

6674

185 155

17 OCT.



JE.

185155

MODELO DE UTILIDAD

a favor de

TALLERES NOTARIO, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en C. Sagrañes, nº 50 - BARCELONA, - - -

por:

"válvula para cámaras neumáticas".

D e s c r i p c i ó n.

El presente modelo de utilidad se refiere a un nuevo tipo de válvula para cámaras neumáticas especialmente de bicicletas, en la que, a la bondad de su rendimiento funcional y operativo, se une una apreciable reducción del coste de fabricación al compararlo con el de otras válvulas de

5



185155



- 2 -

análoga aplicación específica conocidas hasta la fecha.

Tal afirmación se basa en la observación de que, actualmente, para impedir el giro del vástago interior que es portador de la válvula al cerrar ésta mediante el ros-
5 cado de la tuerca aplicada al extremo de dicho vástago, viene utilizándose un elemento a modo de puente o campana que ha de montarse a presión en el interior del cuerpo de la válvula y disponer una abertura central para que en ella se aloje el extremo de dicho vástago, previamente mecaniza-
10 do al efecto, cuales condiciones dan lugar a un coste elevado del producto obtenido.

En contraste a lo expuesto, con la válvula perfeccionada que motiva este registro se consigue una evidente reducción de dicho coste por cuanto se suprime la campana
15 y consiguientes mecanizaciones al obtenerse la oportuna guía y asiento del vástago, por deformación parcial en frío de su espiga, operación que se realiza sin producción de viruta, con la correspondiente economía de material y de mano de obra que ello supone.

20 Del aplastamiento parcial de la espiga del vástago, resultan dos aletas diametralmente opuestas que coinciden dimensionalmente, aunque con huelgos adecuados, con las ranuras resultantes del brochado de la parte de menor diámetro anterior del cuerpo de válvula, por las que pueden
25 deslizar libremente aquella aletas centrales de la espiga del vástago de la válvula y sin posibilidad alguna de giro.

Para una mejor comprensión de las particularidades indicadas, en una hoja de dibujos adjunta se representan cinco figuras en las que, únicamente a título de ejemplo,



185 155

17 OCT.



- 3 -

se describe una forma preferida de realización de la válvula para cámaras neumáticas objeto de este modelo de utilidad.

La figura 1 muestra la sección longitudinal del conjunto de la válvula perfeccionada según la invención.

Las figuras 2 y 3 corresponden a dos proyecciones longitudinales, que se corresponden ortogonalmente, del vástago móvil de la válvula.

La figura 4 es una sección longitudinal del cuerpo exterior de la válvula.

La figura 5 es una sección transversal que corresponde a un corte practicado según el plano V-V que se señala en la figura 1.

Según muestran dichas figuras la válvula objeto del presente modelo de utilidad consta de un cuerpo hueco convencional -1-, preferiblemente metálico, que es acoplable a una cámara neumática y en el que se practica un brochado interior -2- del que resultan varias ranuras longitudinales -3- que aparecen diametralmente alineadas dos a dos y debidamente dimensionadas para que entre ellas pueda moverse libremente un vástago -4- que es portador de dos aletas -5- diametralmente opuestas y obtenidas por aplastamiento parcial de la espiga intermedia del propio vástago, cuyas aletas -5- se alojan permanentemente en dos de las citadas ranuras interiores -3- del cuerpo principal -1- de la válvula, constituyéndose así en auténticas guías del vástago -4- a la par que impiden el giro o desplazamiento angular de éste.

tales aplastamientos radiales constituidos en ale-

3:06:74

185155

17 OCT.



- 4 -

tas 5- de guía y retención del vástago -4-, afectan a una longitud relativamente limitada de la espiga intermedia del mismo para que queden libres un tramo troncocónico -6- contra cuya base anular mayor toma apoyo una arandela de material elástico -7- retenida por un manguito de fijación -8- sobre una prolongación cilíndrica -9- del mismo vástago, quedando asimismo libre otro tramo opuesto cilíndrico -10- que aparece convenientemente fileteado para recibir el atornillado de la tuerca de retención -11- que se aplica a la inmovilización del vástago -4- en su posición de cierre a la entrada y salida del aire.

El cuerpo -1- de la válvula, aparte su brochado interior (2-3), se presenta sin apreciables variaciones exteriores con respecto a sus similares, por cuanto dispone de un fileteado extremo -12- para aplicación del oportuno capuchón de cierre, así como de los elementos usuales -13- para fijación del cuerpo -1- a la cámara neumática, a cuya fijación coopera una tuerca -14- dispuesta al efecto sobre el propio cuerpo -1-, y una contratuerca moleteada -15- que se destina al afianzamiento del conjunto sobre la llanta del vehículo a que se aplique.

En la forma y condiciones expuestas, la nueva válvula objeto de este registro gracias a la invariabilidad de la guía de las aletas constituidas en su vástago interior y al reducido coste de fabricación del conjunto, ofrece apreciables ventajas, tanto desde el punto de vista operativo como económico.

La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución objeto de este modelo de

utilidad y se comprenderá que pueden introducirse todas aquellas variaciones de detalle, de fabricación y acabado que no alteren sus características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

5

N O T A

=====

Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

10 1.- Válvula para cámaras neumáticas, caracterizada porque el vástago portador del elemento de cierre presenta unas aletas de guía longitudinales que se alojan en ranuras correspondientes practicadas en la superficie interior del cuerpo de la válvula, permitiendo el deslizamiento longitudinal del vástago para la apertura y cierre de la válvula pero impidiendo el giro de dicho vástago al roscar sobre el mismo la tuerca extrema de cierre.

15

20 2.- Válvula para cámaras neumáticas según la reivindicación anterior, caracterizada porque el vástago presenta en su zona media dos aletas diametralmente opuestas formadas por aplastamiento parcial en frío de dicha zona del vástago, y la zona de menor diámetro interior del cuerpo de la válvula presenta una serie de ranuras longitudinales enfrentadas dos a dos obtenidas mediante brochado de dicha zona del cuerpo de válvula.

25

3.- Válvula para cámaras neumáticas.
Esta memoria consta de cinco páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 17 OCT. 1972

P. A.





FIG. 1

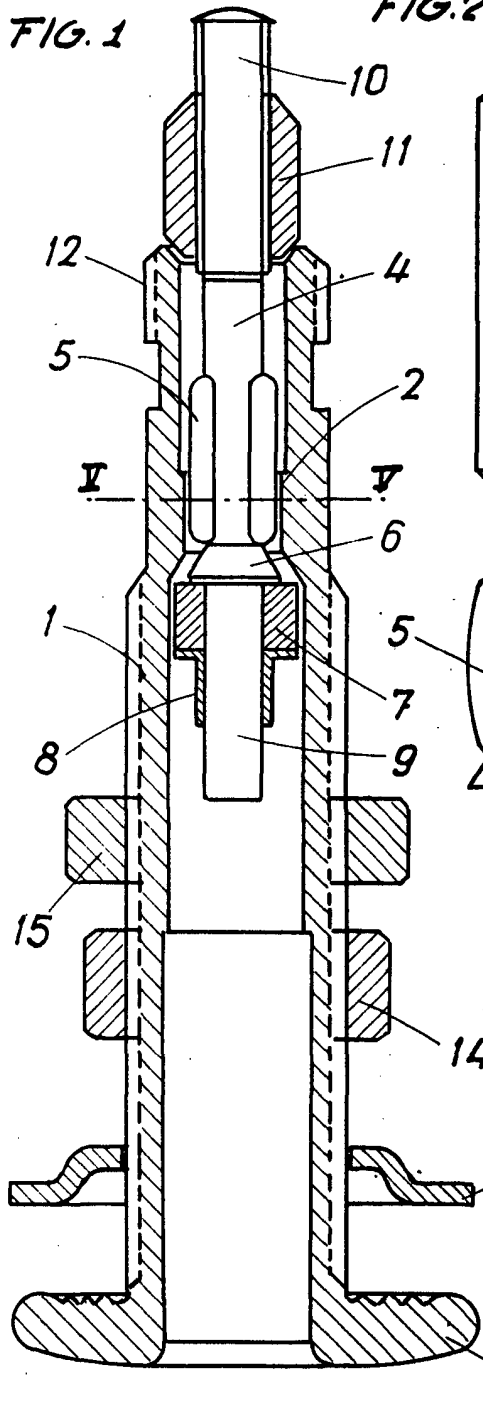


FIG. 2

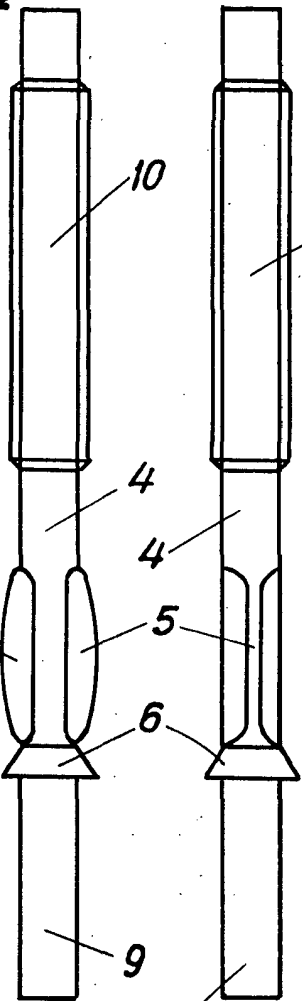


FIG. 3

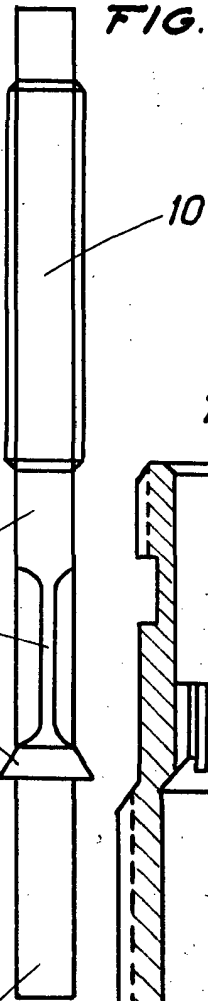


FIG. 4

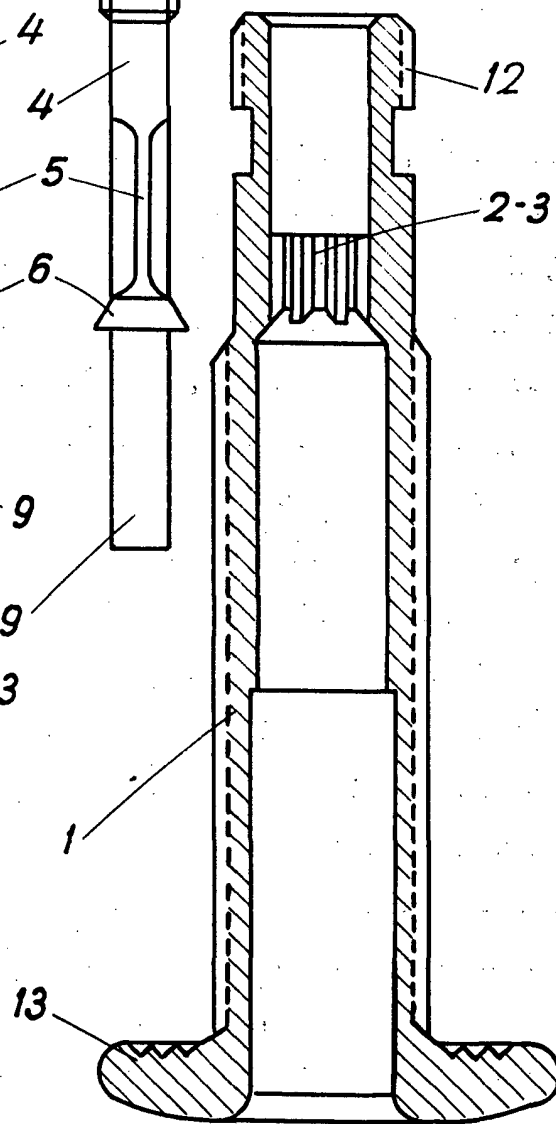
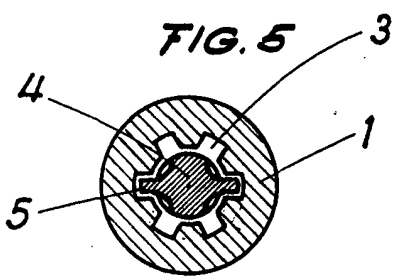


FIG. 5



FOR AUTHORITY