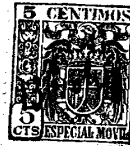


185561

185561



MEMORIA DESCRIPTIVA  
Para solicitar  
P A T E N T E . D E I N V E N C I O N  
e n  
E S P A Ñ A  
por VEINTE años

por "Procedimiento de forjado de  
pisos a base de elementos cerámicos prefabricados"

A nombre de: Don Rafael Ferrer Adrover, de nacionalidad  
española.

Domiciliado en: Vía Alemania, nº 6, PALMA DE MALLORCA  
(Balears)

-o-

5 El objeto de la presente solicitud de patente de  
invención, se refiere a un procedimiento de forjado de  
pisos a base de elementos cerámicos prefabricados, con  
exclusión de hierro y de cualquier clase de entramados  
o armaduras metálicas, el cual es propio y nuevo, sin  
que sea conocido ni utilizado en España ni el extranjero  
y que presenta notables ventajas como se deduce del exá-  
men de la descripción que a continuación se expone.

10 Sabido es que en construcción de inmuebles, es de  
extraordinario interés, la cuestión del forjado de pisos,



185561

que ha de satisfacer dos exigencias esenciales, que son; poco peso por unidad de superficie y suficiente resistencia para soportar las cargas normales de 200 Kg. por m<sup>2</sup> a que usualmente se trabaja. Además de estas exigencias esenciales, hay otras no menos interesantes, cuales son: facilidad de colocación, sencillez de formación del cielo raso, economía de montaje y fabricación y empleo para la fabricación de los elementos cerámicos, de primeras materias nacionales.

Con el procedimiento que se preconiza en la presente solicitud de patente de invención, se obtiene un forjado de pisos que cumple con las condiciones esenciales y secundarias anotadas, proporcionando pisos sólidos, continuos, con cielo raso liso y plano, de gran ligereza en el peso y de gran robustez para las fatigas normales de trabajo.

Consiste el procedimiento en la formación del forjado mediante la utilización de elementos cerámicos prefabricados los cuales al acoplarse longitudinalmente dan lugar a la formación de series lineales que funcionan como vigas armadas a cuyo efecto, los elementos poseen perfil establecido y calculado de manera que presenten mayor sección en la zona de las fibras más cargadas; el acoplamiento lateral de estas series da lugar a la formación del piso propiamente dicho. Para la unión de unidades elementales basta con la utilización de un mortero cualquiera de cemento o yeso.

Los elementos prefabricados, lo son a base de barro cerámico moldeado a mano o a máquina y cocido luego a temperaturas adecuadas. Sus dimensiones son variables, y su forma se ajusta a la de unos paralelepípedos de base rectangular con los vértices superiores derecho e izquierdo matados o bien con los lados de derecha e izquierda algo inclinados hacia afuera en el sen-



185561

tido de arriba a abajo o de abajo arriba ( Fig. 3 hacia afuera y Fig. 2 hacia adentro). Estos paralelepípedos son huecos llevando unos tabiques o paredes verticales de arriostramiento.

Los elementos descritos pueden constituir unidades independientes como tales, o componerse de partes que al yustaponerse formen los todos completos como se ha descrito en el párrafo anterior. La yustaposición de partes se efectúa mediante mortero de cemento, yeso o cualquier otro aglomerante.

El forjado así obtenido es seguro, deja el cielo raso completamente liso sin necesidad de ningún otro elemento, y es mucho más barato y ligero que el forjado de cemento.

En el plano adjunto se ha representado la forma de efectuar la traducción industrial de los principios expuestos, así como dos ejemplos de construcción de elementos prefabricados.

Como puede apreciarse, el forjado de pisos se compone de elementos (1), figura 1, yustapuestos a la vez longitudinalmente y transversalmente, habiéndose presentado solo la sección transversal; estos elementos van unidos por medio del mortero (2), de yeso, cemento o cualquier otro aglomerante adecuado.

Las figuras 2 y 3 representan las secciones de dos tipos de unidades elementales que, como puede apreciarse, son de forma paralelepípedica y están huecos, yendo dotados de los tabiques de arriostramiento, (3).

Con lo expuesto, queda suficientemente descrito el funcionamiento y características de la invención cuyo registro se solicita.

-:- N O T A -:-

Los puntos de invención propios y nuevos que se presentan para que sean objeto de esta Patente de



185561

invención en España por veinte años, son los siguientes:

80 1.- Procedimiento de forjado de pisos a base de  
elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que  
los forjados se ejecutan mediante la unión longitudinal  
de elementos cerámicos de perfil establecido de manera  
que presentan mayor sección en las zonas correspondien-  
tes a fibras más cargadas; estos elementos se unen por  
85 medio de mortero de yeso, cemento o cualquier otro aglo-  
merante adecuado, dando lugar a la formación de series  
lineales que funcionan como vigas sometidas a esfuerzos  
de tracción.

90 2.- Procedimiento de forjado de pisos a base de  
elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por que  
el forjado de pisos se efectúa a base de la unión o yus-  
taposición de las series lineales a que se hace referen-  
cia en la reivindicación anterior, las cuales series se  
unen asimismo por medio de mortero de yeso o cemento,  
95 dando lugar al piso con superficie lisa y continua que  
funciona como cielo raso sin necesidad de utilización de  
elemento auxiliar alguno.

100 3.- Procedimiento de forjado de pisos a base de  
elementos cerámicos prefabricados, caracterizado por  
que los elementos unitarios están constituidos por só-  
lidos de cerámicas moldeados a mano o a máquina y cocidos  
a temperaturas adecuadas; estos sólidos elementales  
tienen forma paralelepípedica, son huecos y llevan unos  
tabiques de arriostramiento. Puede constituir unidades  
105 independientes o estar formados a su vez por porciones  
que se yustaponen por medio de aglomerante.

4.- Procedimiento de forjado de pisos a base de  
elementos cerámicos prefabricados"

Tal y como se ha descrito en la memoria que an-  
tecede representada en el plano que se acompaña y para  
los fines que se han especificado.

Esta memoria consta de cuatro hojas escritas a

185561



Máquina por una sola cara.

Madrid, 13 de Octubre de 1948

*L. L.*

185561

Escala variable

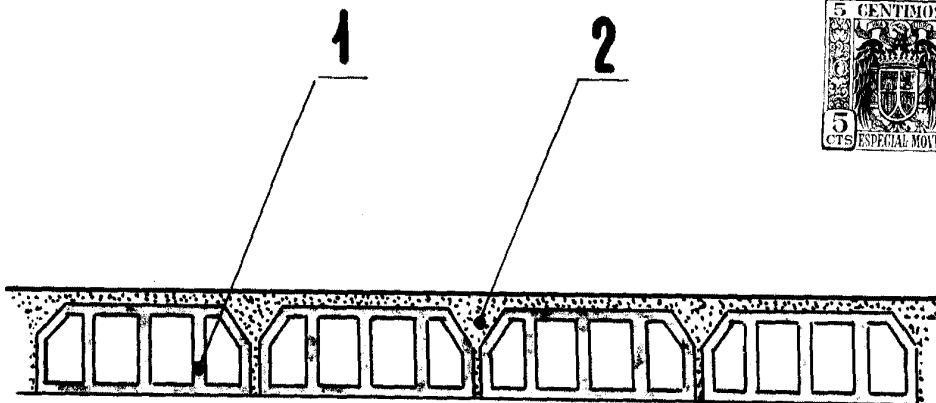


Fig-1

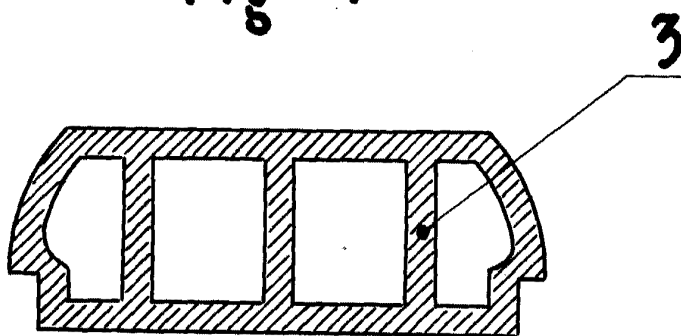


Fig-2

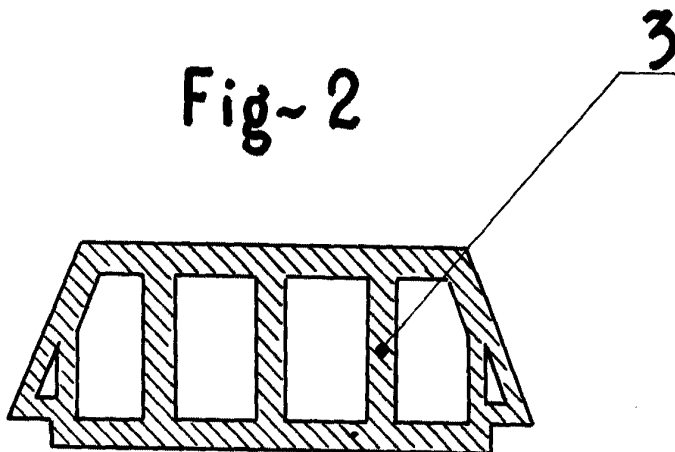


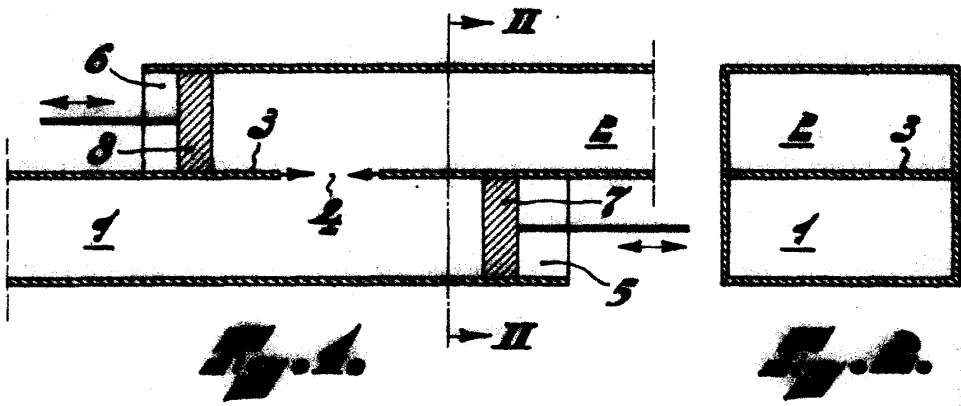
Fig-3

*E. Ferrer*  
*A. D.*

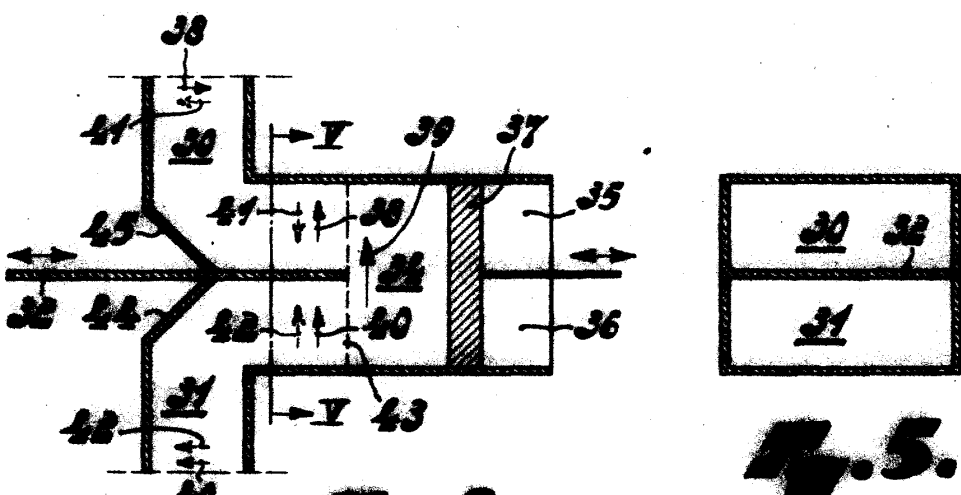
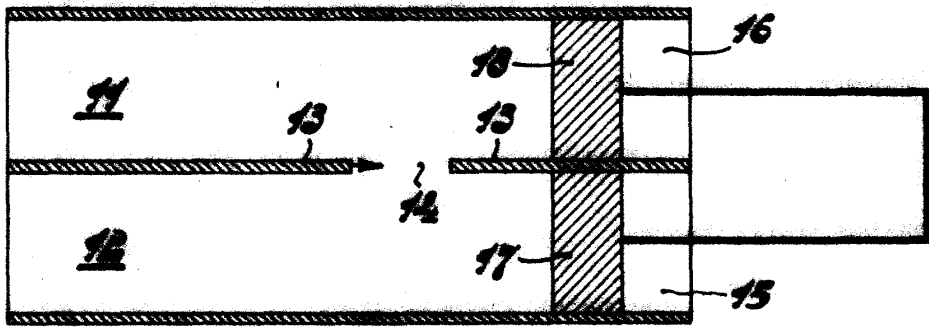
185562

*P. 7/10/19*

ESCALA VARIABLE.- N.V. PHILIPS' GIG DE HAARLEM, HOLLAND.- I/I.-



91



P. A.

Alberto de Elizaburu  
Por Autor