

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

185128



185128

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a una patente de invención que por un período de veinte años para toda España y sus Colonias, se solicita a favor de Don Vicente de la Fuente de la Serna, domiciliado en el Ejido (León), por

NUEVO SISTEMA DE PRENSA PARA LA FABRICACION DE OVOIDES

La prensa de hacer ovoides consta, según plano adjunto, de dos rodillos (1) de tres filas de alveolos a 24 cada fila, con un diámetro de 318 mm, y un ancho de 130 mm enchavetados en eje () de 55 mm. de acero redondo, éstos sobre cojinetes de bronce se transmiten el movimiento de uno a otro por medio de engranajes gemelos (2) de fundición.

Recibe uno de ellos el movimiento por una corona (3) de cien dientes con un diámetro de 750 mm. y un ancho de 100 mm. con 5 radios sección en cruz. Esta corona es accionada por un piñón (4) de 14 dientes, el cual va montado sobre eje de acero (5) de 350 mm. y en sus extremos a 43 mm. donde apoya en casquillo (7) de aleación blanca especial, hecha por su inventor; este eje es accionado por una polea (6) de tres canales trapezoidales tipo (21) 3-C de 450 mm. de diámetro, los cuales reciben el movimiento de otra polea (7) de 140 mm. también de tres canales, esta polea va montada en eje (8) de 50 mm. con dos rebajes a los extremos a 43 mm. los cuales van apoyados sobre casquillos de aleación blanca igua-

1851284



- 2 -

les a los anteriores. A su vez lleva este eje unapolea (9) de 4
canales trapezoidales para correas (18) de 8-A, los cuales son
accionados por motor (10) de 5 H.P.. Esta transmisión va montada
sobre soportes de hierro fundido (11) y tienen conexión (20) para
tensar las correas trapezoidales 5-C, con el fin de evitar el pa-
tinaje. Todo este conjunto de transmisión va montado sobre dos
sólidas bancadas de hierro (12) fundido y estas bancadas a su vez
sobre unas patas (13) también de fundición a la vez estas patas
llevan sus ejes (14) que con las ruedas (15) hace portatil a la
instalación al llevar el motor acoplado a la máquina por medio de
una placa de fundición (16).

Interesa que recaiga la patente sobre la aleación especial de
que están constituidos los rodillos, material especial al desgase-
te con el rozamiento del carbón a la vez que mecanizable sobre el
acoplamiento del motor ya que esto le hace portatil al ir monta-
do sobre ruedas, única en su clase (se supone) y sobre los diáme-
tros reducidos de sus poleas al haber adoptado las correas trape-
zoidales, y en general en todas sus formas de las piezas.

La prensa es la más reducida y en proporción a su tamaño la
que más producción da a la hora, su peso es de 540 kilos lo que
da idea exacta de su robustez en las dimensiones tan reducidas
prensando más que otras prensas por no existir flexión ninguna en
su organismo.

Su fabricación es la más económica, ya que al ser reducida, no
le quita de producir 1.300 kilos por hora, pesando mucho menos
que otros tipos de prensa que no llegan a la producción toda.

Con el nº 22, se representa la tolva.- 23 el tornillo para pre-
sión de los rodillos (1).- 24 rampa de salida.- 25 interruptor
especial y 26 engrasadores.



4 48

N O T A

185128

Descrita que queda la patente se considera que su objeto debe de recaer sobre las siguientes

50

Reivindicaciones

Primera.- NUEVO SISTEMA DE PRENSA PARA LA FABRICACION DE CVCIDES caracterizado por dos rodillos con tres filas de alveolos, encajados en un eje de acero redondo, y sobre cojinetes de bronce transmitiendo el movimiento de uno a otro por medio de engranajes gemelos de fundición.

55

Segunda.- NUEVO SISTEMA DE PRENSA PARA LA FABRICACION DE CVCIDES caracterizado por la reivindicación 1ª y porque uno de los rodillos recibe el movimiento por medio de una corona la cual está accionada a su vez por un piñón el cual va montado sobre un eje donde apoya en casquillo de aleación blanca especial, estando accionado este eje por una polea de tres canales trapezoidales lo cuales a su vez reciben el movimiento de otro polea tambien de tres canales la cual va montada sobre un eje con dos rebajes a los extremos los cuales van apoyados sobre casquillos de aleación blanca iguales a los anteriores, llevando además este eje una polea de 4 canales trapezoidales accionados mediante un motor.

60

65

Tercera.- NUEVO SISTEMA DE PRENSA PARA LA FABRICACION DE CVCIDES caracterizado por las reivindicaciones anteriores y porque el conjunto de transmisión reseñado anteriormente, va montado sobre dos sólidas bancadas de hierro fundido y éstas a su vez sobre unas patas, las cuales llevan sus ejes de forma que con las ruedas permiten hacer portatil a la instalación al llevar el motor acoplado a la máquina por medio de una placa de fundición.

70

Cuarta.- NUEVO SISTEMA DE PRENSA PARA LA FABRICACION DE CVCIDES caracterizado por las reivindicaciones anteriores y porque en virtud de la aleación especial de que están constituidos los rodillos resistentes al desgaste con el rozamiento del carbón, se consigue las máximas garantías de seguridad.

75



4 S

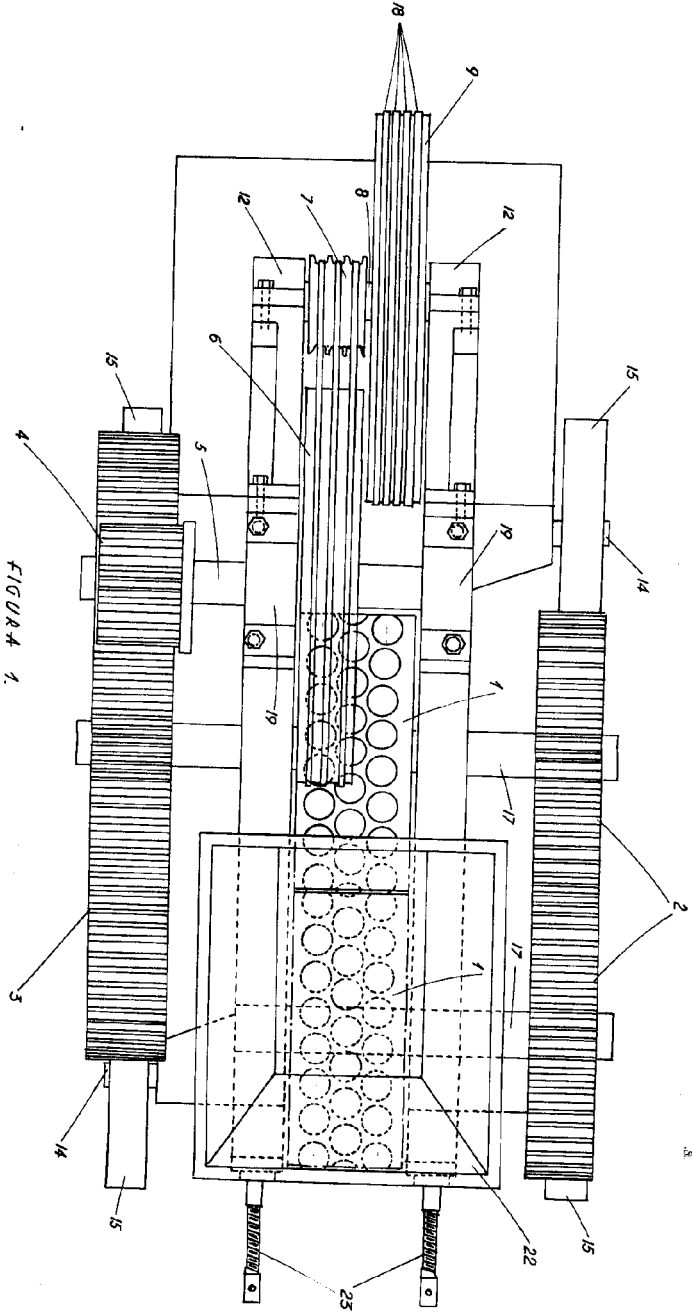
Quinta.- NUEVO SISTEMA DE PIENSA PARA LA FABRICACION DE CVCIDES.

80 La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiadas es-
crita por una sola cara y planos que a la misma se acompañan.

Madrid, 4 de Septiembre de 1948.

JUN

185128



Madrid Septiembre 1928
Vicente de la Fuente

1/2

A VICENTE DE LA FUENTE DE LA SERNA

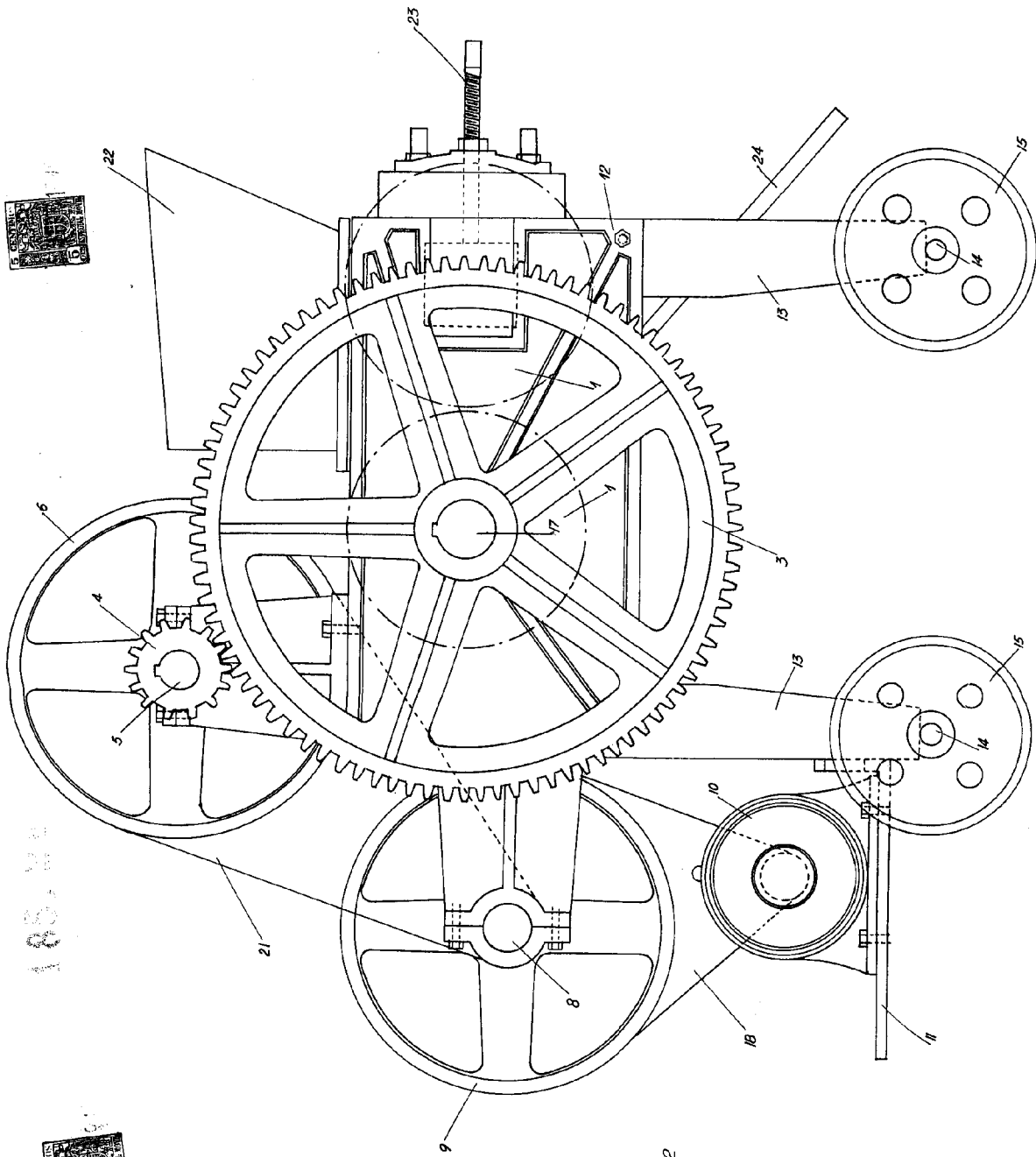
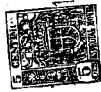


FIGURA 2

185.222



185/28

1014 2^e (Conte de 3 notes)

185/28

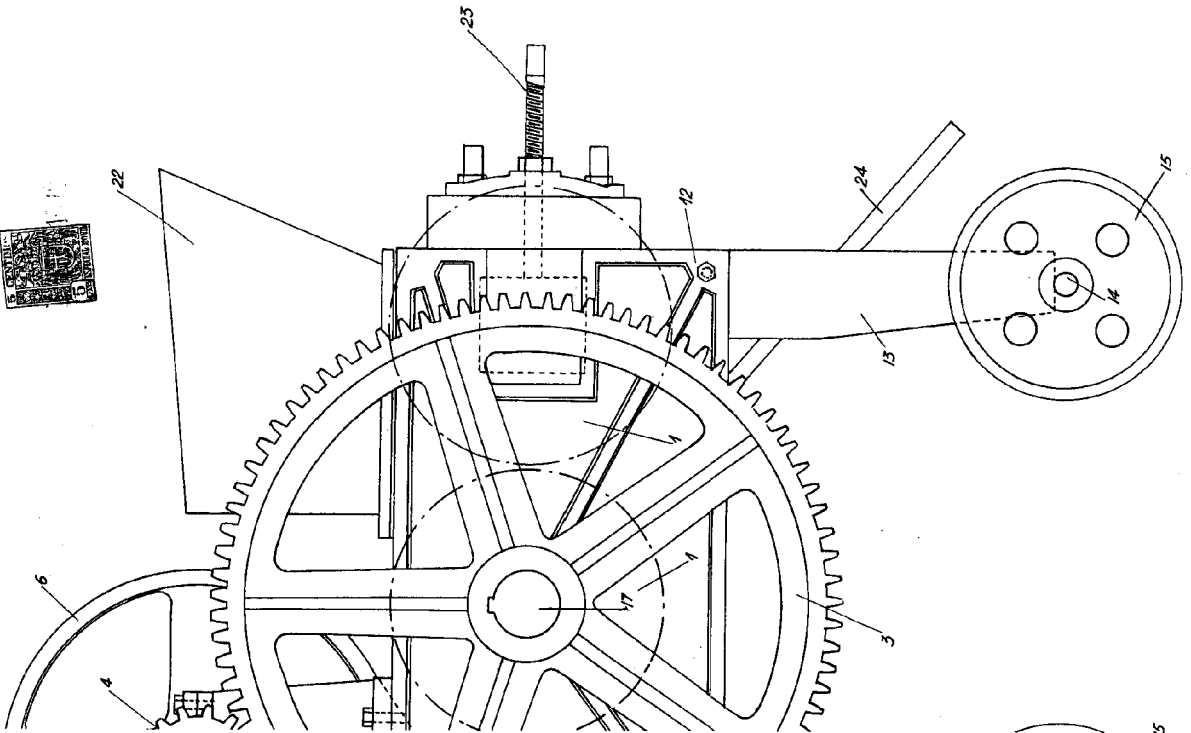


FIGURE 3.

Modifié 3 Septembre 1948

2/2

85



LA SEPT

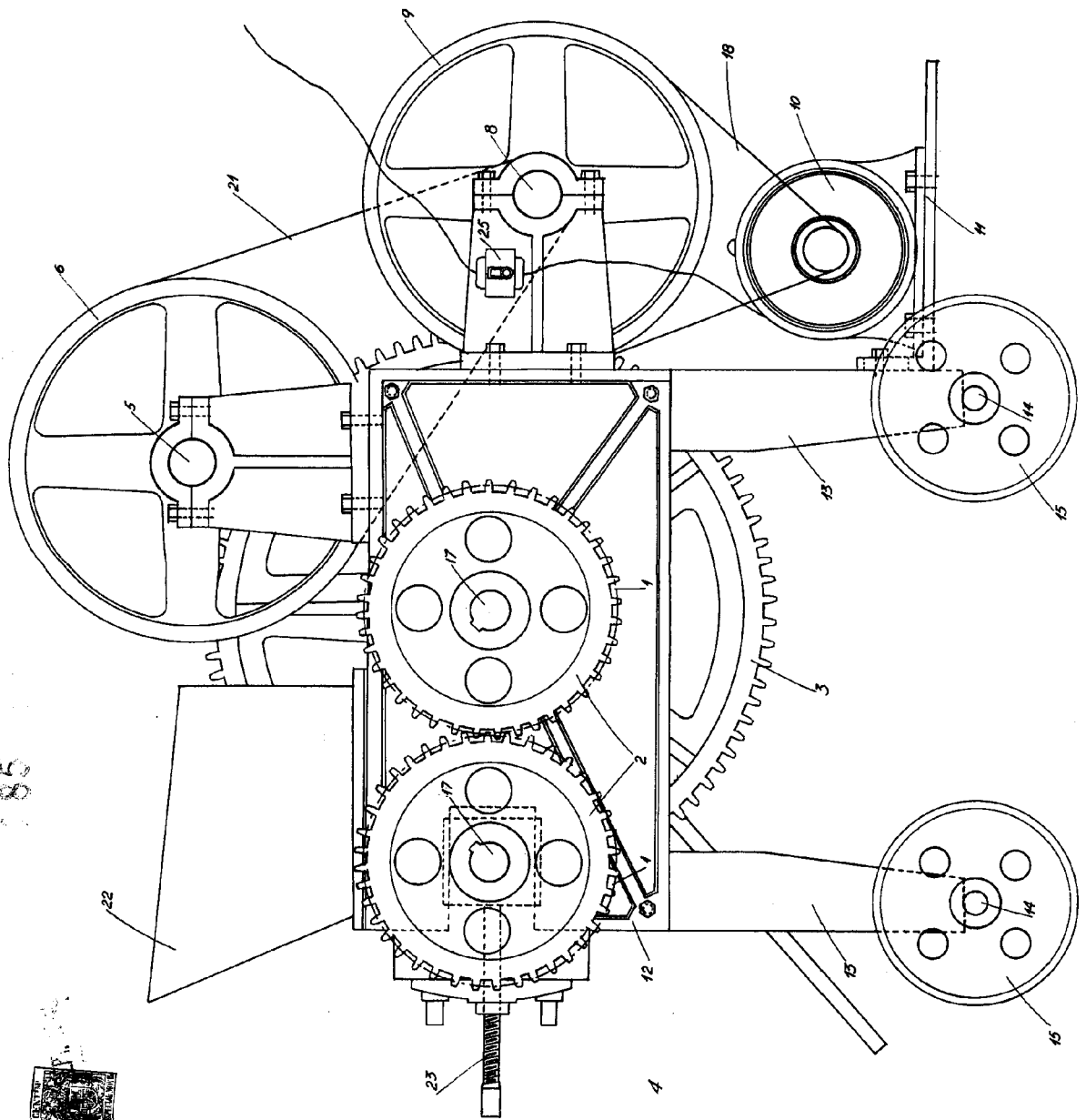


FIGURA 4

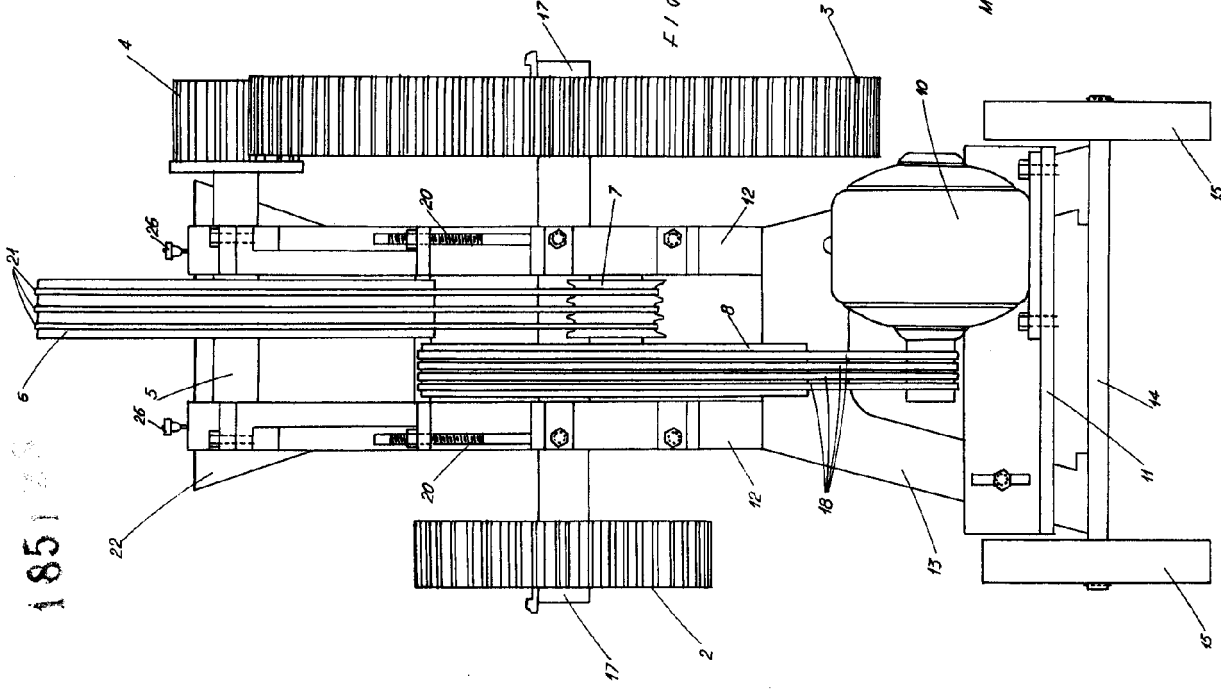
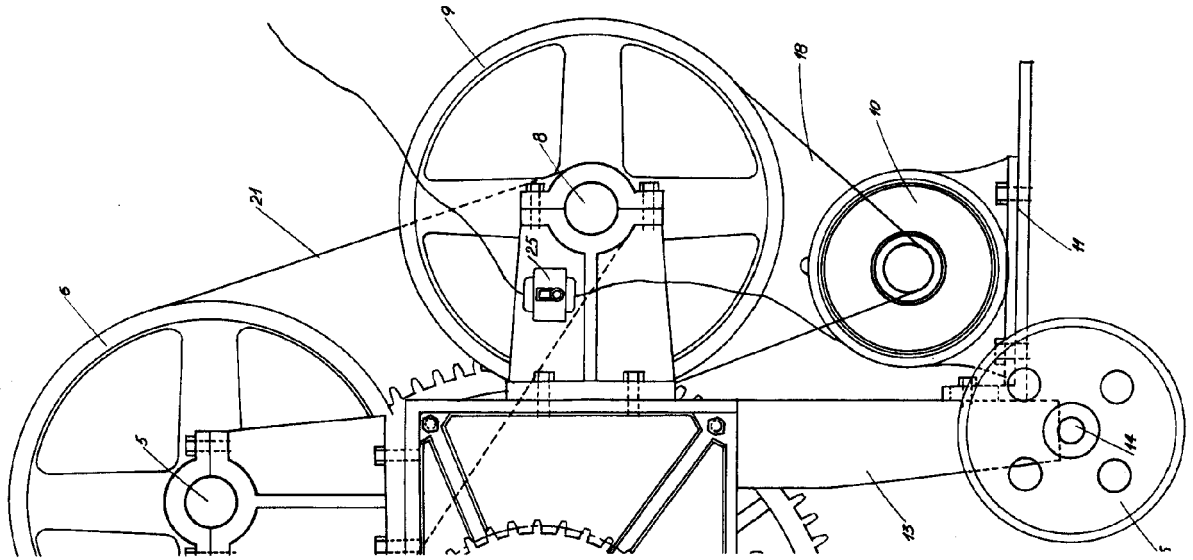


FIGURA 5

Madrid 3 Septiembre 1918