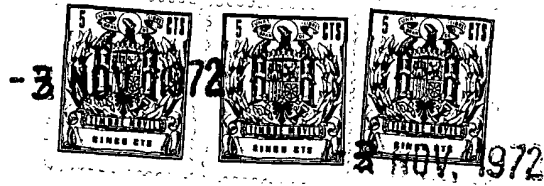


185641



C - 20 DIC. 1973

H0/H

### MODELO DE UTILIDAD

por veinte años,  
para todo el territorio español, por "CAJA PARA FUSIBLES"  
cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A., sita en VALLS (Tarragona), Avenida del Generalísimo n.º 6.

### MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad, tiene por objeto una caja para fusibles, especial para vehículos automóviles.

5

Actualmente son conocidas diversas formas de cajas para fusibles, constituidas en material plástico, con o sin tapa, en forma de caja o de placa soporte.

La presente caja pertenece a la familia de las cajas que únicamente presentan la placa soporte, sin tapa.

10

Dentro de las características peculiares de la misma, son de destacar que se configura a base de un cuerpo en-



2 NOV. 1912

185641

terizo dieléctrico, y que por su especial configuración presenta órganos de retención de cada fusible, sin que ni uno sólo de tales órganos de retención sea de material metálico como era habitual hasta la fecha, ya que tales 5 cajas presentan pinzas de retención de los extremos de los fusibles, con lo que se consigue un ahorro sustancial del valor de la pieza y de operaciones de montaje.

El nuevo tipo de cajas para fusibles, presenta asociados unos fusibles de características también novedosas y 10 tendentes a permitir la regulación más estricta de las características funcionales.

Dentro de las ventajas aportadas, son de destacar, asimismo, la gran capacidad que el tipo de fusibles asociados tiene para poder ser fabricados con una resistencia al paso de la corriente muy estricta, a cuyo fin presentan una 15 configuración que les permite presentar una longitud exacta de hilo, lo cual no se conseguiría siempre con los fusibles convencionales, variando así, en consecuencia, la resistencia que la pieza presenta.

A efectos ilustrativos, se acompaña la presente Memoria de dibujos al efecto; así en su figura 1, puede apreciarse una vista frontal de la pieza, según una sección transversal por un plano quebrado A A'; el cual se aprecia en la vista en planta de la figura 2, en tanto que la figura 3, 20 corresponde a una sección transversal de la caja, según el plano B B'.

BAD ORIGINAL

- 3 NOV



185641

La figura 4, corresponde a una vista del terminal para fusible, visto de perfil, en tanto que en la figura 5, puede apreciarse el fusible conjunto visto en planta.

5 La caja para fusibles, preconizada, se constituye esencialmente a base de una placa, base 10, que presenta rehundidos transversales 11, en una de sus caras 12, a efectos de ahorro de material y conferir rigidez, evitando la acumulación de masa plástica que provoca tensiones internas en el material, debilitando la pieza, en la cara opuesta 13, de la placa base 10, se configuran consustancialmente, una serie variable en número de paredes verticales, de tres tipos; central 14, media 15 y extrema 16.

10 La pared central adopta una forma, en planta, de doble T y se sitúa en posición central y transversalmente, presentando sendos taladros ciegos 17 y 18, dispuestos en los extremos de la rama central de la doble T, frente a cuya rama se situán a ambos lados sendas lenguetas flexibles 20, que se enfrentan a respectivas paredes medias 15, rígidas, y que presentan asimismo en sus extremos, 15 los taladros ciegos 17 y 18 y en la cara que se opone a la pared central un saliente 19, según arista contra la que incide el borde de la plaquita del fusible, retenido en tal posición por el espolón 21, de la propia lengüeta, la 20 cual se continúa superiormente según un brazo 22, rígido y operativo para flexar la lengüeta y retirar el fusible.

25 Entre tales lenguetas 20 y las paredes verticales 14, 15 y 16, se disponen alineadamente resaltes 20, en media

18564<sup>-3</sup>



2 NOV. 1972

caña a efectos de retención en posición de cada fusible, el cual se coloca previa retirada de la lengüeta y penetración vertical del mismo.

5

Las paredes extremas 16, ya citadas, se disponen en la posición más alejada de la pared central 14, presentando tales paredes 16, según arista un saliente 19, al igual que las otras paredes excepto la central 14. En la cara 12, de la placa base 10, se configura una aleta longitudinal 30, con punta acodada, a efectos de servir para la introducción irreversible en un agujero, practicado al efecto en la carrocería del vehículo.

10

15

El tipo de fusible adecuado para la caja preconizada, se constituye a base de una plaquita soporte 40, que presenta longitudinalmente una ranura acolisada 41, con sus lados menores 41, curvo cóncavos 42, a efectos de recibir apoyados los extremos embutidos 51, de sendos terminales 50, embutidos a los que se sueldan por su parte convexa los extremos del hilo fusible, quedando retenido en posición el terminal, al rebatir las patas 52 y 53, sobre la plaquita soporte, que a tal fin presenta los oportunos taladros, coadyuvando a tal retención los salientes 43, previstos en posición opuesta y alineadamente con el eje de la rama acolisada, 41.

20

25

La plaquita soporte 40, presenta en uno de sus lados mayores un entrante 43, que queda montado sobre el saliente en media caña 23, previsto en el fondo de la placa so-

185641

- 3 -



2 NOV. 1912

porte de la caja propiamente dicha.

Descrito el objeto del Modelo, se comprende que podrán introducirse en el mismo las variaciones de detalle que no alteren su esencialidad, que queda resumida en la siguiente,

5

**NOTA REIVINDICATORIA**

1a - "CAJA PARA FUSIBLES", especialmente para ser utilizada en vehículos automóviles, de las del tipo construidas en material plástico, dieléctrico, caracterizada esencialmente por constituirse a base de una porción plana rígida o placa base, que presenta rebundidos transversales en una cara y en la otra una serie de paredes verticales a las que se enfrentan lenguetas flexibles, también verticales, entre las cuales y aquellas paredes queda retenido el oportuno fusible, al efecto, en forma de plaquita, con sendos terminales opuestos que sostienen entre sus puntas el hilo fusible.

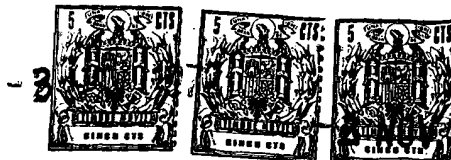
15

20

2a - "CAJA PARA FUSIBLES", según la anterior reivindicación, caracterizada esencialmente porque la caja presenta en una de sus caras un elemento de retención tal como una lengüeta dispuesta transversalmente con la punta en flanco de flecha.

25

3a - "CAJA PARA FUSIBLES", según las anteriores reivindicaciones, caracterizada esencialmente porque las paredes verticales, rígidas, son de tres tipos: central, media y extrema, y se disponen entre sí paralela y trans-



1972

185641

5 versalmente sobre la placa base de la que emergen consus-  
 tancialmente, presentando la central una forma en planta  
 de doble T, con taladros ciegos en sus extremos, enfren-  
 tándose a la rama central sendas lenguetas flexibles, do-  
 tadas respectivamente de un espolón o diente de retenida,  
 enrasado a nivel con la parte superior de las paredes, que  
 presentan enfrentadamente a cada lengüeta y según arista,  
 una expansión o saliente, prolongándose superiormente la  
 lengüeta según un brazo de mayor rigidez.

10 4a - "CAJA PARA FUSIBLES", según las anteriores rei-  
 vindicaciones, caracterizada esencialmente porque las  
 paredes verticales medias presentan el saliente según  
 arista en su espalda y en posición enfrentada y enrasa-  
 da con los respectivos espolones o dientes de retenida  
 15 de las lengüetas.

20 5a - "CAJA PARA FUSIBLES", según las anteriores reivin-  
 dicaciones, caracterizada esencialmente porque en el fon-  
 do de la placa base y entre cada pared vertical y cada  
 lengüeta, se dispone transversalmente una pequeña eleva-  
 ción en media caña para alojarse en un entrante conjugado  
 previsto en el borde de la plaquita portadora del fusible.

25 6a - "CAJA PARA FUSIBLES", según las anteriores rei-  
 vindicaciones, caracterizada esencialmente porque el fu-  
 sible asociado se integra a base de una plaquita aislan-  
 te que presenta longitudinalmente una rama acolizada pa-  
 sante con sus lados menores curvo-cóncavos para recibir

185641

3



3 NOV. 1972

BAD ORIGINAL

5 apoyados los extremos embutidos, de forma conjugada,  
 del respectivo terminal, a los que se suelda un hilo  
 fusible, presentando el terminal en la parte anterior  
 dos aletas enfrentadas para alojarse en los oportunos  
 10 orificios previstos en la plaquita, aletas que se do-  
 blan reteniendo asociado el terminal y la plaquita, la  
 cual presenta al efecto en sus lados menores unas pro-  
 longaciones que se insertan en la porción tubular del  
 propio terminal.

10 7a - "CAJA PARA FUSIBLES".

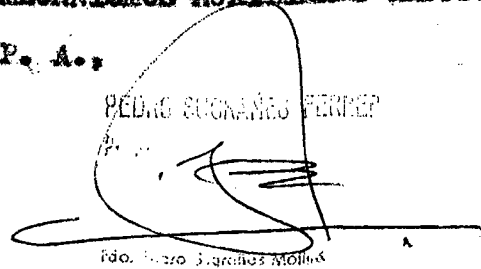
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado  
 en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de  
 siete hojas escritas a máquina por una sóla de sus ca-  
 ras y dos planos que la ilustran.

MADRID - 3 NOV. 1972

MECANISMOS AUXILIARES INDUSTRIALES, S.A.

P. A.

PEDRO SUQUENAS FERREZ



Fdo. Pedro Suquenas Ferrez

18564

1971



3

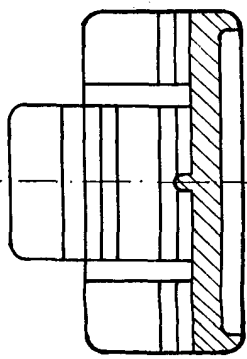
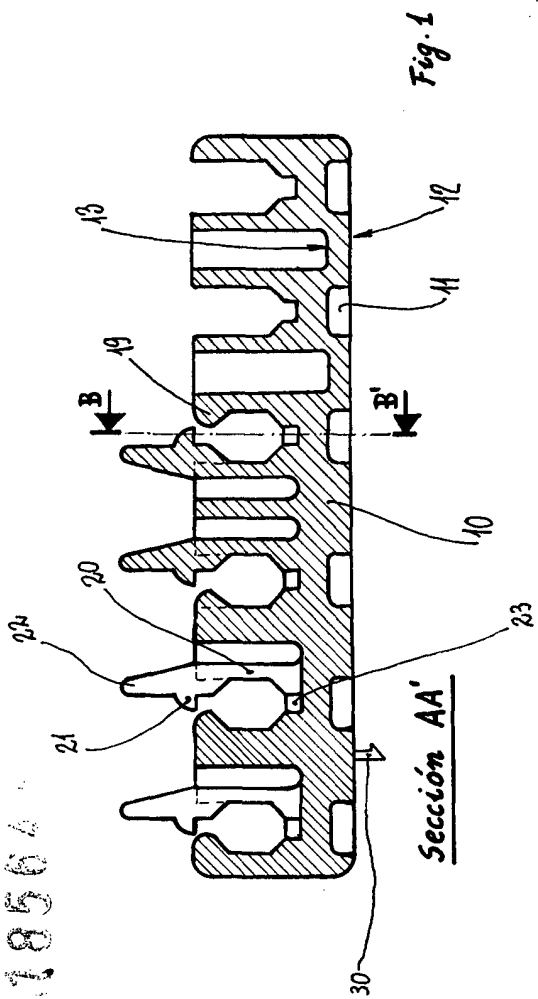
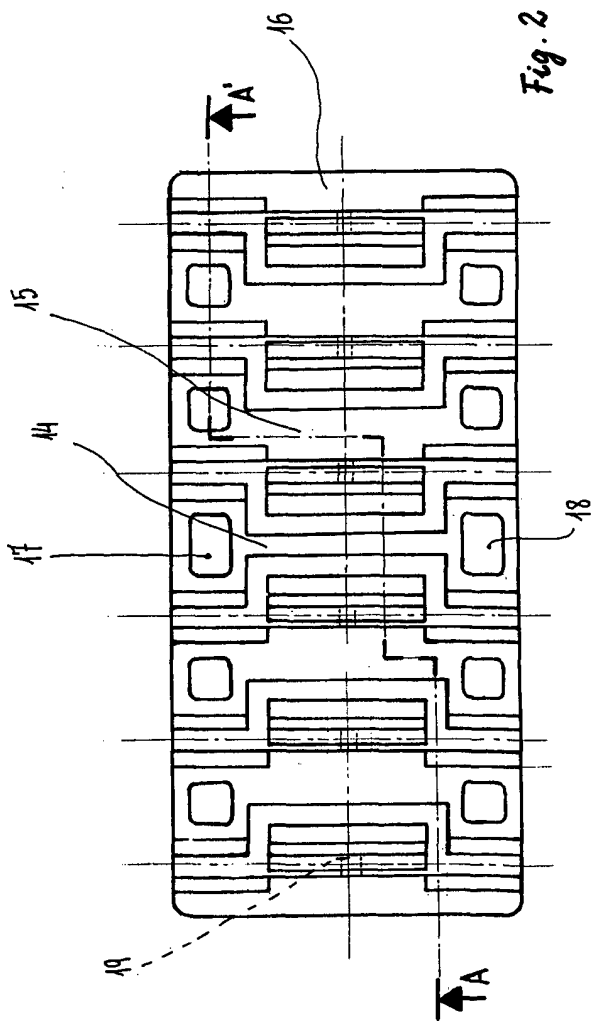


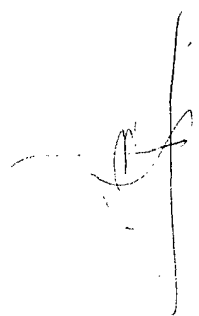
Fig. 3



MADRID

P.a.

P.P.



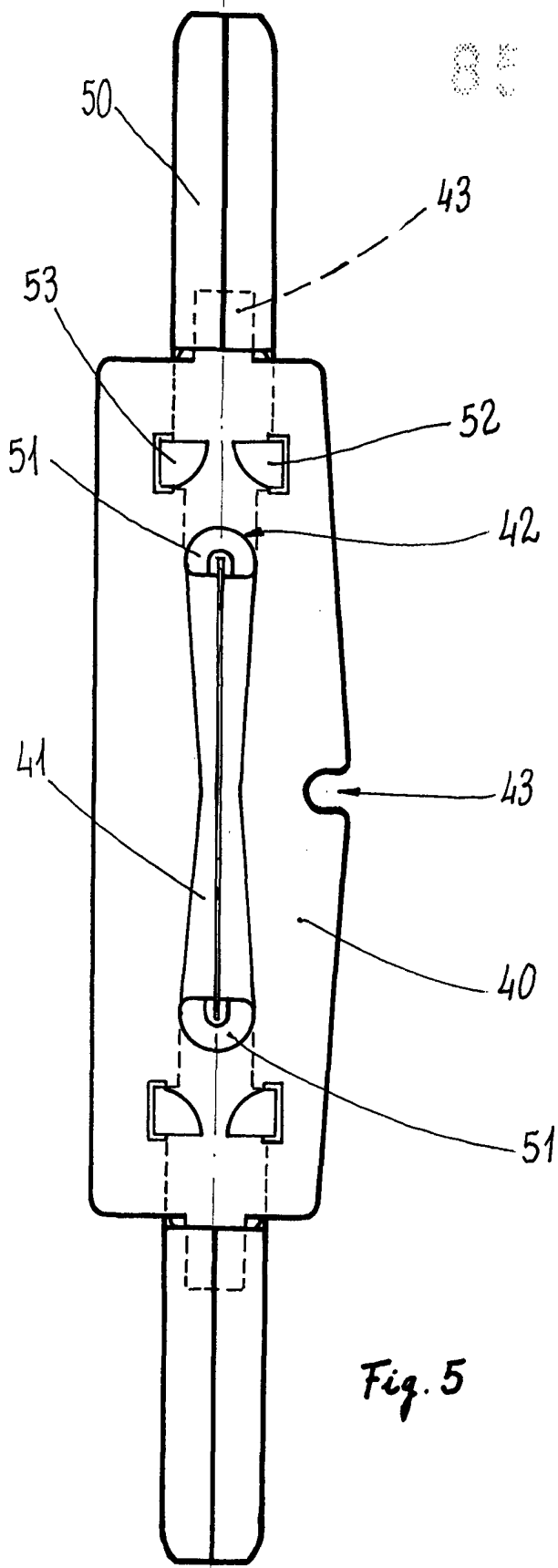
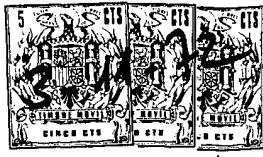


Fig. 5

ESCALA CONVENCIONAL

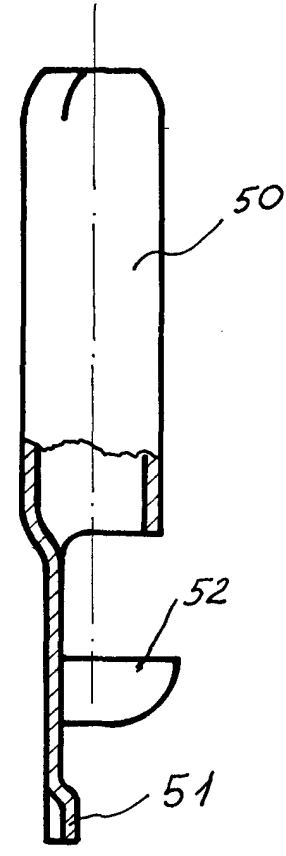


Fig. 4

MADRID, 3 Nov. 1972

p.d.  
p.p.