

190974

185341

185341



S. 2 C

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

A favor de D. ARTEMIO TEIXIDO BORRAS, de nacionalidad
española, residente en RIUDECOLS (Tarragona), Carretera
de Alcolea, s/nº. - - - - -
por: "SEMIBISAGRA PERFECCIONADA PARA GAFAS".- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad tiene por objeto
una semibisagra perfeccionada para gafas, del tipo desti-
nado a ser soldado a la parte correspondiente de las
5 gafas, cuya semibisagra resulta muy ventajosa con relación
a las conocidas por lo que respecta a la manera de
soldarlas a las gafas, ya sea a las patillas y/o a la
montura.

En este sentido, es necesario considerar que las
10 semibisagras convencionales se unen a las gafas mediante



soldadura en la que siempre se tiene que incorporar el material de soldadura, ya sea en forma de barrita u otra, o bien en forma de una lámina que se dispone entre la pala de la semibisagra y la parte de las gafas correspondiente. En otros casos, se emplean tornillos para llevar a cabo la sujeción. Los medios conocidos para la unión de las semibisagras citadas resultan de engorrosa aplicación.

Después de analizados los problemas que representan las bisagras unidas con dichos medios, se ha llegado a la obtención de la semibisagra para gafas a que se refiere este modelo de utilidad, con la que se han solucionado satisfactoriamente dichos problemas y que, para ello, presenta la particularidad de que en la cara posterior de su pala está provista de un engrosamiento debidamente mecanizado y que se aplica sobre la parte de las gafas donde se ha de unir la semibisagra, después de lo cual y mediante los correspondientes electrodos se aporta calor a la temperatura adecuada con el que se funde el citado engrosamiento, realizándose la unión.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva una hoja de dibujos en la que se ha representado un caso práctico de realización, el cual se cita sólo a título de ejemplo no limitativo del alcance del presente modelo de utilidad.

En dichos dibujos:

La figura 1 muestra la semibisagra vista en alzado por la cara de unión.

La figura 2 corresponde a una vista en planta



en la que se ilustra la semibisagra y se representan con líneas de trazos imaginarias la parte a la que se ha de soldar y los oportunos electrodos.

De conformidad con las ilustraciones, la semibisagra perfeccionada para gafas que se describe, en este caso una semibisagra macho, comporta una oreja -1- provista de una perforación -2- para el paso del eje que atraviesa las orejas de la semibisagra hembra correspondiente, que se aplican encajadas en sendos rebajos -3- formados en la semibisagra ilustrada. La misma comprende una pala -4- cuya cara de unión a la correspondiente parte -5- de las gafas (en este caso una patilla), tiene un engrosamiento -6- proveniente del propio perfil a partir del cual se obtiene la semibisagra y debidamente mecanizado que, para realizar dicha unión, se aplica a la citada parte -5-, después de lo cual se establece una aportación de calor mediante los electrodos -7- y -8- que respectivamente se aplican sobre la pala -4- y la parte -5- de las gafas, cuyo calor provoca la fusión del engrosamiento -6- y, con ello, produce la soldadura de la semibisagra a las gafas. Dada la relativa delgadez de la pala -4-, no es necesario aplicar calor a temperatura muy elevada, con lo que se evitan deformaciones en las partes y piezas a soldar.

Si bien se ha ilustrado una semibisagra macho, es natural que la protuberancia -6- podría estar prevista en una bisagra del tipo hembra.

La semibisagra puede ser de diversos materiales y es posible fundir alpaca, bronce, etc. de manera muy sencilla y rápida como es evidente con extraordinaria ventaja con relación a las semibisagras convencionales como se ha apuntado al

10:9:74

185341



- 4 -

3

principio.

El modelo, dentro de su esencialidad, puede ser llevado a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada tan sólo a título de ejemplo, a las que alcanzará asimismo la protección que se recaba. Podrá, por tanto, fabricarse la semibisagra en cuestión en cualquier configuración y tamaño y con los materiales y medios más convenientes, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las siguientes reivindicaciones.

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

1.- Semibisagra perfeccionada para gafas, del tipo destinado a ser soldado a la parte correspondiente de las gafas, caracterizada esencialmente por el hecho de que en la cara posterior de la pala presenta formando monopieza un engrosamiento mecanizado y que se aplica sobre la parte de las gafas a la que se ha de unir la semibisagra, cuyo engrosamiento se funde mediante calor aportado por los correspondientes electrodos, de modo que la semibisagra resulta soldada a dicha parte de las gafas sin aportación de soldadura.

2.- SEMIBISAGRA PERFECCIONADA PARA GAFAS.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, foliadas, numeradas y

19-9-74

185341

- 5 -

-3



escritas por una sola cara, acompañada de una lámina
de dibujos.

Madrid, a -3 NOV. 1972

ARTEMIO TEIXIDO BORRAS

P. A.

MANUAL

P. P.

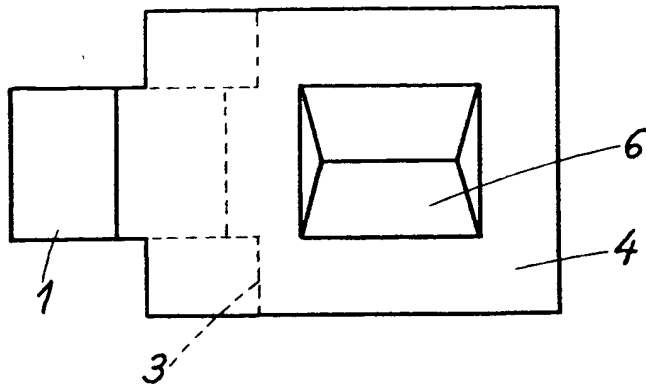


Fig. 1

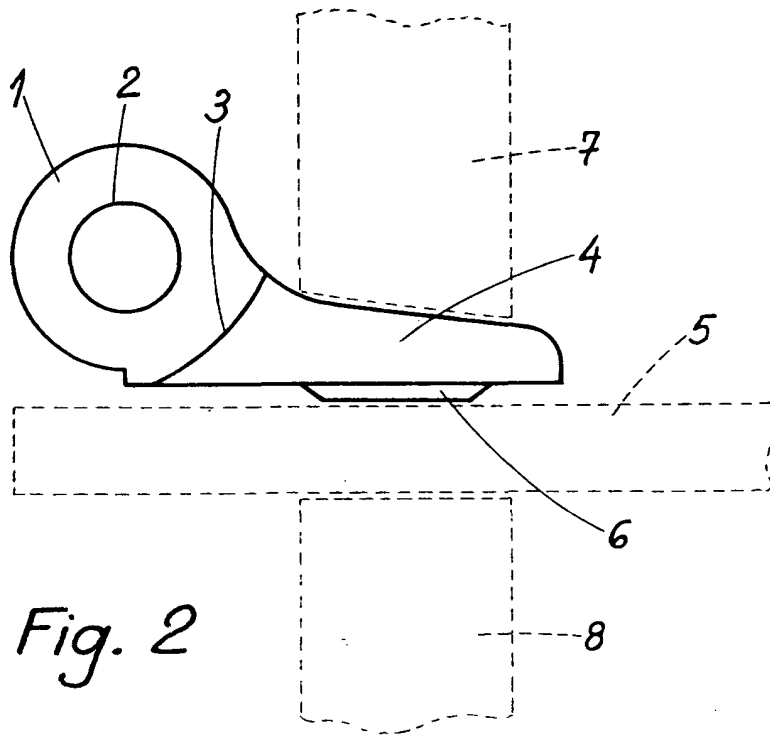


Fig. 2

Madrid 3 de Novbre. de 1972

MANUEL DE PABLO
P. P.