

4-11-74

14



B27F

185277

185277

Procede de la Patente de Invención 373.739

MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

Solicitantes: RICHARD W. PABICH y
RICHARD W. TREIBER.

Residencia: 4904 W. Fullerton Avenue, CHICAGO, Illinois,
U.S.A.

Enunciado: "APARATO PARA MONTAR DE MANERA DESARMABLE
UN PANEL EN UNA SUPERFICIE".

Prioridad: de la solicitud de patente estadounidense
nº. 777.652 del 21 de noviembre de 1968, y
nº. 800.362 del 12 de febrero de 1969.



El presente invento se refiere a dispositivos de fijación del tipo de orejas mejorados, a útiles y métodos para aplicar los dispositivos de fijación de tipo de orejas con un mínimo de coste y de tiempo.

5 Durante numerosos años, la industria electrónica entre otras, se ha tenido que enfrentar con el problema de armar de nuevo las unidades defectuosas por ejemplo de aparatos de televisión después de que estos han sido ensamblados. El problema principal es la necesidad de sacar y colocar de nuevo a continuación los dispositivos de fijación roscados que se utilizan normalmente para sujetar los elementos posteriores de los muebles de televisión o parecidos. El precio que representa esta operación aumenta mucho el coste de la unidad del producto fabricado y, por consiguiente, existe una necesidad particular de evitar el tener que sacar y poner de nuevo los dispositivos de fijación roscados.

10 Se han hecho en el pasado varios intentos para remediar este problema utilizando dispositivos de fijación que no necesitan ser sacados del mueble con el objeto de permitir retirar la parte posterior del mueble que sujetan. Estos dispositivos de fijación existen en realidad y aunque evitan los problemas que resultan de su extracción, es más difícil instalar estos nuevos dispositivos de fijación que instalar los antiguos y bien conocidos dispositivos de fijación roscados.

20 Se han paliado los inconvenientes que se desprenden de la utilización de dispositivos de fijación comunes para sujetar unos primeros elementos, tales como elementos posteriores de muebles, con unos segundos elementos tales como los muebles, proviendo dispositivos de fijación que permiten

4 9 7 7 4

103211



que la parte posterior de un mueble sea sacada rapidamente sin sacar los dispositivos de fijación. Además, los dispositivos de fijación pueden situarse y aplicarse automáticamente con nuevos útiles y pueden ser utilizados con éstos evitando las dificultades que resultan de la aplicación o de la instalación inicial de los dispositivos de fijación.

Se han provisto unos dispositivos de fijación nuevos y mejorados así como unos accesorios destinados a un útil neumático para adaptar el útil particularmente a los nuevos dispositivos de fijación mejorados. Los accesorios permiten la asociación de los dispositivos nuevos y mejorados con unos elementos en su sitio predeterminado con relación a unas ranuras de enclavamiento dispuestas en estos elementos.

Además se proveen unos sistemas nuevos y mejorados para posicionar unos dispositivos de fijación tales como los que se describen aquí, con respecto a unos útiles para clavar con el objeto de asociar los dispositivos de fijación con los elementos, haciendo pasar clavos a través de ellos.

Además, se proveen unos dispositivos de fijación interconectados y unos medios automáticos para cortar sucesivamente cada uno de los dispositivos de fijación después de que han sido situados para su fijación por medio de los clavos.

Igualmente se provee un sistema de interconexión mejorado, destinado a los dispositivos de fijación del tipo de orejas así como unos medios y un método para cortar los dispositivos de fijación interconectados, más rápidamente que antes.

Haciendo referencia a los dibujos adjuntos:

La figura 1 es una vista en elevación lateral que

105277



ilustra el invento utilizado con un util automático para clavar accionado por aire comprimido;

5 La figura 2 es una vista frontal de una porción del accesorio del util del invento que ilustra su modo de asociación con el útil automático para clavar de la figura 1;

La figura 3 es una vista de la parte inferior mirando en la dirección de las flechas 3-3 de la figura 2, en la porción de este accesorio del util del invento;

10 La figura 4 es una vista en corte que ilustra como un clavo es obligado a pasar a través de uno de los nuevos y mejorados dispositivos de fijación del tipo de orejas para sujetar éste y por consiguiente un primer elemento tal como la parte posterior de un mueble en un segundo elemento, por ejemplo el armazón de un mueble;

15 La figura 5 es una vista en corte tomada a lo largo de un plano que pasa por las líneas 5-5 de la figura 4, mirando en la dirección de las flechas, para ilustrar como el accesorio del util de la primera aplicación mencionada, coopera con una ranura de enclavamiento para situar el dispositivo de fijación del tipo de orejas y el clavo en una cierta posición relativa respecto a dicha ranura de enclavamiento;

20 La figura 6 es una vista en corte similar a la figura 4, que ilustra de que manera el nuevo dispositivo de fijación del tipo de orejas mejorado, está mantenido en su posición con las orejas sustancialmente perpendiculares a la ranura de enclavamiento y estando sus porciones de orejas aplicadas contra la superficie posterior por medio de un clavo;

25 La figura 7 es una vista que ilustra el dispositivo de fijación del tipo de orejas nuevo y mejorado con rela-
30

14 JUL



1852 / /

ción a la ranura de enclavamiento en la parte posterior del
mueble en la que el dispositivo de fijación del tipo de cre-
jas tiene una posición abierta (representada en líneas de tra-
zo continuo), y una posición cerrada (representada en líneas
interrumpidas);

5

La figura 8 es una vista abierta del elemento de
émbolo de accionamiento del útil neumático ilustrado en la fi-
gura 1;

10

La figura 9 es una vista en elevación lateral que
ilustra un modo de realización del invento de la presente Me-
moria con un útil automático para clavar, en la que los dis-
positivos de fijación mejorados, están ilustrados interconec-
tados y separados por un espacio;

15

La figura 10 es una vista por debajo del útil
automático para clavar con el accesorio del útil de la figura
9;

La figura 11 es una vista parcial ampliada de la
parte inferior del accesorio del util de la figura 10;

20

La figura 12 es una vista en corte de la figura
11 tomada a lo largo de un plano que pasa por las líneas 12-12
mirando en la dirección de las flechas;

La figura 13 es una vista en corte de la figura
11 tomada a lo largo del plano que pasa por las líneas 13-13
mirando en la dirección de las flechas de la figura 11;

25

La figura 14 es una vista frontal parcial de la
figura 9 que muestra una porción del accesorio del útil;

La figura 15 es una vista parcial de la parte in-
ferior de la figura 9 que muestra una porción del accesorio
del útil; y

30

La figura 16 es una vista en corte parcial de la

4 7 7 4



105277

figura 15 por el centro de los dispositivos de fijación interconectados que ilustra los dispositivos de fijación mejorados y el mecanismo de corte de las figuras 9-15 en funcionamiento.

5 Haciendo ahora referencia a los dibujos en los que los mismos números de referencia indican piezas que se corresponden, el dispositivo de fijación del tipo de orejas nuevo y mejorado 10, así como el accesorio de útil 12, están representados en las figuras 1-8 conjuntamente con un útil neumático que se utiliza comunmente para hincar clavos.

10 Según se ilustra en las figuras 1, 3 y 8, el útil neumático 14 tiene un cabezal de cilindro 16 que está provisto de aire comprimido a fin de accionar un émbolo 18 que tiene un movimiento de vaivén de manera que los clavos 20 situados en el almacén 22 de éste útil, esten obligados a pasar a través de una abertura 20a del accesorio de útil 12. Se notará que el accesorio del util. 12 esta asociado con la porción inferior del útil neumático 14 por unos elementos de fijación 12a. El accesorio de útil 12 incluye un par de placas perforadas 13, 13a. Las placas están situadas en posición contigua y forman entre ellas la abertura 20a con el objeto de permitir que los clavos 20 situados en el almacén 22 pasen a través de ésta debido a la acción del émbolo 18 cuando se acciona el gatillo 22a del util neumático 14. El accesorio 12 tiene un par de picos separados 15, 15a que tienen sus lados inferiores provistos de bordes opuestos en forma de arco 17, 17a para recibir y mantener los dispositivos de fijación 10 del tipo de orejas en su posición conjuntamente con el útil neumático 14.

30 Los dispositivos de fijación del tipo de orejas 10,



185277

5 según se ilustra en las figuras 4-7, están destinados a ser utilizados en cooperación con un primer elemento, por ejemplo la parte posterior de un mueble 23 para asociar esta parte posterior de manera desarmable con un segundo elemento por ejemplo un mueble 24, con el objeto de que, cuando se desea sacar la parte posterior del mueble, ésta pueda ser extraída sin sacar los dispositivos de fijación. El primer elemento o parte posterior del mueble 23 lleva una ranura de enclavamiento 26 que tiene sustancialmente la misma forma en sección transversal que el dispositivo de fijación del tipo de orejas nuevo y mejorado 10, tal y como se ilustra en la figura 7.

10 Como se ilustra en las figuras 6 y 7, el dispositivo de fijación del tipo de orejas 10, tiene una porción central de cuerpo 28 con unas extremidades superior e inferior 28a, 28b, respectivamente. Un par de porciones de orejas 30, 30a sobresalen de la porción central de cuerpo en direcciones opuestas. Las porciones de orejas tienen preferentemente extremidades superiores planas y extremidades inferiores inclinadas 31, 32, estando los puntos más bajos de éstas en el exterior y subiendo hacia arriba hasta unos puntos más cerca de su eje central. Las porciones de orejas 30, 30a, están compuestas preferentemente por un material elástico por ejemplo un plástico y sus puntos más bajos se deforman por consiguiente hacia arriba en dirección a la extremidad superior de dicho dispositivo de fijación del tipo de orejas cuando están presionados contra la parte posterior 23 del mueble. Esta deformación hace que se ejerza una presión en la superficie debajo del dispositivo de fijación, para sujetar éste y el elemento fijado.

30 Se notará, observando las figuras 4 y 6, que las

5277



dispositivo de fijación del tipo de orejas 10 que queda mantenido de manera desarmable por el dispositivo de fijación 12, el dispositivo de fijación del tipo de orejas, es igualmente liberado de los bordes en forma de arco 17, 17a.

5

Las posiciones abierta y cerrada del dispositivo de fijación del tipo de orejas se ilustran en las figuras 5 y 7. En la figura 7 el dispositivo de fijación del tipo de orejas está en su posición abierta y alineado con la ranura de enclavamiento 26 con el objeto de que la parte posterior 23 pueda extraerse del mueble sin sacar el dispositivo de fijación 10. La posición cerrada del dispositivo de fijación del tipo de orejas, está ilustrada en líneas de trazo y puntos en las figuras 5 y 7, en las que las porciones de oreja de éste están en contacto con la parte posterior del mueble en una posición sustancialmente transversal con relación a la ranura de enclavamiento con el objeto de sujetar la parte posterior 23 en el mueble 24. Se notará además que para permitir una fácil rotación de los dispositivos de fijación del tipo de orejas, se introducen los clavos 20 dentro del mueble a una distancia predeterminada que produce una presión óptima en el dispositivo de fijación del tipo de orejas, además de permitir su rotación en el sentido elegido cuando se desea.

10

15

20

En las figuras 9-14 se representan modos de realización mejorados de los dispositivos de fijación del tipo de orejas y de los accesorios de útil. En estas figuras, se ilustra un útil automático 34 para clavar en combinación con una serie de dispositivos de fijación 36 que forman una tira 37 y que están interconectados por medio de porciones de interconexión o tramos 36a. Al estar interconectados, los dispositivos de fijación del tipo de orejas 36 pueden ser fijados al mueble 24 en una posición sustancialmente transversal con relación a la ranura de enclavamiento 26 con el objeto de sujetar la parte posterior 23 en el mueble 24. Se notará además que para permitir una fácil rotación de los dispositivos de fijación del tipo de orejas, se introducen los clavos 20 dentro del mueble a una distancia predeterminada que produce una presión óptima en el dispositivo de fijación del tipo de orejas, además de permitir su rotación en el sentido elegido cuando se desea.

25

30

En las figuras 9-14 se representan modos de realización mejorados de los dispositivos de fijación del tipo de orejas y de los accesorios de útil. En estas figuras, se ilustra un útil automático 34 para clavar en combinación con una serie de dispositivos de fijación 36 que forman una tira 37 y que están interconectados por medio de porciones de interconexión o tramos 36a. Al estar interconectados, los dispositivos de fijación del tipo de orejas 36 pueden ser fijados al mueble 24 en una posición sustancialmente transversal con relación a la ranura de enclavamiento 26 con el objeto de sujetar la parte posterior 23 en el mueble 24. Se notará además que para permitir una fácil rotación de los dispositivos de fijación del tipo de orejas, se introducen los clavos 20 dentro del mueble a una distancia predeterminada que produce una presión óptima en el dispositivo de fijación del tipo de orejas, además de permitir su rotación en el sentido elegido cuando se desea.

14 JUL 1972



185277

positivos de fijación del tipo de orejas 36 pueden ser despla-
zados automáticamente hasta una posición en la que pueden,
simultáneamente, ser separados el uno del otro y aplicados
rapidamente y con eficacia para mantener los elementos con-
juntamente, tal y como se explicará más adelante.

El útil para clavar 34 tiene una forma parecida
a la de los aparatos para clavar convencionales según se
describe en conexión con las figuras 1-8. El útil neumáti-
co está provisto de un gatillo de accionamiento 39 y de una
empuñadura 40. Un accesorio de util 35 se añade al útil 34
e incluye un almacén de clavos 42 con clavos (no representa-
dos) situados en él con el objeto de que puedan introducirse
a través de la boca del util.

En la parte inferior del útil se halla una aber-
tura característica 46a que tiene una forma tal que permita
a los lados de los dispositivos de fijación del tipo de ore-
jas desplazarse a partir del útil después de que los disposi-
tivos de fijación han sido cortados y sujetos en un elemento.
El orificio 46 comunica con un canal 47 que está formado en
el almacén 48 de los dispositivos de fijación del tipo de ore-
jas. El canal 47 incluye unas ranuras recortadas 47b desti-
nadas a recibir las orejas 30, 30a de los dispositivos de fi-
jación de manera que pueda recibir y sujetar de manera des-
lizante la tira 37 dentro del canal 47. La tira 37 de dispo-
sitivos de fijación 36, está presionada por un muelle en una
extremidad por medio de un dispositivo elástico 50 y los dis-
positivos de fijación están detenidos en la extremidad delan-
tera por un primer dispositivo de corte 81. El primer dispo-
sitivo de corte está presionado entre una placa de fijación
82 y el almacén 48. Un segundo dispositivo de corte 83 está

14 JUL



105277

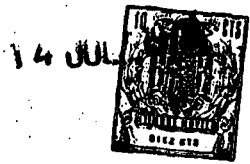
situado en la proximidad de los dispositivos de fijación en la extremidad delantera del grupo de dispositivos de fijación y permite el corte de cada uno de los dispositivos de fijación individuales 36 después de que han sido situados para su fijación por medio de los clavos, tal y como se explicará más adelante.

El canal 47 con las ranuras recortadas por debajo 47b tiene una forma adaptada a la sección transversal de los dispositivos de fijación, tal y como se ilustra en la figura 13, y tiene una abertura 52 en la proximidad de su extremidad posterior que acepta el grupo de dispositivos de fijación 36 al ser introducidos en ella.

El muelle 50 tiene un elemento delantero 51 sujeto en un vástago de retención 53 que tiene un elemento posterior en forma de clavija 54 que se extiende a partir de él. El elemento posterior de clavija tiene dimensiones tales que pueda desplazarse a través de la abertura 52 y que pueda igualmente situarse de manera deslizando en las ranuras 47b a fin de que el muelle 50 pueda ser mantenido en su sitio en la parte posterior de la maquina por la fuerza del elemento de empuje 51 contra la tira 37 y la clavija 54, y contra unos medios de retención tales como las columnas 55.

Un dispositivo de empuñadura, tal como la empuñadura 56 se representa como formando parte integrante del vástago de retención del muelle 53. Facilita el posicionamiento adecuado del muelle 50 dentro y fuera de la abertura 52. El vástago de retención de muelle esta articulado por medio del cojinete 57 de modo que el elemento 51 se desplace en el vástago para hacer presión contra la tira 37 en respuesta a la producción de la fuerza elástica debida a la

185277



5 compresión de la abertura entre la clavija 54 y el elemento 51. El cojinete 57 esta situado de manera deslizante en el surco 47a del canal 47. El vástago esta representado cortado por mayor conveniencia; en realidad se extiende en casi toda la longitud de todo el almacén 48, que es la longitud del vástago 53 más la longitud del elemento 51 y llega desde la columna 55 hasta la abertura característica 46.

10 El primer dispositivo de corte 81 está mantenido en la placa de sujeción 82 por las espigas 86, 87, y coopera con la abertura característica 46 para situar los dispositivos de fijación 36 de manera que sean activados según se ilustra en las figuras 15 y 16. Se notará que el segundo dispositivo de corte 83 tiene una placa inferior 98 que lleva una protuberancia 100 que se extiende hacia abajo a partir de él así como un dispositivo de corte 101 que se extiende hacia arriba en dirección al dispositivo de tramo de interconexión 36a de cada uno de los dispositivos de fijación 36 situados en la abertura característica 46. El dispositivo de corte 82 está presionado elásticamente de manera que se separe del útil por medio de los dispositivos de muelle 102 y 103 que estan interpuestos entre la máquina y el dispositivo de corte 83, en un sitio en el que un par de elementos de émbolo 104 y 105 que pueden tener un movimiento de vavién, se extienden a partir del útil para clavar.

20 Se notará que el seguro 108 del útil para clavar ha de ser presionado completamente para que el gatillo 39 pueda ser accionado. El seguro 108 esta asociado con la palanca o el émbolo de disparo 107 para permitir el accionamiento del gatillo 39 cuando el émbolo 107 esta presionado.

30 Se proveen unos medios para presionar el seguro

185277

14 JUL 1971



5 cuando el dispositivo de fijación 36 situado en la abertura
46 está posicionado de manera adecuada con relación a la ra-
nura del primer elemento. Una protuberancia 99 se extiende
a partir de la placa de fijación 82 de manera que pueda coo-
perar con una protuberancia 100 que se extiende a partir del
dispositivo de corte 83 de manera que pueda ser recibida y
sujeta en una ranura de enclavamiento a fin de situar los
dispositivos de fijación mejorados 36 en una posición prede-
terminada con relación a la ranura de enclavamiento y para
10 situar el dispositivo de fijación de modo que pueda ser apli-
cado a una parte posterior de mueble, o elemento parecido,
al introducir en él un clavo. De este modo, cuando las pro-
tuberancias 99, 100 están adaptadas en una ranura de un pri-
mer elemento y cuando el dispositivo de fijación del tipo de
15 orejas está situado de manera que la porción principal de
cuerpo de este, está separada del dispositivo de corte 101,
entonces el segundo dispositivo de corte 83 y el pistón 107
son presionados para permitir el funcionamiento del gatillo
39.

20 Tal y como se ve con mas claridad en la figura
16, los dispositivos de fijación del tipo de orejas mejora-
dos, 36, están unidos por unos tramos 36a, a fin de consti-
tuir una tira 37. Se proveen en la parte inferior de los
dispositivos de fijación unos medios para impedir la forma-
25 ción de rebabas cuando se introduce el clavo a través de la
abertura de recepción de clavos 38 y para reducir el roce
cuando se hace girar el dispositivo de fijación entre las
posiciones abierta y cerrada. Más particularmente el agujero
38 se extiende en una abertura troncocónica abocinada 38a
30 situada en su parte inferior. Esto evita que las rebabas que

185277

14 JUL



5

pueden ser producidas por los clavos se extiendan más allá de la parte inferior del dispositivo de fijación y reduce igualmente el contacto superficial con el segundo elemento al nervio 39. La parte superior del agujero 38 está representada con una porción contrataladrada 38b.

10

Conviene notar que, aunque las figuras 15 y 16 no ilustran las porciones de orejas de los dispositivos de fijación, estas están realizadas y conformadas de la misma manera que las de los dispositivos de fijación de las figuras 4 y 6.

15

20

La figura 16 representa igualmente las posiciones de los dispositivos de corte 88, 101. Cuando las protuberancias están en la ranura, el borde cortante del dispositivo de corte 101 está contíguo al tramo 36a inmediatamente adyacente a la sección principal del cuerpo del dispositivo de fijación 36 que está en la abertura característica 46, puesto que la placa 83 está entonces presionada contra los muelles 104 y 105. De la misma manera el borde cortante del dispositivo de corte 81 está contíguo al resto del tramo que ha sido cortado por el dispositivo de corte 101, cuando se ha montado el dispositivo de fijación anterior 36. Cuando el clavo es introducido a través del agujero 38, la tira de dispositivos de fijación, es presionada contra el dispositivo cortador de modo que corte los tramos.

25

30

Para resumir el funcionamiento del util 34 y de su accesorio, se coloca el grupo de dispositivos de fijación del tipo de orejas 37 interconectados los unos con los otros en el compartimiento ranurado 48 del almacén y se presiona el dispositivo de muelle 50 contra los dispositivos de fijación interconectados 37 para situarlos sucesivamente de mane

103277

14 JUL. 1972



5 ra que puedan ser accionados y sujetos. Los dispositivos de corte 81 y 83 funcionan y cortan cada uno de los dispositivos de fijación 36 antes de que sean clavados. Conforme se clava cada dispositivo de fijación 36, otro dispositivo de fijación es desplazado por el dispositivo de muelle 50 hasta una posición en la que se sitúa en la abertura característica 46 y queda dispuesto para ser clavado. Los dispositivos de fijación se colocan en su sitio por medio de las protuberancias 99, 100, tal y como se ha descrito más arriba.

10 Por consiguiente, según resulta del entendimiento del funcionamiento del invento, puede verse que el invento cumple los objetos mencionados de una manera particularmente acertada. No solamente el dispositivo de fijación del tipo de orejas nuevo y mejorado permite el desarrollo rápido de las partes posteriores de muebles o elementos parecidos, sino que los accesorios nuevos y mejorados así como el procedimiento descritos aquí en conexión con los dispositivos de fijación permiten la instalación cómoda, rápida y con un coste mínimo, de los dispositivos de fijación del tipo de orejas.

15 Aunque se han ilustrado unos modos de realización preferidos del invento, su alcance incluye otros modos de realización sugeridos por esta descripción. Por ejemplo se puede concebir la utilización de otras formas de accesorios destinados a asociar los dispositivos de fijación del tipo de orejas con los útiles de accionamiento, para conseguir los objetivos descritos y sugeridos aquí.

20 En resumen: el Modelo de Utilidad que se solicita deberá recaer sobre las siguientes

14 JUL.



REIVINDICACIONES

103217

5 1. Aparato para montar de manera desarmable un panel en una superficie, incluyendo dicho aparato unos medios destinados a recibir una tira de dispositivos de fijación interconectados por una delgada cinta de una sola pieza, unos medios para situar uno de los dispositivos de fijación de dicha tira encima de la superficie de montaje, unos medios para introducir un clavo a través de dicho primer dispositivo de fijación y dentro de dicha superficie, y unos medios accionados de manera sustancialmente simultánea con la introducción de dicho clavo para cortar la cinta que une el dispositivo de fijación sujeto en la superficie, separándolo así de la tira de dispositivos de fijación.

15 2. Aparato según la reivindicación 1, caracterizado porque el clavo está dispuesto encima del dispositivo de fijación y está concéntricamente alineado con éste antes de ser introducido a través de éste, y antes de que se corte la cinta que une el dispositivo de fijación y la tira.

20 3. Aparato según la reivindicación 1, caracterizado porque dicho dispositivo de introducción es un martillo situado en dicho aparato, incluyendo dicho dispositivo destinado a recibir la tira de dispositivos de fijación unos medios presionados por un muelle destinados a orientar dicha tira hacia dicho martillo, un dispositivo de almacén situado en dicho aparato destinado a recibir una tira de clavos y a presionar dichos clavos en dirección a dicho martillo, y unos medios para accionar el martillo con el objeto de introducir un clavo a través de un dispo-

25

30

103277

مالتی کی کتاب



en forma general de T.

6. Aparato según la reivindicación 5, caracterizado porque incluye unos medios para separar dichos componentes de dicha tira.

5

7. Aparato según la reivindicación 6, caracterizado porque el dispositivo mencionado en último lugar incluye una cizalla.

10

8. Aparato según la reivindicación 7, caracterizado porque dicho útil es del tipo provisto de un elemento de acoplamiento con la pieza trabajada, conectado a un interruptor de seguridad que impide el disparo de dicho útil para realizar una carrera de introducción salvo si dicho útil está acoplado con una pieza trabajada, y

15

caracterizado porque dicha cizalla está montada en dicho elemento de acoplamiento con la pieza trabajada para separar uno de los componentes de la tira continua cuando se acciona dicho elemento.

20

9. Aparato según la reivindicación 5, caracterizado porque dichas grapas están adaptadas para estar sujetas en unas ranuras en forma de bocallave formadas en el borde de un panel, y

25

un pasador saliente del cual está provisto dicho útil, puede acoplarse en la porción estrecha de una ranura para situar el útil y para posicionar el componente ensamblado en la pieza trabajada.

30

10. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita: APARATO PARA MONTAR DE MANERA DESARMABLE UN PANEL EN UNA SUPERFICIE.

4:11:74
185277



Todo conforme queda descrito y reivindicado en la presente memoria descriptiva que consta de diecinueve páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 20 noviembre 1.969

BERNARDO UNGRIA
D.P.

A large, stylized handwritten signature in dark ink, written over the typed name and initials.

5

10

15

20

25

30

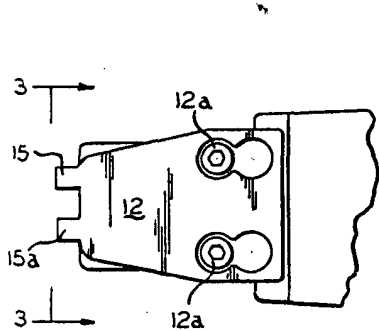
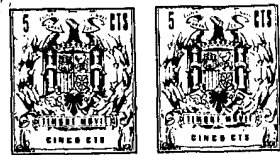


FIG. 2

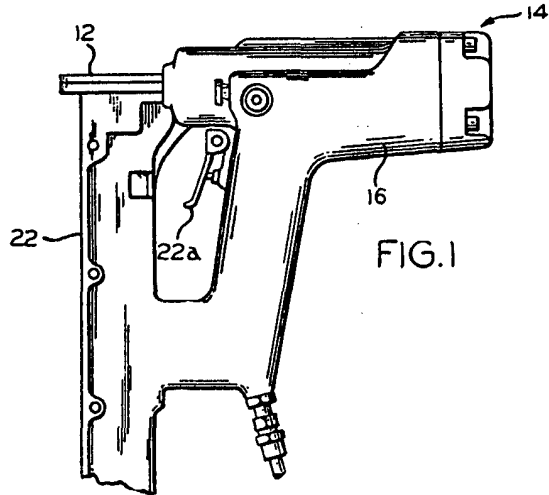


FIG. 1

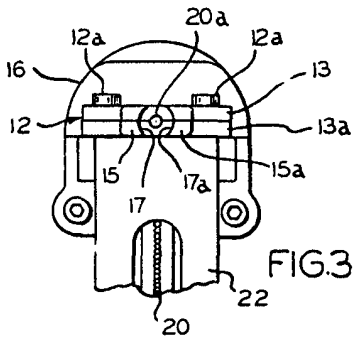


FIG. 3

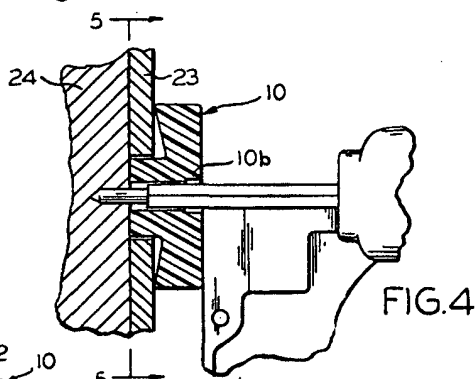


FIG. 4

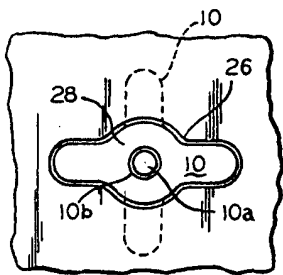


FIG. 7

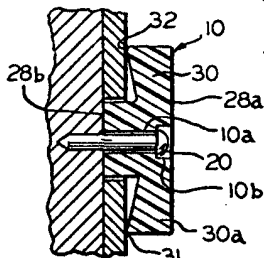


FIG. 6

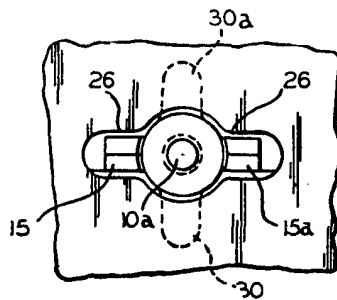


FIG. 5

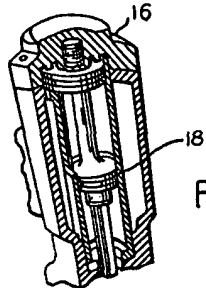


FIG. 8

ESCALA VARIABLE
D. 20 de noviembre D. 69
BERNARDO UNGRIA
P. R.

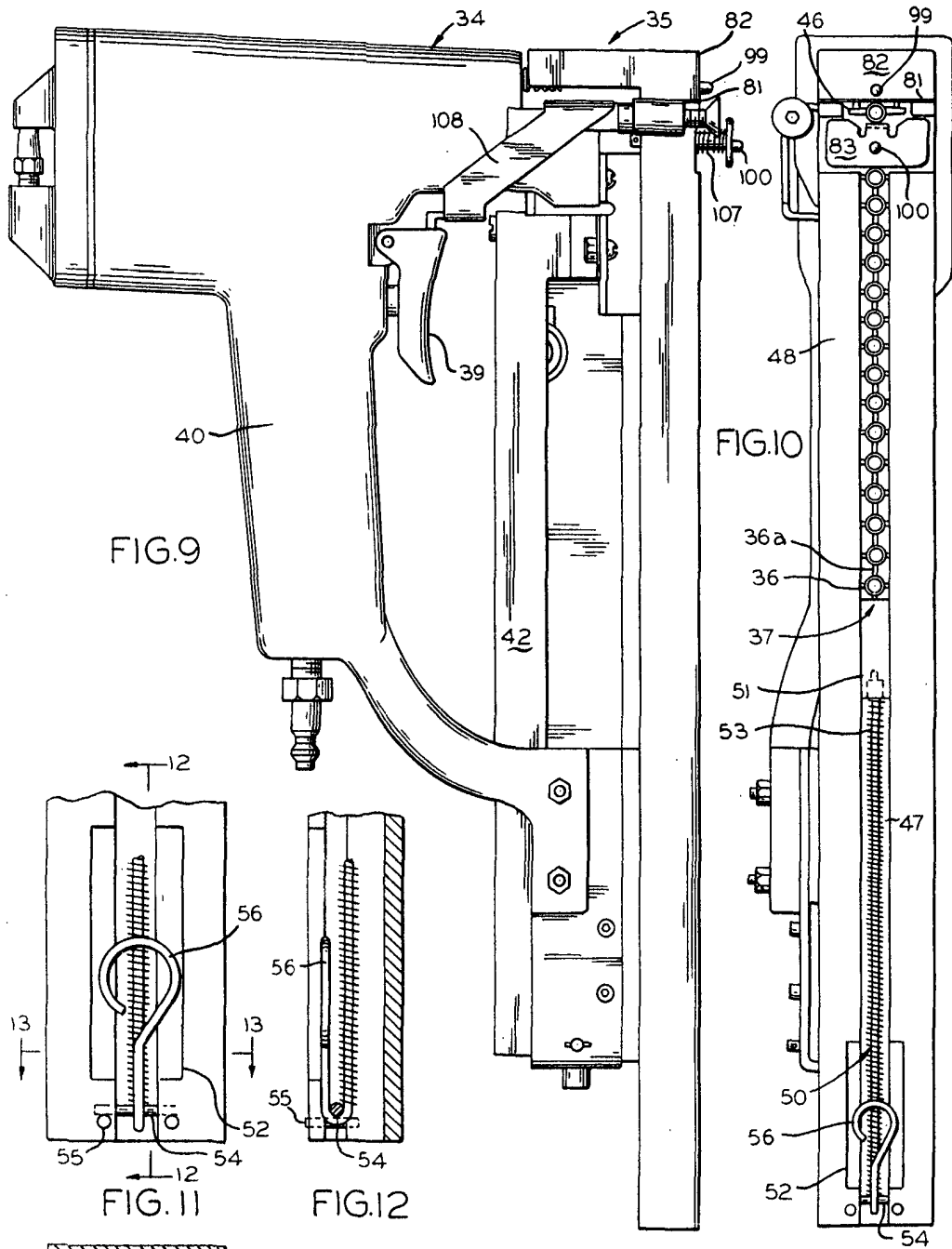


FIG. 9

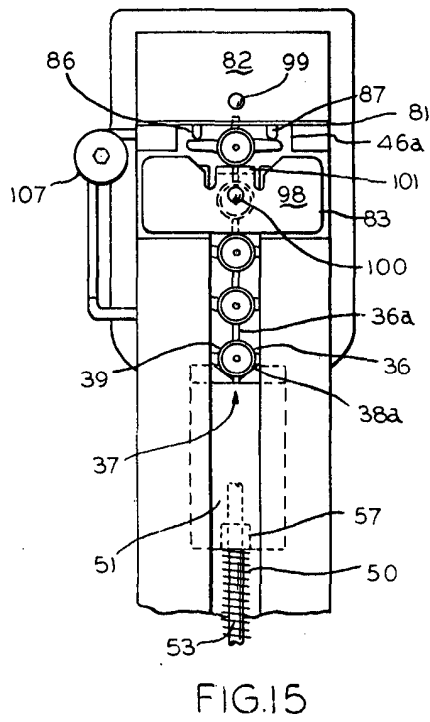
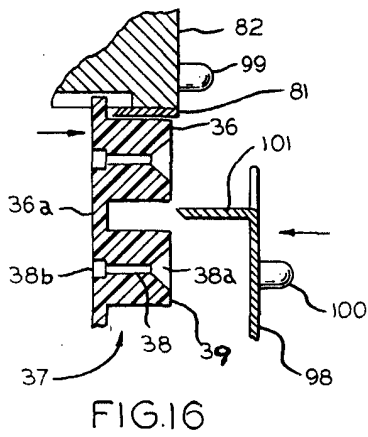
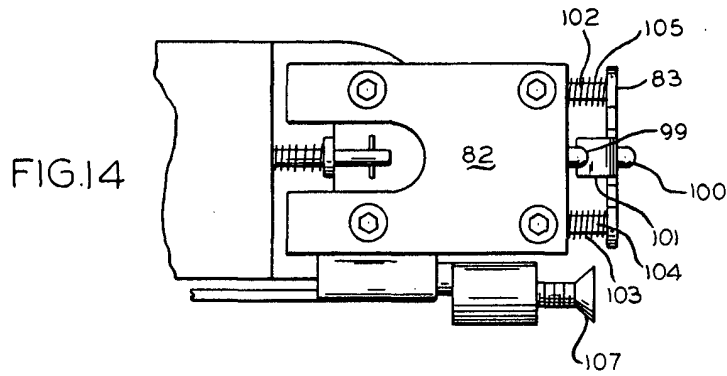
FIG. 10

FIG. 11

FIG. 12

FIG. 13

ESCALA VARIABLE
 PAT. 20 de noviembre de 1969
 BERNARDO UNGRÍA
 P. P.



ESCALA VARIABLE
20 de noviembre DE 1969.
BERNARDO UNGRÍA
C. P.