



24

12

Gezc

185236

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

MGUEL LLEBOT, S.A., entidad española, domiciliada en
Barcelona, Torrente de las Flores nº 132.

por:

" GAFAS DE PROTECCION MULTIPLE "

-o00o-

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad consiste en unas gafas para protección, principalmente estudiadas para usos industriales, que se caracteriza, por el posible uso conjunto a voluntad, de un segundo juego de cristales, además de algunas
5 otras ventajas que luego se dirán.

En la mayoría de las gafas, las varillas van articuladas al frontis, por el contrario, en el presente Modelo de Utilidad se preconiza una fabricación monopieza que incluye frontis, varillas y protecciones laterales, obtenida a base de



10 un material que ademas de buena resistencia, presente la elasticidad suficiente, para que unas largas y curvadas varillas aseguren una buena estabilidad de colocación, tanto en su normal posición de uso, como en la, a veces conveniente, de posición de ellas encima de la frente, con paso de una a otra posición con un sencillo movimiento pero cuya elasticidad sea lo suficiente para permitir la colocación de las gafas sin necesidad de las frontisas.

Para la colocación de los cristales, se hace uso del sistema de puente partido; la unión del corte se logra por la superposición de una plaquita o escudete a la que es práctico grabar la marca, fijada por 4 pequeños pernos, con lo que las gafas vuelven a recuperar toda su rigidez y estanqueidad a la luz. En la monopieza, van también incluidas las dos necesarias pantallas de protección lateral.

25 La gran cavidad interior de estas monturas, permite que la mayoría de gafas graduadas, si es que las necesita el operario, quepan en su interior y quedando totalmente protegidas posibiliten el trabajo del usuario.

Las gafas hasta aquí descritas son principalmente adecuadas para su uso con cristales blancos, para los múltiples quehaceres en que es necesario proteger los ojos contra un cuerpo extraño, pero hay otros casos, como el del operario soldador, que necesita para el propio trabajo de soldador, los cristales oscuros apropiados contra las radiaciones lumínicas peligrosas, pero alternando con otros periodos, como el de martillado e inspección de la soldadura, en que son conveniente los cristales blancos.

El presente Modelo de Utilidad resuelve esta necesidad dotando a las gafas dichas, de un segundo frontis en forma de



105236

40 pantalla abatible provista de cristales de color para soldadu
 ra que se articula a una pinza fijada en la montura principal y
 que por medio de un simple movimiento puede ser levantada y fi
 jada firmemente en una posición que deja la vista libre para
 los trabajos de lijado, rascado o picado de soldaduras, quedando
 45 pero los ojos completamente protegidos contra la acción de las
 posibles partículas. Una vez efectuada estas operaciones y sen
 cillamente bajando la pantalla abátible, situa de nuevo la ga
 fa en posición de protección contra los rayos luminosos. Los
 cristales de la pantalla abatible, son facilmente recambiables
 50 por el sistema de aro de fijación elástico, aplicado por el in
 terior, pero con la particularidad siguiente: en la mayoría de
 los casos que se hace uso de este sistema de fijación, la sección
 del aro es circular o rectangular, por ser ello suficiente; en
 el caso presente es interesante que su misión de retención del
 55 cristal sea posible aun cuando el grueso de este sea variable,
 y es necesario ademas que asegure el taponamiento de toda posi
 ble rendija entre cristal y montura; para ello el aro es de sec
 ción trapezoidal, con base menor al exterior, de manera que segun
 el grueso del cristal, penetra mas o menos en su correspondiente
 60 encaje, asegurando siempre la retención de aquel y taponando la
 rendija posible en su periferia, por la que podrian entrar las
 radiaciones peligrosas.

Aun cuando la descripción efectuada es suficientemente cla
 ra para su comprensión, vamos a detallar un particular caso cons
 65 tructivo, ayudados por las figuras de la hoja de dibujos adjunta.

En la figura 1, vemos la parte básica de las gafas, en la
 figura 2, la pinza suplementaria de sujeción y en la figura, 3,
 el segundo frontis abatible. Aun cuando, para una mayor claridad
 han sido dibujadas las tres piezas independientemente, es fácil

70 imaginarse el conjunto montado. La construcción de las tres, es en material plástico, tipo poliamida, que junto a una gran resistencia, presenta una elasticidad necesaria para su manera de colocación, para los engarces entre ellas y para la fijación de los cristales.

75 En la figura 1 vemos el frontis -1-, las varillas -2-, los dos cristales -3-, la parte de protección lateral -4-, la partión del puente -5-, para permitir el fácil montaje de los cristales, recubierta por una plaquita o escudete -6-, sujeta por 4 pivotes -7-, y el taladro -8- para el tornillo de fija
80 ción de la pinza suplementaria.

En la figura 2, de la pinza suplementaria de sujeción, vemos el taladro -9-, para el tornillo de fijación (no representado) a la gafa base, la parte de apoyo -10, sobre el puente de aquella, el saliente -11, que forma la pinza, con la adecuada canal abierta -12-.

En la figura -3- del segundo frontis abatible, vemos los dos cristales -13-, el frontis -14-, el recubrimiento lateral -15-, la regata -16-, que conforma la parte -17-, que es la que se introduce en la regata -12- dicha de la pinza de sujeción,
90 y los dos salientes -18-, para facilitar la maniobra de levantar o bajar esta, parte móvil. La sujeción de estos cristales es por aro elástico abierto -19- tambien en material de poliamida y de sección trapezoidal tal como se ve en la forma ampliada de la figura.

95 El modelo que acabamos de describir, debe ser tomado como un particular caso constructivo, pero no limitativo, y al que podrán introducirse todas aquellas modificaciones, que la práctica y las tecnologías empleadas aconsejen, siempre y cuando se respeten, las características fundamentales del Modelo de Utili



100 dad. **185236**

N O T A

Se declara de novedad el contenido de las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

105 1ª.- Gafas de protección múltiple, que se caracterizan, por constar de unas gafas base en monopieza, con varillas elásticas pero no articuladas, y sistema de colocación de cristales del tipo de puente partido.

110 2ª.- Gafas de protección múltiple, que se caracterizan por tener una pieza, que se fija sobre el puente y presenta un saliente formando pinza, en la que se puede aplicar otra pieza de protección rebatible.

115 3ª.- Gafas de protección múltiple, que se caracterizan por ser en base a las reivindicaciones anteriores y tener un segundo frontis articulado y rebatible de modo que su utilización conjunta con las gafas base, sea voluntaria por pase de una a otra posición por un simple movimiento.

120 4ª.- Gafas de protección múltiple, que se caracterizan por tener la fijación de los cristales oscuros, por el sistema de aro elástico, con la particularidad de ser este de sección trapezoidal, con la base menor al exterior.

5ª.- GAFAS DE PROTECCION MULTIPLE.

125 Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis

185236



hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra
con la lámina de dibujos adjunta.

Barcelona, 24 de Octubre de 1972.

P. PUJOL
P. P.



Firmado: J. MAYOL Ing. Ind.



185236 2

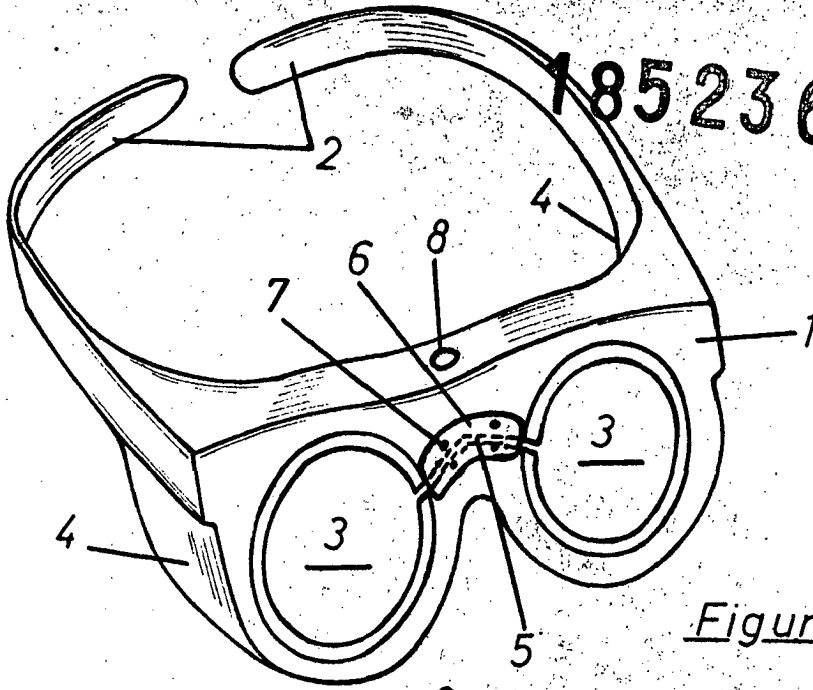


Figura 1

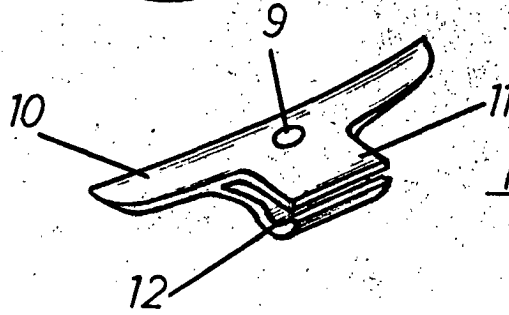


Figura 2

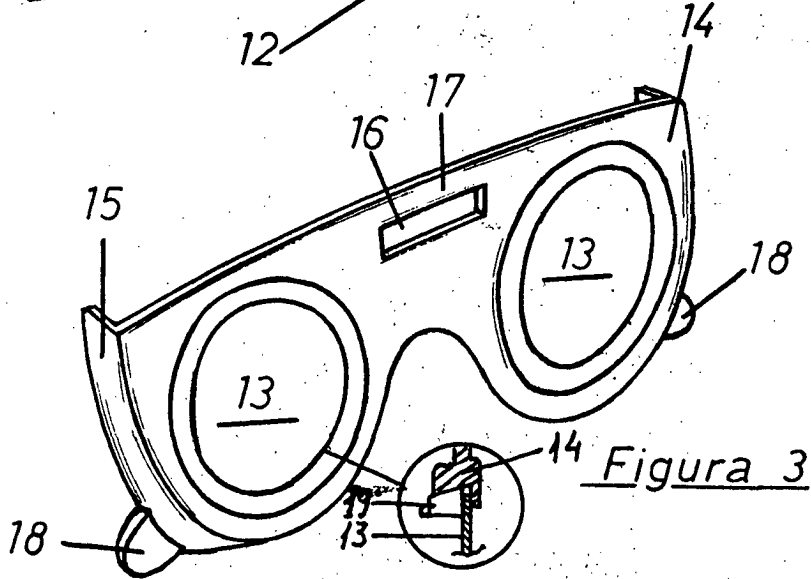


Figura 3

P. PUJOL
P. P.

Elaborado: J. MAYOL Ing. Ind.

Escala variable