

15037

1881 7



MEMORIA DESCRIPTIVA DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE AÑOS
A FAVOR DE DON LUIS MATILLA NIETO, RESIDENTE EN MADRID, CALLE
DE SAN VICENTE NUMERO 34 SEGUNDO DERECHA, PARA "UN SISTEMA DE
FABRICACION Y OBTENCION DE ACEITE DE OLIVA".

5 La presente patente se refiere al procedimiento industrial
de fabricación de aceite de oliva concedido y estudiado por mí
y cuya patente solicito para toda España por un tiempo de vein-
te años. Aplicado este procedimiento industrial de fabricación
de aceite de oliva su resultado es un aumento de producción de
10 un uno a un seis por ciento más en cada cien arrobas de aceite
elaboradas y para obtener este aumento de producción se harán
las operaciones que a continuación se expresan. Secreto indus-
trial de esta patente. Recogida de aceite.

15 1º.- En toda fábrica de aceite se construirán tres bal-
sillas a las cuales irán a parar por cañerías de barro a teno-
res, de cemento, de hierro las aguas y alpechines que salgan
de las pozuelas residuos sobrantes despues de que el fabrican-
te ha sacado el aceite de cada prensada o aprieto de aceituna
molido y por el sifón del último pozuelo que tenga la fábrica
20 salen esos alpechines y aguas para ser tirados; pues bien la
cañería de las balsillas que se construyan empalmará con el si-
fón del último pozuelo para recoger esas aguas y alpechines so-
brantes de la fabricación y conducirlos a las balsillas que se
han construido. La entrada de esas aguas y alpechines a la bal-
25 silla, será por su parte superior y la salida mediante un sifón



por la inferior o suelo de la balsilla. Se construiran tres
balsillas que se comunicarán de unas a otras por medio de si-
fones entrando en las tres las aguas por la parte superior y
la salida por el suelo o fondo; de la tercer balsilla las aguas
30 ya saldrán a la calle y tiradas. Las dimensiones de estas tres
balsillas serán de tres metros de largas, tres metros de anchura
y tres veinticinco de profundidad. Las balsillas estarán reves-
tidas de cemento en su totalidad paredes y suelo.

2º.- Estas balsillas serán dentro de una habitación ce-
35 rrada sin ventanas ni luz del día y la puerta que cerrará esta
habitación tendrá en su parte superior un agujero en forma de
circunferencia de quince centímetros para dar salida al vapor
que despiden las balsillas.

3º.- La puerta de la habitación donde estén construidas
40 las balsillas estará siempre cerrada y únicamente se abrirá pa-
ra vigilar si los sifones que comunican unas balsillas con otras
funcionan bien, estos sifones tendrán un sedal hecho en forma
de sogá, de esparto fuerte y cuando se vea que están para atran-
carse los sifones moviendo el sedal de abajo hacia arriba se de-
45 satranca. Las balsillas irán recibiendo y depositándose en ellas
todo el sedimento y residuos que van mezclados con aguas y alpe-
chines de esa parte de pulpa que al hacer la presión las prensas
o vigas escapa de los capachos en el momento que la prensa empie-
za a hacer la presión la masa que hay dentro del capacho se esc-
50 pa parte de ella por todo el rededor del capacho, este sedimen-
to de pulpa que escapa no está prensado y lleva en sí el aceite
que contiene, llega al pozuelo revuelto con aguas y alpechines
se separa del aceite y arrastrado por el agua va a la calle hoy
y se pierde, en lo sucesivo aplicada esta patente industrial se
55 recogerá en esas balsillas y dará el aumento de producción antes
expresado.

4º.- Al permanecer esta pulpa o sedimento en las balsi-

185137



llas durante el tiempo que dura la campaña y estando entrando el agua caliente constantemente como viene de los pozuelos, al
60 terminar la fábrica de moler la aceituna, nos encontraremos con lo siguiente. Cada una de las balsillas tendrá en su parte superior una capa de aceite claro y limpio y comestible que se saca de la balsilla con una manecilla de hoja de lata, dispuesto para el consumo sin más operación. Después nos encontraremos
65 mos con una capa de pulpa que contiene aceite y para extraerlo se hará lo siguiente: De los últimos orujos de las últimas aceitunas molidas se hará una pila de orujo y con unos palos dándole se hará desmenuzar, si no hay molino triturador, y una vez bien desmenuzado el orujo se vá llevando al empiedro una
70 cantidad de orujo suficiente para llenar la prensa, una vez preparado así se vá sacando de las balsillas con un cubo esa parte de pulpa que se lleva al empiedro y se mezcla bien con el orujo dejándolo como la masade aceituna molida, hecha bien esta masa se vá llevando a los capachos y se mete en la prensa,
75 se aprieta en la prensa con la misma presión que se dá a la masa de aceituna y obtendremos el aceite que contenga la pulpa mezclada. Este aceite es más verdoso que el primero sacado. Y así se hará hasta terminar toda la pulpa que contenga la balsilla. Y por último nos encontraremos en el fondo de la
80 balsilla una cantidad de agua que a simple vista se aprecia no contiene aceite y esta con cubos se echa fuera de la balsilla y se tira a la calle, dejando bien fregada la balsilla para utilizarla al siguiente año. El rendimiento de aceite obtenido entre el que se ha sacado primeramente y el procedente del aprieto o prensado de la pulpa será del uno al seis por ciento del
85 total de arrobas de aceite que ha molido la fábrica durante toda la campaña. Como se vé no se utiliza nada más que el depositar esas pulpas en las balsillas.



BALSILLAS.

- 90 - 3°.- Para una fábrica que su molienda anual sea de unas diez mil arrobas se precisa tres balsillas de las dimensiones antes dichas, bien revestidas de cemento para evitar pérdida de aceite. Las paredes de la habitación donde estén las balsillas pueden ser de tabique de ladrillo, bien enlucidos por dentro
- 95 - para que no entre aire. Las cañerías de estencos de barro, cemento o hierro de unos treinta centímetros de luz, y sifones que comunica una balsilla con otra de unos treinta centímetros de luz.

NOTA.

- 100 - Se reivindician los siguientes puntos:
- 1°.- Un sistema industrial de fabricación para la obtención de aceite de oliva, caracterizándose porque consta de tres balsillas, de tres metros de larga, tres metros de ancha, y tres metros veinticinco centímetros de profundidad, cada una de ellas.
- 105 - Revestida de cemento en su totalidad, en una habitación cerrada sin luz por el día, cuya puerta cerrada solo se abrirá para vigilar si se atascan los sifones.
- 2°.- Un sistema caracterizado por que consta de unas cañerías de barro, cemento o hierro de treinta centímetros de luz, estas se
- 110 - empalmarán en el último pozuelo y desagua y termina en la balsilla
- 3°.- Un sistema caracterizado porque consta de tres sifones de barro, cemento o hierro de treinta centímetros de luz.
- 4°.- Un sistema caracterizado porque de las pulpas o sedimentos depositados en las balsillas, se obtiene en cada una de ellas, una
- 115 - capa de aceite, otra de masa y otra de agua, al ser elaborada la masa da un aumento de aceite que junto con el obtenido claro de la primer capa de aceite da un total de aumento de producción de un uno a un seis por ciento.
- 5°.- Un sistema de fabricación y obtención de aceite de oliva.



185137

120 -

Va extendida esta memoria en cinco hojas tamaño folio escritas a máquina y consta de ciento veintiuna líneas.

Madrid, seis de septiembre de mil novecientos cuarenta y ocho.

Luis Matilla