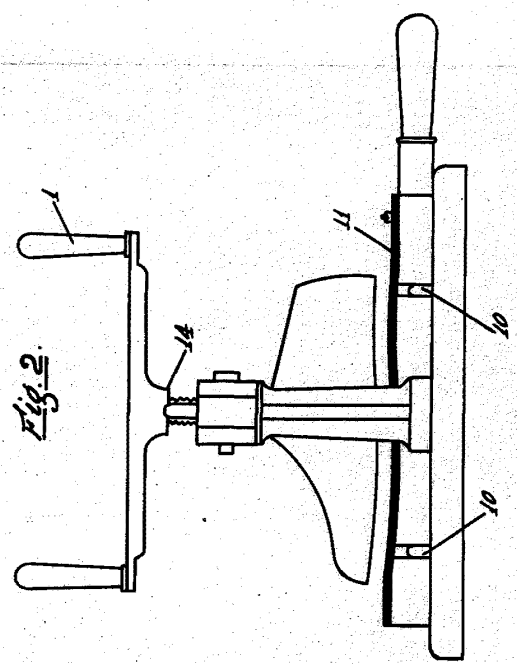
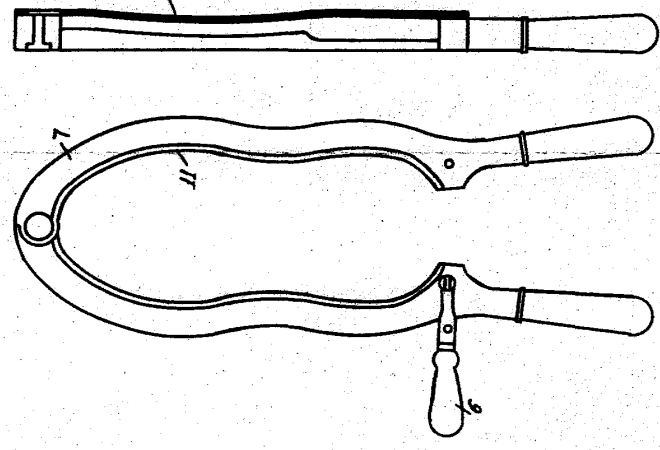


Fig. 3



ESCALA VARIANTE
Alvarez