

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



184960

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

184960

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LAS HILERAS PARA OBTENCION DE PER-
FILADOS DE TIRAS DE PLOMO", a favor de Don Camilo Oller Barril,
de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Za-
ragoza, nº 4.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamien-
tos en las hileras para obtención de perfilados de tiras de plo-
mo.

5. La invención, más concretamente, tiene aplicación a aque-
llas hileras que se emplean para la fabricación de tiras de plo-
mo que sirven pa -ra armar los cristales en las vidrieras artís-
ticas.

10. Actualmente, el trabajo se realiza mediante una disposi-
ción de hilera fija, a la cual llega el plomo arrastrado por em-
puje de dos ruedas dentadas. Este medio ocasiona una presión
fuerte en la entrada del plomo y, además, un desgaste de las ci-
tadas hileras que, por el hecho de ser fijas y dispuestas a una
distancia precisa, requieren reparación o reemplazo tan pronto
como su perfil presente defecto o desgaste.

15. Con la invención se evitan estos inconvenientes, por el



hecho de disponer como elementos de hilera, dos discos giratorios perfilados según conviene al trabajo, cuyos discos toman su movimiento de rotación por fricción en los flancos de dos ruedas dentadas o picadas en su contorno, las cuales arrastran el plomo simultáneamente que provocan el giro.

5.

De esta manera la superficie de trabajo de la hilera es una canal circular en todo el contorno de cada disco, los cuales se mantienen en contacto con los flancos de las ruedas por cualquier medio graduable de presión.

10.

A fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de ejecución, que se cita solamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

15.

la figura 1ª representa, en alzado y sección, el conjunto del aparato perfeccionado; y

la figura 2ª muestra los elementos de trabajo en alzado y vista lateral a noventa grados de la figura 1ª.

20.

Consisten los perfeccionamientos en disponer, en un mismo plano vertical y perfectamente centrados, los dos juegos giratorios de trabajo, que son los discos horizontales -1- y -2-, provistos de su respectiva canal perfilada -3- y las ruedas verticales -4- y -5-, de canto estriado; este conjunto está dispuesto, según se ha indicado, de modo que los ejes A y B de las ruedas -4- y -5- estén en el mismo plano vertical y centrados respecto de los ejes C y D de los discos -1- y -2-.

25.

El plomo a trabajar se indica en P y el perfil resultante se detalla en la sección de la vista representada en la figura 1ª.

30.

Los discos -1- y -2- están montados en soportes cojine-

184960



te -6- y -7-, los cuales pueden tener movimiento de aproximación o ajuste hacia el centro.

Los discos -1- y -2- están en contacto a fricción con las ruedas -4- y -5-, manteniéndose este contacto merced a la posible corrección de los soportes cojinete antes citados.

5.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras variaciones, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, ser construido en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados a cada caso, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

10.

184960

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

15.

1ª.- Perfeccionamientos en las hileras para la obtención de perfilados de tiras de plomo, caracterizados esencialmente por el hecho de organizar dichas hileras a base de dos elementos de trabajo giratorios, constituidos por dos discos o rodajas de eje vertical o paralelo, siendo estas rodajas cuerpos cilíndricos dispuestos de manera que su superficie lateral respectiva presente una canal circular, cuya sección corresponda al semi-perfil a lograr.

20.

2ª.- Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, caracterizados porque, en el propio plano que forman los ejes de ambos discos, según la reivindicación 1ª, se disponen

25.



los ejes de otras dos ruedas o discos, cuyos planos resultan tangentes a las superficies cilíndricas de los anteriores, a los que hacen rodar por fricción, por quedar situadas entre ellos.

5. 3ª.- Perfeccionamientos según las reivindicaciones anteriores, en los que, las ruedas (según la reivindicación 2ª) tienen su canto estriado, para poder arrastrar entre ambas el material a trabajar.

10. 4ª.- Perfeccionamientos según las precedentes reivindicaciones, caracterizados porque el conjunto de ruedas y discos citados, forman entre sí el elemento de hilera, mediante trabajo giratorio de unos y otros y presión, graduable a voluntad, para mantener el arrastre a fricción indicado.

15. 5ª.- Perfeccionamientos en las hileras para obtención de perfilados de tiras de plomo.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cuatro hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

Madrid, a 19 de agosto de 1948.

Camilo Oller Barril.

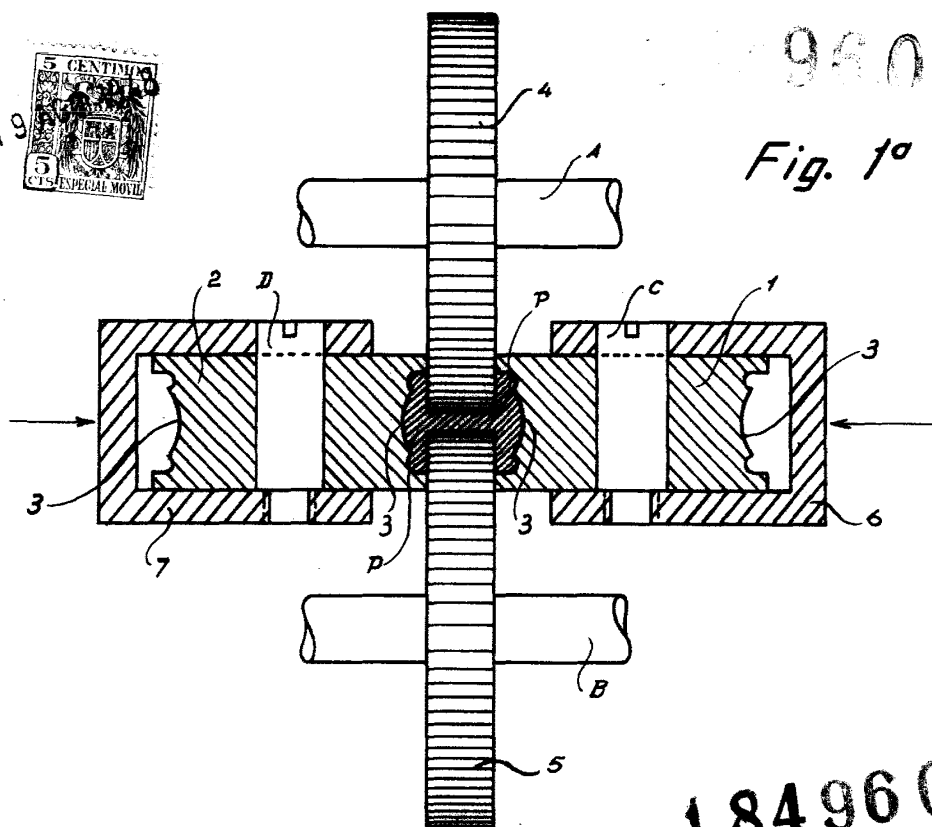
p.a.

JAIMESERN
D. D. *Alvarez*

184960

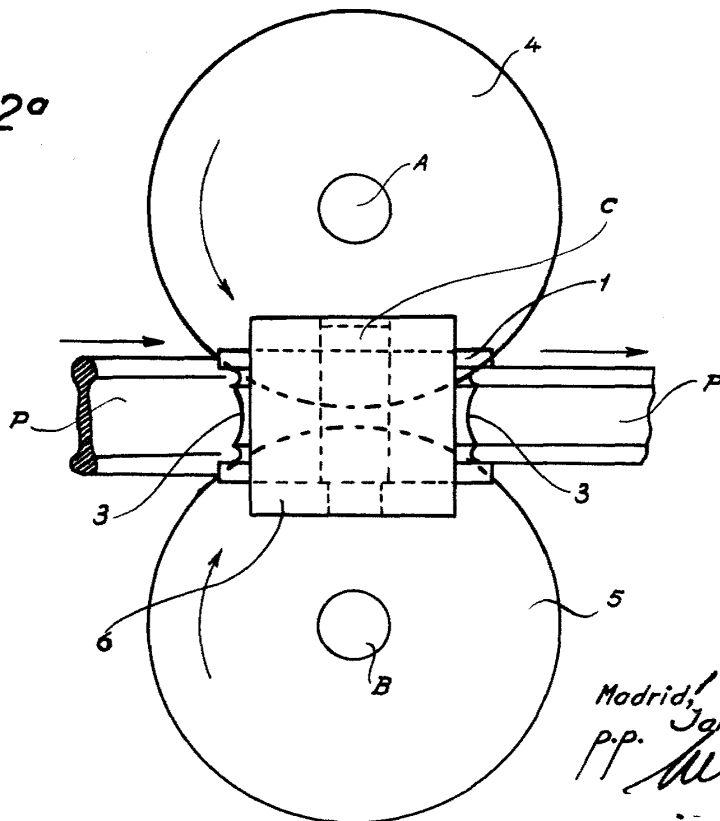


960
Fig. 1º



184960

Fig. 2º



Madrid, 19 Agosto 1948
Jaimé Isern
P.P. *Mullay*