

185386



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INVENCION

a favor de D. Luis GRASSO y D. Francisco René CARRERA,
de nacionalidad italiana y argentina respectivamente,
residentes en BUENOS AIRES (República Argentina),

por:

"APARATO AUTOMÁTICO PARA CAMBIO DE FUSIBLES EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS".

=====

La presente invención se relaciona con un aparato para instalaciones eléctricas, que se caracteriza por comprender una combinación mecánica de elementos adaptada para formar un conjunto en el cual se provee una pluralidad de fusibles capaces de ponerse en contacto eléctrico con un puente giratorio en una cavidad practicada en el cuerpo principal del tapón, en forma tal



10

que al quemarse uno de los fusibles, pueda colocarse otro en posición operativa, sin necesidad de cambiar el tapón, con lo cual éste tiene una duración ilimitada.

Con estos y otros factores a la vista y que se describirán más adelante, se acompañan dibujos en los cuales:

15

La fig. 1ª..- Es una vista ilustrada en sección el aparato porta-fusibles considerado.

La fig. 2ª..- Es una proyección en sección transversal según la línea A-B de la fig. 1ª.

20

La fig. 3ª..- Es una vista ilustrada en elevación del aparato porta-fusibles.

La fig. 4ª..- Es una vista ilustrada en planta el aparato porta-fusibles.

En estas vistas los mismos números de referencia indican partes iguales o correspondientes.

25

De acuerdo a lo mostrado en los dibujos acompañados, el conjunto comprende la siguiente disposición de elementos: Un cuerpo de material dieléctrico 1, atravesado axialmente por un vástago de material conductor 2, que sobresale por la zona inferior roscada g del tapón 1, para un acoplamiento al porta-fusibles -no mostrado- con el cual establece contacto eléctrico la tuerca conectora 3, fija por enroscado al extremo saliente del vástago 2, por la culata del tapón, cuya zona roscada g forma cuerpo con un blindaje externo h, al cual se ajusta por enroscado el tapón 1, que en su zona central 1-, de menor diámetro que la zona superior fija por enroscado al blindaje h, lleva asociados una pluralidad de fusibles 4, alojados en la cavidad anular 5, que resulta de la diferencia de diámetros entre el contorno

30

35



40 externo de la zona 1^a y las paredes internas del blindaje 2, cuyos fusibles se fijan al contorno de la zona 1^a mediante pernos 6 y 7, tomando los pernos 6, unas aletas 8, que se prolongan de la zona o casquillo rosado 3, mientras que los pernos 7, toman unas placas metálicas conductoras 9, a las cuales se fijan unos -
45 bornes 10, que sobresalen al interior de una cavidad axial 11, en cuyo interior va ajustado giratoriamente un puente conector constituido por una placa 12, que presenta dos ramas laterales 13 y 14, esta última tomando
50 de contacto permanente por su extremo inferior curvado con la cabeza del vástago 2, mientras que la rama 13, toma contacto individual y selectivamente con cada uno de los bornes 10. Dicha placa se fija al extremo entrante en la cavidad 11, de una espiga 15, que se prolonga
55 de una perilla 16, cuya espiga se mantiene ajustada giratoriamente en la cavidad 11, mediante un perno 17, - insertado en una garganta anular 18 practicada en dicha espiga 15. La perilla 16, irá provista de un índice indicador que gira en relación con una zona 19, provista
60 de indicaciones numéricas; figura 4, por las cuales se controla la cantidad de fusibles que se van quemando.

Es evidente que una vez que se ha quemado uno de los fusibles, es suficiente impartir un movimiento giratorio a la perilla 16, hasta que el índice
65 indicador quede enfrentado a una de las indicaciones de la escala del cuadrante 19, en cuyo momento la rama 13 del puente 12, entra en contacto con uno de los pernos 10, conectando así el correspondiente fusible en buen estado, siguiéndose en igual forma hasta haber agotado
70 los fusibles, recién en cuyo momento se extrae el tapón



para su reposición por otro en buen estado, y subsiguiente recambio de los fusibles quemados por otros en buen estado.

75

De lo descrito y representado en los dibujos acompañados, claramente quedan a la vista las ventajas inherentes al tapón fusible considerado por el principio objeto de la presente invención, no siendo necesario entrar en mayores comentarios sobre el particular, salvo el hecho de dejar claramente establecido el derecho del inventor a introducir ulteriores modificaciones de detalle en el conjunto constitutivo de dicho tapón, sin salirse de los límites y alcance de las subsiguientes cláusulas reivindicatorias.

80

N O T A

85

Descrita que ha sido la presente invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se declara reivindicar con exclusivo derecho de Propiedad del inventor:

90

1º.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, comprendiendo un cuerpo de material dieléctrico adaptable para ajustarse al



95 porte-fusibles por ensaque, y provisto dicho cuerpo en el contorno de su parte central de una pluralidad de fusibles; caracterizado por el hecho de que el tapón lleva ajustada giratoriamente a su extremo superior una perilla de la que se prolonga una espiga entrante en una cavidad practicada en la cabeza del aparato, dicha espiga llevando fija a su extremo entrante en la cavidad, una placa que presenta dos ramas laterales, una capaz de ajustarse selectivamente a contacto con unos bornes correspondientes a respectivos fusibles, y otra con la cabeza de un vástago conductor conectado eléctricamente al receptáculo porta-fusible; la perilla provista de un índice indicador, en correlación con las cifras de un cuadrante formado en la cabeza del aparato, de la cantidad de fusibles quemados.

100

105

2*.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, según reivindicado en 1; caracterizado por el hecho de que la espiga presenta una rama angular formando un pasaje de inserción a un perno fijo por ensaque, constituyendo dicho perno un medio de retención de dicha espiga en correcto ajuste en la cavidad del cuerpo citado, en forma capaz de permitir su movimiento giratorio.

110

3*.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, según reivindicado en 1; caracterizado por el hecho de que la rama del puente fijo a la espiga de la perilla, ajustada a contacto con la cabeza del vástago pasante axialmente a través del aparato, presenta su extremo curvado en forma capaz de mantener un contacto permanente con dicha cabeza del vástago.

115

120



125

4º.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, según reivindicado en 1º; caracterizado por el hecho de ir en un blindaje externo entre el cual y la parte media de dicho tapón van intercalados los fusibles.

130

5º.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, según reivindicado en 1 y 4; caracterizado por el hecho de que el blindaje externo se prolonga en una zona con filetes de resaca capaces de ajustarse por enrosque al receptáculo porta-fusibles.

135

6º.- Aparato automático para cambio de fusibles en instalaciones eléctricas, según reivindicado en 1 al 5; el todo substancialmente constituido y dispuesto de acuerdo a lo descrito, representado en los dibujos acompañados y reivindicado precedentemente.

7º.- "APARATO AUTOMÁTICO PARA CAMBIO DE FUSIBLES EN INSTALACIONES ELÉCTRICAS".

Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y membranografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a letra se acompañan.

Madrid, 7 de Dobre, de 1948
LUIS GRASSO y FRANCISCO RENÉ CARRERA.
F.A.

Modesto Polo

F.F. Paulu

FIG. 1

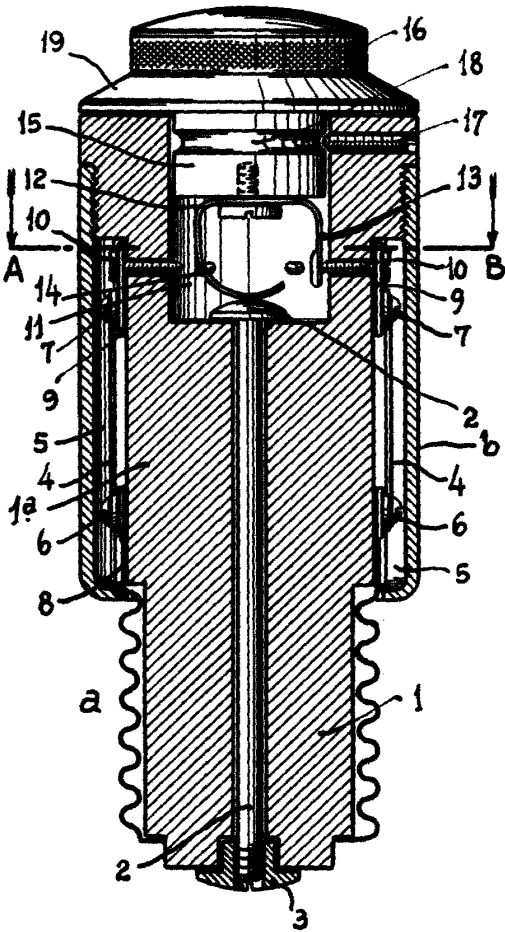


FIG. 3

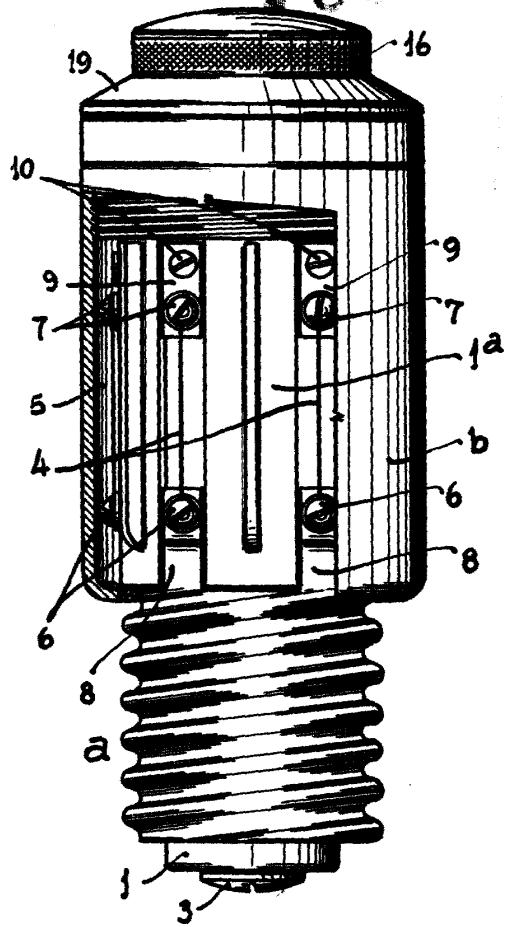


FIG. 2

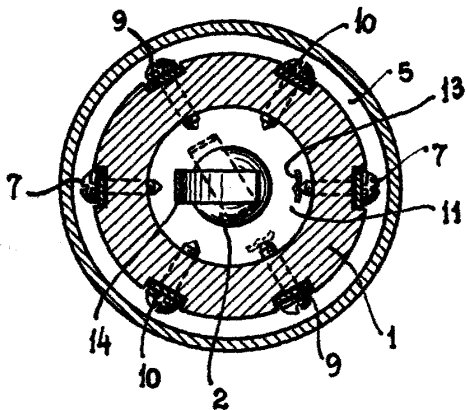
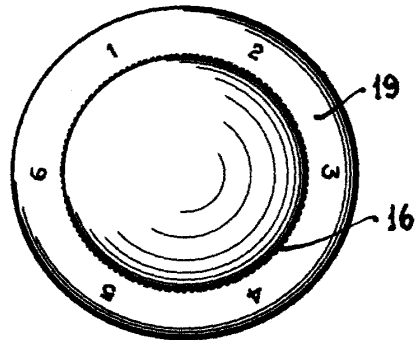


FIG. 4



Madrid, 29 Septiembre. 1948

[Handwritten signature]

Escala Variable.