

184849

184849



MEMORIA DESCRIPTIVA

de una PATENTE DE INVENCION, cuyo registro se solicita por veinte años, para España y sus Posesiones a favor de D. MODESTO Y D. ENRIQUE MARTINEZ DOMINGUEZ, de nacionalidad española y residentes en Vigo (Pontevedra) por: "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCION".--

DESCRIPCION

La presente patente de invención, trata, como su enunciado indica, de un nuevo sistema de forjado para la construcción a base de piezas prefabricadas, con cuyo empleo se logra una mayor brevedad en toda clase de construcciones así como una mayor fortaleza al mismo tiempo



que se reduce el peso propio del encofrado y se obtiene una gran economía en la armadura metálica correspondiente.

El sistema comprende una serie de piezas prefabricadas a base de hormigón vibrado, cerámica u otro cualquier material similar que, dispuestas y unidas de manera conveniente y conforme con la forma que cada una tiene, se consigue un armazón ligero, fuerte y resistente en disposición de admitir el hormigonado del piso.

10.-

Así mismo y con éste sistema de forjado se obtiene también una cámara de aire, por todos conceptos necesarias la cual permite, si ello conviene, alojar las instalaciones y condiciones de agua, luz, gas, calefacción y otras.

15.-

Con ayuda de la hoja de planos que se acompaña, se describe a continuación un caso de realización práctica del motivo de la memoria y por ella se ve que:

20.-

La Fig. 1^a, es una vista en sección de una parte del sistema de forjado que se pretende, y

Las Figs. 2 (a-b^a) y 3^a, son las representaciones de unas variantes del mismo.

25.-

Las únicas piezas en ellas existentes son unas prefabricadas, como ya antes se ha mencionado, y a las que se las puede conocer con los siguientes nombres:

(X) Viga.

(Y) Bovedilla, y

(Z) Rasante inferior.

30.-

La viga (X) se caracteriza por constar de una base horizontal de cuyos extremos parten dos brazos ascendentes y convergentes hasta su tercio superior en cuyo punto se convierten en divergentes para terminar con un corte diagonal, presentando la susodicha base unos pequeños o cortos pronunciamientos que siguen su dirección horizontal.

35.-

184849



40.-

La bovedilla (Y) es de sección rectangular y ligeramente curvada con longitud no definida y extremos cortados en sentido oblicuo o diagonal.

45.-

La pieza rasante inferior (Z) es completamente recta por su base, siendo sus extremos de mayor volumen que el cuerpo con unas patillas horizontales en su mitad superior terminados en corte diagonal.

50.-

La consecución del forjado se obtiene disponiendo a conveniente distancia, unas de otras, el número de vigas (X) que se precise según la extensión de forjado a construir y la longitud de las piezas bovedillas (Y) y rasantes inferiores (Z), cuya longitud tendrá que ser la equivalente a fin de que una y otra se ajusten o acoplen convenientemente a la viga por donde a cada una las corresponda.

55.-

Dispuestas las vigas (X) en la forma indicada, se procede a la colocación de la armadura metálica en cantidad conveniente según el resultado de los cálculos técnicos, y, seguidamente a la colocación de las bovedillas (Y) entre viga y viga (X) que por sí solas se sustentan en estas últimas debido a que los extremos de ambas, cortadas en diagonal, permiten un perfecto machihembrado.

60.-

En este punto y para que el forjado quede prácticamente terminado, se realiza el hormigonado del piso rellenando con él los interiores de las vigas (X) y cubriendo a sus extremos superiores y a las bovedillas (Y) con el espesor que se desee, hasta formar una capa perfectamente nivelada por su plano superior.

65.-

Las piezas rasantes inferiores (Z) no tienen otra misión que la formación de los cielos rasos y dada la forma

184849



70.- de sus extremos, pueden ser colocadas también entre viga y viga (X) sobre las que se sustentan, mediante los pronunciamientos horizontales que cada una de las dos piezas tienen en sus extremos.

75.- Descrito suficientemente el motivo de la invención ha de mencionarse que ello lo ha sido únicamente a título ilustrativo, pero no limitativo, ya que el sistema de forjado que se pretende, es susceptible de modificaciones siempre y cuando no se altere su esencialidad.

REIVINDICACIONES

1ª) "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCIÓN" caracterizado porqué para él se precisa disponer de piezas prefabricadas con tres formas distintas; unas, las llamadas vigas huecas en su interior; otras, bovedillas; y, unas terceras, rasantes inferiores.

85.- 2ª) "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCIÓN" según la reivindicación anterior caracterizado porque dispuestas las vigas a conveniente distancia unas de otras, éstas quedan en situación de admitir sobre sus extremos superiores a las de las bovedillas con un perfecto machihembrado, sustentándose éstas últimas por sí solas sobre las primeras.

90.- 3ª) "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCIÓN" según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque seguidamente a lo citado, se efectua el hormigonado del piso, rellenando con él los interiores de las vigas y cubriendo sus extremos y a las bovedillas con el espesor que se desea, hasta tener una capa perfectamente nivelada por su plano superior.

184849



216

100.-

4º) "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCIÓN" según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los cielos rasos se obtienen con las piezas rasantes inferiores que son colocadas entre viga y viga, sobre las que se sustentan, merced a los pronunciamientos horizontales que cada una de las dos distintas piezas tienen en sus extremos.

105.-

5º) "UN NUEVO SISTEMA DE FORJADO PARA LA CONSTRUCCIÓN". Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, conteniendo un total de ciento siete líneas incluida ésta.

Madrid 7 de Agosto de 1.948
El Agente Oficial de P.I.

ANTONIO ESCRIBA
P.P.

184849

184849

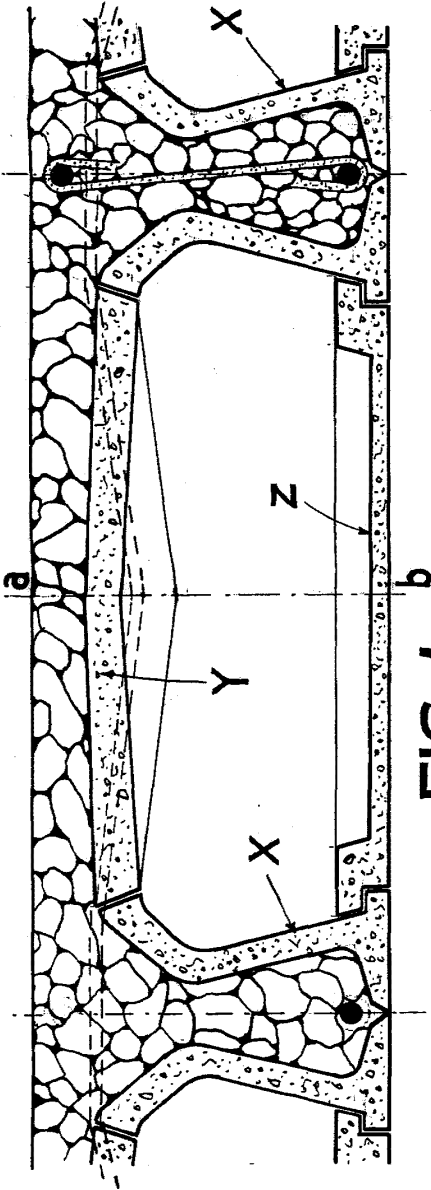


FIG. 1

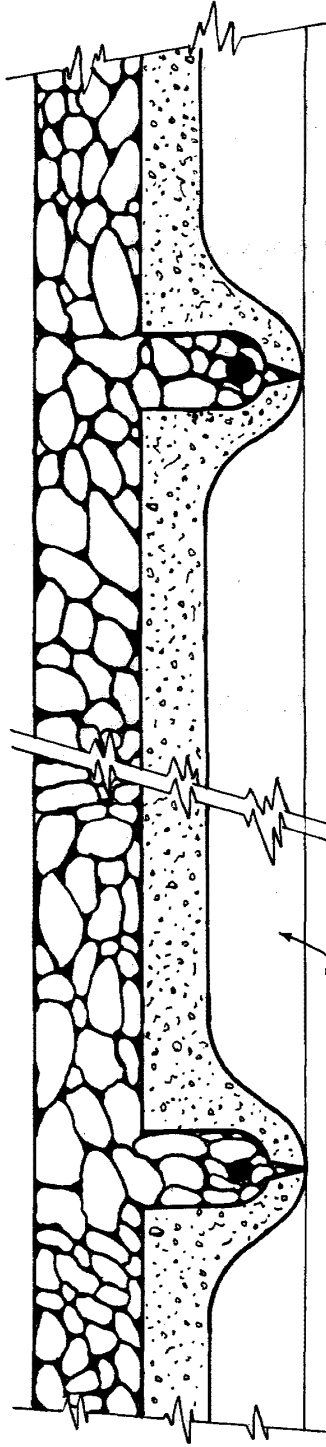
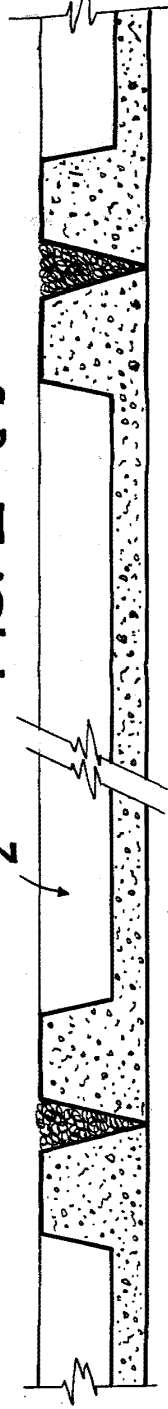


FIG. 2 a-b



MADRID 7 AGOSTO 1948



M. Y. E. Martinez Dominguez

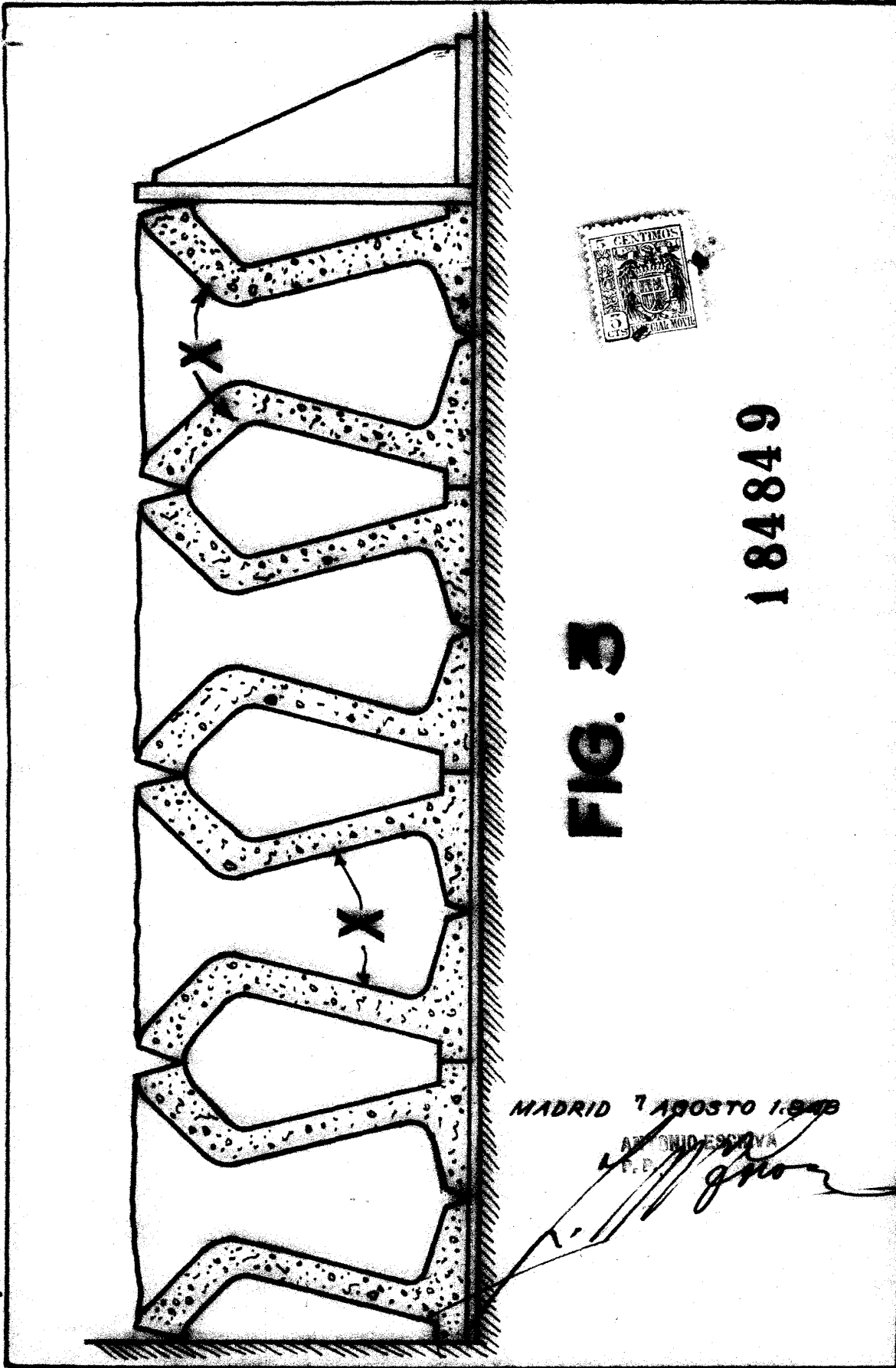


FIG. 3

184849

MADRID 7 AGOSTO 1949

ANTONIO ESCOBAR

L.P.E.

ESCALA VARIABLE