

14:12:74

185 154

185-154

JE.

17 OCT.



MODELO DE UTILIDAD

a favor de

DON PEDRO TRULL CANALS, de nacionalidad española,
domiciliado en Calle Balmes, nº 404 - BARCELONA,

por:

"Caja perfeccionada para frutas y similares".

D e s c r i p c i ó n

La presente invención se refiere a una caja especialmente ideada para el transporte y acondicionamiento de frutas y similares, que ha sido perfeccionada con respecto a una caja amparada por un modelo de utilidad anterior del mismo solicitante de este registro. Específicamente, dicha caja está constituida, en esencia, por



una lámina provista de cortes y líneas de doblado que determinan un fondo rectangular a continuación de cuyos lados mayores se levantan sendas paredes longitudinales que se prolongan por sus dos extremos en otras tantas paredes laterales transversales, cuyas paredes longitudinales y transversales están dotadas de líneas longitudinales de pliegue, por las que se doblan dichas paredes, después de lo cual las longitudinales resultan de doble espesor, en tanto que los testeros presentan un grueso cuadruple después de superponer las paredes transversales derivadas de las dos paredes longitudinales, el borde superior de todas las cuales se dobla hacia el interior de la caja de modo que constituye un marco interno en forma de prisma triangular hueco que sirve de base para el apilamiento de las cajas.

En las cajas del indicado tipo, de los lados menores del fondo parten sendas lengüetas que se superponen exteriormente a los testeros, formados por las paredes transversales dobladas como se ha dicho, cuyas lengüetas se hacen pasar a través de unas rendijas coincidentes de las paredes transversales y luego se doblan y aplican contra la cara interna de los testeros y contra el fondo de la caja que presenta unas aletas retenedoras de dichas lengüetas, todo ello con el fin de mantener superpuestas las paredes transversales constitutivas de los testeros.

En la caja perfeccionada objeto de este modelo de utilidad se consigue una mayor simplificación en el armado de la misma y queda asegurado el correcto posicionado de las cajas al efectuar el apilado de varias de ellas,



185 154



17 OCT 1972

gracias a la disposición de unos medios complementarios de encaje en el borde superior de los testeros y en la base de los mismos.

5 Con el fin de que pueda ser apreciada con mayor detalle la constitución de la caja de la invención, se describe a continuación una forma preferida de realización práctica de la misma la cual, tan solo a título de ejemplo no limitativo, se relaciona con dos hojas de dibujos que se acompañan y en las que se representan seis
10 figuras de las que;

La figura 1 es una vista en desarrollo del conjunto laminar de la caja en la que se muestran sus dobleces y orificios.

15 La figura 2 corresponde a una perspectiva de la caja, representada en una primera fase de su plegado para montarla.

La figura 3 ilustra la caja, asimismo en perspectiva, en una segunda fase de su montaje.

20 La figura 4 representa la caja ya totalmente armada, mostrando esquemáticamente la posibilidad de apilamiento de varias cajas.

La figura 5 es un detalle de la caja, en sección considerada por el plano de corte V-V de la figura 4.

25 La figura 6 corresponde a otro detalle de la caja, en una sección practicada por el plano de corte VI-VI de la figura 4.

Como se indica en los dibujos, la caja perfeccionada que se describe está constituida por una lámina rectangular de material apropiado, preferiblemente cartón on-

185 154



- 4 -

17 OCT.

dulado el cual, en las secciones de las figuras 5 y 6, se ha representado, por conveniencias de dibujo, con las ondulaciones dispuestas en el sentido de la anchura de la caja, debiendo entenderse que es ventajoso disponer la
5 lámina de manera que, una vez montada la caja, sus ondulaciones queden orientadas longitudinalmente en el sentido de la altura de la caja a fin de obtener una mayor resistencia en dicho sentido.

En la citada lámina, mediante cortes y líneas de
10 pliegue, se definen un fondo rectangular -1- y, en correspondencia con sus lados mayores, dos paredes laterales longitudinales -2- que por sus dos extremos se prolongan en sendas paredes laterales transversales -3- destinadas a formar los testeros de la caja, estando el conjunto de
15 estas paredes laterales provisto de una línea de pliegue longitudinal -4- para doblarlas sobre si mismas, con lo que las paredes longitudinales -2- resultan de doble espesor, mientras que los testeros -3- resultan de cuádruple espesor por superposición de las paredes -3- de uno
20 y otro lado.

El borde de las paredes longitudinales y el de dos porciones extremas de las paredes transversales se dobla, a su vez, hacia dentro de la caja, dando lugar a una ancha pestaña -5- en forma de prisma triangular hueco,
25 que sirve de superficie de apoyo en el apilado de las cajas. Para facilitar la formación de los ángulos de la caja, dicha pestaña prismática -5- está interrumpida en los puntos correspondientes mediante cortes -6- y escotaduras triangulares -7-. Al montar la caja, la región de



185 154

- 5 -

17 OCT.



vértice de las porciones extremas de la pestaña -5- de las paredes laterales transversales se introduce en los orificios triangulares -7-, con lo que se obtiene la continuidad de la pestaña en las esquinas. La pestaña prismática hueca en cuestión, constituye, junto con un estrecho espacio que queda entre las dobles paredes longitudinales, una cámara que sirve para la aireación indirecta de los productos contenidos en la caja, con cuyo fin las paredes longitudinales están dotadas de unos orificios -8-, pudiendo coincidir o no entre sí los dos elementos de pared superpuestos, por los cuales, además, entra el aire directamente en la caja para la ventilación total de dichos productos.

De los lados extremos del fondo rectangular -1- y en sentido longitudinal, sobresalen sendas alas -9- que se superponen a la cara exterior de los testeros -3- de cuyas alas se derivan respectivas solapas -10- que se doblan y se aplican contra la cara interna de los testeros -3- y que presentan otros tantos cortes rectangulares alargados -11- que determinan unas pestañas -12- las cuales se introducen bajo el borde superior de las aberturas oblongas -13- situadas en posición coincidente y practicadas en las paredes laterales transversales -3- y en las alas -9-, estando provistas las citadas pestañas -12- de una lengüeta -14- que facilita la acción de empujar con el dedo la correspondiente pestaña -12- para encajarla, como se ha dicho, en la abertura -13-, simplificándose considerablemente con esta disposición la sujeción de las paredes que forman los testeros, en la ope-

17 OCT.



ración de montaje de la caja.

5 Las aludidas aberturas oblongas coincidentes -13- determinan en los testeros unas cavidades cuyo fondo lo constituyen las solapas -10-, de manera que tales cavidades se pueden utilizar como asideros de la caja sin posibilidad de que se establezca contacto manual desde el exterior con los productos contenidos en la caja, que así, quedan debidamente protegidos.

10 La pestaña prismática -5- queda interrumpida en la parte central de los testeros, y en esta zona, las paredes laterales transversales -3- tienen en su borde superior sendas aletas -15- dirigidas hacia arriba, que se superponen y sobresalen a través de un orificio rectangular alargado -16- previsto en un lomo -17- formado entre
15 las alas -9- y las solapas -10- y que queda superpuesto al borde superior de las paredes -3-. Estas aletas impiden el desplazamiento relativo de las cajas al ser apiladas, a cuyo fin las aletas de los testeros de cada caja encajan en unos alojamientos situados en el canto inferior
20 de los testeros de la caja inmediatamente superior, formado por sendas aberturas rectangulares alargadas -18- previstas en la zona media de la línea de doblez entre el fondo -1- y las alas -9-, así como por unas escotaduras -19- coincidentes del borde inferior de las paredes trans
25 versales -3-.

Descrita fundamentalmente la constitución de la caja perfeccionada para frutas y similares objeto de la invención, deberá entenderse que la misma puede ser objeto de diversas variaciones de fabricación, tanto en

185 154

- 7 -

17 OCT. 1972



lo que respecta a los materiales empleados, como por lo referente a sus detalles y acabados, sin que por ello se altere su alcance y esencialidad.

N O T A
=====

5 Se reivindica como objeto de este registro de modelo de utilidad:

1. - Caja perfeccionada para frutas y similares, del tipo plegable constituída por una lámina en la que se define un fondo rectangular y dos paredes laterales longitudinales que por sus extremos se prolongan en sendas paredes laterales transversales, unas y otras dobladas sobre si mismas, de modo que las primeras presentan un doble espesor, en tanto que las segundas determinan, por superposición, testeros de espesor cuádruple, el borde superior de todas las cuales se dobla hacia el interior y constituye un marco interno hueco de sección triangular que sirve de apoyo para el apilamiento de las cajas, caracterizada esencialmente por el hecho de que de los lados extremos del fondo parten sendas alas que se superponen a la cara externa de los testeros, y que se prolongan en respectivas solapas las cuales se doblan y se aplican contra la cara interna de los testeros presentando dichas solapas un corte rectangular que define una pestaña que se introduce bajo el borde superior de las aberturas alargadas coincidentes, practicadas en las paredes laterales transversales superpuestas constitutivas de los asideros, presentando además el borde de dicha pestaña una lengüeta saliente para facilitar el ejercer

10

15

20

25



17 OCT. 1972

presión sobre la pestaña para encajarla en la citada abertura del asidero,

5 2.- Caja perfeccionada, según la reivindicación anterior, caracterizada por el hecho de que el marco interno de sección triangular está interrumpido en la parte central de los testeros, y en esta zona, las paredes laterales transversales superpuestas formadoras de los testeros, tienen en su borde superior sendas aletas, asimismo superpuestas, dirigidas hacia arriba y salientes a través
10 de una abertura prevista en un lomo formado entre las alas y las solapas de retención de dichas paredes, en tanto que el canto inferior de los testeros presenta unos alojamientos formados por la coincidencia de unas escotaduras previstas en el borde inferior de las paredes transversales
15 y unas aberturas rectangulares alargadas de la región de la línea de dobléz situada entre el fondo y las precitadas alas, todo ello de modo que, al efectuar el apilado de las cajas, las aletas del borde superior de los testeros de cada una de ellas encajan en los alojamientos formados en
20 el canto inferior de los testeros de la caja superior inmediata, con lo que se impide el movimiento relativo inconveniente de las cajas.

3.- Caja perfeccionada para frutas y similares.

25 Esta memoria consta de ocho páginas escritas por una sola cara.

BARCELONA, 17 OCT. 1972

P. A.

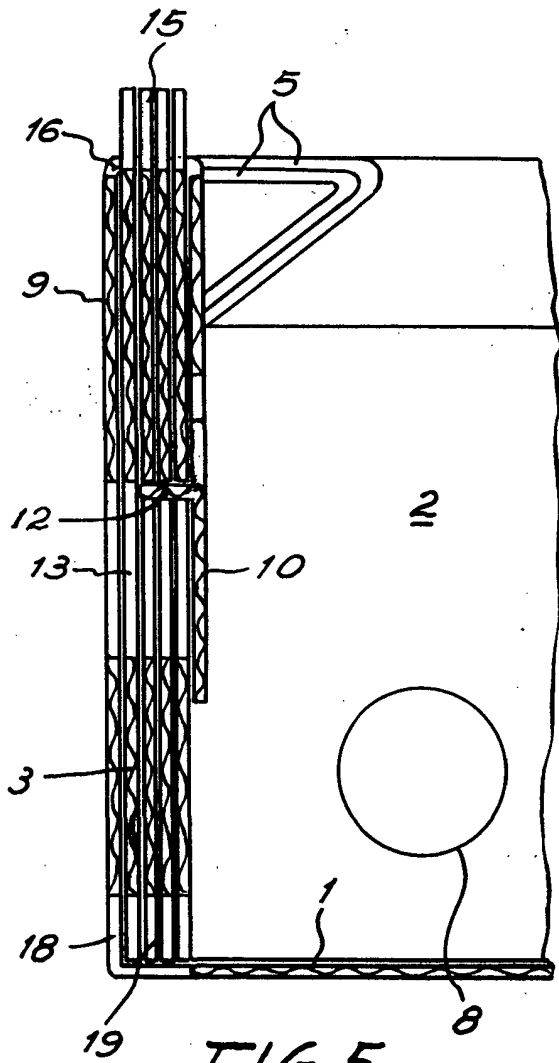


FIG. 5

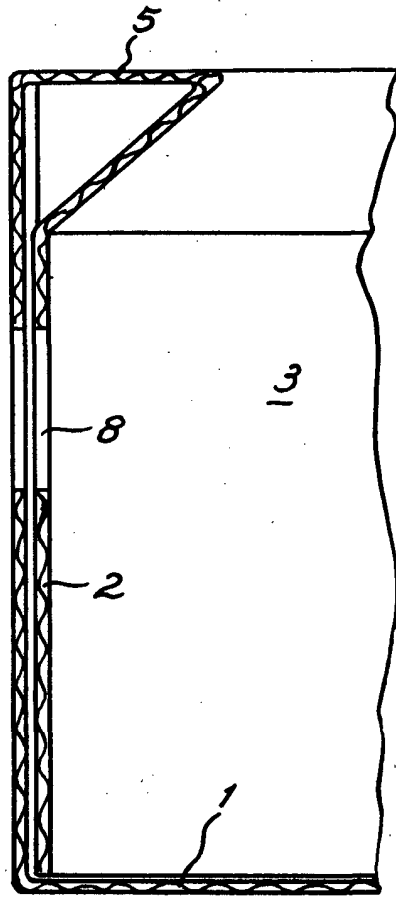


FIG. 6

FOR AUTORIZACION.

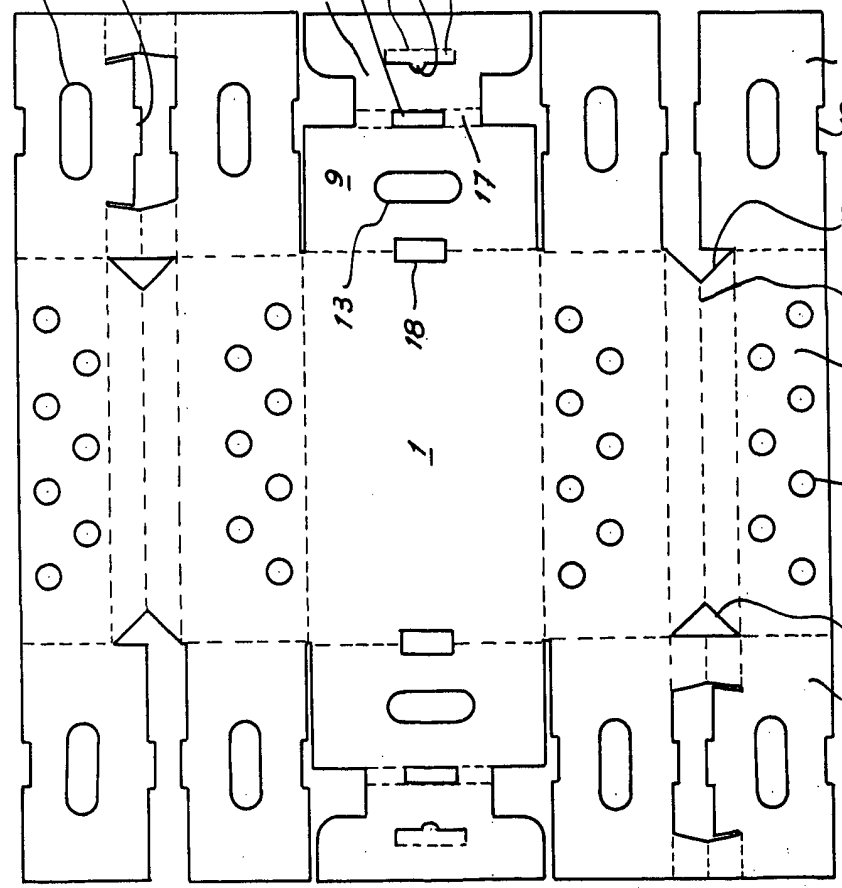


FIG. 1

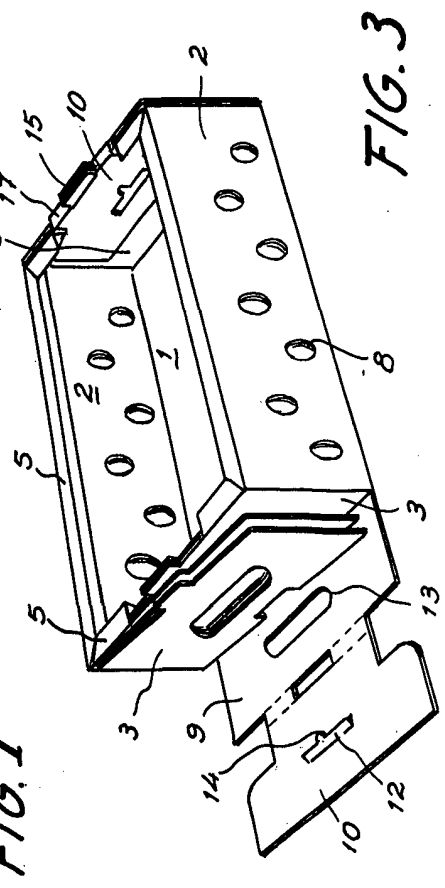


FIG. 3

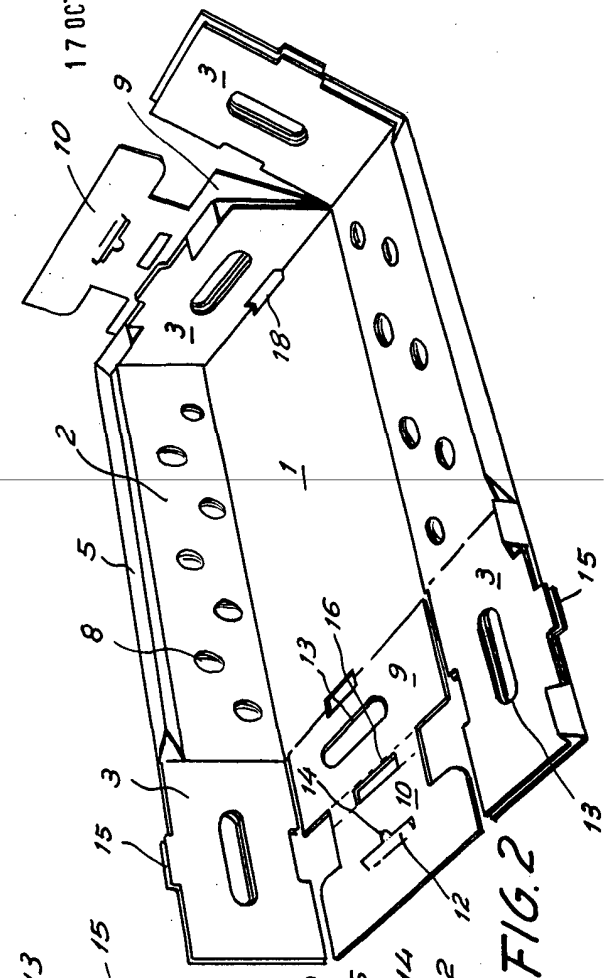


FIG. 2

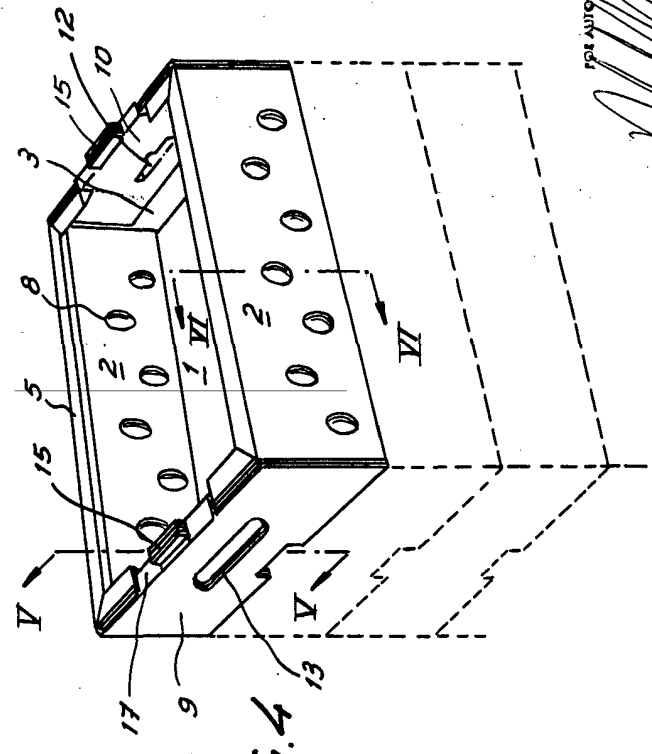
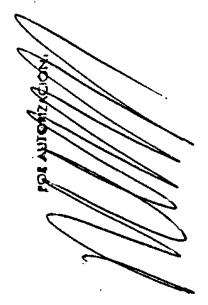


FIG. 4

FOR AUTHORIZATION




17 OCT 1954