

185499



P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

185499

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS DE ENCHUFE", a favor de la razón social española, MAYCO, S.A., domiciliada en Barcelona, Vía Layetana, nº 12.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención, practicada con éxito en el extranjero, se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de piezas de enchufe.

La característica de la invención consiste en haber

5. eliminado todo falso contacto entre las clavijas o tubos de enchufe y los conductores, defecto muy corriente en las clavijas y bases usuales, y que dan lugar, especialmente en los aparatos radio-receptores, a ruidos y entorpecimientos en la recepción.

10. Por otra parte, la clavija o base según el procedimiento, queda preferentemente unida al cable, formando un solo cuerpo, por cuya razón el instalador no necesita hacer acoplamientos en la clavija, que de ordinario son engorrosos y expuestos a contactos defectuosos.

15. La invención consiste en practicar una unión íntima

185499

8



entre las bases de los pivotes de latón o tubos bornes con el extremo del conductor, ya sea mediante soldadura o remachado u otro medio. Los pivotes o bornes así armados se colocan en un molde, en donde hay caucho crudo o material termoplástico, que seguidamente se vulcaniza, formando así una envoltura hermética, que deja en su interior la conexión formada y permite solamente la salida de cada espiga de clavija.

5.

Con esta disposición resulta que los conductores pueden encerrarse también en cubierta de goma y reunir así la cabeza de clavijas con el extremo de este cable, formando un conjunto muy adecuado para facilitar las instalaciones, especialmente en los aparatos de radio, maquinillas de afeitar eléctricas, etc.

10.

15.

La cabeza o clavija y la base, en su caso, pueden también obtenerse con independencia del cable conductor, presentando en este caso al exterior solamente las puntas de los alambres de empalme.

20.

Las variantes de realización se refieren a clavijas y bases bipolares, tripolares o tetrapolares, con salida del cable axial, lateral u oblicuamente.

Las clavijas pueden tener sus espigas cilíndricas o laminares, o como convenga a cada caso.

25.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se indican unos ejemplos de realización.

En el dibujo:

la figura 1ª indica, en sección, una clavija bipolar juntamente con el cable conductor acoplado;

30.

la figura 2ª muestra, en sección y vista frontal, un

185499 800



clavija bipolar, cuyo cable tiene salida lateral;

la figura 3ª manifiesta una clavija compuesta con dos tipos de espigas y cable acoplado; y

5. la figura 4ª representa una clavija de mango, en la que el cable pasa por la curva que forma el bordón del mango saliendo lateralmente.

10. En los casos citados, así como si se tratase de bases, se une la espiga o clavija -1- y, en su caso, el tubo borne si es base, a un conductor -3-, mediante la soldadura o remache -2-, quedando dichos conductores -3- en continuidad con el cable flexible -4- de goma, o de otra naturaleza de revestimiento.

15. El conjunto, soldado o remachado, se recubre totalmente en molde, por caucho vulcanizado o polvo de resina artificial, que se endurece a presión y temperatura, formando en cualquier caso un solo bloque indesarmable.

20. El muñón M, que constituye la salida de los cables, permite acoplar a él, por disolución u otro medio, un conductor cualquiera, en el caso de no formar éste continuidad con la pieza que se describe.

En la figura 4ª los hilos interiores pasan por el bordón en arco que forma asa -5-, la cual presenta, en su hueco, un tabique -6- de menos espesor.

25. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, aplicado a clavijas o bases o piezas eléctricas en general: por quedar todo élllo comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

185499

8 00



N O T A

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no practicado ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas de enchufe, caracterizados esencialmente por el hecho de realizar la conexión de la espiga o clavija, o del tubo borne, según cada caso, mediante soldadura o remachado al conductor respectivo, colocando este conjunto rígido en un molde, en donde se vierte caucho crudo, que se vulcaniza, formando un solo bloque de recubrimiento, en el cual el conductor de salida queda formando cuerpo unido, ya sea en sentido axial, lateral u oblicuo.

10. 2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas de enchufe, caracterizados porque los elementos soldados o remachados se colocan en un molde, que sirve para contener polvos de resinas termo-endurentes o similares, que se someten a calor y presión para formar un bloque uniforme de recubrimiento.

15. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, en los que, las clavijas o las bases construídas, pueden o nó llevar acoplado el cable conductor, formando una sola pieza.

20. 4ª.- Perfeccionamientos según las precedentes reivindicaciones, en los cuales la salida de los conductores, en el caso de clavija, puede hacerse también por un bordón

25.

8 OCT 1948



185499

arqueado, que forma asidero de la clavija, a cuyo fin el arco del bordón está lleno con un tabique más delgado que aquél.

5. 5ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones que anteceden, en los cuales las clavijas o bases resultantes en una sola pieza, con su cable conductor, sea éste recubierto de goma, resina artificial o material textil, se aplican a todos aquellos aparatos que requieran uniformidad en la recepción de la corriente, tales como aparatos de radiotelefonía, maquinillas de afeitar eléctricas, cazos u otros similares.
- 10.

6ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas de enchufe.

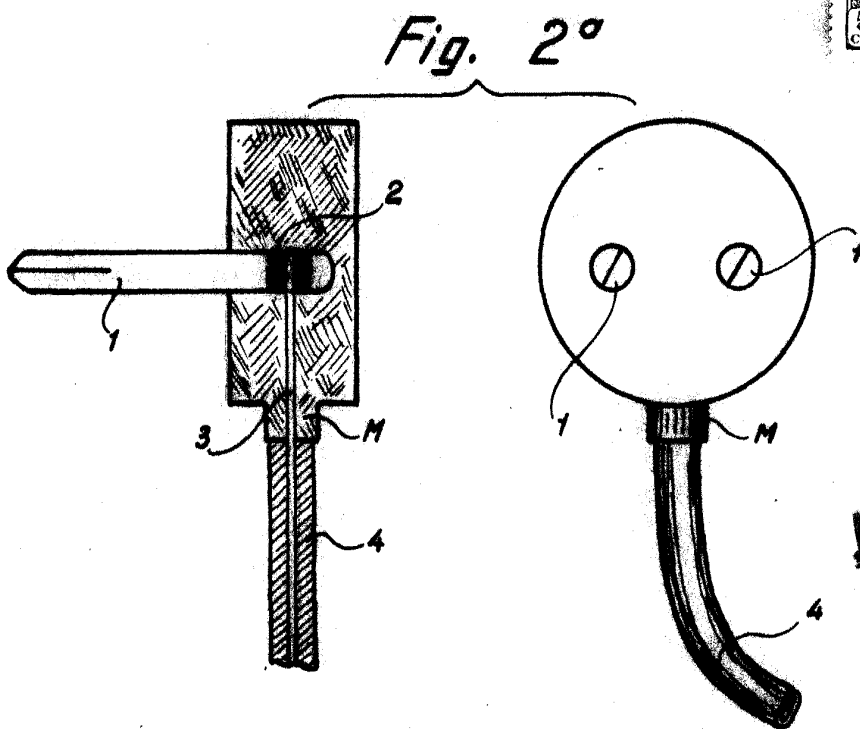
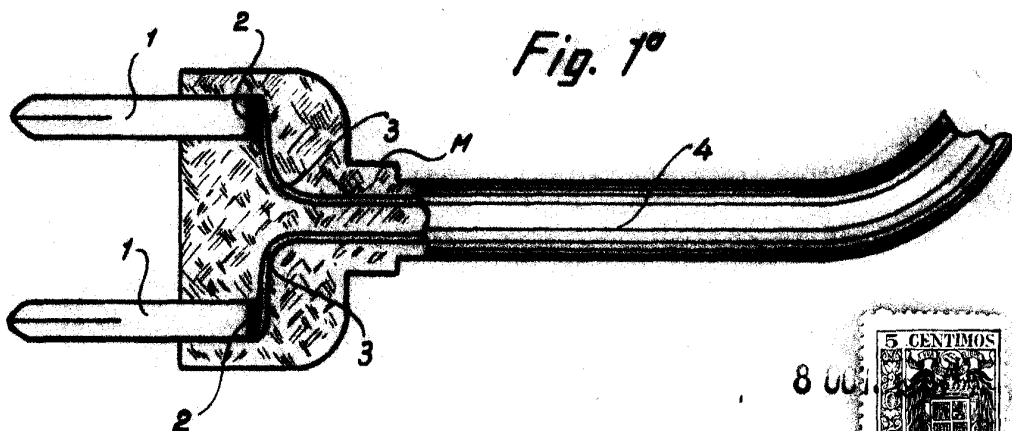
15. Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 8 de octubre de 1948.

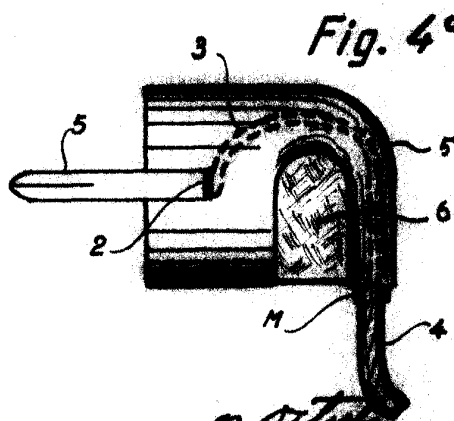
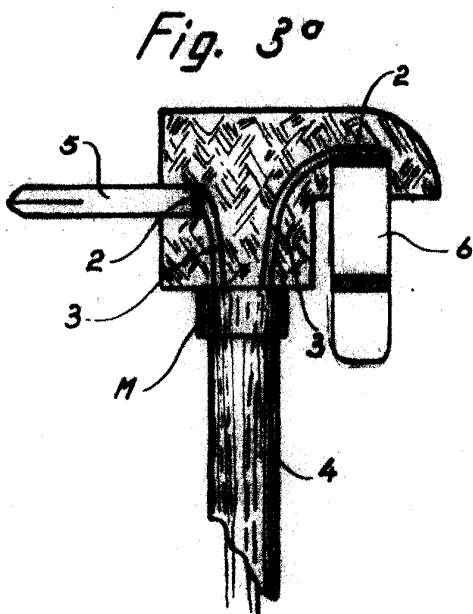
M A Y C O, S. A.

p.a. JAIMÉ ISERIK

D. D. 



185499



Madrid, 8 Octub.
 1948
 pp. Jaime Isern
 M. M. M.