

185160

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

185160

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE LA

PATENTE DE INVENCION

que por 20 años para España y sus posesiones, se solicita a favor de DON EMILIO MORA LOPEZ, de nacionalidad española, domiciliado en SEVILLA (España) calle Progreso, 17 por: PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA CINTA DE FRENO.-

-Memoria descriptiva-

Muchas han sido las cintas de freno, tanto nacionales como extranjeras, que han surgido en el mercado, pero todas ellas han adolecido del inconveniente de su elevado precio ó de su poco resultado en la práctica y de aquí el que cada día se sienta más la necesidad de una cinta de freno de coste reducido y de gran eficacia en su utilización.-

Como consecuencia de lo expuesto se han llevado a cabo por el solicitante detenidos estudios y ensayos para llegar á conseguir una cinta de freno de aquellas características, habiendo logrado un resultado plenamente satisfactorio mediante el procedimiento que pasamos á describir.-





15 En un recipiente adecuado se deposita un producto aglutinante, esencialmente celulosa ó caseina, en concentración adecuada y a continuación se van depositando dos, tres ó más capas de tejido de amianto, cuyas capas van adhiriéndose unas á otras mediante el aglutinante que existe en el recipiente. Transcurrido el tiempo necesario se extrae y se somete á una fuerte presión por prensa hidráulico ó por cualquier otro procedimiento y á continuación á una completa deshidratación.-

20 El producto así obtenido es cortado en forma de cinta de las dimensiones que se desee y cuyo espesor variará según las capas de tejidos que se hayan empleado, pudiendo ser aplicada a ruedas de automóviles, camiones, aviones y demás vehículos, como igualmente en la maquinaria industrial y si se corta en forma de disco se podrá utilizar, muy eficazmente, de embrague para automóviles.-

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1) Procedimiento de fabricación de una cinta para freno, caracterizado porque en un recipiente adecuado se introduce un producto aglutinante, esencialmente celulosa ó caseina, con la necesaria concentración y á continuación y á continuación se van depositando dos, tres ó más capas de tejido de amianto, las que se van adhiriendo unas con otras por medio del aglutinante que existe en el recipiente y una vez transcurrido el tiempo suficiente se extrae y se somete a una fuerte presión y después a su completa deshidratación y a su corte en cintas ó en la forma más conveniente para el uso que se destine.-

2) Procedimiento de fabricación de una cinta para freno, según reivindicación anterior, caracterizado por consistir esencialmente -

185160

40 en:

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA CINTA DE FRENO"

Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara.-

MADRID, 6 de septiembre de 1948.-

RODOLFO DE LA TORRE  
P. P.



185160

