



74

185019

SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE <u>A 45</u>
SUBCLASE <u>C</u>

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años por

"BOQUILLA PERFECCIONADA PARA BOLSOS Y ANÁLOGOS", a favor de DONA JUANA CARRILLO GIMÉNEZ, de nacionalidad española, domiciliada en CARTAGENA (Murcia), Finca "Los Bayos" (Santa Ana).

M E M O R I A = D E S C R I P T I V A

En la actualidad se vienen utilizando con gran profusión las boquillas de cierre para bolsos, portamonedas y similares, fabricadas en materiales plásticos.

5.- Tales boquillas se vienen constituyendo mediante la unión de dos piezas, fabricadas por inyectado u otros procedimientos, y dotadas de patillas para su unión, que se efectúa por introducción en los orificios de que tales patillas están provistas, de piezas metálicas que posteriormente se remachan.

10.- Por ello, para llegar a la constitución de



tales boquillas es necesario, por una parte, la obtención de las piezas de material sintético constitutivas de la boquilla; por otra la de las metálicas de unión, y, finalmente proceder a la introducción y remachado de las segundas, con la utilización de maquinaria adecuada al fin perseguido. Todo ello redundaría en la elevación del coste del artículo a fabricar, que repercutirá, como es lógico, en el precio a que han de llegar hasta el consumidor los bolsos dotados de tales boquillas de cierre.

Con el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa se obvian la totalidad de los inconvenientes apuntados, consistiendo en una boquilla para bolsos y análogos, que se constituye a partir de dos piezas idénticas fabricadas en material plástico o cualquier otro adecuado, dotadas en la parte inferior de una de sus ramas extremas de dos patillas dotadas de salientes dirigidos en sentidos opuestos de una misma dirección, mientras que, en la parte inferior de la rama opuesta, existe una sola patilla dotada de un orificio que la atraviesa, para la introducción en él de los salientes de las dos patillas de la rama correspondiente de la otra pieza, para su unión por presión, y la consiguiente constitución de la boquilla, que resultará mucho más sencilla de montar, y económica, por no precisar de pieza independiente alguna para la unión de las dos que la constituyen, que se efectuará por simple presión, eliminando la operación de introducción y remachado necesaria hasta el momento, y que venía a encarecer de modo notable el artículo.

Conocidas que nos son, en virtud del prelimi-



nar precedente, las características esenciales, funciones a realizar e inconvenientes a obviar por el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa y, por ser el

45.- tipo que ha de servir de base para llevar a cabo la confección de las diversas formas de realización, a título de ejemplo, y será descrito a continuación con la ayuda de la lámina de dibujos que se adjunta.

En la figura 1ª, se representan las dos piezas idénticas que han de constituir el objeto del modelo de utilidad que se preconiza, en la posición que han de adoptar para su pertinente unión encaminada al fin perseguido; así como detalles de las patillas de que al efecto, están dotadas.

50.-

La figura 2ª, representa dicho objeto, pertinentemente concluido en su fabricación.

55.-

Las piezas 1 y 1', idénticas y fabricadas en material plástico o cualquier otro adecuado por inyectado u otro procedimiento idóneo; constituyem, por prolongación sin solución de continuidad de la parte inferior de una de sus ramas extremas, dos patillas 2, separadas entre sí la distancia pertinente, y dotadas de salientes 3, dirigidos en sentidos opuestos de una misma dirección. Mientras que la rama extrema opuesta a la anterior, se prolonga en una única patilla 4, dotada de un orificio 5, que la atraviesa, de las pertinentes dimensiones y situado en la posición correcta, para la penetración en él de los salientes 3, de las patillas 2, correspondientes a la otra pieza, entre las que ha de encajar la 4, que, asimismo, está provista de un estrechamiento 6, en su cara lateral, para introducirla en el espacio libre que dejan entre

60.-

65.-

70.-



... sí las 2.

- 75.- Situadas las piezas 1, y 1', idénticas, en sentidos opuestos, bastará unir las entre sí por simple presión, para que la patilla 4, de una de ellas encaje entre las 2, de la otra; al tiempo que la 4 de ésta lo hace entre las 2, de la primera, para dar lugar a la constitución de la boquilla; quedando la unión convenientemente solidarizada por la penetración de los salientes 3, en los correspondientes orificios 5; facilitándose la operación gracias a la existencia del estrechamiento 6, de las patillas 4, que se introducirán entre las 2, por la zona correspondiente a aquél, para efectuar posteriormente la presión adecuada.
- 80.-
- 85.-

Suficientemente descrito que nos es el objeto del modelo de utilidad que nos ocupa, que lo es solamente a título de ejemplo y una de las múltiples realizaciones a que en la práctica puede llegarse, tomando como fundamento en la construcción el descrito en la presente memoria, únicamente nos resta señalar que las modificaciones de forma, tamaños, materiales empleados u otras no fundamentales, no deben ser consideradas variaciones que afecten a su esencialidad.

90.-

95.-

N O T A

El modelo de utilidad descrito recaerán púes sobre las siguientes reivindicaciones:

- 100.- 1ª.- "BOQUILLA PERFECCIONADA PARA BOLSOS Y ANÁLOGOS", caracterizada por cuanto está constituida por dos piezas idénticas dotadas, para su unión por simple presión, de dos patillas iguales inferiormente emergentes de una de sus ramas extremas, provistas de sendos salientes dirigidos en sentidos opuestos y se-



- 105.- paradas entre sí; mientras que de la rama extrema opues-
ta emerge, también inferiormente, una patilla única,
dotada de un orificio de las dimensiones pertinentes
e idóneamente situado para la introducción en él de
los salientes antedichos de las patillas correspondien-
tes a la rama no homóloga de la otra pieza, entre las
110.- que encaja por presión, al tiempo que su homóloga de
la última, lo hace, del mismo modo, entre las dos emer-
gentes de la rama opuesta de su misma pieza; estando
las antedichas patillas dotadas de orificio provistas,
asimismo de un estrechamiento en su superficie lateral,
115.- para facilitar su introducción entre las dos dotadas
de salientes que las correspondan, para dar lugar a la
constitución de la boquilla mediante la unión así efec-
tuada, de las respectivas ramas no homólogas de las dos
piezas, que estarán fabricadas preferentemente en ma-
120.- terial plástico, o cualquier otro de la elasticidad
pertinente para que la unión se realice por simple pre-
sión.

2ª.- "BOQUILLA PERFECCIONADA PARA BOLSOS Y
ANÁLOGOS".

- 125.- Todo ello tal y conforme queda descrito, re-
presentado y reivindicado.

Esta memoria consta de cinco hojas mecanogra-
fiadas y foliadas por una sola de sus caras, conteniend-
129.- do un total de ciento veinti nueve líneas.

MADRID A 25 DE OCTUBRE DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

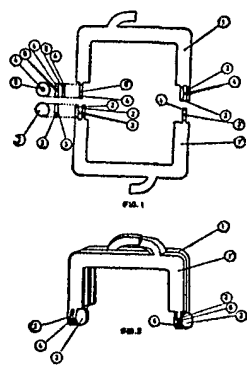
185019



D I S E Ñ O

=====

DE UN MODELO DE UTILIDAD, A FAVOR DE DOÑA JUANA CARRILLO GIMÉNEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, DOMICILIADA EN CARTAGENA (Murcia), FINCA "LOS BAYOS" (SANTA ANA), POR: "BOQUILLA PERFECCIONADA PARA BOLSOS Y ANÁLOGOS".



Escala variable.

MADRID A 25 DE OCTUBRE DE 1972

P.A.

MANUEL DE ARPE.

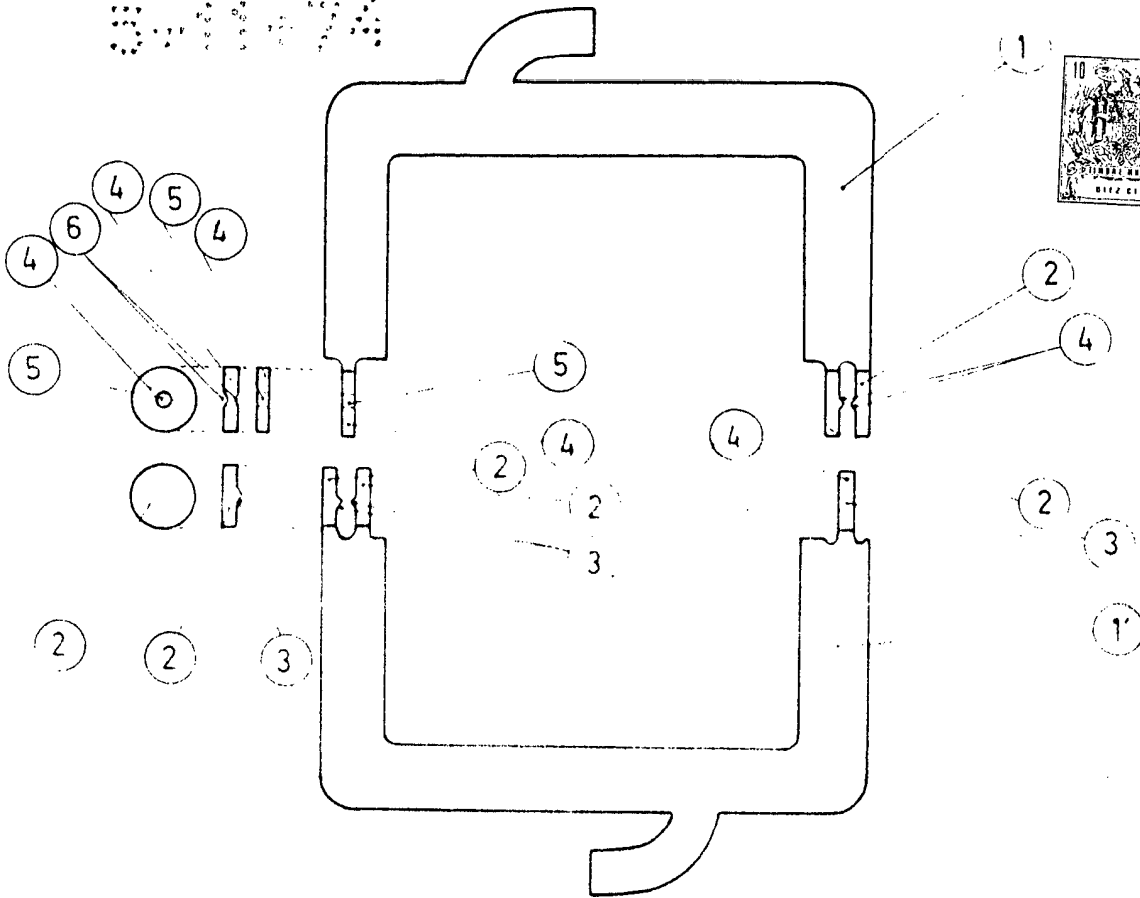
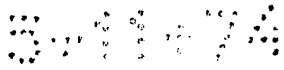


FIG. 1

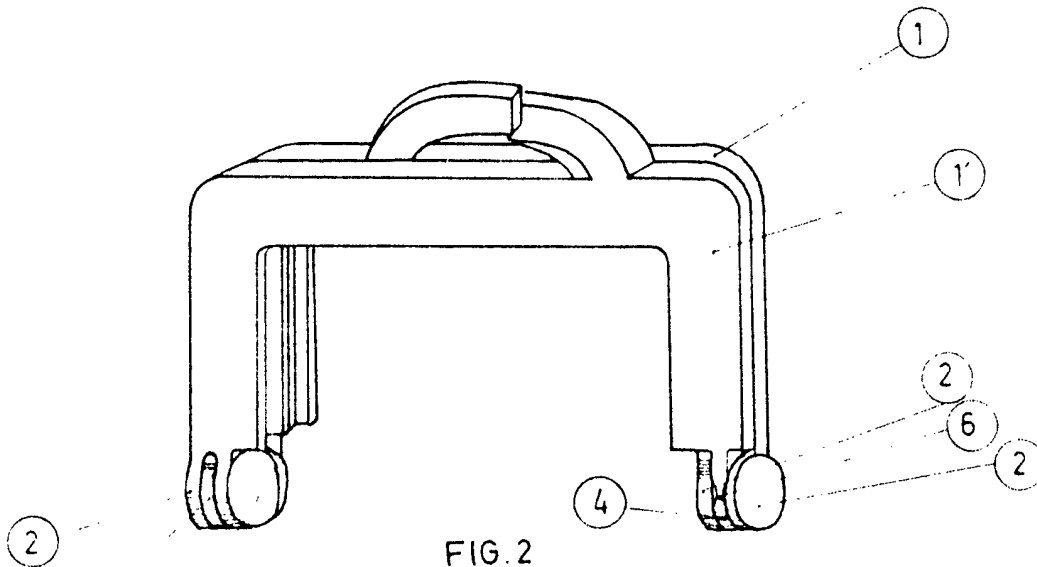


FIG. 2

ESCALA VARIABLE
MADRID 25 OCT. 1912

[Handwritten signature and scribbles]