

33:10:74

184973



SECCION TECNICA
CLASIFICACION I. P. C.
CLASE B 65 _____
~~CLASE~~ D _____

M E M O R I A D E S C R I P T I V A
de un Modelo de Utilidad a nombre de:
Julius B. Kupersmit, de nacionalidad es
tadounidense, domiciliado en 145-80
229th Street, Springfield Gardens, New
York 11413, (USA); por: "CONTENEDOR PA-
RA TRANSPORTE REUTILIZABLE Y PLEGABLE".

.....ooo000ooo.....

184973

184973



Este invento se refiere de modo general al sector de con-
tenedores para transporte reutilizables y plegables de un tipo
ampliamente utilizados para transportes de cargamentos de mate-
riales a granel, y más particularmente a una forma mejorada del
5 mismo que posee una desusada resistencia mecánica en estado en-
derezado y montado, así como un bajo peso en estado vacío.

Dispositivos del tipo anterior son conocidos en la
técnica, y el invento consiste en detalles constructivos espe-
cíficos que permiten una utilidad acrecentada, un bajo costo de
10 fabricación, facilidad de montaje y un elevado grado de reutili-
zación.

Entre los objetos principales del presente invento se
encuentra la creación de un contenedor para transporte de mate-
riales a granel reutilizable que incluye un elemento de plata-
15 forma relativamente rígido, al que está unido un elemento de
pared plegable y un elemento de cubierta o tapa selectivamente
encajable, formando el elemento de cubierta un rebajo en el que
los elementos de plataforma y de pared son almacenables al menos
parcialmente, cuando el dispositivo está en estado plegado o des-
20 montado.

Otro objeto del invento consiste en la creación de un
contenedor para transporte reutilizable y plegable de la clase
descrita, que puede ser montado de manera conveniente utilizan-
do sólo herramientas simples y sin recurrir a adiestramientos
25 especiales.

Todavía otro objeto del invento consiste en la crea-
ción de un contenedor para transporte plegable mejorado de la

184973

184973



5

clase descrita en que los elementos distintos del elemento de plataforma están hechos de material fibroso, y pueden resistir todavía cargas relativamente elevadas que aparecen cuando el dispositivo es colocado en relación apilada con otros contenedores similares.

10

Otro objeto más del invento consiste en la creación de un contenedor para transporte plegable mejorado de la clase descrita, que incorpora en sí las ventajas antedichas, en el cual el costo de fabricación puede ser de un orden razonablemente bajo, compatible con el de los dispositivos existentes de la técnica anterior, o inferior al de éstos, permitiendo de esta manera venta, distribución y utilización amplias consiguienes.

15

Una característica de la realización descrita consiste en el hecho de que puede ser cargada desde la parte superior o desde los lados, debido a la presencia de un miembro de puerta corrediza que forma una parte del elemento de pared plegable.

20

Otra característica de la realización descrita consiste en la creación de nuevos medios que interconectan un elemento de pared plegable con un elemento de cubierta del mismo, de tal manera que se oponen a la tendencia del elemento de pared a plegarse bajo carga.

25

Estos objetos y características, así como otros fines y ventajas incidentales, resultarán más evidente en el transcurso de la descripción que sigue, y se especificarán en las siguientes reivindicaciones.

184973

184973



En los dibujos, a los que se hará referencia en la memoria descriptiva, signos de referencia similares han sido empleados para designar partes correspondientes en todas las diversas figuras o vistas.

5 La figura 1 es una vista en perspectiva de una realización del invento, que muestra la estructura en estado plegado y almacenado.

10 La figura 2 es una vista en perspectiva despiezada que muestra una primera etapa en el montaje o enderezamiento de la realización.

La figura 3 es una vista en perspectiva que muestra una etapa adicional en el montaje.

La figura 4 es una vista en perspectiva de la realización que muestra a ésta en estado totalmente montado y cerrado.

15 La figura 5 es una vista fragmentaria en perspectiva a escala aumentada que muestra medios de encaje mútuo para mantener el elemento de cubierta en posición sobre un elemento de pared enderezado.

20 La figura 6 es una vista en sección fragmentaria a escala aumentada tal como se vé desde el plano 6-6 en la figura 4.

La figura 7 es una vista en sección vertical fragmentaria a escala aumentada tal como se vé desde el plano 7-7 en la figura 4.

25 La figura 8 es una vista en sección horizontal fragmentaria a escala aumentada tal como se vé desde el plano 8-8 en la figura 4.

La figura 9 es una vista en sección vertical fragmen-



taria a escala aumentada tal como se vé desde el plano 9-9 en la figura 4.

La figura 10 es una vista en planta fragmentaria tal como se vé desde el plano 10-10 en la figura 2.

5 La figura 11 es una vista en planta fragmentaria tal como se vé desde el plano 11-11 en la figura 2.

De acuerdo con el invento, el dispositivo, indicado de modo general por el signo de referencia 10, comprende de modo general un elemento de plataforma 11 relativamente rígido, un elemento de pared plegable 12, interconectado con aquel de modo 10 abatible, y un elemento de cubierta 13, interconectable selectivamente con un elemento de pared 12 enderezado.

El elemento de plataforma 11 está constituido preferiblemente por madera, metal o cualquier otro material que posea 15 considerable resistencia mecánica, e incluye unos medios de suelo de plataforma 17 delimitados por una superficie superior 18, una superficie inferior 19, bordes laterales, uno de los cuales está indicado por el signo de referencia 20, y bordes terminales, uno de los cuales está indicado por el signo de referencia 20 21. Interconectados por miembros de soporte 22 dispuestos verticalmente se encuentran una pluralidad de miembros de largueros de apoyo 23, 24 y 25 que definen intersticios debajo del miembro de suelo 17 para la aplicación de una carretilla elevadora de horquilla (no mostrada) o de cualquier otro mecanismo 25 elevador.

Montado sobre la superficie superior 18 del miembro de suelo 17 se encuentra un miembro de montaje periférico 26 dispuesto en relación dentada o abollada con respecto a los bor-

184973

- 6 -



24

5 dea 20-21. El miembro 26 está hecho preferiblemente de madera, e incluye un par de porciones terminales 27 y 28, y porciones laterales 29 y 30, estando las porciones 27 a 30 encoladas o fijadas de otro modo a la superficie superior 18, Cada una de las porciones 27 a 30 incluye una pluralidad de orificios de montaje 31 dispuestos lateralmente, que incluyen una porción avellanada 32. Dispuesto por detrás de la porción lateral 29 se encuentra un miembro de viga o larguero 33 que incluye un vástago horizontal 34 y un vástago vertical 35.

10 El elemento de pared 12 está formado por un tramo continuo de cartón ondulado para servicio pesado, y está delimitado por un borde inferior 40, un borde superior 41, y bordes terminales 42 y 43. Bordes de plegado 44, 45, 46 y 47 contornean un par de paneles frontales 48 y 49, un par de paneles laterales 50 y 51, y un panel trasero 52. A lo largo del borde inferior 40 se encuentran una pluralidad de orificios transversales 53 que son atravesados por medios de tornillo y tuerca 54 (figura 3). Tal como se comprenderá de una comparación de las figuras 1 y 2, la porción del borde inferior 40 que delimita con el panel trasero 52 está fijada permanentemente al miembro de montaje 26, mientras que las restantes porciones del borde 40 están interconectadas selectivamente cuando el dispositivo es colocado en estado enderezado.

25 Tal como se vé mejor en las figuras 3 y 4, los bordes 42 y 43 están provistos con miembros de abrazadera o brida 55 y 56, respectivamente, que pueden estar configurados en forma de piezas estampadas metálicas, incluyendo cada una un canal

34:0074

184973



57,58 dispuesto hacia el exterior, que se aplica a un borde respectivo, y un canal 59, 60, dispuesto hacia el interior, que constituye medios para aplicar a ellos un miembro de pared corrediza 61, que en su posición más baja está aplicado al vástago vertical 35, y descansa sobre la superficie superior del vástago horizontal 34.

El elemento de cubierta 13 está formado también por material fibroso e incluye un miembro de pared superior 63, paredes laterales 64 y 65, así como paredes terminales 66 y 67, estando provistas las paredes 66 y 67 con apéndices superpuestos 68 interconectados por medios de sujeción 69 con las paredes laterales 64, 65. Las paredes terminales 66, 67 están provistas con orificios rectangulares 70 encajables selectivamente con medios de bloqueo de tapa 71, cuyos detalles se describen aquí, y se reivindicán en una solicitud asimismo pendiente. Tal como se vé mejor en las figuras 5 y 6, los medios 71 incluyen un miembro formador de bucle 72 montado sobre un panel lateral 50, 51 y un miembro de aplicación al bucle 73. El miembro formador de bucle 72 puede estar configurado en forma de una pieza estampada metálica, para incluir una pared interior 74 y una pared de borde superior 75 y una pared exterior 76, de la cual una porción está doblada para formar una porción de bucle 77 que se extiende hacia el exterior. La pared interior 74 y la pared exterior 76 están provistas con lengüetas o rebabas afiladas 78 formadas por corte y plegado a partir del plano de las mismas, que son adaptables para penetrar en las superficies interiores y exteriores del elemento de pared 12 para efectuar una aprehensión



segura del mismo, tal como se ve mejor en la figura 6.

5 El medio de aplicación al bucle 73 incluye una barra alargada 83 relativamente rígida, aplicada de modo deslizante dentro de la porción de bucle 77, y un miembro 84, susceptible de ser doblado, soldado a la barra 83 en una porción central 85, y que incluye porciones dobladas 86 y 87 susceptibles de ser sujetas por una pinza 88 con el fin de evitar una retirada no autorizada.

10 El montaje del dispositivo 10 desde el estado mostrado en la figura 1 se logra retirando los elementos 11 y 12 del rebajo 90 formado por el elemento 13, y desplegando el elemento 12 e estado vertical tal como se observa en la figura 2. En este punto, los paneles laterales 50 y 51 y los paneles frontales 48 y 49 están interconectados por medios de tornillo y tuerca 54
15 de la manera ilustrada en la figura 9, y los miembros de abrazadera o brida 55 y 56 instalados según se muestra en la figura 3. Después de esto, puede ser instalado el miembro de puerta corrediza 61 y, si se desea, puede ser levantado a una posición elevada durante el período en que el dispositivo está cargado.
20 Dado que se considera que las dimensiones del dispositivo han de ser de magnitud considerable, el orificio formado por los bordes 42 y 43 proporciona medios para la entrada y salida de operarios cuando el dispositivo está cargado.

25 Al complementarse la operación de carga, el elemento de cubierta 13 puede ser fijado entonces de la manera mostrada en las figuras 4 y 5 o, si se desea, el miembro de aplicación al bucle 73 puede ser sustituido por cualesquiera otros medios

20:10:74

184973

- 9 -



de aplicación al bucle, tales como candados y elementos similares. Entonces el dispositivo adopta el aspecto que se muestra en la figura 4.

5

Después de la operación de carga, una pluralidad de dispositivos pueden ser colocados en relación apilada de manera bien conocida, en donde el encaje de los medios de bloqueo de tapa 71 obliga a los paneles laterales 50, 51 a permanecer en estado vertical enderezado, en el cual todas las fuerzas ejercidas sobre ellos, sobre los paneles frontales 48, 49 y sobre el panel trasero 52 serán directamente de compresión, fuerzas a las que el material fibroso, de que está formado el elemento de pared 12, está bien adaptado a resistir.

10

15

El dispositivo es descargado y plegado invirtiendo el proceso arriba descrito, para devolverlo al estado que se muestra en la figura 1.

20

Se desea que se entienda que no se considera al invento limitado a los detalles de estructura precisos mostrados y representados en esta memoria descriptiva, dado que modificaciones evidentes se les ocurrirán a los técnicos en la materia a la que pertenece el invento.



- REIVINDICACIONES -
 =====

1.- Contenedor para transporte reutilizable y plegable, caracterizado por comprender un elemento de plataforma, un elemento de pared plegable interconectado con dicho elemento de plataforma, y un elemento de cubierta que está superpuesto y es susceptible de encajar selectivamente con dicho elemento de pared; incluyendo dicho elemento de plataforma un miembro de suelo, miembros de larguero de apoyo fijados a una superficie interior del mismo, y un miembro de montaje de pared periférica fijado en relación dentada o abollada sobre una superficie superior del mismo; estando formado dicho elemento de pared por una pieza de plantilla unitaria de material fibroso plegable, delimitada por bordes superiores e inferiores, y estando interconectado permanentemente a lo largo de una porción de dicho borde inferior con una parte de dicho miembro de montaje, e interconectable selectivamente, a lo largo de las restantes porciones de dicho borde inferior, con el mismo; incluyendo dicho elemento de cubierta una pared superior y paredes laterales periféricas selectivamente encajables sobre dicho elemento de pared en estado enderezado, y encerrando alternativamente al menos parcialmente a dichos elementos de plataforma y de pared.

2.- Contenedor de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque incluye medios cooperantes sobre dichos elementos de pared y de cubierta para fijar a éstos en relación mutua fija.

23:10:74



5 3.- Contenedor según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque incluye un miembro de puerta frontal dispuesto en relación corrediza con respecto a dicho elemento de pared, siendo mantenido dicho miembro de puerta en posición cerrada selectiva por la aplicación de dicho elemento de cubierta a dicho elemento de pared.

10 4.- Contenedor según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque dichos medios últimamente mencionados incluyen un miembro formador de bucle sobre dicho elemento de pared, que penetra en un orificio correspondientemente situado en dicho elemento de cubierta y medios susceptibles de encajar selectivamente en la porción de dicho miembro formador de bucle que sobresale a través de dicho orificio.

15 5.- CONTENEDOR PARA TRANSPORTE REUTILIZABLE Y PLEGABLE.
Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de once hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondientes dibujos.

Madrid, 24 OCT. 1972
CARLOS FERNÁNDEZ CANDELA
E.C.B.

24 OCT 1972

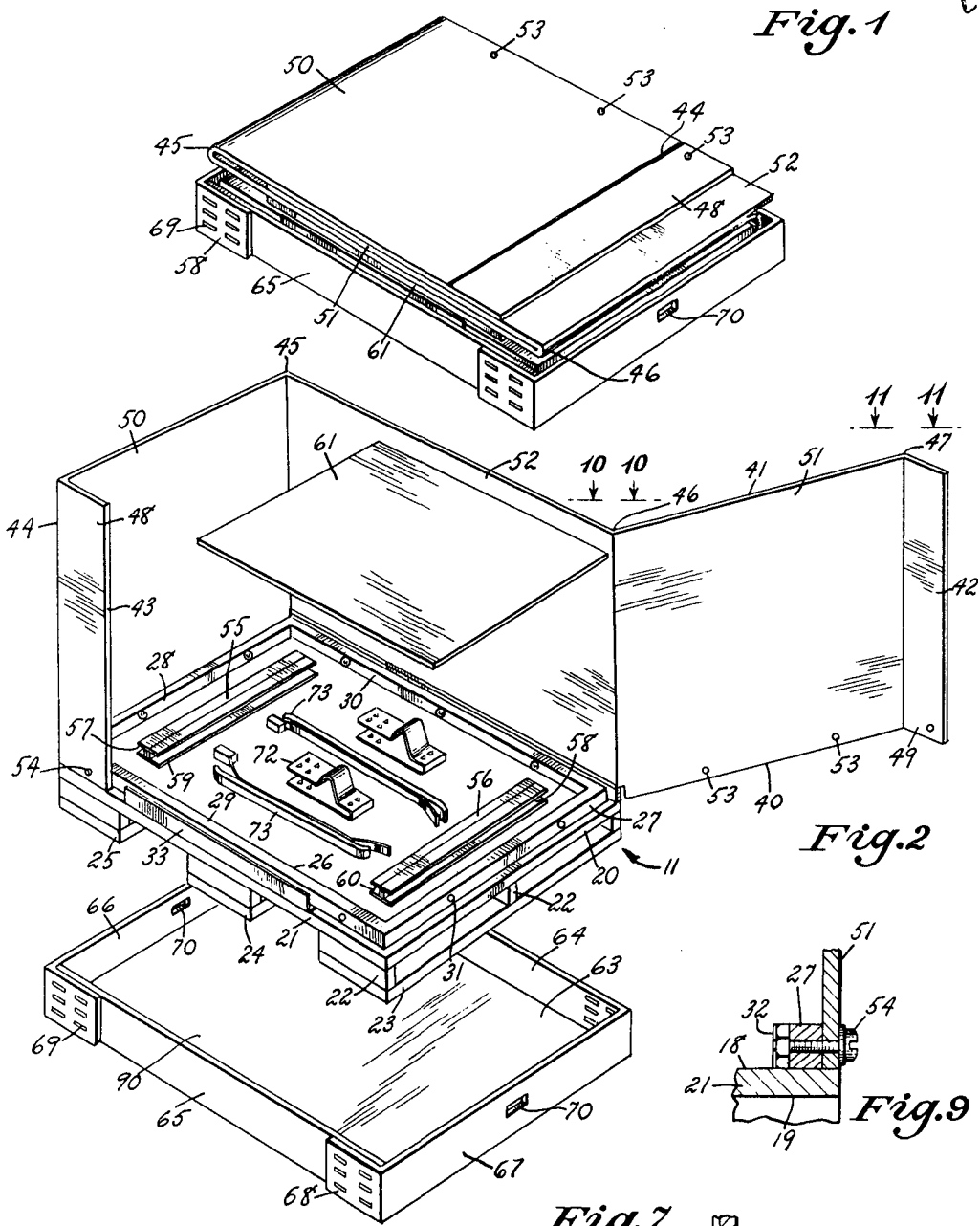


Fig. 1

Fig. 2

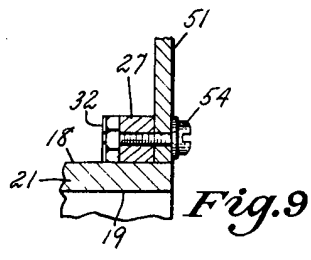


Fig. 9

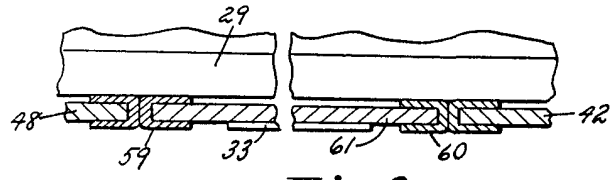


Fig. 8

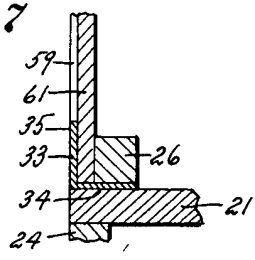


Fig. 7

Brecha variable

Madrid, 24 Octubre 1972

Unidad de Patentes

PAZ



Fig.3

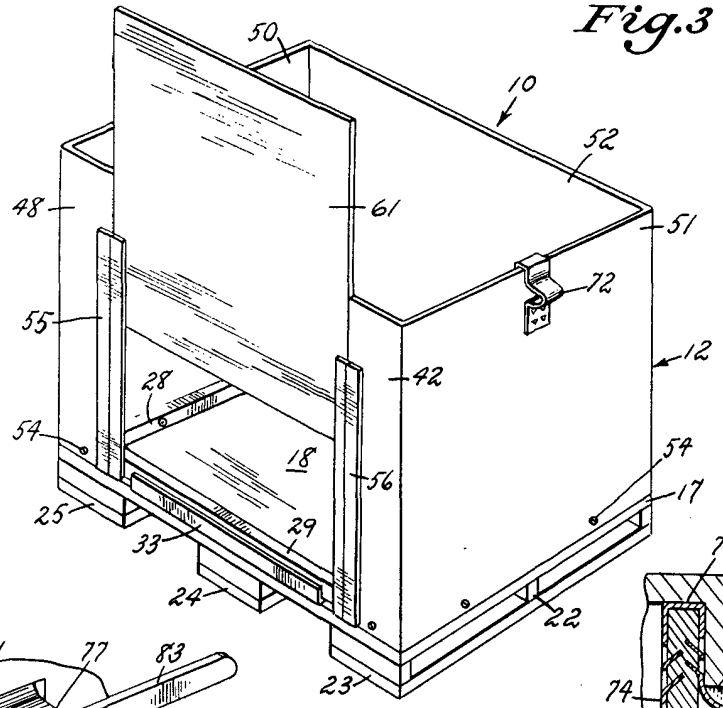


Fig.5

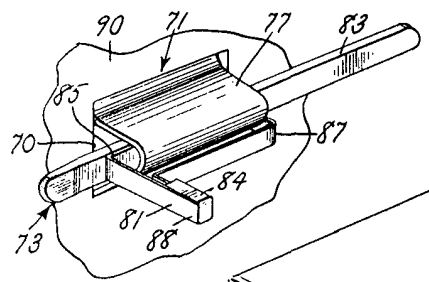


Fig.6

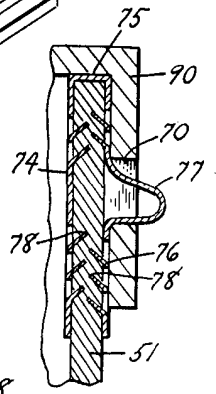


Fig.4

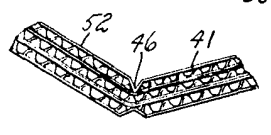
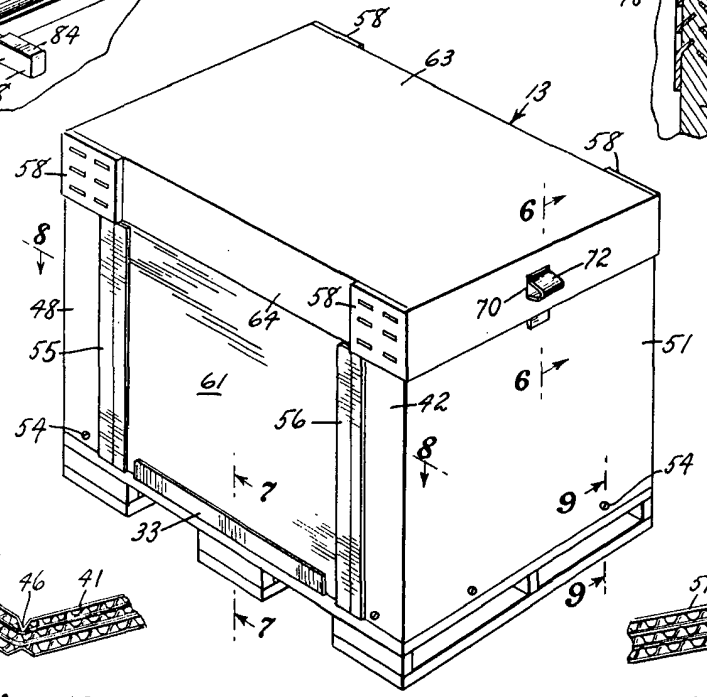


Fig.10

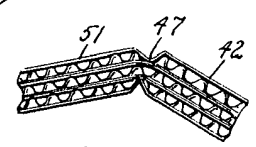


Fig.11

Escrit. modelo

Madrid, 24 Octubre 1970

CARLOS FERNANDEZ BARRERAS
P.A.