

185541



185541

B650

M O D E L O D E U T I L I D A D

Por veinte años,

para todo el territorio español, por " DISPOSITIVO DE EMBALADO ", cuyo privilegio se solicita a favor de D.ENRIQUE VILALTA PEROPADRE, de nacionalidad española, residente en BARCELONA, c.Caponata, nº 6.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un dispositivo para el embalado de artículos diversos, especialmente aquellos de naturaleza frágil y que requieran unas condiciones de humedad y temperatura precisas para su conservación, a fin y efecto de que no haya un deterioro por pérdida de cualidades.

185547



5

En el estado actual de la tecnología de embalaje, son conocidos diversos recipientes que adoptan la configuración del elemento a contener, de formas configuradas en sus alvéolos, siendo variable la naturaleza del material en que se constituye el medio de embalado.

10

Para una protección eficaz durante el transporte o almacenaje, es preciso que el medio contenedor sea resistente a golpes y, al mismo tiempo, al esfuerzo de compresión a que se verá sometido por parte de otras piezas o contenedores homólogos dispuestos sobre él, en el almacén o durante el transporte.

15

Para conseguir estas dos cualidades, es imprescindible que el material sea de una rigidez notable, lo cual implica una dureza, que perjudica a la integridad de los productos dispuestos en el contenedor.

20

Es realmente difícil combinar la rigidez operativa para soportar esfuerzos de compresión, con la blandura necesaria para no dañar los frutos u otros objetos dispuestos en el medio de embalado.

25

El presente Modelo de Utilidad está especialmente dirigido al embalado de frutos y otras materias de similar naturaleza, de epitelio delicado y que requieren una constante de humedad y temperatura para llegar en condiciones higiénicas y de conservación idóneas

185541



a punto de consumo.

5

Como podrá observarse en la Memoria que sigue y en los dibujos que la ilustran, el objeto preconizado es el resultado de un estudio racional de las formas a fin y efecto de conseguir un momento de inercia elevado para soportar cualquier tipo de esfuerzo, al mismo tiempo que el material en que se constituye tiene en sí mismo unas cualidades óptimas para la conservación de la humedad y temperatura, es decir, ello está conseguido, en general, por la naturaleza porosa del componente, el cual presenta interiormente unos poros con oclusión de aire, lo que sirve de aislante para la penetración de calor y evita humedades.

10

15

El objeto preconizado por su naturaleza puede construirse en diversos tipos de materiales aunque el más idóneo es el poliuretano en láminas, especialmente si van recubiertas de película impermeable, atóxica y opaca para evitar el paso de la luz que cataliza la acción de los fermentos que se presenten en artículos alimenticios.

20

25

El modelo comprende en asociación un marco de constitución laminar formado por una franja 10 de anchura constante que se une por sus puntas formando mediante las oportunas dobleces 11, 12, 13 y 14 y líneas aristas que configuran dos diedros; comprende



185541

5 además en asociación una lámina 15 de material esponjoso, impermeable que presenta según franjas longitudinales 16 de bordes paralelos, elevaciones 17 y depresiones 18 de anchura distinta, formadas sucesivamente por paredes curvadas que se cruzan e interrumpen en una arista 19, cóncava o convexa redondeada. Las porciones curvadas se interrumpen a ambos extremos opuestos, según chaflanes 19 apla-
10 nados y a cuarenta y cinco grados destinados a quedar apoyados contra el homólogo de la franja contigua.

15 La lámina esponjosa 15 comprende para la constitución del dispositivo, un número de franjas múltiplo de tres; cada tres de ellas se rebaten entre sí para formar un receptáculo cóncavo. El marco laminar es de anchura y longitud proporcional al número de
20 depresiones sucesivas que se configuran en la lámina 15; las paredes curvas sucesivas o depresiones 18 que configuradas en la lámina esponjosa 15 quedan dispuestas después del rebatido o acercamiento de
25 cada dos franjas alternas, según planos teóricos, ortogonales; después del rebatido de las franjas y las porciones curvas o depresiones quedan opuestas a espada.

25 Descrito en qué consiste el presente Modelo, en correspondencia con los diseños que se acompañan, se comprende que podrán introducirse en el mismo

185541



cualesquiera modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su esencialidad,

5 Para facilitar la comprensión del presente Modelo, y para que quede perfectamente aclarado el verdadero alcance del mismo, se acompaña a título ilustrativo y sin carácter restrictivo, un plano que muestra unos diseños en los que quedan grafiados algunos de los detalles de un modo de ejecución preferente del Modelo de Utilidad perfeccionado a que se hace referencia.

10 La figura 1 muestra una vista frontal del desarrollo plano de la lámina esponjosa. La figura 2 corresponde a una vista en perspectiva del marco con la lámina esponjosa extraída.

15 La presente Memoria queda resumida en la siguiente

N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

20 1ª - " DISPOSITIVO DE EMBALADO "construido en material plástico, esencialmente esponjoso, tal como poliuretano, caracterizado, esencialmente, porque comprende en asociación un marco de constitución laminar, formado por una franja de anchura constante que se úne por sus puntas formando mediante las oportunas dobleces líneas aristas que configuran dos diedros.

25 2ª - Dispositivo, según la anterior reivindicación, caracterizado, esencialmente, porque comprende en

185541



5

asociación, una lámina de material esponjoso, impermeable que presenta según franjas longitudinales de bordes paralelos, elevaciones y depresiones de anchura distinta, formadas sucesivamente por paredes curvadas que se cruzan e interrumpen en una arista cóncava o convexa redondeada.

10

3ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque las intersecciones de las porciones curvadas se interrumpen a ambos extremos opuestos, según chaflanes aplanados y a cuarenta y cinco grados destinados a quedar apoyados contra el homólogo de la franja contigua.

15

4ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque la lámina esponjosa comprende para la constitución del dispositivo, un número de franjas que es múltiplo de tres.

20

5ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque cada tres franjas de la lámina esponjosa, se rebaten entre sí para formar un receptáculo cóncavo.

25

6ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque el marco laminar es de anchura y longitud proporcional al número de porciones curvas sucesivas que se configuran en la lámina a albergar.

185541



5

7ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque las paredes curvas sucesivas que se configuran en la lámina esponjosa, quedan dispuestas después del rebatido o acercamiento de cada dos franjas alternas, según planos, teóricos, ortogonales.

10

8ª - Dispositivo, según las anteriores reivindicaciones, caracterizado, esencialmente, porque después del rebatido de las franjas, las porciones curvas que las constituyen quedan opuestas a espalda.

15

9ª - " DISPOSITIVO DE EMBALADO ".

Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de siete hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 10 de Noviembre de 1972

ENRIQUE VILALTA PEROPADRE,

P. a. ,

PEDRO SUGRAÑES FERRER

p. p.

Fdo. Pedro Sagrañes Molina

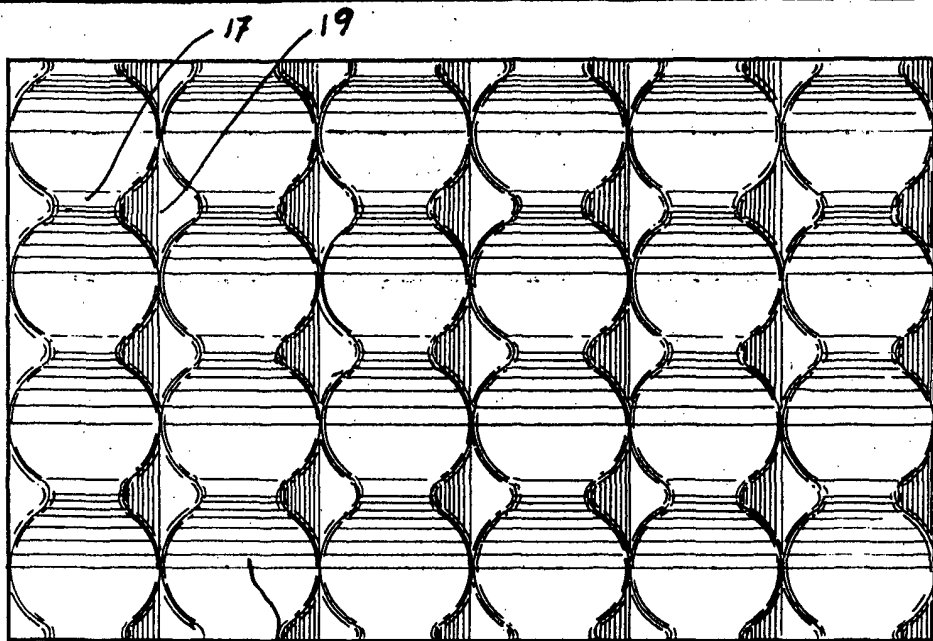


FIG. 1 18

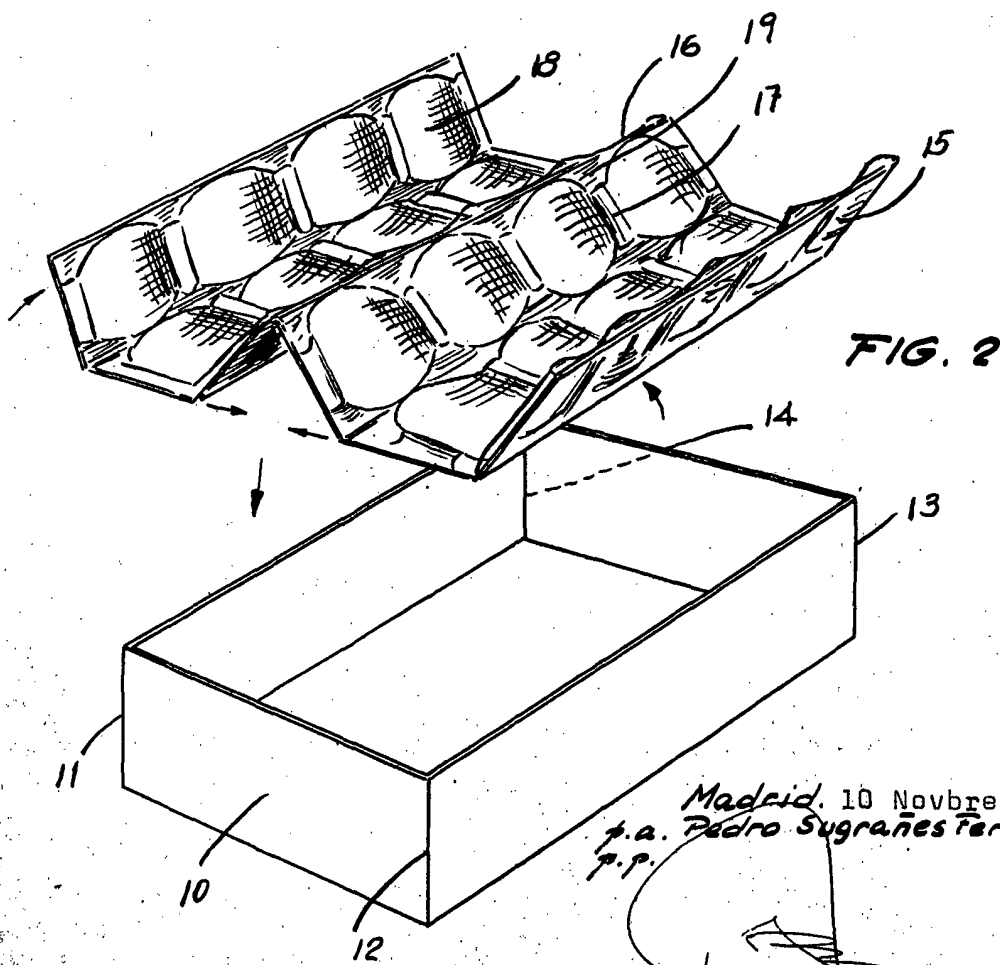


FIG. 2

Madrid. 10 Novbre. 1972
p.a. Pedro Sagrañes Ferrer
p.p.

ESCALA CONVENCIONAL